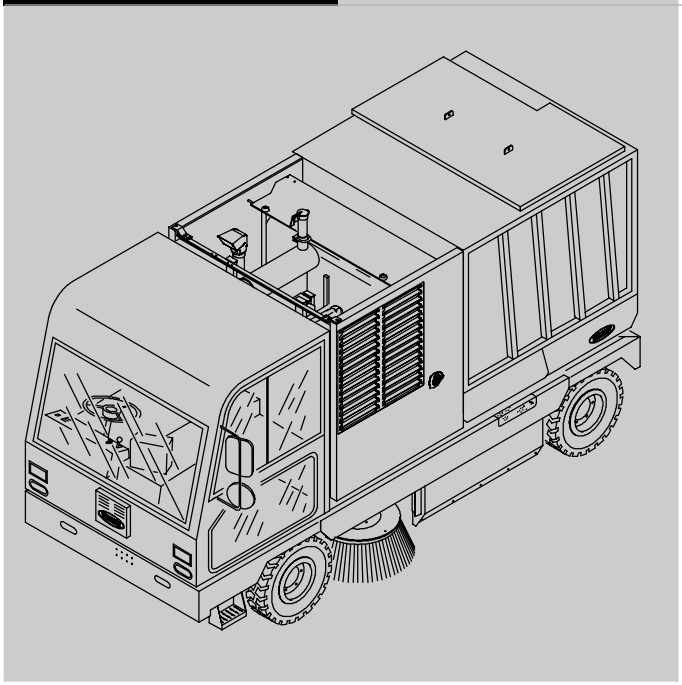
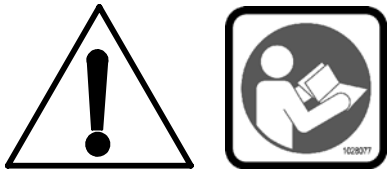
SENTINEL®



Polski (PL)
Podręcznik operatora



Tennant*True*™ *Parts and Supplies*

331463
Rev. 01 (6-2006)

www.tennantco.com

Niniejszy podręcznik dostarczany jest z każdym nowym modelem maszyny. Podręcznik zawiera niezbędne instrukcje obsługi oraz konserwacji.

Przed rozpoczęciem obsługi i konserwacji urządzenia należy dokładnie przeczytać niniejszą Instrukcję obsługi.

Zapewniamy doskonałe i bezusterkowe działanie maszyny. Najlepsze rezultaty, przy najniższych kosztach eksploatacyjnych, można jednak uzyskać, spełniające następujące warunki:

- Staranna eksploatacja maszyny.
- Regularna konserwacja maszyny zgodnie z podanym harmonogramem konserwacji.
- Eksploatacja maszyny wyłącznie przy użyciu części dostarczonych przez producenta, lub części przez niego zalecanych.

OCHRONA ŚRODOWISKA

Prosimy o usuwanie materiałów opakowań, starych składników maszyny, takich jak akumulatory, niebezpieczne ciecze, takie jak płyn przeciw zamarzaniu i olej w sposób przyjazny dla środowiska, zgodnie z lokalnymi przepisami o usuwaniu odpadów.

Zawsze należy pamiętać o recyklingu.

DANE MASZYNY

Prosimy wpisać datę instalacji do późniejszego wykorzystania

Nr modelu - _____

Nr seryjny - _____

Opcje maszyny - _____

Przedst. handlowy - _____

Nr tel. do przedst. handlowego - _____

Numer klienta - _____

Data instalacji - _____

Tennant N.V. Industrielaan 6 5405 AB
P.O. Box 6 5400 AA Uden, Holandia
europe@tennantco.com www.tennantco.com

Specyfikacje i numery części mogą się zmienić bez powiadomienia.

Instrukcja oryginalna, Copyright © 2003, 2004, 2006 TENNANT, Wydrukowano w Holandii. Wszelkie prawa zastrzeżone

CE

TENNANT N.V.

Industrielaan 6 5405 AB
P.O. Box 6 5400 AA
Uden - Holandia
Uden, 21-05-2010

PL

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE DLA MASZYN
(Załącznik II, § A)

Niniejszym deklarujemy, na naszą odpowiedzialność, że maszyna

Sentinel
- spełnia postanowienia dyrektywy o maszynach (2006/42/EEC) ze zmianami dostosowanymi do lokalnej, krajowej legislacji
- spełnia wymagania zgodności elektromagnetycznej (EMC), dyrektywa (2004/108/EEC)
- jest zgodna z przepisami dotyczącymi emisji hałasu do środowiska przez urządzenia używane na zewnątrz pomieszczeń (dyrektywa 2000/14/CE) oraz z krajowymi przepisami wykonawczymi

oraz
- spełnia następujące (części/klauzule) standardy dotyczącej niskich napięć, dyrektywa: EN ISO 14121-1, EN 1037, EN 60335-1, EN 60204-1, EN ISO 13849-1, EN ISO 13849-2, EN 60529, EN ISO 4413, EN 349, EN 55012, EN 61000-6-2, EN ISO 11201, EN ISO 4871, EN ISO 3744*, EN ISO 13059*, EN ISO 3450, EN 60335-2-72.
- łącznie z krajowymi normami i specyfikacjami: Nie dotyczy

SPIS TREŚCI

Strona

ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA 4
ZASADA DZIAŁANIA 8
ODPOWIEDZIALNOŚĆ OPERATORA 8
PODZESPOŁY MASZYNY 9
SYMBOLE NA PANELU STEROWANIA . . . 10
ELEMENTY KONTROLNE I STERUJĄCE . . 12
ZASADA DZIAŁANIA ELEMENTÓW STERUJĄCYCH 17
FOTEL OPERATORA 17
PASY BEZPIECZEŃSTWA 17
KIEROWNICA 18
DŹWIGNIA ODCHYLANIA KOLUMNY KIEROWNICY 18
ŚWIATŁA POSTOJOWE, ŚWIATŁA PRZEDNIE, JASNE ŚWIATŁA PRZEDNIE, PRZEŁĄCZNIK KIERUNKOWSKAZÓW I KLAKSONU 19
PRZEŁĄCZNIK WYCIERACZKI PRZEDNIEJ SZYBY I SPRYSKIWACZA 19
PRZEŁĄCZNIK ZAPŁONU 20
PEDAŁ PRZYŚPIESZENIA 20
PEDAŁ HAMULCA 20
DODATKOWE GNIAZDO 21
DŹWIGNIA ZMIANY KIERUNKU 21
DŹWIGNIA PRZEPUSTNICY 21
TRZPIEŃ BLOKUJĄCY SZCZOTKI DO ZAMIATANIA VARIO (OPCJA) 22
PRZEŁĄCZNIK RAMIENIA/POCHYLENIA SZCZOTKI DO ZAMIATANIA VARIO (OPCJA) 22
JOYSTICK SZCZOTKI DO ZAMIATANIA VARIO (OPCJA) 23
PRZEŁĄCZNIK WŁ./WYŁ. SZCZOTKI DO ZAMIATANIA VARIO (OPCJA) . . 24
PRZEŁĄCZNIK PODNOSZENIA/OPUSZCZANIA SZCZOTKI DO ZAMIATANIA VARIO (OPCJA) 24
LAMPKA JASNYCH ŚWIATEŁ PRZEDNICH 25
LAMPKA HAMULCA POSTOJOWEGO . 25
LAMPKA KIERUNKOWSKAZÓW 25
LAMPKA ŚWIECY ŻAROWEJ 26
LAMPKA ZATKANEGO FILTRU POWIETRZA SILNIKA 26
LAMPKA NISKIEGO POZIOMU WODY W ZBIORNIKU (OPCJA) 26
LAMPKA DRZWI SYSTEMU ODSYSANIA Z TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSC (OPCJA) 27
LAMPKA PRZECIĄŻENIA POJEMNIKA ODPADÓW 27
POKRĘTŁO NAGRZEWNICY 27
POKRĘTŁO WENTYLATORA 28
PRZEłąCZNIK KLIMATYZATORA (OPCJA) 28
OTWORY WENTYLACYJNE 28
LAMPKA NISKIEGO CIŚNIENIA W UKŁADZIE HAMULCOWYM 29

Strona

LAMPKA PRZECHYŁU (model z wysokim rozładowaniem odpadów) . 29
PRZEŁĄCZNIK POMIJANIA WYŁĄCZENIA SILNIKA 30
PRZEŁĄCZNIK HAMULCA POSTOJOWEGO 30
POKRĘTŁO ZAWORU DO WODY LEWEJ SZCZOTKI BOCZNEJ (OPCJA) 31
POKRĘTŁO LEWEGO ZAWORU DO WODY SZCZOTKI DO ZAMIATANIA VARIO (OPCJA) 31
POKRĘTŁO PRAWEGO ZAWORU DO WODY SZCZOTKI DO ZAMIATANIA VARIO (OPCJA) 32
POKRĘTŁO ZAWORU DO WODY PRAWEJ SZCZOTKI BOCZNEJ (OPCJA) 32
BEZPIECZNIKI 33
WSKAŹNIK TEMPERATURY WODY SILNIKA 34
WSKAŹNIK POZIOMU PALIWA 34
WSKAŹNIK CIŚNIENIA OLEJU W SILNIKU 34
WOLTOMIERZ 35
LICZNIK GODZIN 35
HODOMETR 35
PRĘDKOśCIOMIERZ 35
TACHOMETR 36
PANEL PRZEŁĄCZNIKÓW 36
PRZEŁĄCZNIK PRZECHYLENIA POJEMNIKA ODPADÓW DO TYŁU . 37
PRZEŁĄCZNIK PRZECHYLENIA POJEMNIKA ODPADÓW DO PRZODU 37
PRZEŁĄCZNIK PODNOSZENIA POJEMNIKA ODPADÓW (model z wysokim rozładowaniem odpadów) 38
PRZEŁĄCZNIK OPUSZCZANIA POJEMNIKA ODPADÓW (model z wysokim rozładowaniem odpadów) 39
PRZEŁĄCZNIK OTWARCIA DRZWI POJEMNIKA ODPADÓW 39
PRZEŁĄCZNIK ZAMKNIĘCIA DRZWI POJEMNIKA ODPADÓW 39
PRZEŁĄCZNIK POMPY WODNEJ (OPCJA) 40
PRZEŁĄCZNIK LEWEJ SZCZOTKI BOCZNEJ (OPCJA) 40
PRZEŁĄCZNIK PRAWEJ SZCZOTKI BOCZNEJ 40
PRZEŁĄCZNIK WYTRZĄSACZA FILTRU 41
PRZEŁĄCZNIK RUCHU DO TYŁU PRZENOŚNIKA 41
PRZEŁĄCZNIK WENTYLATORA ODSYSANIA 41
PRZEŁĄCZNIK ZAMIATANIA 42
PRZEŁĄCZNIK ŚWIATEŁ OSTRZEGAWCZYCH 4 KIERUNKOWYCH 43

SPIS TREŚCI

Strona

PRZEŁĄCZNIK ŚWIATŁA OSTRZEGAWCZEGO 43
PRZEŁĄCZNIK REFLEKTORA PUNKTOWEGO SZCZOTKI BOCZNEJ 43
PRZEŁĄCZNIK TYLNEGO ŚWIATŁA ZAMIATANIA W NOCY (OPCJA) 44
PRZEŁĄCZNIK PRZEDNIEGO ŚWIATŁA ZAMIATANIA W NOCY (OPCJA) 44
PRZEŁĄCZNIK SPRYSKIWACZA WYSOKOCIŚNIENIOWEGO (OPCJA) 44
PRZEŁĄCZNIK LAMPY KABINY I DO CZYTANIA 45
RADIO I ODTWARZACZ KASET (OPCJA) 45
ZATRZASKI 45
PRZEŁĄCZNIK ŚWIATŁA SYGNAŁOWEGO WSKAZUJĄCEGO RUCH (OPCJA) 46
POKRĘTŁO FUNKCJI ŚWIATŁA SYGNAŁOWEGO WSKAZUJĄCEGO RUCH (OPCJA) 46
PRZETYCZKA POJEMNIKA ODPADÓW 47
RYGIEL POJEMNIKA ODPADÓW (model z wysokim rozładowaniem odpadów) 48
JAK DZIAŁA MASZYNA 49
LISTA KONTROLNA CZYNNOŚCI PRZED URUCHOMIENIEM 50
URUCHAMIANIE MASZYNY 51
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMIATANIA I SZCZOTEK 54
ZAMIATANIE 55
ZATRZYMYWANIE ZAMIATANIA 59
OPRÓŻNIANIE POJEMNIKA ODPADÓW . . 61
ZATRZYMYWANIE MASZYNY 65
LISTA KONTROLNA CZYNNOŚCI PO ZATRZYMANIU 67
BLOKOWANIE PRZETYCZKI POJEMNIKA ODPADÓW 68
ODBLOKOWANIE PRZETYCZKI POJEMNIKA ODPADÓW 70
ZACIĄGANIE RYGLA POJEMNIKA ODPADÓW (model z wysokim rozładowaniem odpadów) 71
ZWALNIANIE RYGLA POJEMNIKA ODPADÓW (model z wysokim rozładowaniem odpadów) 73
ZASADA DZIAŁANIA NA POWIERZCHNIACH POCHYŁYCH 74
OPCJE DODATKOWE 75
SZCZOTKA DO ZAMIATANIA VARIO . . 75
SYSTEM KONTROLI MOKREGO ZAPYLENIA 77
SYSTEM ODSYSANIA Z TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSC 79
WYKRYWANIE I USUWANIE USTEREK W MASZYNIE 82

Strona

KONSERWACJA 84
SCHEMAT KONSERWACJI 85
SMAROWANIE 87
A. PRZECHYLENIE POJEMNIKA ODPADÓW (Z NISKIM ROZŁADOWANIEM) 88
B. PRZECHYLANIE/PODNOSZENIE POJEMNIKA ODPADÓW (OPCJA Z WYSOKIM ROZŁADOWANIEM) 88
C. OSIOWE RESORY PIÓROWE 89
D. SIŁOWNIK STEROWANIA 89
E. PRZEGUBY KOŁA 89
F. PRZEGUBY SZCZOTKI BOCZNEJ . . 89
G. SZCZOTKA DO ZAMIATANIA VARIO OPCJA) 90
H. ŁOŻYSKA PRZENOŚNIKA 90
I. ŁAŃCUCH PRZENOŚNIKA 91
J. SILNIK 91
K. MECHANIZM RÓŻNICOWY 92
L. WSPORNIKI SZCZOTKI GŁÓWNEJ . 92
UKŁAD HYDRAULICZNY 93
ZBIORNIK PŁYNU HYDRAULICZNEGO 93
WYMIANA FILTRU PŁYNU HYDRAULICZNEGO 94
PŁYN HYDRAULICZNY 95
PRZEWODY HYDRAULICZNE 96
ODPOWIETRZANIE HYDRAULICZNEGO SYSTEMU PODNOŚNIKA PRZENOŚNIKA 96
SILNIK 97
UKŁAD CHŁODZENIA 97
FILTR POWIETRZA 98
OSŁONA WLOTU POWIETRZA 99
FILTR PALIWA 99
ODWADNIACZ PALIWA 99
PRZEWODY PALIWA 100
FILTRY KABINY 101
FILTR SYSTEMU KONTROLI MOKREGO ZAPYLENIA (OPCJA) 101
PIÓRA WYCIERACZEK PRZEDNIEJ SZYBY 102
PŁYN DO MYCIA PRZEDNIEJ SZYBY . . . 102
AKUMULATOR 102
PASKI I ŁAŃCUCHY 103
PASKI ALTERNATORA/WENTYLATORA . . 103
PASEK KLIMATYZATORA (OPCJA) . . . 103
ŁAŃCUCH ODPROWADZAJĄCY ŁADUNEK ELEKTROSTATYCZNY . 103
POJEMNIK ODPADÓW 104
FILTR PYŁU POJEMNIKA ODPADÓW 104
CZYSZCZENIE FILTRU PYŁU POJEMNIKA ODPADÓW 104
WYJMOWANIE LUB WYMIANA FILTRU PYŁU POJEMNIKA ODPADÓW 104
THERMO SENTRY 105
PRZENOŚNIK 106

Strona

SZCZOTKI 107
SZCZOTKA GŁÓWNA 107
WYMIANA SZCZOTKI GŁÓWNEJ . 107
SPRAWDZANIE I REGULACJA ŚLADU SZCZOTKI GŁÓWNEJ . 110
SZCZOTKA BOCZNA 111
WYMIANA SZCZOTKI BOCZNEJ . . 111
OBRZEŻA I USZCZELKI 112
OBRZEŻA DRZWI DOSTĘPU DO SZCZOTKI 112
OBRZEŻA SYSTEMU KONTROLI MOKREGO ZAPYLENIA (OPCJA) . . 112
OBRZEŻE TYLNIEGO PRZEDZIAŁU SZCZOTKI 112
OBRZEŻA PRZENOŚNIKA 113
USZCZELKI DRZWI 113
USZCZELKI PRZENOŚNIKA 114
USZCZELKI POJEMNIKA ODPADÓW . 114
ŚLIZGACZE 115
HAMULCE I OPONY 115
HAMULCE SERWISOWE 115
HAMULEC POSTOJOWY 115
OPONY 116
USTAWIENIE KÓŁ 116
NAKRĘTKI KÓŁ 116
PCHANIE, HOLOWANIE I TRANSPORTOWANIE MASZYNY 117
PCHANIE LUB HOLOWANIE MASZYNY 117
TRANSPORTOWANIE MASZYNY 118
PODNOSZENIE MASZYNY 120
PRZECHOWYWANIE MASZYNY 121
ZABEZPIECZENIE SYSTEMU MOKREGO ZAPYLENIA PRZED ZAMARZANIEM 121

Strona

SPECYFIKACJE 122
OGÓLNE WYMIARY/CECHY MASZYNY . 122
OGÓLNA WYDAJNOŚĆ MASZYNY 122
TYP ZASILANIA 123
UKŁAD KIEROWNICZY 124
UKŁAD HYDRAULICZNY 124
UKŁAD HAMULCOWY 124
OPONY 124
WYMIARY MASZYNY 125

ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

W niniejszym podręczniku następujące symbole są używane zgodnie z ich opisem:

OSTRZEŻENIE: Ostrzega o zagrożeniach lub niebezpiecznych praktykach, które mogą doprowadzić do zranienia lub śmierci osób.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: DLA BEZPIECZEŃSTWA Określa czynności, które muszą być przestrzegane celem bezpiecznej eksploatacji urządzenia.

Maszyna jest przeznaczona do zmiatania odpadów, które można likwidować. Nie używać maszyny innej niż opisana w tym podręczniku operatora.

Podane poniżej informacje sygnalizują zagrożenie zarówno dla operatora jak i obsługiwanego przez niego sprzętu.

OSTRZEŻENIE: Maszyna może emitować nadmierny hałas. Skonsultować ze specjalistami maksymalny czas ekspozycji. Skutkiem może być utrata słuchu. Stosuj ochronę na uszy.

OSTRZEŻENIE: Podniesiony pojemnik może wypaść. Użyć rygla podpierającego pojemnik odpadów

OSTRZEŻENIE: Podniesiony pojemnik może wypaść. Zablokować przetyczkę pojemnika odpadów

OSTRZEŻENIE: Mechanizm dźwigniowy szczotki może ścisnąć. Nie zbliżaj się do mechanizmu dźwigniowego podczas jego ruchu.

OSTRZEŻENIE: Szczotka boczna nie porusza się. Nie stawać na szczotce bocznej.

OSTRZEŻENIE: Drzwi pojemnika odpadów mogą ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od drzwi pojemnika odpadów.

