

Tennant Sentinel™

Schrauben Sie Ihre Erwartungen höher. Die Tennant Sentinel™ Straßenreinigungsmaschine mit einer Arbeitsbreite von 320cm bietet alles, was Sie von einer kraftvollen Reinigungsmaschine erwarten können. Als Kehrmaschine mit Millionen von Stunden echter Einsatzerfahrung stellt die Sentinel™ die ideale Kombination aus Wendigkeit, Geschwindigkeit, Leistung und Größe dar. Erleben Sie, wie diese Maschine mit ihrer bewährten Staubkontrolle zu allen Jahreszeiten für ein ordentliches Erscheinungsbild Ihres Betriebs, Ihrer Kommune und Umgebung sorgt. Sie ist schlicht und einfach das perfekte Werkzeug für Ihr Reinigungsprogramm.



Eigenschaften

- 2 Hochleistungs Absaug-Motoren
- Großer synthetischer Polyesterfilter
- Geräumiges, schallisoliertes Fahrerhaus mit Heizung/Kabinenüberdruck und luxuriösem Fahrerschwingsitz
- Edelstahl Kehrgutbehälter
- Sensor-Bildschirm-Bedienerfeld
- Vierradantrieb und kleiner Wendekreis
- Hochentleerung
- Einfacher Motorzugang

Vorteile

- Ausgezeichnete Leistung
- Effektive Staubfilterung
- Bedienerkomfort
- Sehr robust mit einem Fassungsvermögen von bis zu 2.6 m³
- Alle Kehrfunktionen in Griffnähe und einfach in der Anwendung
- Verleiht der Maschine eine beeindruckende Manövrierfähigkeit
- Ermöglicht die Entleerung in große Container und LKW's
- Einfach in der Wartung und Service

Anwendungen

- Industrieeinrichtungen (Zement und Aluminium Fabriken)
- Städte und Gemeinden
- Parkanlagen
- Parkplätze



Alle Kehrfunktionen in Reichweite



Variable Hochentleerung



Handabsaugschlauch erhöht Reichweite



Maschine im Einsatz



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN SENTINEL™

Sentinel™		
Maschinenabmessungen		
Arbeitsbreite (1 Seitenbesen)	cm	1750
Arbeitsbreite (2 Seitenbesen)	cm	2210
Arbeitsbreite (2 Seitenbesen + Variosweep)	cm	3200
Maße (L x B x H)	cm	445x178x254
Maschinengewicht, netto	kg	6913
Reinigungs-System		
Flächenleistung – theoretisch (max)	m²/h	70.000
Flächenleistung – praktisch (max)	m²/h	26.250
Länge Walze x Durchmesser	cm	130 x61
Recovery-System		
Luftfördermenge	L/s	755
Wasseraufnahme	kPa	12,5
Kapazität Kehrgutbehälter, Volumen	L	2600
Kapazität Kehrgutbehälter, Gewicht	kg	3175/1850 (HD)
Höhe Hochentleerung Kehrgutbehälter	cm	102/290 (HD)
Energieversorgung		
Antrieb		Diesel
Nennleistung	W	6200/9500
Sicherheitsstufe	I/II/III	III
Geräuschpegel (DIN45635)	dB(A)	78
Antrieb		
Transportgeschwindigkeit	km/h	40
Arbeitsgeschwindigkeit	km/h	15
Steigungskapazität	%	20
Wendekreis	cm	396

Konfiguration

- Sentinel™ Straßenkehrmaschine mit Trockenstaubkontrolle
- Sentinel™ Straßenkehrmaschine mit Naß-/Trockenstaubkontroll-System

Die vorgenannte Konfiguration beinhaltet serienmäßig eine Hauptkehrwalze und einen Seitenbesen.

Zubehör

- Bürsten

Optional

- Klimaanlage • Straßenzulassung • Stoßstangen Gummi hinten (2) • Tankdeckel abschließbar mit Tankfilter
- Zentrales Schmiersystem • Caterpillar Motor mit Turbolader • Hochentleerung mit Überlastungsanzeige • Hochdrucksprüher
- Rundumleuchte • Lampen auf Kabine und Kehrgutbehälter • Radio & Tapedeck • gefederter Beifahrersitz
- Seitenbeseneinheit links (trocken) • Seitenbeseneinheit links (naß) Front & Hinterrad schaumgefüllte Reifen und Räder
- pneumatisches Front & Hinterrreifen und Rad • Reinigungswerkzeug für Kehrgutbehälter • Handabsaug Schlauch • Variosweep

Garantie

24 Monate (oder max. 2000 Betriebsstunden) auf Teile und 12 Monate (oder max 1000 Betriebsstunden) auf Arbeit, was zuerst eintritt, exclusive Verschleißteile.

TENNANT NV

Industrielaan 6, 5405 AB Uden
P.O. Box 6, 5400 AA Uden
THE NETHERLANDS
Tel: 00800-2255 8366
Fax: 00800-3298 3662
E-mail: europe@tennantco.com
www.tennant-europe.com

TENNANT GMBH & CO. KG

Fabrikstrasse 18
73277 Owen
DEUTSCHLAND
Tel: 00800-2255 8366
Fax: 00800-3298 3662
Lokale Rufnummer: 01805-836626
Lokale Faxnummer: 01805-836329
E-mail: info@tennant.de
www.tennant.de

TENNANT CEE GMBH

Sommerfeld 1
5202 Neumarkt am Wallersee
AUSTRIA
Tel: +43 (0)6216 4524 & 4525
Fax: +43 (0)6216 4524 20
E-mail: office@tennant-cee.com