OSTRZEŻENIE: Wysokość wymagana do rozładowania odpadów. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od nadziemnych przeszkód i napowietrznych przewodów zasilania.

OSTRZEŻENIE: Przenośnik wyrzuca odpady. Przenośnik może ścisnąć. Nie zbliżać się podczas pracy.

OSTRZEŻENIE: Materiały łatwopalne mogą spowodować eksplozję lub pożar. W zbiorniku nie wolno używać materiałów łatwopalnych. Wyłącznie stosować wodę.

OSTRZEŻENIE: Silnik wydziela toksyczne spaliny. Może spowodować poważne uszkodzenia układu oddechowego lub uduszenie. Zapewnić odpowiednią wentylację. Skonsultować ze specjalistami maksymalny czas ekspozycji. Silnik powinien być prawidłowo wyregulowany.

OSTRZEŻENIE: Ramię podnośnika może ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od ramienia.

OSTRZEŻENIE: Podniesiona kabina może wypaść. Użyć rygla do zablokowania kabiny

DLA BEZPIECZEŃSTWA:

1. **Maszyny nie wolno obsługiwać:**
   - **Bez przeszkolenia i posiadania specjalnych uprawnień.**
   - **Bez uprzedniego przeczytania i zrozumienia niniejszego podręcznika.**
   - **W środowiskach, w których istnieje zagrożenie pożarem lub wybuchem, chyba że maszyna została zaprojektowana do takich środowisk.**

2. **Przed uruchomieniem maszyny należy wykonać następujące czynności:**
   - **Sprawdzić, czy paliwo nie wycieka.**
   - **nie dopuszczać do otwartego ognia i iskier w obszarze tankowania maszyny.**
   - **Sprawdzić, czy wszystkie urządzenia zabezpieczające są na właściwych miejscach i działają prawidłowo.**
   - **sprawdzić prawidłowe działanie hamulców i układu kierowniczego.**

3. **Podczas uruchamiania maszyny:**
   - **trzymać nogę na pedale hamulca, a pedał zmiany kierunku ustawić w położeniu neutralnym.**

*4. Podczas eksploatacji maszyny należy stosować się do następujących zaleceń:
- użyć hamulca do zatrzymania maszyny.
- Powierzchnie nachylone i śliskie szorować powoli.
- zachowywać ostrożność podczas cofania.
- poruszać się ostrożnie maszyną, gdy uniesiony jest pojemnik odpadów.
- Opróżniać pojemnik odpadów wyłącznie na równej powierzchni.
- przed podniesieniem pojemnika upewnić się, że jest na to dostateczna ilość miejsca.
- Nie przewozić pasażerów na maszynie.
- zawsze stosować się do zasad bezpieczeństwa i ruchu.
- natychmiast zgłaszać wszelkie uszkodzenia maszyny lub jej nieprawidłowe działanie.

5. Przed pozostawieniem maszyny na pewien czas lub przed jej serwisowaniem należy wykonać następujące czynności:
- Zatrzymać maszynę na równej powierzchni
- Włączyć hamulec postojowy.
- Wyłączyć maszynę i wyjąć kluczyk.

6. Podczas serwisowania maszyny należy przestrzegać następujących zaleceń:
- Unikać ruchomych części i nie nosić luźnych kurtek oraz koszul z długimi rękawami.
- Przed podniesieniem maszyny należy zablokować koła.
- Maszynę należy podnosić, chwytając tylko w wyznaczonych miejscach. Maszynę należy podnosić za pomocą podnośnika.
- Należy użyć podnośnika lub wyciągu, który utrzyma ciężar maszyny.
- Podczas stosowania powietrza lub wody pod ciśnieniem należy stosować sprzęt chroniący oczy i uszy.
- Przed rozpoczęciem pracy należy odłączyć przewody od akumulatorów.
- Należy unikać bezpośredniego kontaktu z kwasem akumulatorowym.
- unikać kontaktu z płynem chłodniczym silnika.
- odczekać, aż silnik ostygnie.
- otwarty płomień i iskry trzymać w bezpiecznej odległości od przewodów paliwa. Pomieszczenie powinno być dobrze wentylowane
- użyć kartonu do zlokalizowania nieszczelności układu hydraulicznego pod ciśnieniem.
- Należy używać części zamiennych dostarczanych przez firmę Tennant lub przez nią zalecanych.

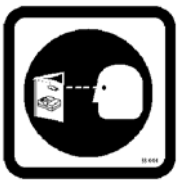
7. Podczas załadunku/rozładunku maszyny z ciężarówki lub przyczepy należy przestrzegać następujących zaleceń:
- Wyłączyć zasilanie.
- Skorzystać z ciężarówki lub przyczepy, które utrzymają ciężar maszyny.
- Użyć wyciągu. Podczas załadunku/ rozładunku z ciężarówki lub przyczepy nie wpychać/spychać maszyny, chyba że wysokość platformy załadowczej jest nie wyższa niż 380 mm, licząc od podłoża.
- Po załadunku zaciągnąć hamulec postojowy maszyny.
- Zablokować koła maszyny.
- Przywiązać maszynę do ciężarówki lub przyczepy.

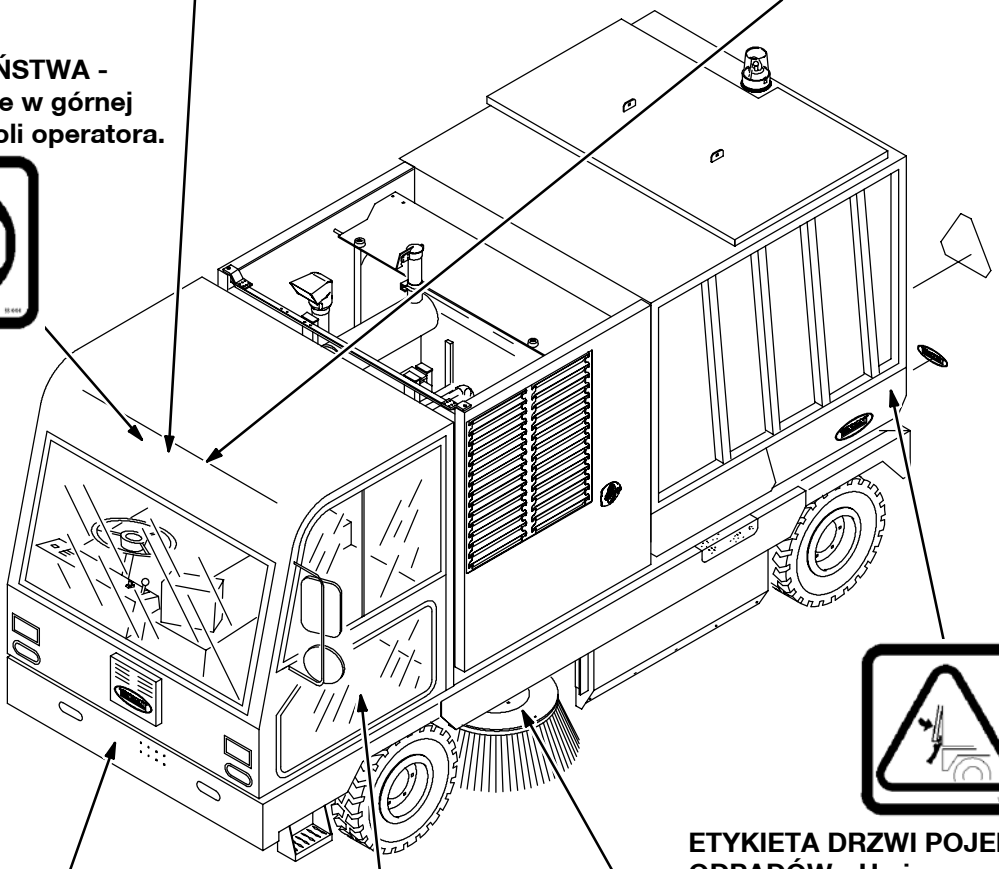
Na maszynie, w odpowiednich miejscach, umieszczono odpowiednie etykiety bezpieczeństwa. Jeżeli te lub jakiekolwiek inne etykiety zostaną uszkodzone lub staną się nieczytelne, należy wymienić je na nowe.

ETYKIETY EMISJI - Umieszczone w górnej części konsoli operatora.

ETYKIETA WYSOKIEGO ROZŁADOWANIA - Umieszczone w górnej części konsoli operatora.

ETYKIETA BEZPIECZEŃSTWA - Umieszczone w górnej części konsoli operatora.





ETYKIETA DRZWI POJEMNIKA ODPADÓW - Umieszczona poniżej drzwi pojemnika odpadów.

ETYKIETA PODNIESIONEJ KABINY - Umieszczona poniżej kabiny na ramie.

ETYKIETA MECHANIZMU DŹWIGNIOWEGO SZCZOTKI (SZCZOTKA DO ZAMIATANIA VARIO™) - Umieszczona z przodu maszyny.

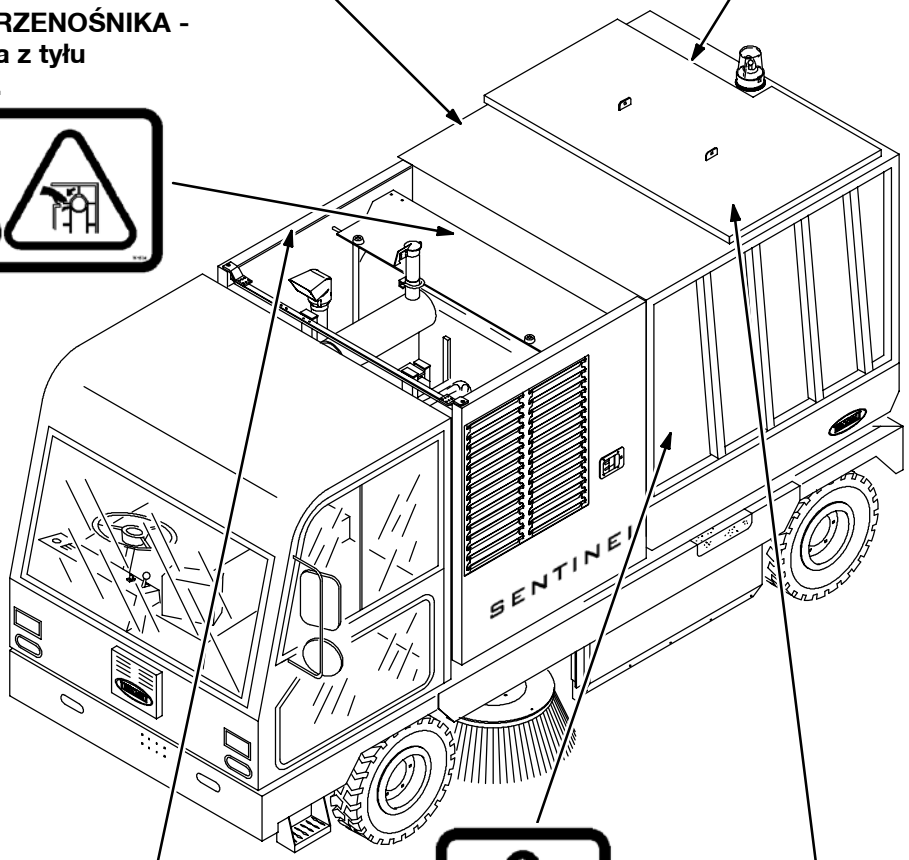
ETYKIETA SZCZOTKI BOCZNEJ - Umieszczona powyżej szczotki bocznej.

354168

ETYKIETA PRZETYCZKI POJEMNIKA ODPADÓW - Umieszczona po obu stronach przetyczki. W przypadku modeli z niskim rozładowaniem, jedna jest umieszczona na górnym cylindrze. W przypadku modeli z wysokim rozładowaniem, jedna jest umieszczona po stronie napędu podnośnika pojemnika odpadów.

ETYKIETA HAŁASU OPCJONALNEGO SYSTEMU ODSYSANIA Z TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSC - Umieszczona na systemie odsysania z trudno dostępnych miejsc.

ETYKIETA PRZENOŚNIKA - Umieszczona z tyłu przenośnika.



ETYKIETA RAMION PODNOŚNIKA (Wysokie rozładowanie) - Umieszczona po stronie podnośnika pojemnika odpadów.

ETYKIETA MATERIAŁÓW ŁATWOPALNYCH (Opcja kontroli mokrego zapylenia) - Umieszczona po stronie napędu, poniżej dziubka napełniania wodą.

ETYKIETA RYGLA POJEMNIKA ODPADÓW (Wysokie rozładowanie) - Umieszczona po obu stronach rygla, z tyłu po środku podnośnika pojemnika odpadów i po obu stronach podnośnika pojemnika odpadów.

354168

ZASADA DZIAŁANIA

ODPOWIEDZIALNOŚĆ OPERATORA

- ❑ Operator jest odpowiedzialny za codzienną konserwację i sprawdzanie maszyny, aby utrzymać ją w dobrym stanie. Operator musi poinformować serwis obsługi lub przełożonego o nadejściu okresu wymaganej konserwacji, zgodnie z informacjami zamieszczonymi w części ***KONSERWACJA*** tego podręcznika.

- ❑ Przed przystąpieniem do użytkowania maszyny należy dokładnie przeczytać ten podręcznik. Obejrzeć film wideo na temat obsługi dostarczony wraz z maszyną.

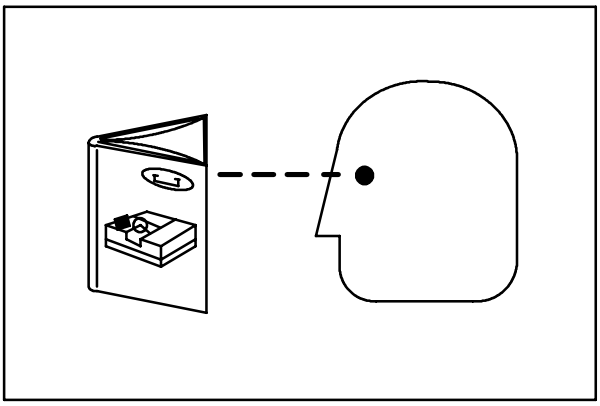
  DLA BEZPIECZEŃSTWA: Nie wolno używać maszyny bez poznania i zrozumienia treści podręcznika operatora.

- ❑ Sprawdzić, czy maszyna nie ma uszkodzeń transportowych. Sprawdzić i upewnić się, czy maszyna jest kompletna, zgodnie z instrukcją wysyłkową.

- ❑ Systematycznie konserwować maszynę zgodnie z instrukcjami konserwacji zawartymi w tym podręczniku. Firma Tennant zaleca korzystanie ze stałego kontraktu serwisowego zawartego z przedstawicielem firmy TENNANT.

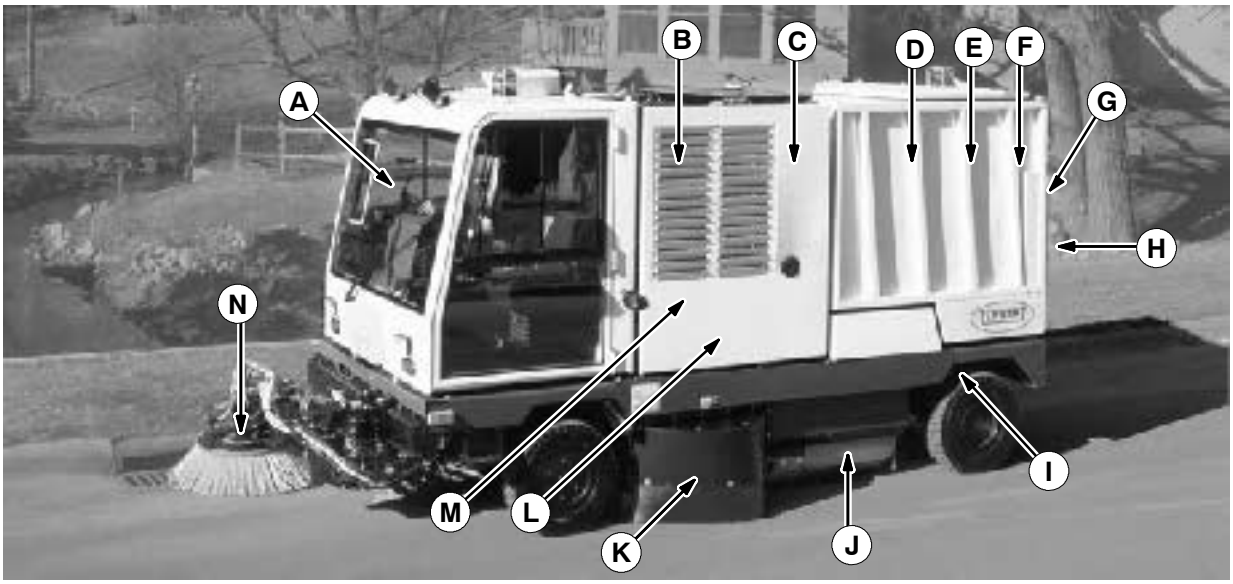
- ❑ Zamawiać części i materiały eksploatacyjne u autoryzowanych przedstawicieli firmy TENNANT. Przy zamawianiu części korzystać z dołączonego katalogu części.

- ❑ Ciężar brutto modelu SENTINEL wynosi 9072 kg lub 4536 kg na jedną oś. Należy pracować wyłącznie na powierzchniach o nośności zdolnej przenieść ten ciężar.



07324

PODZESPOŁY MASZYNY



A. Kabina
B. Silnik diesel
C. Przenośnik
D. Pojemnik odpadów
E. Filtr pyłu
F. Wentylator odsysania
G. Drzwi pojemnika odpadów
H. System odsysania z trudno dostępnych miejsc (opcja)
I. Podnośnik przenośnika
J. Szczotka główna
K. Szczotka(i) boczna(e)
L. Zbiornik wody (z prawej strony)
M. Zbiornik paliwa (z prawej strony)
N. Szczotka do zamiatania Vario™ (opcja)

SYMBOLE NA PANELU STEROWANIA

Te symbole identyfikują elementy sterowania i wskaźniki na maszynie:

Szczotka do zamiatania Vario™

Szczotka do zamiatania Vario™ Ramię

Szczotka do zamiatania Vario™ Przód nachylony do dołu

Szczotka do zamiatania Vario™ Przód nachylony do góry

Szczotka do zamiatania Vario™ Bok nachylony w lewo

Szczotka do zamiatania Vario™ Bok nachylony w prawo

Szczotka do zamiatania Vario™ Ramie przesuwane w lewo

Szczotka do zamiatania Vario™ Ramie przesuwane w prawo

Szczotka do zamiatania Vario™ Wahnięcie ramienia w lewo

Szczotka do zamiatania Vario™ Wahnięcie ramienia w prawo

Szczotka do zamiatania Vario™ Ruch w górę/w dół

Szczotka do zamiatania Vario™ Obroty

Do przodu

Wysokie obroty silnika

Wolne obroty silnika

Jasne światła przednie

Hamulec postojowy

Lampka kierunkowskazów

Świeca żarowa (podgrzewanie)

Utrudniony wlot powietrza do silnika

Niski poziom wody w zbiorniku

Drzwi systemu odsysania z trudno dostępnych miejsc

Zbyt ciężki pojemnik odpadów

Nagrzewnica

Wentylator

Klimatyzator

Do tyłu

Lampka przechyłu

Niskie ciśnienie w układzie hamulcowym

Pomijanie wyłączenia silnika

Rozpylanie wody

Szczotka z lewej strony

Szczotka z prawej strony

Temperatura wody silnika

Paliwo

Ciśnienie oleju w silniku

Woltomierz

Licznik godzin

Ruch szczotki do dołu

Przechylenie pojemnika odpadów do tyłu

Przechylenie pojemnika odpadów do przodu

Podnośnik przenośnika

Opuszczanie pojemnika odpadów

Przepływ

Otwarte drzwi pojemnika odpadów

Zamknięte drzwi pojemnika odpadów

Szczotka z lewej strony

Szczotka z prawej strony

Wytrząsacz filtru

Ruch przenośnika do tyłu

Zamiatanie

Światła ostrzegawcze 4-kierunkowe

Światło ostrzegawcze

Reflektor punktowy szczotki bocznej

Światło tylne zamiatania w nocy

Światło przednie zamiatania w nocy

Spryskiwacz wysokociśnieniowy

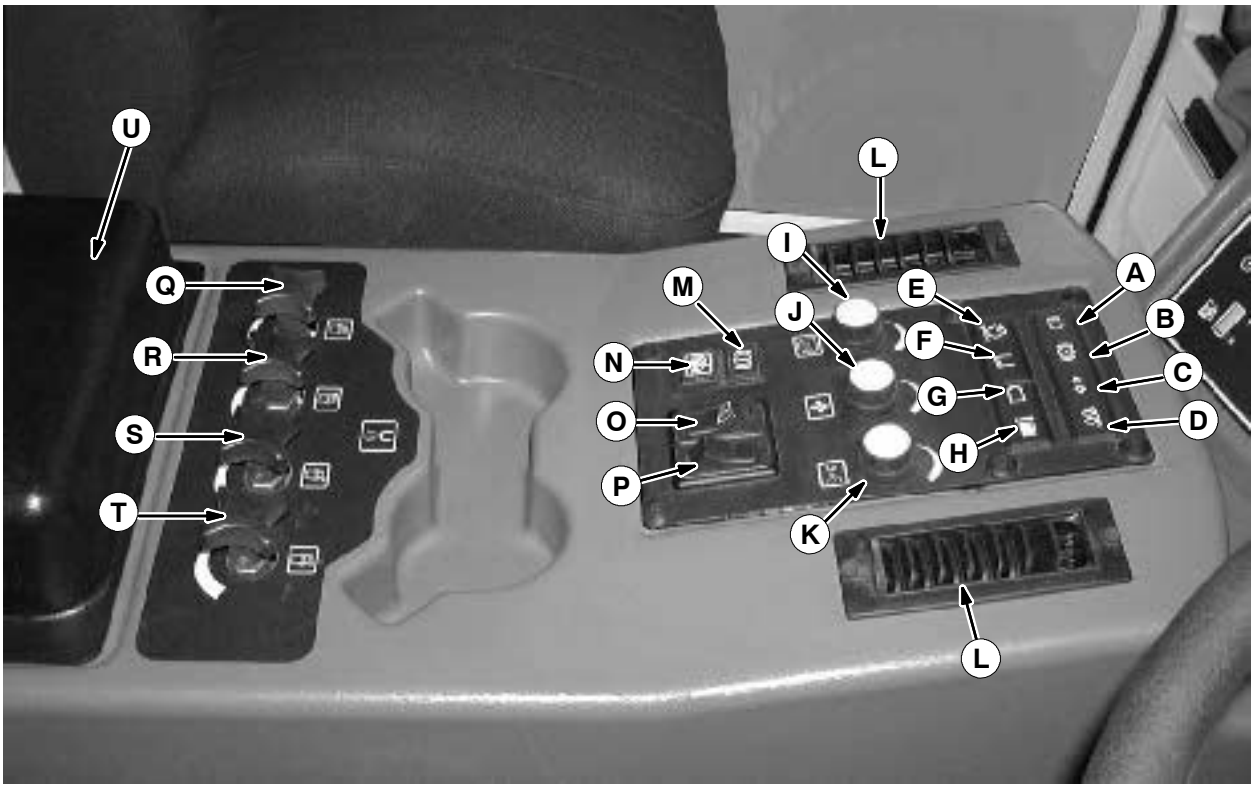
ELEMENTY KONTROLNE I STEROWANIE

PRAWORĘCZNE STEROWANIE MASZYNĄ

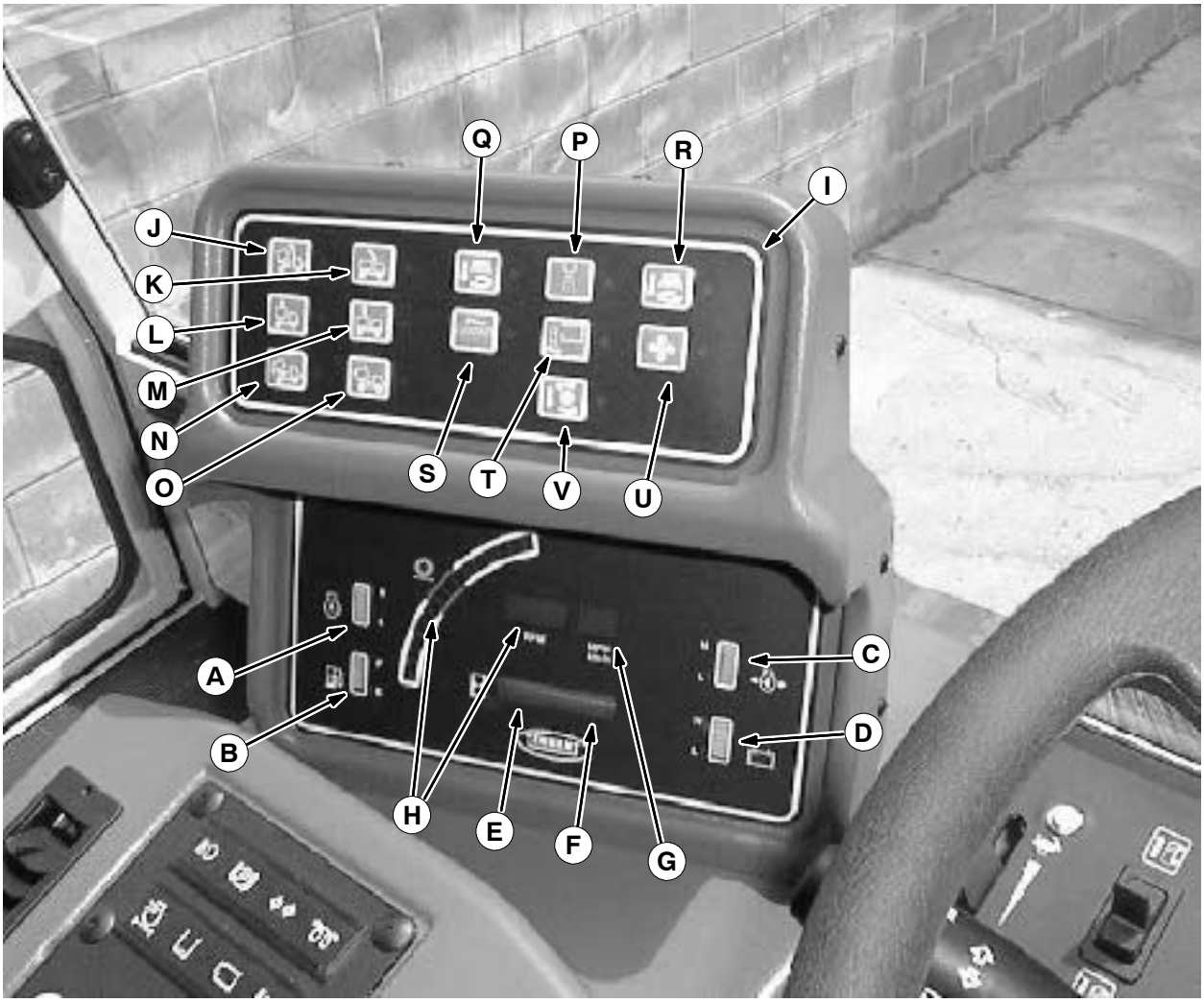
A. Kierownica
B. Szczotka do zamiatania Vario™ Przełącznik ramienia/pochylenia (opcja)
C. Szczotka do zamiatania Vario™ Joystick (opcja)
D. Przełącznik wycieraczek szyby przedniej i spryskiwacza
E. Szczotka do zamiatania Vario™ Przełącznik podnoszenia/opuszczania (opcja)
F. Szczotka do zamiatania Vario™ Przełącznik Wł./Wył. (opcja)
G. Przełącznik zapłonu
H. Pedał hamulca
I. Pedał przyśpieszenia
J. Dźwignia wychylenia kierownicy
K. Światła postojowe, światła przednie, jasne światła przednie, przełącznik kierunkowskazów i klaksonu
L. Dźwignia przepustnicy
M. Dźwignia zmiany kierunku
N. Dodatkowe gniazdo zasilania

LEWORĘCZNE STEROWANIE MASZYNĄ

A. Kierownica
B. Dodatkowe gniazdo zasilania
C. Dźwignia zmiany kierunku
D. Dźwignia przepustnicy
E. Przełącznik wycieraczek szyby przedniej i spryskiwacza
F. Przełącznik zapłonu
G. Pedał hamulca
H. Pedał przyśpieszenia
I. Dźwignia wychylenia kierownicy
J. Światła postojowe, światła przednie, jasne światła przednie, przełącznik kierunkowskazów i klaksonu
K. Szczotka do zamiatania Vario™ Przełącznik Wł./Wył. (opcja)
L. Szczotka do zamiatania Vario™ Przełącznik podnoszenia/opuszczania (opcja)
M. Szczotka do zamiatania Vario™ Joystick (opcja)
N. Szczotka do zamiatania Vario™ Przełącznik ramienia/pochylenia (opcja)

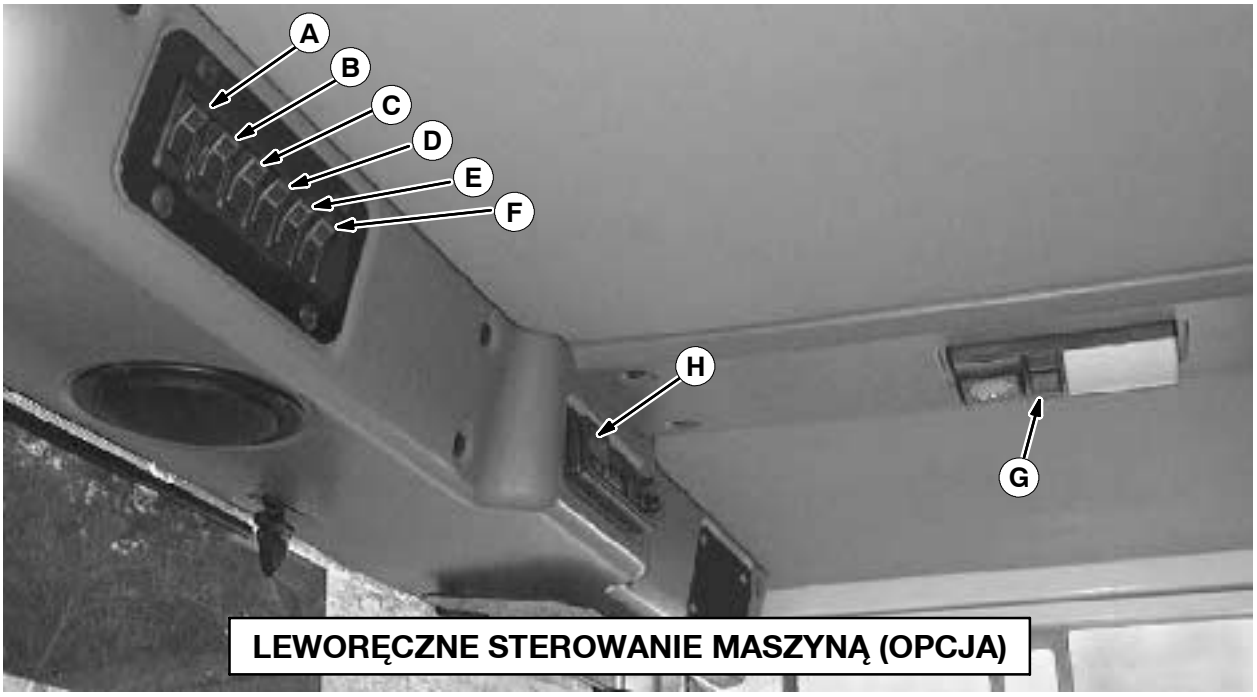


A. Lampka jasnych świateł przednich
B. Lampka hamulca postojowego
C. Lampka kierunkowskazów
D. Lampka świecy żarowej
E. Lampka utrudnionego wlotu powietrza do silnika
F. Lampka niskiego poziomu wody w zbiorniku (opcja)
G. Lampka drzwi systemu odsysania z trudno dostępnych miejsc (opcja)
H. Lampka przeciążenia pojemnika odpadów
I. Pokrętło nagrzewnicy
J. Pokrętło wentylatora
K. Pokrętło klimatyzatora (opcja)
L. Otwory wentylacyjne
M. Lampka niskiego ciśnienia w układzie hamulcowym
N. Lampka przechyłu (model z wysokim rozładowaniem odpadów)
O. Przełącznik pomijania wyłączenia silnika
P. Przełącznik hamulca postojowego
Q. Pokrętło zaworu do wody lewej szczotki bocznej (opcja)
R. Szczotka do zamiatania Vario™ Pokrętło lewego zaworu do wody (opcja)
S. Szczotka do zamiatania Vario™ Pokrętło prawego zaworu do wody (opcja)
T. Pokrętło zaworu do wody prawej szczotki bocznej (opcja)
U. Bezpieczniki (pod pokrywą)



A. Wskaźnik temperatury wody silnika
B. Wskaźnik poziomu paliwa
C. Wskaźnik ciśnienia oleju w silniku
D. Woltomierz
E. Licznik godzin
F. Hodometr
G. Prędkościomierz
H. Tachometr
I. Panel przełączników
J. Przełącznik przechylenia pojemnika odpadów do tyłu
K. Przechylenie przechylenia pojemnika odpadów do przodu
L. Przełącznik podnoszenia pojemnika odpadów (model z wysokim rozładowaniem odpadów)
M. Przełącznik opuszczania pojemnika odpadów (model z wysokim rozładowaniem odpadów)
N. Przełącznik otwartych drzwi pojemnika odpadów
O. Przełącznik zamkniętych drzwi pojemnika odpadów
P. Przełącznik pompy wodnej (opcja)
Q. Przełącznik lewej szczotki bocznej
R. Przełącznik prawej szczotki bocznej
S. Przełącznik wytrząsacza filtru
T. Przełącznik ruchu do tyłu przenośnika
U. Przełącznik wentylatora odsysania
V. Przełącznik zamiatania

PRAWORĘCZNE STEROWANIE MASZYNĄ



LEWORĘCZNE STEROWANIE MASZYNĄ (OPCJA)

A. Przełącznik świateł ostrzegawczych 4 kierunkowych
B. Przełącznik świateł ostrzegawczych
C. Przełącznik reflektora punktowego szczotki bocznej
D. Przełącznik światła tylnego zamiatania w nocy (opcja)
E. Przełącznik światła przedniego zamiatania w nocy (opcja)
F. Przełącznik spryskiwacza wysokociśnieniowego (opcja)
G. Przełącznik lampy kabiny i do czytania
H. Radio i odtwarzacz kaset (opcja)

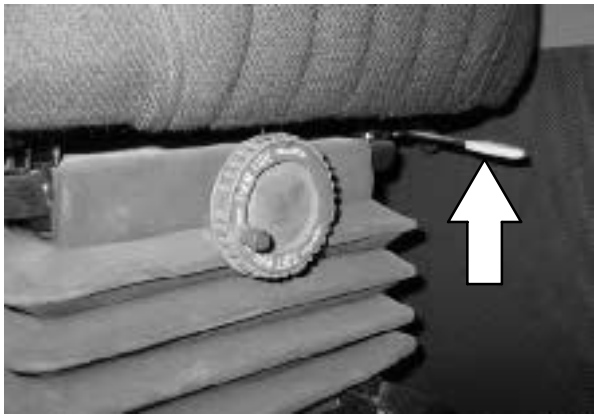
ZASADA DZIAŁANIA ELEMENTÓW STERUJĄCYCH

FOTEL OPERATORA

Fotel operatora ma dwie regulacje. Można regulować przesunięcie fotela do tyłu i przodu oraz jego sztywność.

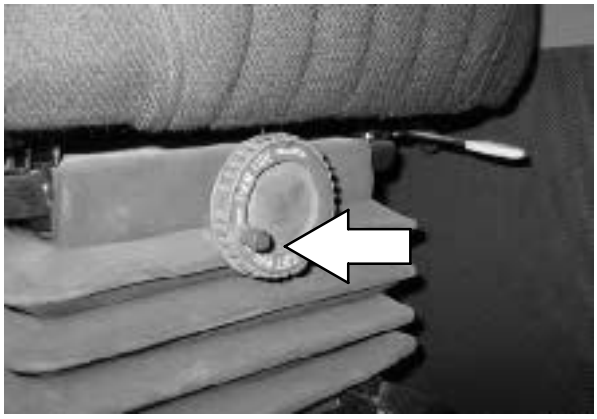
UWAGA: Maszyna nie ruszy, jeśli operator nie siedzi w fotelu.

Przesuw do tyłu i przodu położenie fotela regulowany jest za pomocą dźwigni.



Regulacja: Pchnąć dźwignię w lewo, następnie przesunąć fotel do przodu lub do tyłu do żądanego położenia i zwolnić dźwignię regulacji.

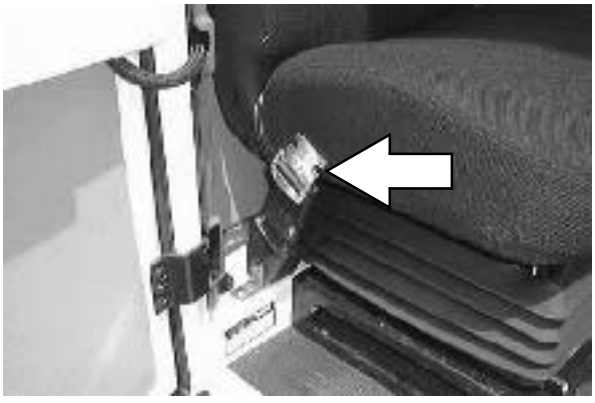
Sztywność fotela regulowana jest za pomocą pokrętła.



Regulacja: Obrócić pokrętło w prawo, aby zwiększyć sztywność lub w lewo, aby zmniejszyć sztywność.

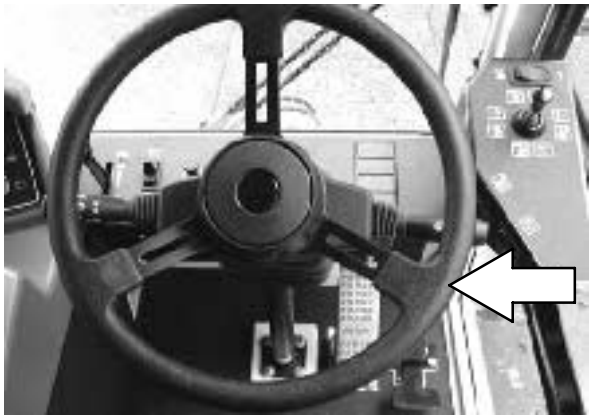
PASY BEZPIECZEŃSTWA

Pasy bezpieczeństwa są umieszczone przy każdym fotelu. Zawsze zapinać ***pasy bezpieczeństwa*** i regulować je w celu poprawnego ułożenia przed włączeniem maszyny.



KIEROWNICA

Kierownica służy do sterowania ruchem maszyny. Maszyna bardzo reaguje na obroty koła kierownicy.



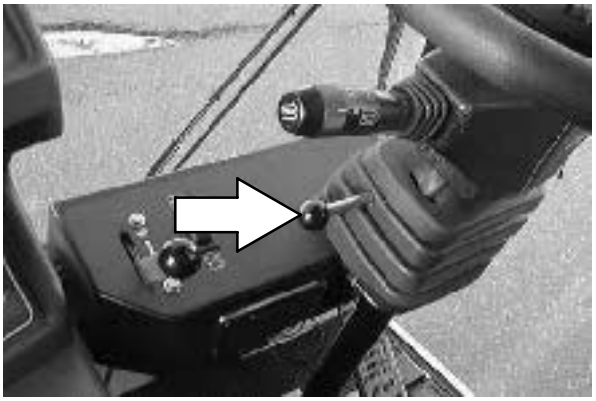
W lewo: Obrócić koło kierownicy w lewo.

W prawo: Obrócić koło kierownicy w prawo.

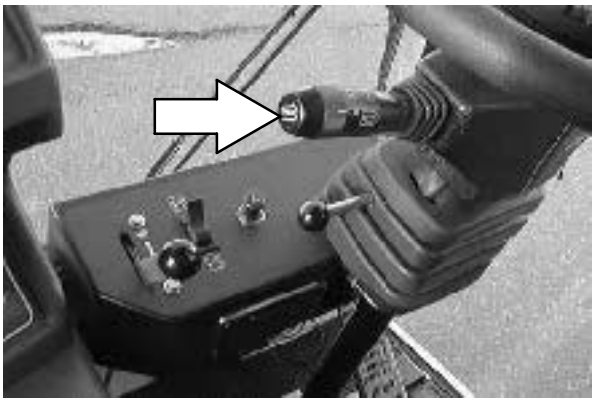
UWAGA: Maszyna ma możliwość manewrowania 4 kołami. Podczas skręcania należy obserwować tylne rogi maszyny.

DŹWIGNIA ODCHYLANIA KOLUMNY KIEROWNICY

Dźwignia odchylania kolumny kierownicy służy do regulacji kąta nachylenia kierownicy. Aby odchylić kolumnę kierownicy, nacisnąć dźwignię lekko w dół w kierunku fotela operatora. Ustawić kierownicę w żądanym położeniu, następnie zwolnić dźwignię.



ŚWIATŁA POSTOJOWE, ŚWIATŁA PRZEDNIE, JASNE ŚWIATŁA PRZEDNIE, PRZEŁĄCZNIK KIERUNKOWSKAZÓW I KLAKSONU



Przełącznik świateł postojowych, świateł przednich, jasnych świateł przednich, kierunkowskazów i klaksonu steruje światłami postojowymi, światłami przednimi, kierunkowskazami i klaksonem.

Włączanie świateł postojowych i świateł przednich: Obrócić pokrętło przełącznika w lewo.

Włączanie świateł postojowych: Obrócić pokrętło przełącznika do momentu pierwszego kliknięcia.

Włączanie świateł przednich: Obrócić pokrętło przełącznika do momentu drugiego kliknięcia.

Włączanie jasnych świateł przednich: Popchnąć dźwignię przełącznika na dół.

Wyłączanie jasnych świateł przednich: Pociągnąć dźwignię przełącznika do góry.

Błyskające jasne światła przednie: Pociągnąć dźwignię przełącznika do góry, a następnie zwolnić.

Kierunkowskazy: Popchnąć dźwignię przełącznika w celu włączenia kierunkowskazu po prawej stronie. Pociągnąć dźwignię przełącznika w celu włączenia kierunkowskazu po lewej stronie.

Klakson: Popchnąć koniec przełącznika w kierunku kolumny kierownicy.

PRZEŁĄCZNIK WYCIERACZKI PRZEDNIEJ SZYBY I SPRYSKIWACZA

Przełącznik wycieraczki szyby przedniej i spryskiwacza steruje pracą wycieraczek szyby przedniej i spryskiwacza płynu do mycia szyby przedniej.

Wyłączanie wycieraczek szyby przedniej: Popchnąć dźwignię do końca w dół.

Wolna szybkość pracy wycieraczek szyby przedniej: Pociągnąć dźwignię przełącznika w pierwsze położenie.

Wolna szybkość pracy wycieraczek szyby przedniej: Pociągnąć dźwignię przełącznika w drugie położenie.

Użycie spryskiwacza płynu do mycia szyby przedniej: Popchnąć dźwignię przełącznika w dół, aby włączyć.

PRZEŁĄCZNIK ZAPŁONU

Stacyjka służy do uruchamiania i zatrzymywania silnika za pomocą kluczyka. W przypadku wyłączenia z kluczyka hamulec postojowy uruchamia się automatycznie.

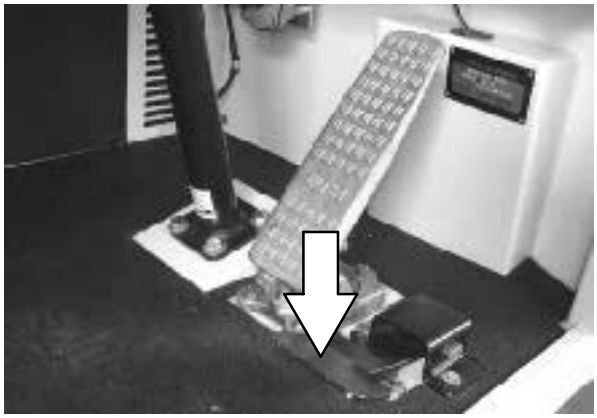
Rozgrzewanie: Obrócić kluczyk w lewo. Zapali się lampka wskaźnika świecy żarowej. Gdy lampka świecy żarowej zgaśnie, zwykle po 5 do 15 sekundach, w zależności od warunków pogodowych, silnik jest gotowy do uruchomienia.

UWAGA: Wstępne podgrzewanie nie jest konieczne, jeśli temperatura wynosi powyżej 10° C.

Uruchamianie: Przekręcić kluczyk w prawo do oporu. Puścić kluczyk, gdy silnik uruchomi się.

Zatrzymywanie: Obrócić kluczyk w lewo.

PEDAŁ PRZYŚPIESZENIA



Pedał przyśpieszenia steruje prędkością maszyny. Naciskając na ten pedał zmienia się szybkość poruszania maszyny. Mocniejsze wciśnięcie oznacza szybszą jazdę. Szybkość przemieszczania jest wskazywana na prędkościomierzu. Zobacz sekcję ***PRĘDKOŚCIOMIERZ*** w tym podręczniku.

UWAGA: Szybkość przemieszczania się maszyny jest ograniczona do 8 km/godz. w przypadku przechylonego lub podniesionego pojemnika odpadów.

PEDAŁ HAMULCA

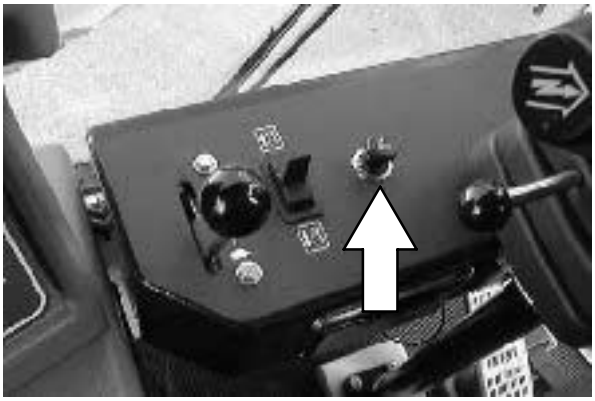
Pedał hamulca służy do zatrzymywania maszyny.

UWAGA: Przełączniki podnoszenia lub przechylania pojemnika odpadów nie działają, jeśli hamulec parkingowy lub hamulec serwisowy nie jest zaciągnięty.

Zatrzymywanie: Zdjąć stopę z pedału przyśpieszenia i wcisnąć pedał hamulca.

DODATKOWE GNIAZDO

Dodatkowe gniazdo zasilania może zostać użyte jako zapalniczka lub źródło napięcia urządzeń elektrycznych.



DŹWIGNIA ZMIANY KIERUNKU

Dźwignia zmiany kierunku steruje zmianą kierunku do przodu lub do tyłu przemieszczania się zamiatarki.

Położenie spoczynkowe: Nacisnąć środkową część dźwigni do położenia ***spoczynkowego***.

> **DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas uruchamiania maszyny należy trzymać stopę na hamulcu, a dźwignia zmiany kierunku powinien być w położeniu spoczynkowym.**

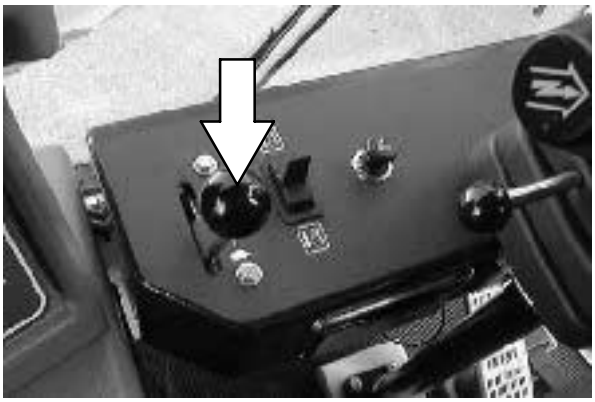
Do przodu: Pociągnąć dźwignię do góry w położenie ***Do przodu***.

UWAGA: Maszyny nie można uruchomić, jeśli dźwignia zmiany kierunku nie znajduje się w położeniu neutralnym. Maszyna nie ruszy w przypadku zaciągniętego hamulca postojowego.

Do tyłu: Pociągnąć dźwignię do dołu w położenie ***Do tyłu*** .

DŹWIGNIA PRZEPUSTNICY

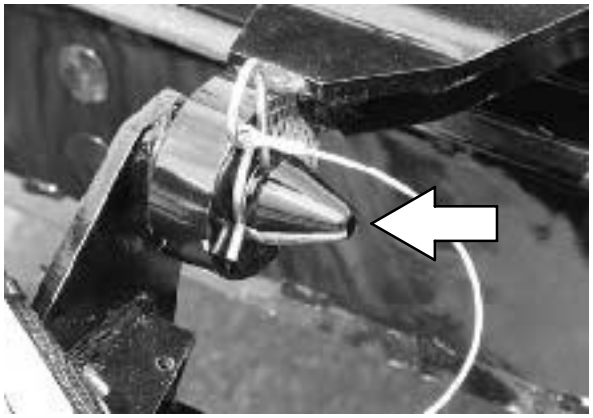
Dźwignia przepustnicy kontroluje obroty silnika. Przesunąć dźwignię przepustnicy do momentu, gdy na tachometrze pokaże się wymagana liczba obr./min, wymagana do transportu lub zamiatania. Patrz sekcja ***TACHOMETR*** w tym podręczniku.



Szybko: Popchnąć dźwignię do przodu

Wolna: Pociągnąć dźwignię do tyłu.

TRZPIEŃ BLOKUJĄCY SZCZOTKI DO ZAMIATANIA VARIO™ (OPCJA)



Trzpień blokujący szczotki do zamiatania Vario™ utrzymuje zablokowane ramię szczotki w pozycji spoczynkowej podczas transportu lub w przypadku, gdy szczotka nie jest używana. Odblokować ramię szczotki przed użyciem ***szczotki do zamiatania Vario***™.

Odblokowanie: Wyciągnąć zawleczkę spinki na końcu przetyczki blokującej.

Blokowanie: Włożyć przetyczkę blokującą i zabezpieczyć zawleczką spinki.

OSTRZEŻENIE: Mechanizm dźwigniowy szczotki może ścisnąć. Nie zbliżaj się do mechanizmu dźwigniowego podczas jego ruchu.

PRZEŁĄCZNIK RAMIENIA/POCHYLENIA SZCZOTKI DO ZAMIATANIA VARIO™ (OPCJA)

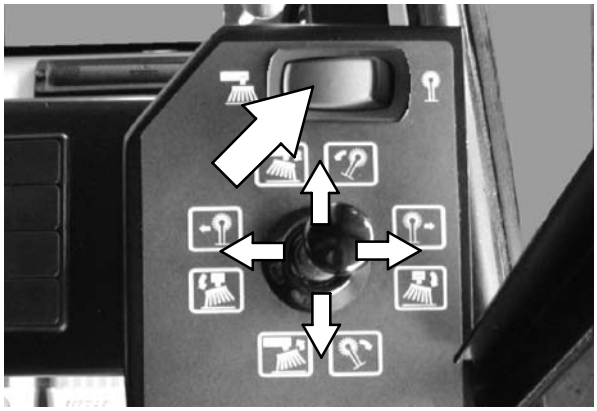
Przełącznik ramienia/pochylenia ***szczotki do zamiatania Vario***™ przełącza sterowanie joystickiem pomiędzy sterowaniem pochylenia szczotki i sterowaniem przesunięcia ramienia szczotki do zamiatania.

Pochylenie szczotki: Nacisnąć lewą stronę przełącznika, aby sterować pochyleniem szczotki za pomocą joysticka.

Ramię szczotki: Nacisnąć prawą stronę przełącznika, aby sterować ramieniem szczotki za pomocą joysticka.

JOYSTICK SZCZOTKI DO ZAMIATANIA VARIO™ (OPCJA)

Joystick szczotki do zamiatania Vario™ steruje pochyleniem szczotki do zamiatania Vario™ i ruchem ramienia szczotki do zamiatania Vario™.



Jeśli ***przełącznik pochylenia/ramienia szczotki do zamiatania Vario***™ jest ustawiony w pozycji pochylenia szczotki, ***joystick szczotki do zamiatania Vario***™ steruje kątem szczotki do zamiatania.

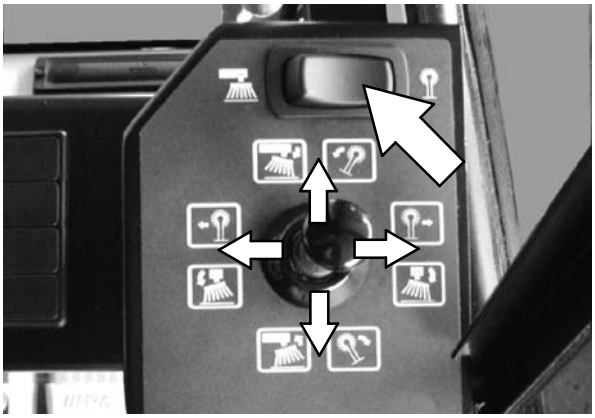
Pochylenie przedniej krawędzi szczotki do dołu: Przesunąć i przytrzymać dźwignię do przodu aż szczotka przesunie się do wymaganej pozycji.

Pochylenie tylnej krawędzi szczotki do dołu: Przesunąć i przytrzymać dźwignię do tyłu aż szczotka przesunie się do wymaganej pozycji.

Pochylenie szczotki w lewo: Przesunąć i przytrzymać dźwignię w lewo aż szczotka przesunie się do wymaganej pozycji.

Pochylenie szczotki w prawo: Przesunąć i przytrzymać dźwignię w prawo aż szczotka przesunie się do wymaganej pozycji.

OSTRZEŻENIE: Mechanizm dźwigniowy szczotki może ścisnąć. Nie zbliżaj się do mechanizmu dźwigniowego podczas jego ruchu.



Jeśli ***przełącznik pochylenia/ramienia szczotki do zamiatania Vario***™ jest ustawiony w pozycji ramienia szczotki, ***joystick szczotki do zamiatania Vario***™ steruje przesunięciem szczotki do zamiatania.

Wahnięcie ramienia szczotki do zamiatania w lewo: Przesunąć i przytrzymać dźwignię do przodu aż ramię szczotki wahnie się do wymaganej pozycji.

Wahnięcie ramienia szczotki do zamiatania w prawo: Przesunąć i przytrzymać dźwignię do tyłu aż ramię szczotki wahnie się do wymaganej pozycji.

Przesunięcie ramienia szczotki do zamiatania w lewo: Przesunąć i przytrzymać dźwignię w lewo aż ramię przesunie się do wymaganej pozycji.

Przesunięcie ramienia szczotki do zamiatania w prawo: Przesunąć i przytrzymać dźwignię w prawo aż ramię przesunie się do wymaganej pozycji.

OSTRZEŻENIE: Mechanizm dźwigniowy szczotki może ścisnąć. Nie zbliżaj się do mechanizmu dźwigniowego podczas jego ruchu.

PRZEŁĄCZNIK WŁ./WYŁ. SZCZOTKI DO ZAMIATANIA VARIO™ (OPCJA)

Przełącznik Wł./Wył. szczotki do zamiatania Vario™ steruje zasilaniem szczotki do zamiatania oraz także kierunkiem obrotów szczotki.

Włączenie (zamiatanie w prawą stronę): Nacisnąć prawą część przełącznika. Szczotka włączy się i zacznie obracać w lewo.

Włączenie (zamiatanie w lewą stronę): Nacisnąć lewą część przełącznika. Szczotka włączy się i zacznie obracać w prawo.

Wyłączanie: Nacisnąć środkową część przełącznika. Szczotka wyłączy się.

PRZEŁĄCZNIK PODNOSZENIA/OPUSZCZANIA SZCZOTKI DO ZAMIATANIA VARIO™ (OPCJA)

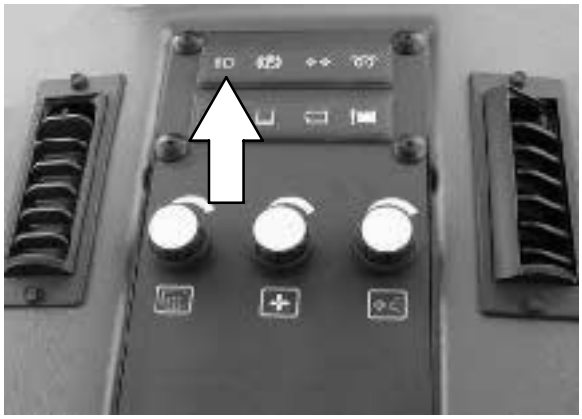
Przełącznik podnoszenia/opuszczania ***szczotki do zamiatania Vario*** ™ steruje wysokością szczotki do zamiatania.

Opuszczanie szczotki: Nacisnąć lewą część przełącznika. Opuszczenie szczotki do poziomu podłogi w pozycję do zamiatania.

Podnoszenie szczotki: Nacisnąć i przytrzymać prawą część przełącznika. Zwolnić przełącznik w momencie podniesienia szczotki na żądaną wysokość.

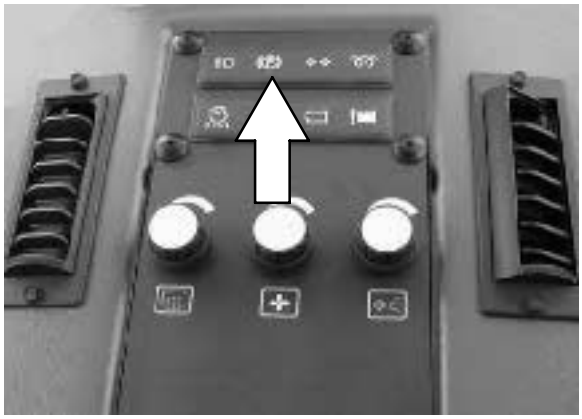
LAMPKA JASNYCH ŚWIATEŁ PRZEDNICH

Lampka jasnych świateł przednich świeci się w momencie włączenia jasnych świateł przednich.



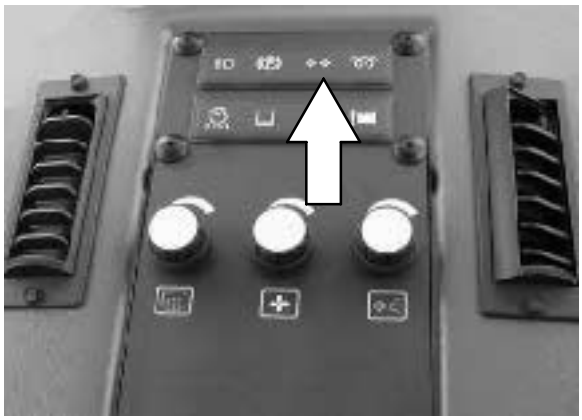
LAMPKA HAMULCA POSTOJOWEGO

Lampka hamulca postojowego świeci się w momencie włączenia hamulca postojowego. Także lampka przełącznika hamulca postojowego świeci się w momencie włączenia hamulca postojowego. Jak to zrobić, opisano w sekcji ***PRZEŁĄCZNIK HAMULCA POSTOJOWEGO*** w tym podręczniku.



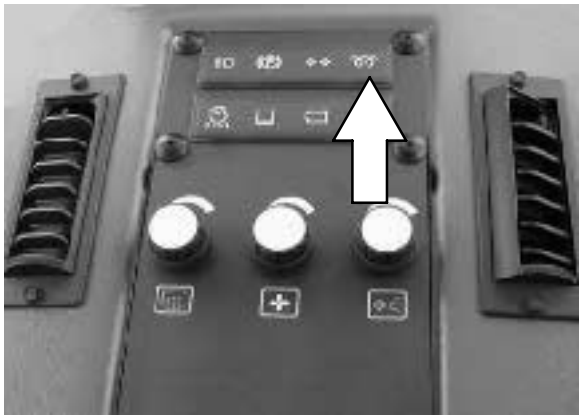
LAMPKA KIERUNKOWSKAZÓW

Strzałka ***lampki kierunkowskazów*** miga podczas używania kierunkowskazów lub włączenia świateł ostrzegawczych 4 kierunkowych.



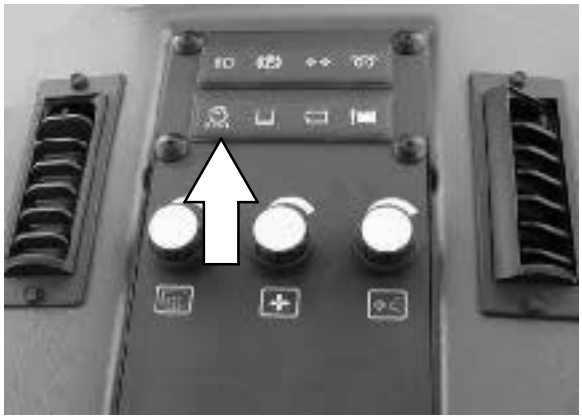
LAMPKA ŚWIECY ŻAROWEJ

Lampka świecy żarowej zapala się po obróceniu kluczyka w lewo do pozycji akcesoria. Lampka gaśnie, gdy silnik jest gotowy do uruchomienia, zwykle po 5 do 30 sekundach, w zależności od pogody.



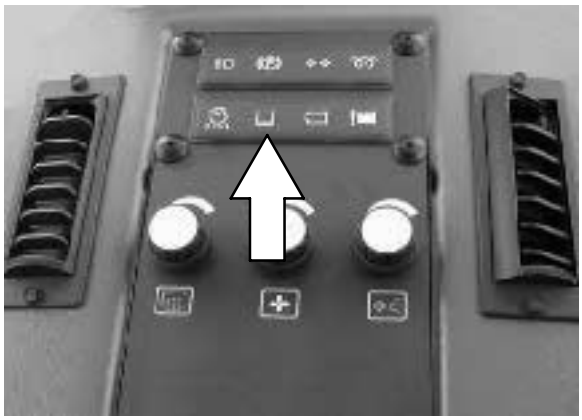
LAMPKA ZATKANEGO FILTRU POWIETRZA SILNIKA

Lampka zatkania filtru powietrza silnika zapala się w momencie zatkania się filtru powietrza silnika. Procedurę czyszczenia filtru można znaleźć w punkcie ***FILTR POWIETRZA*** w sekcji ***KONSERWACJA*** w tym podręczniku.



LAMPKA NISKIEGO POZIOMU WODY W ZBIORNIKU (OPCJA)

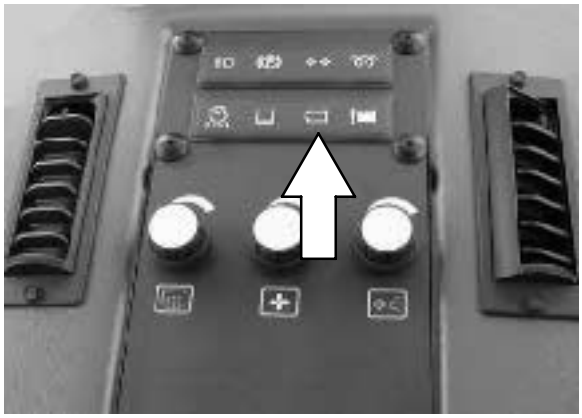
Lampka niskiego poziomu wody w zbiorniku zapala się w momencie niskiego poziomu wody w zbiorniku. Pompa wodna zostanie wyłączona wkrótce po zapaleniu się lampki. Jeśli maszyna jest wyposażona w opcję spryskiwacza wysokociśnieniowego, pompa spryskiwacza również zostanie wyłączona w momencie zaświecenia się lampki.



OSTRZEŻENIE: Materiały łatwopalne mogą spowodować eksplozję lub pożar. W zbiorniku nie wolno używać materiałów łatwopalnych. Wyłącznie stosować wodę.

LAMPKA DRZWI SYSTEMU ODSYSANIA Z TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSC (OPCJA)

Lampka drzwi systemu odsysania z trudno dostępnych miejsc zapala się, jeśli drzwi systemu odsysania z trudno dostępnych miejsc są zamknięte. Przed przystąpieniem do zamiatania upewnić się, że drzwi systemu odsysania z trudno dostępnych miejsc są otwarte, a lampka drzwi systemu odsysania z trudno dostępnych miejsc nie świeci się.

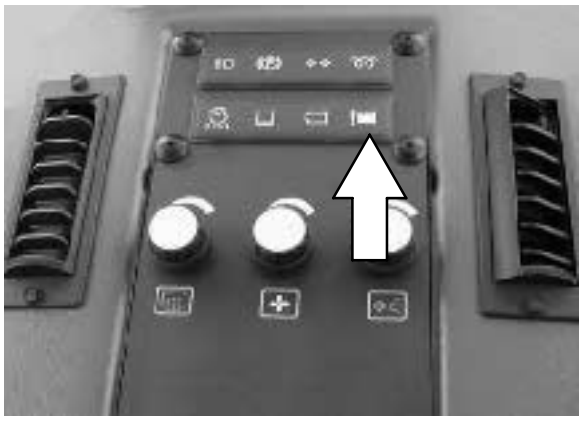


LAMPKA PRZECIĄŻENIA POJEMNIKA ODPADÓW

Lampka przeciążenia pojemnika odpadów włącza się w momencie przekroczenia maksymalnego ciężaru pojemnika.

W przypadku maszyn z wysokim rozładowaniem odpadów lampka pojemnika zaświeci się w momencie przekroczenia ciężaru 1 815 kg. Jeśli lampka przeciążenia pojemnika odpadów zapali się, pojemnik można przechylić tylko w wypadku niskiego rozładowania.

W przypadku maszyn z niskim rozładowaniem odpadów lampka pojemnika zaświeci się w momencie przekroczenia ciężaru 3 175 kg. Pojemnik odpadów należy rozładowywać w momencie zaświecenia się lampki przeciążenia.

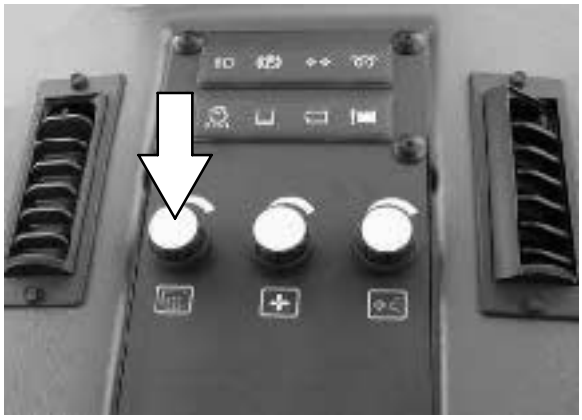


POKRĘTŁO NAGRZEWNICY

Pokrętło nagrzewnicy steruje temperaturą nagrzewnicy.

Zwiększanie: Obrót pokrętła nagrzewnicy w prawo.

Zmniejszanie: Obrót pokrętła nagrzewnicy w lewo.



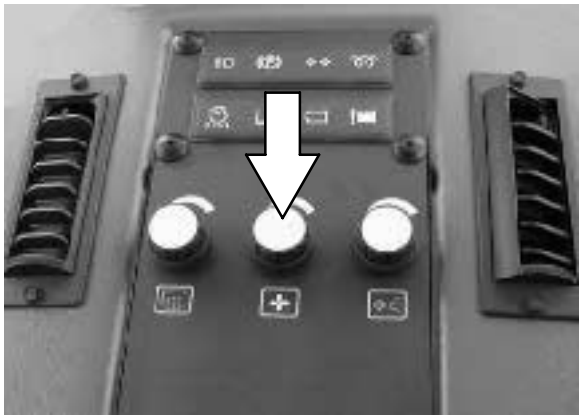
POKRĘTŁO WENTYLATORA

Pokrętło wentylatora steruje obrotami wentylatora wykorzystywanego przez nagrzewnicę i klimatyzator.

Zwiększanie: Obrót pokrętła wentylatora w prawo.

Zmniejszanie: Obrót pokrętła wentylatora w lewo.

UWAGA: Ten przełącznik nie wyłącza się w momencie wyłączenia zapłonu.



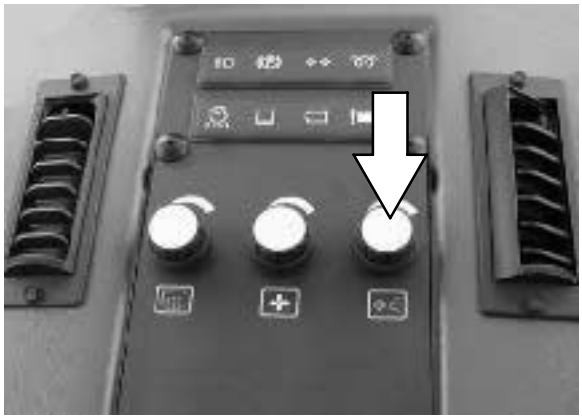
PRZEłąCZNIK KLIMATYZATORA (OPCJA)

Przełącznik klimatyzatora steruje temperaturą klimatyzatora.

Wzrost chłodzenia: Obrót pokrętła klimatyzatora w prawo.

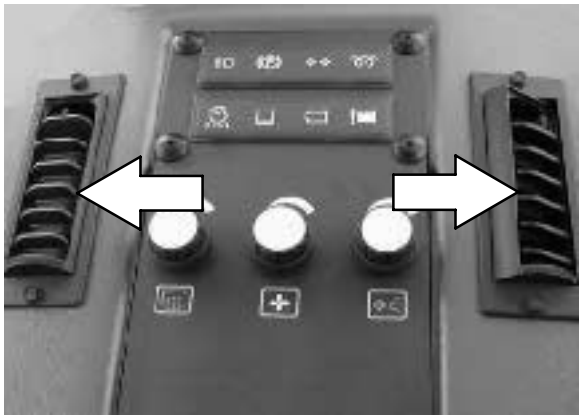
Zmniejszenie chłodzenia: Obrót pokrętła klimatyzatora w lewo.

UWAGA: Klimatyzator NIE działa, jeśli wentylator jest wyłączony.



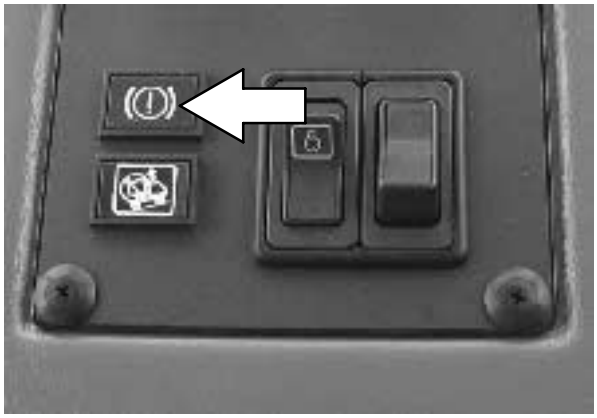
OTWORY WENTYLACYJNE

W kabinie operatora znajduje się wiele ***otworów wentylacyjnych***. Istnieje zestaw zarówno dla pasażera, jak i kierowcy. Jeśli jest to wymagane, otwory można zamknąć od strony pasażera w kabinie, zapewniając większy przepływ powietrza w kierunku kierowcy. Otwory z przodu panelu dodatkowego służą do odmrażania.



LAMPKA NISKIEGO CIŚNIENIA W UKŁADZIE HAMULCOWYM

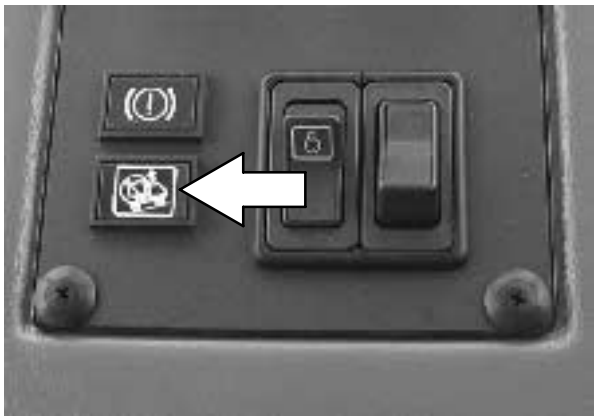
Lampka niskiego ciśnienia w układzie hamulcowym wskazuje niskie ciśnienie w układzie hamulcowym. Jeśli ta lampka świeci się podczas uruchamiania maszyny, nie należy ruszać przed zgaśnięciem lampki. Jeśli ta lampka świeci się podczas pracy maszyny, należy zachować ostrożność na skrzyżowaniach lub ruchu ulicznym i parkowania maszyny. Jeśli ciśnienie w układzie hamulcowym spadnie do wartości zbyt niskiej, zadziała automatycznie hamulec postojowy, aż do momentu przywrócenia ciśnienia w układzie hamulcowym. Skontaktować się z serwisem w sprawie przywrócenia ciśnienia w układzie hamulcowym.



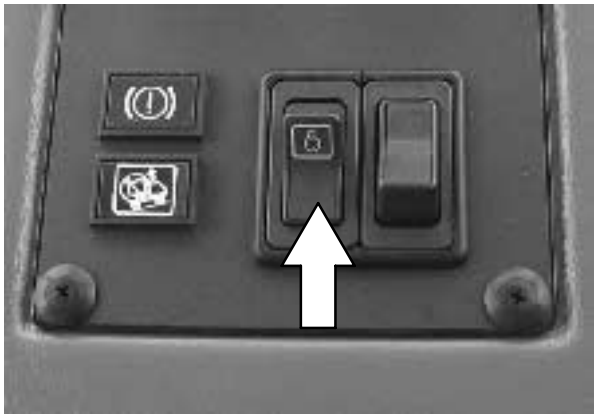
LAMPKA PRZECHYŁU (model z wysokim rozładowaniem odpadów)

Lampka przechyłu zaczyna świecić, jeśli maszyna jest na pochyłości, która zagraża bezpieczeństwu wysokiemu rozładowaniu odpadów. Tak się dzieje, jeśli pochyłość liczona pomiędzy przodem i tyłem jest większa niż 11°, a pochyłość boczna wynosi powyżej 4°. Jeśli ta lampka świeci, nie należy w maszynie uruchamiać wysokiego rozładowania odpadów.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Opróżniać pojemnik odpadów wyłącznie na równej powierzchni.

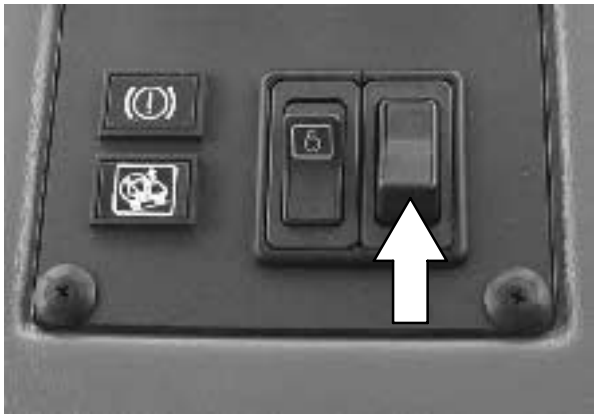


PRZEŁĄCZNIK POMIJANIA WYŁĄCZENIA SILNIKA



Przełącznik pomijania wyłączenia silnika pozwala na ominięcie funkcji wysokiej temperatury wody i niskiego ciśnienia oleju. Nacisnąć i przytrzymać przełącznik zarówno podczas uruchamiania, jak i pracy maszyny. Ten przełącznik należy używać, jeśli maszyna automatycznie wyłączy funkcje podczas przebywania na skrzyżowaniu lub w ruchu ulicznym. NIE używać tego przełącznika przez czas dłuższy niż parę sekund ze względu na możliwość uszkodzenia silnika. Patrz sekcje ***WSKAŹNIK TEMPERATURY WODY SILNIKA*** i ***WSKAŹNIK CIŚNIENIA OLEJU W SILNIKU*** w tym podręczniku.

PRZEŁĄCZNIK HAMULCA POSTOJOWEGO



Przełącznik hamulca postojowego włącza i zwalnia hamulce kół przednich, jak również wyłącza system napędu. W przypadku wyłączenia z kluczyka hamulec postojowy uruchamia się automatycznie.

UWAGA: Przełączniki podnoszenia lub przechylania pojemnika odpadów nie działają, jeśli hamulec parkingowy lub hamulec serwisowy nie jest zaciągnięty.

UWAGA: Opcja spryskiwacza wysokociśnieniowego nie działa, jeśli włączony jest hamulec parkingowy.

Zaciąganie hamulca postojowego: Nacisnąć górną część przełącznika hamulca postojowego. Lampka przełącznika hamulca postojowego, jak i lampka hamulca parkingowego świeci się.

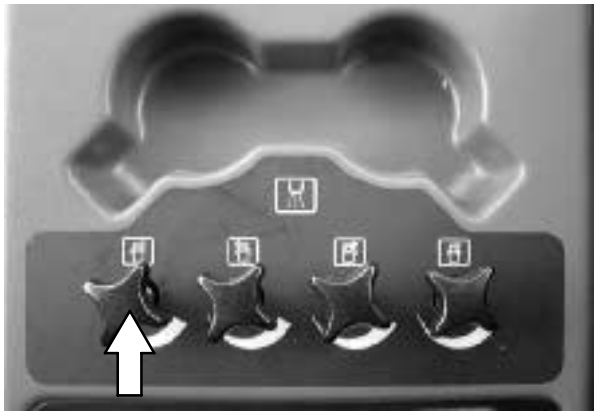
> **DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem, lub serwisowaniem maszyny, należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy, wyłączyć i wyjąć kluczyk.**

Zwalnianie hamulca postojowego: Nacisnąć dolną część przełącznika hamulca postojowego. Lampka przełącznika hamulca postojowego, jak i lampka hamulca parkingowego gaśnie.

UWAGA: Jeśli ciśnienie w układzie hamulcowym spadnie do wartości zbyt niskiej, zadziała automatycznie hamulec postojowy, aż do momentu przywrócenia ciśnienia w układzie hamulcowym. Gdy to nastąpi, przełącznik NIE wskazuje, że jest włączony. Patrz sekcja LAMPKA NISKIEGO CIśNIENIA W UKłADZIE HAMULCOWYM w tym podręczniku.

POKRĘTŁO ZAWORU DO WODY LEWEJ SZCZOTKI BOCZNEJ (OPCJA)

Pokrętło zaworu do wody lewej szczotki bocznej steruje wypływem rozpylanej wody na lewą szczotkę boczną.



Wzrost strumienia rozpylanej wody: Obrót pokrętła zaworu do wody lewej szczotki bocznej w lewo.

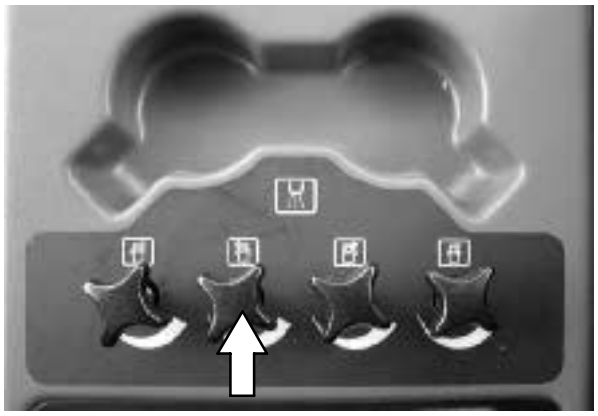
Zmniejszenie strumienia rozpylanej wody: Obrót pokrętła zaworu do wody lewej szczotki bocznej w prawo.

Zatrzymanie strumienia rozpylanej wody: Obracanie pokrętła zaworu do wody w kierunku zgodnym z obrotem wskazówek zegara zmniejsza dopływ wody, aż do zupełnego jego zamknięcia. Jeśli ta czynność nie zostanie wykonana po wyłączeniu maszyny, woda nadal będzie wypływać.

UWAGA: Pompa wodna musi być włączona, aby działały zawory do wody.

POKRĘTŁO LEWEGO ZAWORU DO WODY SZCZOTKI DO ZAMIATANIA VARIO™ (OPCJA)

Pokrętło lewego zaworu do wody szczotki do zamiatania Vario ™ steruje wypływem rozpylanej wody na szczotkę do zamiatania znajdującej się po lewej stronie maszyny.



Wzrost strumienia rozpylanej wody: Obrót pokrętła zaworu do wody w lewo.

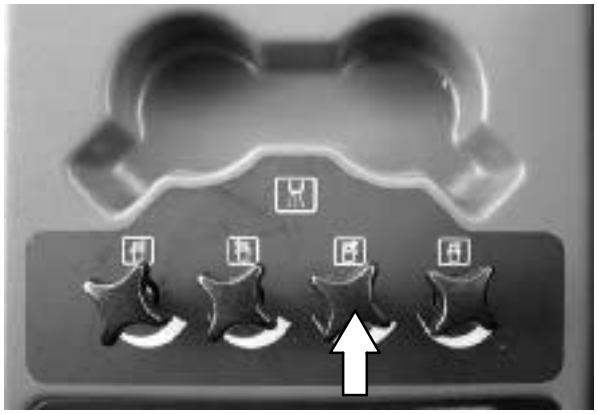
Zmniejszenie strumienia rozpylanej wody: Obrót pokrętła zaworu do wody w prawo.

Zatrzymanie strumienia rozpylanej wody: Obracanie pokrętła zaworu do wody w kierunku zgodnym z obrotem wskazówek zegara zmniejsza dopływ wody, aż do zupełnego jego zamknięcia. Jeśli ta czynność nie zostanie wykonana po wyłączeniu maszyny, woda nadal będzie wypływać.

UWAGA: Pompa wodna musi być włączona, aby działały zawory do wody.

POKRĘTŁO PRAWEGO ZAWORU DO WODY SZCZOTKI DO ZAMIATANIA VARIO™ (OPCJA)

Pokrętło prawego zaworu do wody szczotki do zamiatania Vario™ steruje wypływem rozpylanej wody na szczotkę do zamiatania znajdującej się po prawej stronie maszyny.



Wzrost strumienia rozpylanej wody: Obrót pokrętła zaworu do wody w lewo.

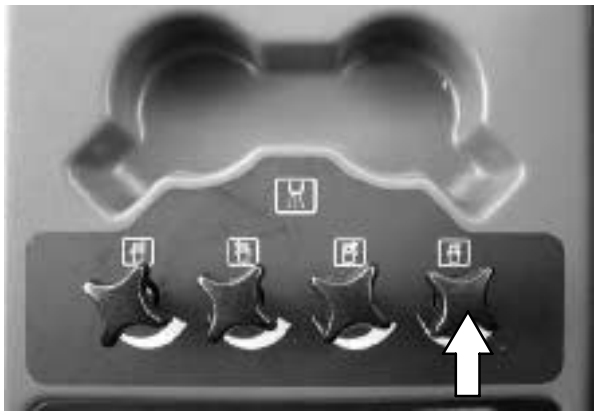
Zmniejszenie strumienia rozpylanej wody: Obrót pokrętła zaworu do wody w prawo.

Zatrzymanie strumienia rozpylanej wody: Obracanie pokrętła zaworu do wody w kierunku zgodnym z obrotem wskazówek zegara zmniejsza dopływ wody, aż do zupełnego jego zamknięcia. Jeśli ta czynność nie zostanie wykonana po wyłączeniu maszyny, woda nadal będzie wypływać.

UWAGA: Pompa wodna musi być włączona, aby działały zawory do wody.

POKRĘTŁO ZAWORU DO WODY PRAWEJ SZCZOTKI BOCZNEJ (OPCJA)

Pokrętło zaworu do wody prawej szczotki bocznej steruje wypływem rozpylanej wody na prawą szczotkę boczną.



Wzrost strumienia rozpylanej wody: Obrót pokrętła zaworu do wody prawej szczotki bocznej w lewo.

Zmniejszenie strumienia rozpylanej wody: Obrót pokrętła zaworu do wody prawej szczotki bocznej w prawo.

Zatrzymanie strumienia rozpylanej wody: Obracanie pokrętła zaworu do wody w kierunku zgodnym z obrotem wskazówek zegara zmniejsza dopływ wody, aż do zupełnego jego zamknięcia. Jeśli ta czynność nie zostanie wykonana po wyłączeniu maszyny, woda nadal będzie wypływać.

UWAGA: Pompa wodna musi być włączona, aby działały zawory do wody.

BEZPIECZNIKI

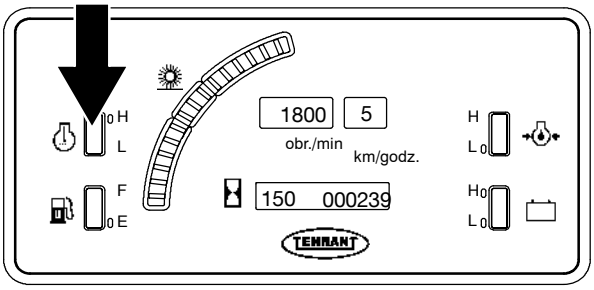
Bezpiecznik jest urządzeniem ochronnym jednorazowego użytku, służącym do zatrzymania przepływu prądu w przypadku przeciążenia obwodu. W tej maszynie używa się automatycznych bezpieczników typu ATO. ***Nigdy nie należy zakładać bezpiecznika o wyższej wartości znamionowej niż określono.***

Bezpieczniki są umieszczone w skrzynce bezpieczników pod pokrywą w środkowej konsoli.

Bezpiecznik	***Wartość nominalna***	***Chroniony obwód***
FU-1	30 A	Akcesoria
FU-2	30 A	Akcesoria
FU-3	25 A	Kierunkowskazy
FU-4	15 A	Światła nocne
FU-5	20 A	Obrót / Szczotka boczna
FU-6	20 A	Światła przednie
FU-7	15 A	Światło tylne / Znacznik
FU-8	10 A	Pompa wodna
FU-9	15 A	Dodatkowe gniazdo zasilania
FU-10	10 A	Sygnał dźwiękowy
FU-11	10 A	Lampa kabiny / Radio
FU-12	5 A	Autosmarowanie (opcja)
FU-13		Otwieranie
FU-14		Otwieranie
FU-15	30 A	Nagrzewnica / Klimatyzator
FU-16	15 A	Moc logiczna
FU-17	15 A	Kontrola pojemnika odpadów
FU-18	10 A	Układ logiczny
FU-19	10 A	Czujniki
FU-20		Główne opcje kontroli (otwarte)
FU-21		Główne opcje kontroli (otwarte)
FU-22		Główne opcje kontroli (otwarte)
FU-23	10 A	Autosmarowanie (opcja)
FU-24	10 A	Szczotka przednia Vario
FU-25	10 A	Radio
FU-26	10 A	Wycieraczki
FU-27	15 A	Neutralne uruchomienie napędu
FU-28	15 A	Ciągłe światła dzienne
FU-29	80 A	Rozgrzewanie

WSKAŹNIK TEMPERATURY WODY SILNIKA

Wskaźnik temperatury wody silnika pokazuje temperaturę płynu chłodniczego silnika. Jeśli temperatura płynu chłodniczego silnika jest zbyt wysoka, dioda LED zaczyna migać. W takim wypadku należy zatrzymać silnik, wyśledzić i naprawić przyczynę. Jeśli silnik nie zostanie wyłączony, maszyna jest wyposażona w funkcję automatycznego wyłączenie, która spowoduje wyłączenie silnika. To uchroni silnik przed uszkodzeniem. Pominięcie automatycznego wyłączenia omówione jest w sekcji ***PRZEŁĄCZNIK POMIJANIA WYŁĄCZENIA SILNIKA*** tego podręcznika.

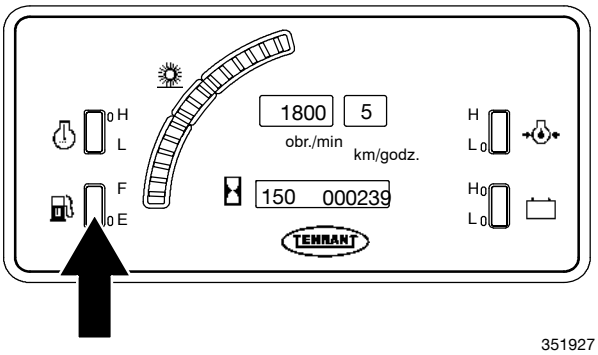


351927

WSKAŹNIK POZIOMU PALIWA

Wskaźnik poziomu paliwa wskazuje ile paliwa jest w zbiorniku. Dioda LED miga, gdy poziom paliwa jest zbyt niski.

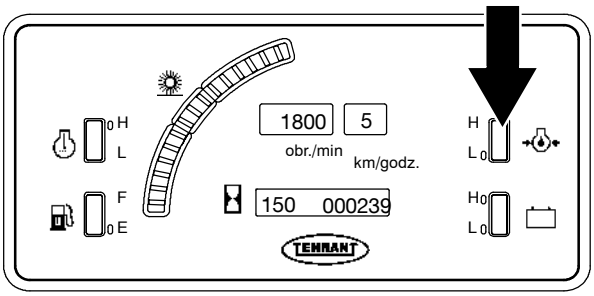
UWAGA: Nie należy dopuszczać do kompletnego opróżnienia zbiornika paliwa. Do przewodów paliwa może dostać się powietrze i musi być usunięte przed ponownym uruchomieniem silnika.



351927

WSKAŹNIK CIŚNIENIA OLEJU W SILNIKU

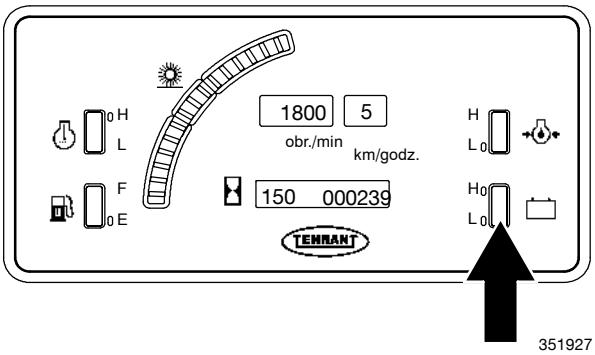
Wskaźnik ciśnienia oleju w silniku wyświetla wartość ciśnienia oleju w silniku. Jeśli ciśnienie oleju spadnie do wartości zbyt małej, dioda LED zaczyna migać. W takim wypadku należy zatrzymać silnik, wyśledzić i naprawić przyczynę. Jeśli silnik nie zostanie wyłączony, maszyna jest wyposażona w funkcję automatycznego wyłączenie, która spowoduje wyłączenie silnika. To uchroni silnik przed uszkodzeniem. Pominięcie automatycznego wyłączenia omówione jest w sekcji ***PRZEŁĄCZNIK POMIJANIA WYŁĄCZENIA SILNIKA*** tego podręcznika.



351927

WOLTOMIERZ

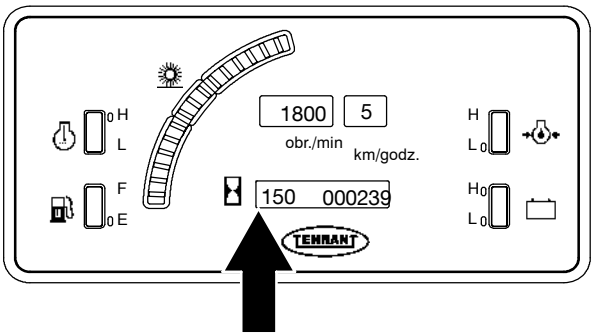
Woltomierz wyświetla aktualny stan naładowania akumulatora. Jeśli napięcie nie mieści się w normalnym zakresie - 12 do 14 V, dioda LED zaczyna migać. W takim wypadku należy zatrzymać maszynę, wyśledzić i naprawić przyczynę.



351927

LICZNIK GODZIN

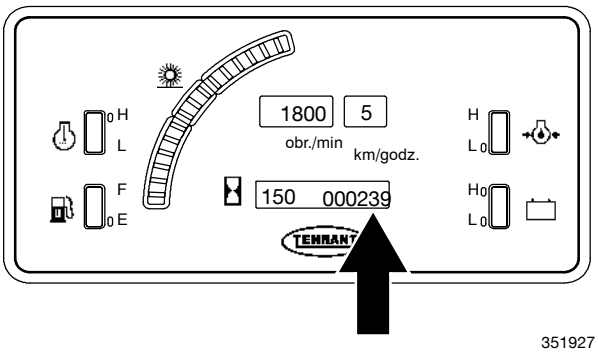
Licznik godzin służy do zapisywania liczby godzin pracy maszyny. Ta informacja służy do określania okresów konserwacji maszyny.



351927

HODOMETR

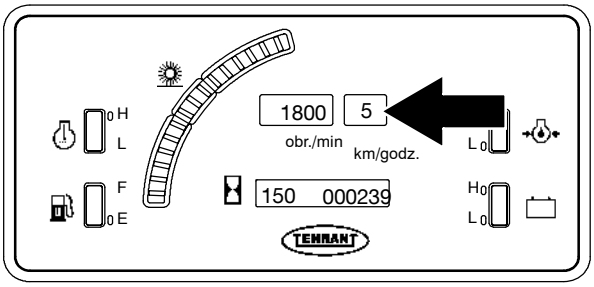
Hodometr rejestruje odległość przebytą przez maszynę. Ta informacja służy do określania okresów konserwacji maszyny, takich jak zużycie opon.



351927

PRĘDKOśCIOMIERZ

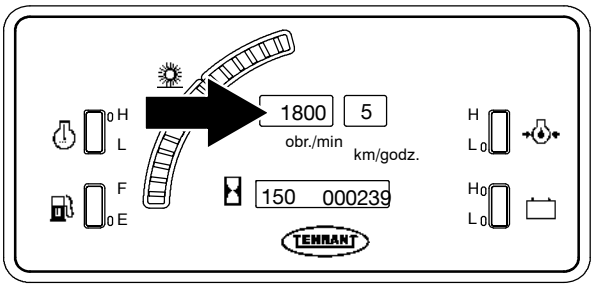
Prędkościomierz wyświetla szybkość przemieszczania się maszyny. Należy z niego korzystać przy określaniu odpowiedniej prędkości podczas zamiatania i transportu.



351927

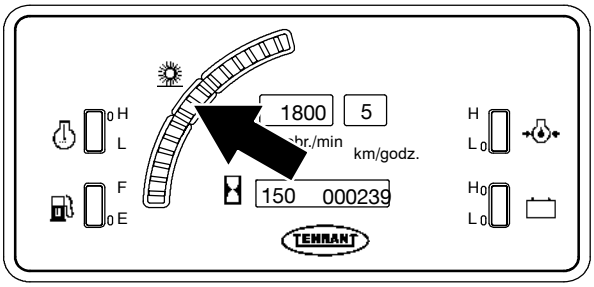
TACHOMETR

Tachometr składa się z cyfrowego wyświetlacza, diody LED i zielonej lampki ***ZAMIATANIE***. Cyfrowy wyświetlacz pokazuje obroty silnika, obr./min. Przesunąć dźwignię przepustnicy do momentu, gdy na tachometrze pokaże się wymagana liczba obr./min, wymagana do transportu lub zamiatania. Zobacz sekcję ***DŹWIGNIA PRZEPUSTNICY*** w tym podręczniku.



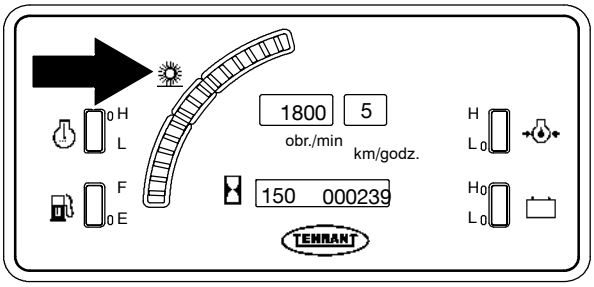
351927

Dioda LED tachometru wskazuje właściwe ustawienie wartości obr./min dla danej czynności zamiatania. Jeśli świeci się dioda żółta w środkowym zakresie wskaźnika (pomiędzy niebieskimi znacznikami), dźwignia przepustnicy jest właściwie ustawiona do zamiatania. Wymagana szybkość zamiatania mieści się w przedziale 1 600 i 2 000 obr./min. Należy skorzystać z tabeli w sekcji ***ZAMIATANIE***.



351927

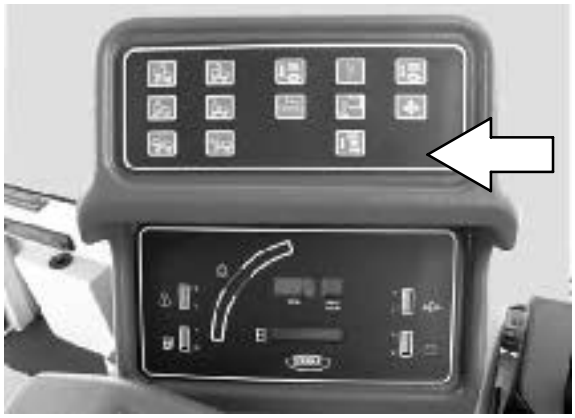
Zielona lampka tachometru ***ZAMIATANIE*** świeci, jeśli właściwe ustawiono wartość obr./min dla danej czynności zamiatania. Jeśli obroty silnika wynoszą poniżej 1 600 obr./min, zielona lampka ***ZAMIATANIE*** zgaśnie, a funkcje zamiatania są gotowe do działania. Jeśli obroty silnika są są zbyt wysokie (wyższe niż 2000 obr./min), miga zielona lampka ***ZAMIATANIE*** i włącza się alarm dźwiękowy. Ta procedura trwa przez 15 sekund, a następnie funkcje zamiatania wyłączają się i podnoszą do góry.



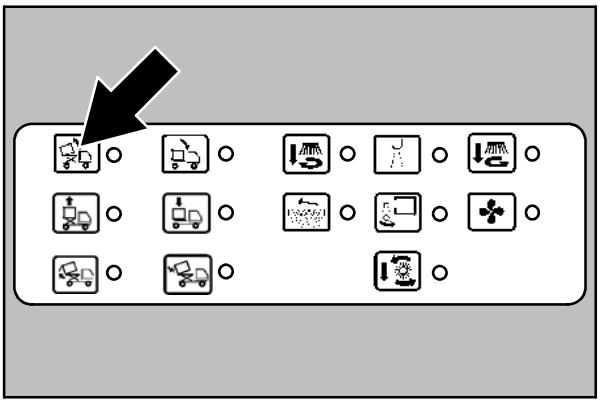
351927

PANEL PRZEŁĄCZNIKÓW

Na ***panelu przełączników*** znajdują się przełączniki kontrolujące funkcje pojemnika odpadów i zamiatania. Znajduje się on w przedniej, centralnej części kabiny.



PRZEŁĄCZNIK PRZECHYLENIA POJEMNIKA ODPADÓW DO TYŁU



351926

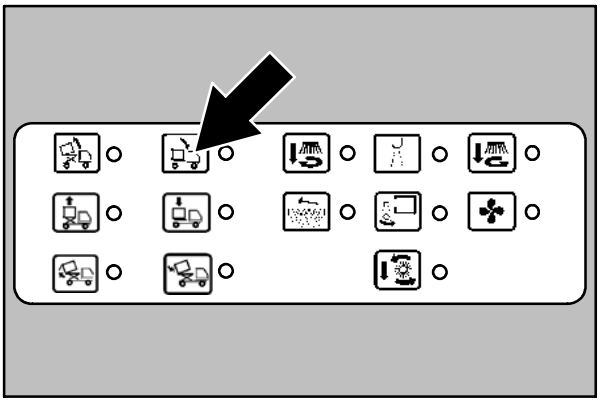
Przełącznik przechylenia pojemnika odpadów do tyłu powoduje przechylenie pojemnika odpadów do tyłu w celu składowania śmieci. Powoduje on również zatrzymanie i podniesienie do góry funkcji zamiatania. Szybkość przemieszczania się maszyny jest ograniczona do 8 km/godz. w przypadku przechylonego pojemnika odpadów.

UWAGA: Przełączniki podnoszenia lub przechylania pojemnika odpadów nie działają, jeśli hamulec parkingowy lub hamulec serwisowy nie jest zaciągnięty.

Nacisnąć i przytrzymać przełącznik, aż pojemnik znajdzie się w żądanym przechyleniu, a następnie zwolnić przełącznik. Włączy się alarm dźwiękowy, jeśli następuje przemieszczanie się pojemnika odpadów. Pojemnik w trakcie wychylania zostanie automatycznie zatrzymany w pełnym wychyleniu. Lampka obok przełącznika zaświeci się w trakcie wychylania się pojemnika odpadów. Ta lampka miga po zwolnieniu przełącznika i osiągnięciu przez pojemnik odpadów pozycji wychylenia.

OSTRZEŻENIE: Ramię podnośnika może ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od ramienia.

PRZEŁĄCZNIK PRZECHYLENIA POJEMNIKA ODPADÓW DO PRZODU



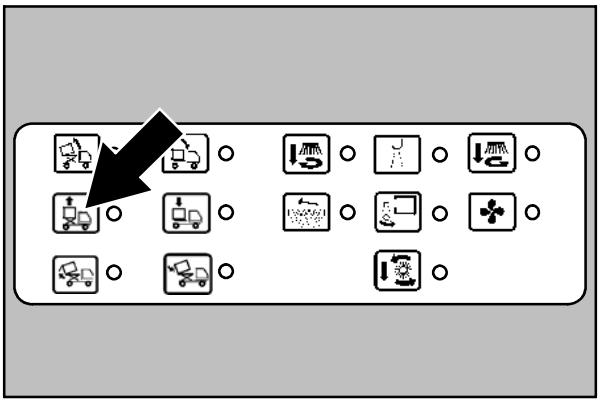
351926

Przełącznik przechylenia pojemnika odpadów do przodu powoduje przechylenie pojemnika odpadów do przodu po zakończeniu składowania śmieci. Nacisnąć i przytrzymać przełącznik, aż do zupełnego wychylenia pojemnika odpadów do przodu. Podczas ruchu pojemnika odpadów słychać alarm dźwiękowy. Lampka obok przełącznika świeci się tylko w trakcie naciskania przełącznika. Pojemnik odpadów znajduje się w pełnym przechyleniu do przodu, jeśli lampka ***przełącznik przechylenia pojemnika odpadów do tyłu*** przestaje migać.

UWAGA: Przełączniki podnoszenia lub przechylania pojemnika odpadów nie działają, jeśli hamulec parkingowy lub hamulec serwisowy nie jest zaciągnięty.

OSTRZEŻENIE: Ramię podnośnika może ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od ramienia.

PRZEŁĄCZNIK PODNOSZENIA POJEMNIKA ODPADÓW (model z wysokim rozładowaniem odpadów)



351926

Przełącznik podnoszenia pojemnika odpadów powoduje podnoszenie pojemnika odpadów w celu wysokiego rozładowania. Powoduje on również zatrzymanie i podniesienie do góry funkcji zamiatania. Szybkość przemieszczania się maszyny jest ograniczona do 5 km/godz. w przypadku pojemnika odpadów w pozycji podniesionej.

UWAGA: Przełączniki podnoszenia lub przechylania pojemnika odpadów nie działają, jeśli hamulec parkingowy lub hamulec serwisowy nie jest zaciągnięty.

UWAGA: Minimalna wymagana wysokość pomieszczenia umożliwiająca rozładowanie pojemnika odpadów wynosi 5060 mm.

OSTRZEŻENIE: Wysokość wymagana do rozładowania odpadów. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od nadziemnych przeszkód i napowietrznych przewodów zasilania.

Nacisnąć i przytrzymać przełącznik, aż pojemnik odpadów znajdzie się w pozycji podniesionej, a następnie zwolnić przełącznik. Podczas ruchu pojemnika odpadów słychać alarm dźwiękowy. Podnoszony pojemnik odpadów zatrzyma się automatycznie, jeśli znajdzie się w położeniu najwyższym. Lampka obok przełącznika zaświeci się w trakcie podnoszenia pojemnika odpadów. Ta lampka miga po zwolnieniu przełącznika i osiągnięciu przez pojemnik odpadów położenia najwyższego.

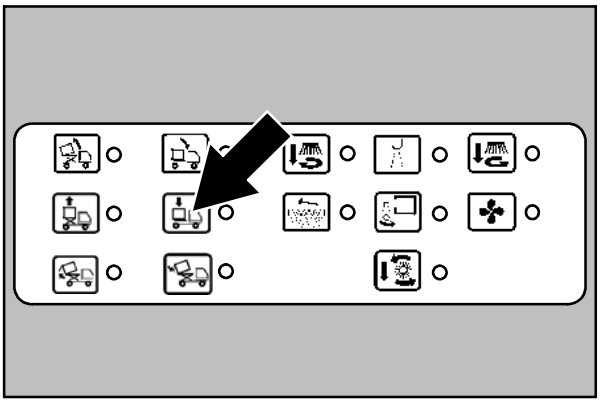
UWAGA: Pojemnik odpadów nie podnosi się, jeśli świeci się opcjonalna lampka przechylenia pojemnika lub jego przeciążenia. Oznacza to, że maszyna jest w niebezpiecznej pozycji przechylonej lub pojemnik odpadów jest zbyt ciężki, aby go móc rozładować.

PRZEŁĄCZNIK OPUSZCZANIA POJEMNIKA ODPADÓW (model z wysokim rozładowaniem odpadów)

Przełącznik opuszczania pojemnika odpadów uruchamia opuszczanie pojemnika odpadów po zakończeniu wysokiego rozładowania. Nacisnąć i przytrzymać przełącznik, aż do zupełnego obniżenia się pojemnika odpadów. Podczas ruchu pojemnika odpadów słychać alarm dźwiękowy. Lampka obok przełącznika świeci się tylko w trakcie naciskania przełącznika. Pojemnik odpadów znajduje się w najniższym położeniu, jeśli lampka ***przełącznika podnoszenia pojemnika odpadów*** przestaje migać.

UWAGA: Przełączniki podnoszenia lub przechylania pojemnika odpadów nie działają, jeśli hamulec parkingowy lub hamulec serwisowy nie jest zaciągnięty.

OSTRZEŻENIE: Ramię podnośnika może ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od ramienia.

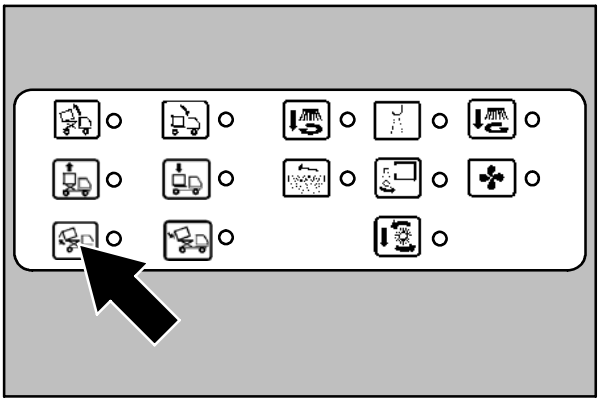


351926

PRZEŁĄCZNIK OTWARCIA DRZWI POJEMNIKA ODPADÓW

Przełącznik otwarcia drzwi pojemnika odpadów służy do odblokowania drzwi pojemnika odpadów. W położeniu wychylonego pojemnika odpadów, nacisnąć i przytrzymać przełącznik przez 2-3 sekundy. Drzwi pojemnika odpadów zostaną odblokowane i otwarte. Lampka obok przełącznika miga po odblokowaniu drzwi pojemnika odpadów.

OSTRZEŻENIE: Drzwi pojemnika odpadów mogą ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od drzwi pojemnika odpadów.

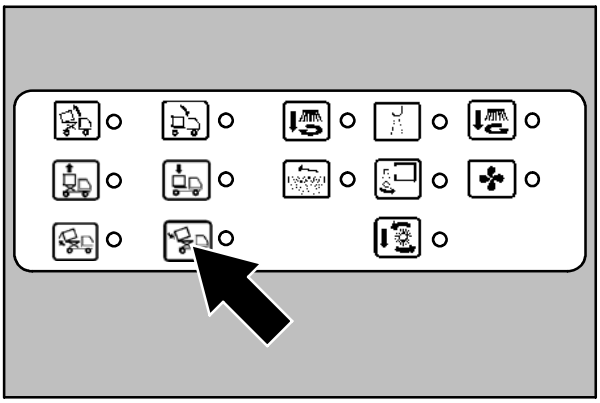


351926

PRZEŁĄCZNIK ZAMKNIĘCIA DRZWI POJEMNIKA ODPADÓW

Przełącznik zamknięcia drzwi pojemnika odpadów służy do blokowania drzwi pojemnika odpadów. W najniższym położeniu pojemnika odpadów, nacisnąć i przytrzymać przełącznik przez 2-3 sekundy. Aby zablokować drzwi, pojemnik odpadów musi być w najniższym położeniu. Lampka obok przełącznika świeci się tylko w trakcie naciskania przełącznika. Drzwi są zablokowane, jeśli lampka ***przełącznika otwarcia drzwi pojemnika odpadów*** przestaje migać.

OSTRZEŻENIE: Drzwi pojemnika odpadów mogą ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od drzwi pojemnika odpadów.



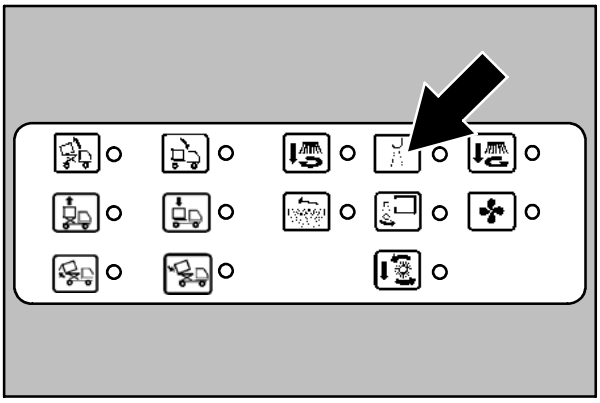
351926

PRZEŁĄCZNIK POMPY WODNEJ (OPCJA)

Przełącznik pompy wodnej steruje pompą wodną w systemie kontroli mokrego zapylenia. Nacisnąć przełącznik, aby uaktywnić pompę wodną. Zapali się lampka obok przełącznika. Aby wyłączyć pompę wodną, nacisnąć przycisk ponownie. Lampka zgaśnie.

Pompa wodna wyłączy się automatycznie, jeśli ***lampka niskiego poziomu wody w zbiorniku*** zaświeci się.

UWAGA: Pokrętła zaworu do wody muszą być odkręcone, aby system kontroli mokrego zapylenia mógł pracować.



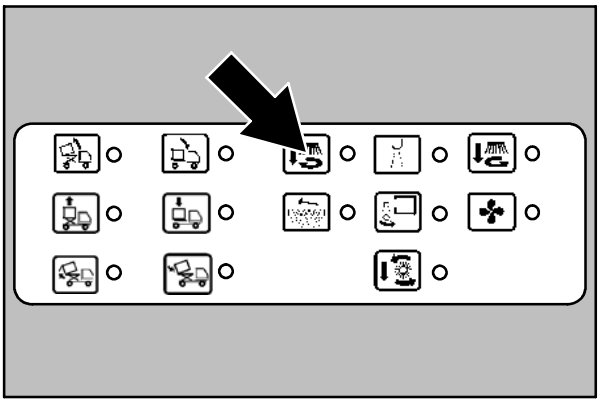
351926

PRZEŁĄCZNIK LEWEJ SZCZOTKI BOCZNEJ (OPCJA)

Przełącznik lewej szczotki bocznej steruje lewą szczotką boczną. Nacisnąć przełącznik, aby obniżyć i włączyć lewą szczotkę boczną. Zapali się lampka obok przełącznika. Aby podnieść i wyłączyć lewą szczotkę boczną, nacisnąć przełącznik ponownie. Lampka zgaśnie.

*UWAGA: Szczotki boczne automatycznie włączą się za pomocą PRZEŁĄCZNIKA ZAMIATANIA, **JEŚLI** znajdują się one w tej samej pozycji, jak podczas ostatniego wyłączenia za pomocą przełącznika zamiatania.*

OSTRZEŻENIE: Szczotka boczna nie porusza się. Nie stawać na szczotce bocznej.



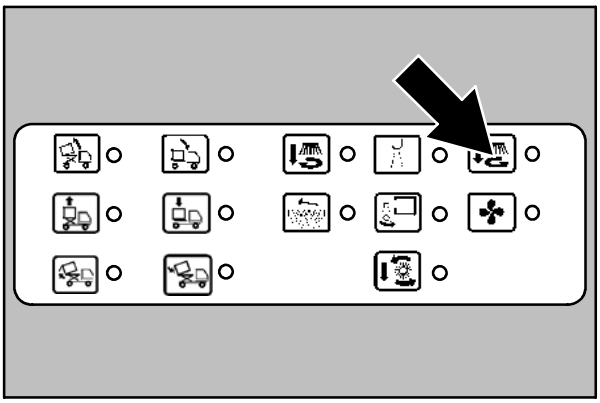
351926

PRZEŁĄCZNIK PRAWEJ SZCZOTKI BOCZNEJ

Przełącznik prawej szczotki bocznej steruje prawą szczotką boczną. Nacisnąć przełącznik, aby obniżyć i włączyć prawą szczotkę boczną. Zapali się lampka obok przełącznika. Aby podnieść i wyłączyć prawą szczotkę boczną, nacisnąć przełącznik ponownie. Lampka zgaśnie.

*UWAGA: Szczotki boczne automatycznie włączą się za pomocą PRZEŁĄCZNIKA ZAMIATANIA, **JEŚLI** znajdują się one w tej samej pozycji, jak podczas ostatniego wyłączenia za pomocą przełącznika zamiatania.*

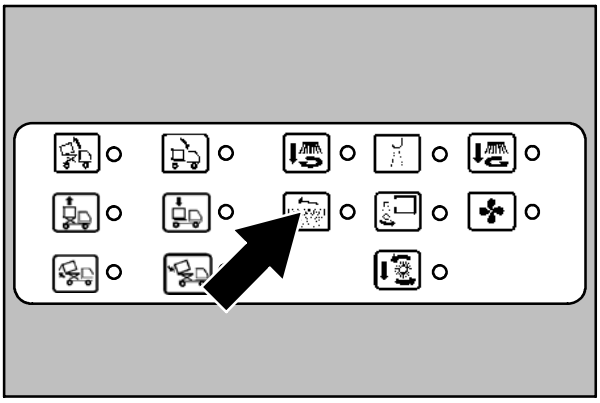
OSTRZEŻENIE: Szczotka boczna nie porusza się. Nie stawać na szczotce bocznej.



351926

PRZEŁĄCZNIK WYTRZĄSACZA FILTRU

Przełącznik wytrząsacza filtru uruchamia system wytrząsacza filtru pyłu pojemnika odpadów. Używany w celu usunięcia pyłu z filtru przez wytrząsanie. Ustawiając przepustnicę w pozycji wolnych obrotów, nacisnąć i przytrzymać przełącznik przez 1-2 sekundy, aby uaktywnić system. Lampka obok przełącznika zaświeci się w trakcie wytrząsania filtru. Wstrząsanie filtru trwa około 30 sekund, po czym nastąpi zatrzymania i lampka zgaśnie.

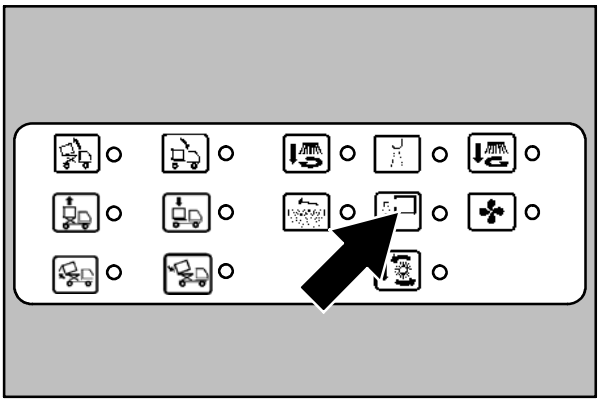


351926

PRZEŁĄCZNIK RUCHU DO TYŁU PRZENOŚNIKA

Przełącznik ruchu do tyłu przenośnika zmienia kierunek ruchu przenośnika śmieci. Kierunek do tyłu jest używany w przypadku usuwania zakleszczonych w przenośniku odpadów oraz do wyczyszczenia przenośnika. Nacisnąć przełącznik, aby uruchomić przenośnik w kierunku do tyłu. Zapali się lampka obok przełącznika. Aby uruchomić ponownie przenośnik do przodu, nacisnąć przełącznik ponownie. Lampka zgaśnie.

UWAGA: NIE pozostawiać przełącznika ruchu do tyłu przenośnika w pozycji ruchu do tyłu z włączoną funkcją zamiatania.

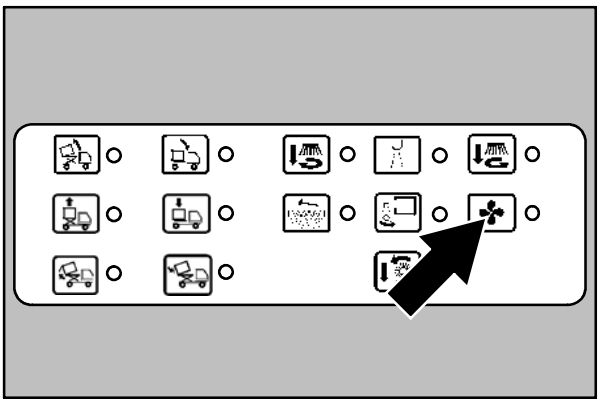


351926

OSTRZEŻENIE: Przenośnik wyrzuca odpady. Przenośnik może ścisnąć. Nie zbliżać się podczas pracy.

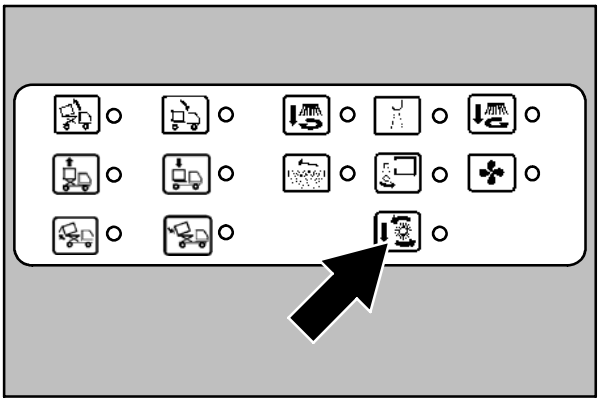
PRZEŁĄCZNIK WENTYLATORA ODSYSANIA

Przełącznik wentylatora odsysania steruje wentylatorem odsysania. Ten przełącznik włącza się automatycznie, jeśli tylko aktywowany jest ***przełącznik zamiatania***. Może być sterowany oddzielnie, poza innymi funkcjami zamiatania. Można go włączyć oddzielnie w celu uaktywnienia systemu odsysania z trudno dostępnych miejsc lub wyłączyć oddzielnie podczas pracy maszyny w warunkach zawilgocenia. Nacisnąć przełącznik, aby włączyć wentylator odsysania. Zapali się lampka obok przełącznika. Nacisnąć przełącznik ponownie, aby wyłączyć wentylator odsysania. Lampka zgaśnie.



351926

PRZEŁĄCZNIK ZAMIATANIA


351926

Przełącznik zamiatania steruje funkcjami zamiatania w maszynie. Te funkcje dotyczą wentylatora odsysania, szczotki głównej, przenośnika i szczotek bocznych. Funkcje te ***NIE*** kontrolują szczotki Vario.

UWAGA: Przełącznika zamiatania NIE można aktywować, jeśli lampki przełączników pojemnika odpadów świecą się. Przed przystąpieniem do zamiatania upewnić się, że pojemnik odpadów znajduje się w skrajnym dolnym i wysuniętym do przodu położeniu z zamkniętymi drzwiami.

Aby uruchomić funkcje zamiatania, nacisnąć ***przełącznik zamiatania***. Zostanie uruchomiony wentylator odsysania oraz szczotka główna i przenośnik znajdujące się w dolnym swoim położeniu. Zapalą się lampki obok przełączników. Szczotki boczne automatycznie włączą się za pomocą ***przełącznika zamiatania***, ***JEŚLI*** znajdują się one w ***tej samej*** pozycji, jak podczas ostatniego wyłączenia za pomocą przełącznika zamiatania.

UWAGA: Jeśli zamiatanie jest wyłączone ze względu na wysokie obroty silnika, funkcje zamiatania znajdą się w górnym położeniu i wyłączą się po 15 sekundach. Patrz sekcja TACHOMETR w tym podręczniku.

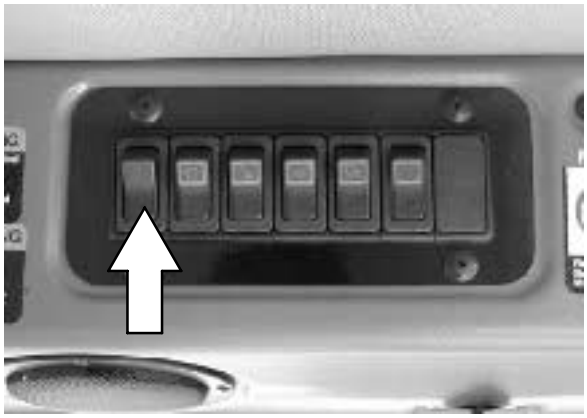
Aby zatrzymać i podnieść do góry funkcje zamiatania, nacisnąć ***przełącznik zamiatania*** ponownie. Lampki obok tych przełączników funkcji zamiatania przestaną świecić.

PRZEŁĄCZNIK ŚWIATEŁ OSTRZEGAWCZYCH 4 KIERUNKOWYCH

Przełącznik świateł ostrzegawczych 4 kierunkowych włącza i wyłącza światła ostrzegawcze.

Włączanie: Nacisnąć górną część przełącznika świateł ostrzegawczych 4 kierunkowych. Lampka zaświeci się.

Wyłączanie: Nacisnąć środkową część przełącznika świateł ostrzegawczych 4 kierunkowych. Lampka zgaśnie.

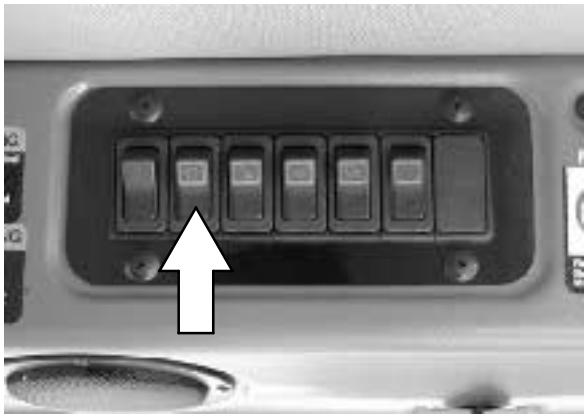


PRZEŁĄCZNIK ŚWIATŁA OSTRZEGAWCZEGO

Przełącznik światła ostrzegawczego włącza i wyłącza światło ostrzegawcze.

Włączanie: Nacisnąć górną cześć przełącznika światła ostrzegawczego. Lampka zaświeci się.

Wyłączanie: Nacisnąć dolną cześć przełącznika światła ostrzegawczego. Lampka zgaśnie.

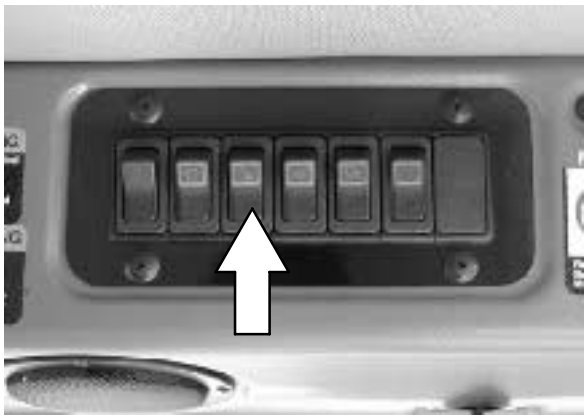


PRZEŁĄCZNIK REFLEKTORA PUNKTOWEGO SZCZOTKI BOCZNEJ

Przełącznik reflektora punktowego szczotki bocznej włącza i wyłącza reflektor punktowy szczotki bocznej.

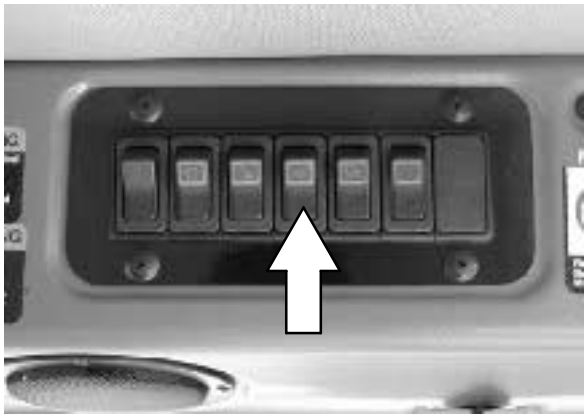
Włączanie: Nacisnąć górną część przełącznika reflektora punktowego szczotki bocznej. Lampka zaświeci się.

Wyłączanie: Nacisnąć dolną część przełącznika reflektora punktowego szczotki bocznej. Lampka zgaśnie.



PRZEŁĄCZNIK TYLNEGO ŚWIATŁA ZAMIATANIA W NOCY (OPCJA)

Przełącznik tylnego światła zamiatania w nocy włącza i wyłącza tylne światło zamiatania.

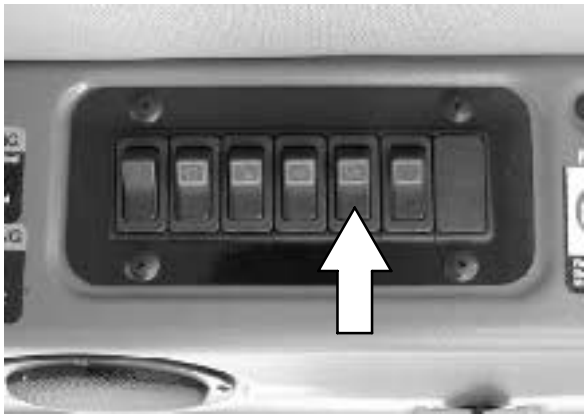


Włączanie: Nacisnąć górną cześć przełącznika tylnego światła zamiatania w nocy. Lampka zaświeci się.

Wyłączanie: Nacisnąć dolną cześć przełącznika tylnego światła zamiatania w nocy. Lampka zgaśnie.

PRZEŁĄCZNIK PRZEDNIEGO ŚWIATŁA ZAMIATANIA W NOCY (OPCJA)

Przełącznik przedniego światła zamiatania w nocy włącza i wyłącza przednie światło zamiatania.

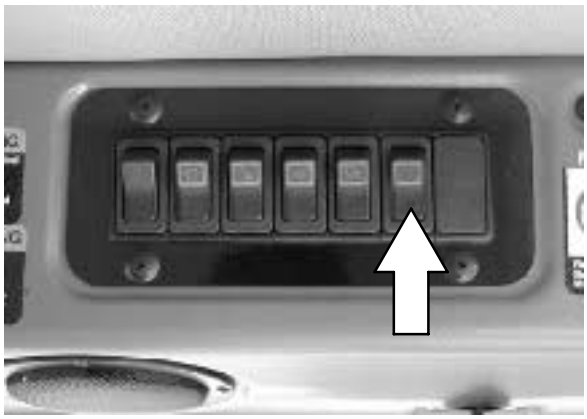


Włączanie: Nacisnąć górną cześć przełącznika przedniego światła zamiatania w nocy. Lampka zaświeci się.

Wyłączanie: Nacisnąć dolną cześć przełącznika przedniego światła zamiatania w nocy. Lampka zgaśnie.

PRZEŁĄCZNIK SPRYSKIWACZA WYSOKOCIŚNIENIOWEGO (OPCJA)

Przełącznik spryskiwacza wysokociśnieniowego włącza i wyłącza spryskiwacz wysokociśnieniowy.



Włączanie: Nacisnąć górną cześć przełącznika spryskiwacza wysokociśnieniowego Lampka zaświeci się.

UWAGA: Opcja spryskiwacza wysokociśnieniowego nie działa, jeśli włączony jest hamulec parkingowy.

Wyłączanie: Nacisnąć dolną cześć przełącznika spryskiwacza wysokociśnieniowego Lampka zgaśnie.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas stosowania powietrza lub wody pod ciśnieniem należy stosować sprzęt chroniący oczy i uszy.

PRZEŁĄCZNIK LAMPY KABINY I DO CZYTANIA

Przełącznik lampy kabiny i do czytania steruje lampą kabiny i do czytania umieszczonych w suficie kabiny.

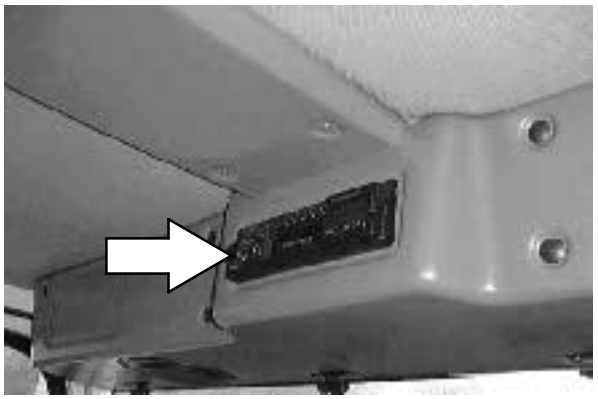
Włączenie lampy do czytania: Popchnąć przełącznik w stronę miejsca pasażera w kabinie.

Włączenie lampy kabiny i do czytania: Popchnąć przełącznik w stronę miejsca operatora w kabinie.

Wyłączanie: Ustawić przełącznik w położeniu środkowym.

RADIO I ODTWARZACZ KASET (OPCJA)

Radio i odtwarzacz kaset jest umieszczone nad operatorem. Jak obsługiwać radio/odtwarzacz kaset, opisano w instrukcji obsługi.



ZATRZASKI

Drzwi kabiny, drzwi boczne i drzwi dostępu do szczotki głównej są zabezpieczone blokadą.

Otwieranie drzwi kabiny: Pociągnąć za rączkę blokady i obrócić o 90°.

Otwieranie drzwi bocznych: Nacisnąć przycisk i pociągnąć rączkę blokady.

Otwieranie drzwi dostępu do szczotki głównej: Pociągnąć gumową blokadę, aby poluzować drzwi. Wyjąć drzwi zdejmując je z kołków w ramie maszyny.

PRZEŁĄCZNIK ŚWIATŁA SYGNAŁOWEGO WSKAZUJĄCEGO RUCH (OPCJA)

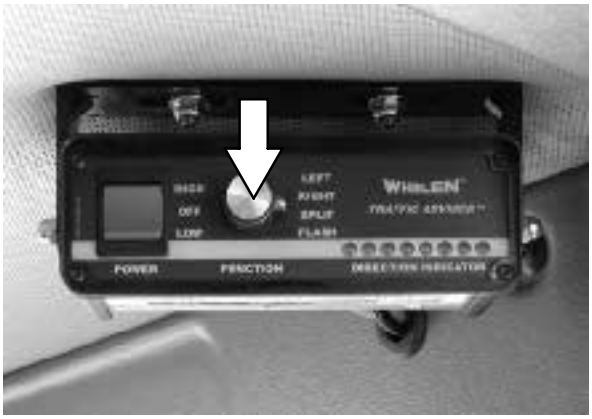
Przełącznik światła sygnałowego wskazującego ruch steruje światłem sygnałowym wskazującym ruch umieszczonym z tyłu maszyny.

Włączenie świateł (u góry): Nacisnąć górną część przełącznika.

Włączenie świateł (u dołu): Nacisnąć dolną część przełącznika.

Wyłączanie: Ustawić przełącznik w położeniu środkowym.

POKRĘTŁO FUNKCJI ŚWIATŁA SYGNAŁOWEGO WSKAZUJĄCEGO RUCH (OPCJA)



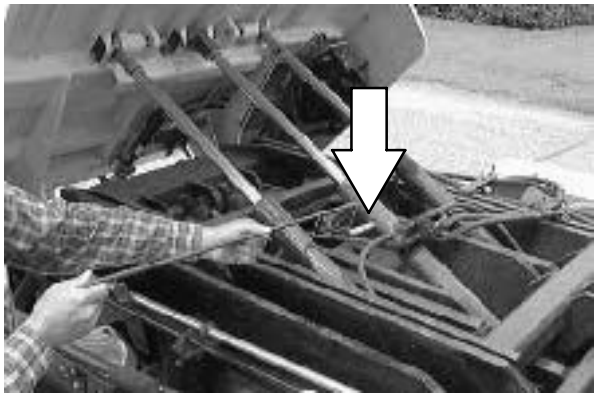
Pokrętło funkcji światła sygnałowego wskazującego ruch umożliwia operatorowi wybranie spośród czterech różnych wzorów światła sygnałowego.

Stosować ***pokrętło funkcji światła sygnałowego wskazującego ruch*** do wybrania pomiędzy wzorami LEWY, PRAWY, DZIELONY i MIGAJĄCY.

Pasek świetlny w prawym dolnym rogu luster sterujących wzór świetlny wyświetlany z tyłu maszyny jako światło sygnałowe wskazujące ruch.

PRZETYCZKA POJEMNIKA ODPADÓW

Przetyczka pojemnika odpadów podtrzymuje wychylony do tyłu pojemnik odpadów, aby można było pod nim pracować. NIE NALEŻY polegać na t5ym, że system hydrauliczny utrzyma pojemnik podniesiony. Patrz sekcja ***BLOKOWANIE PRZETYCZKI POJEMNIKA ODPADÓW*** w tym podręczniku.

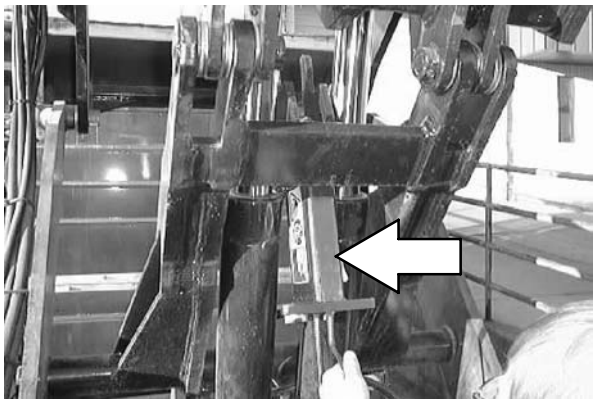


OSTRZEŻENIE: Podniesiony pojemnik może wypaść. Zablokować przetyczkę pojemnika odpadów

Przetyczka pojemnika odpadów jest przechowywana z prawej strony tylnego zderzaka pod pojemnikiem odpadów.

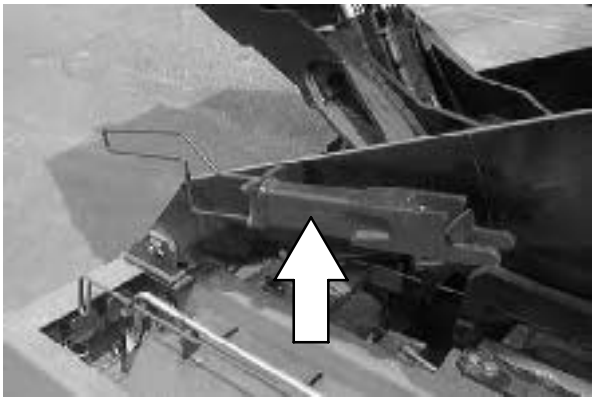
RYGIEL POJEMNIKA ODPADÓW (model z wysokim rozładowaniem odpadów)

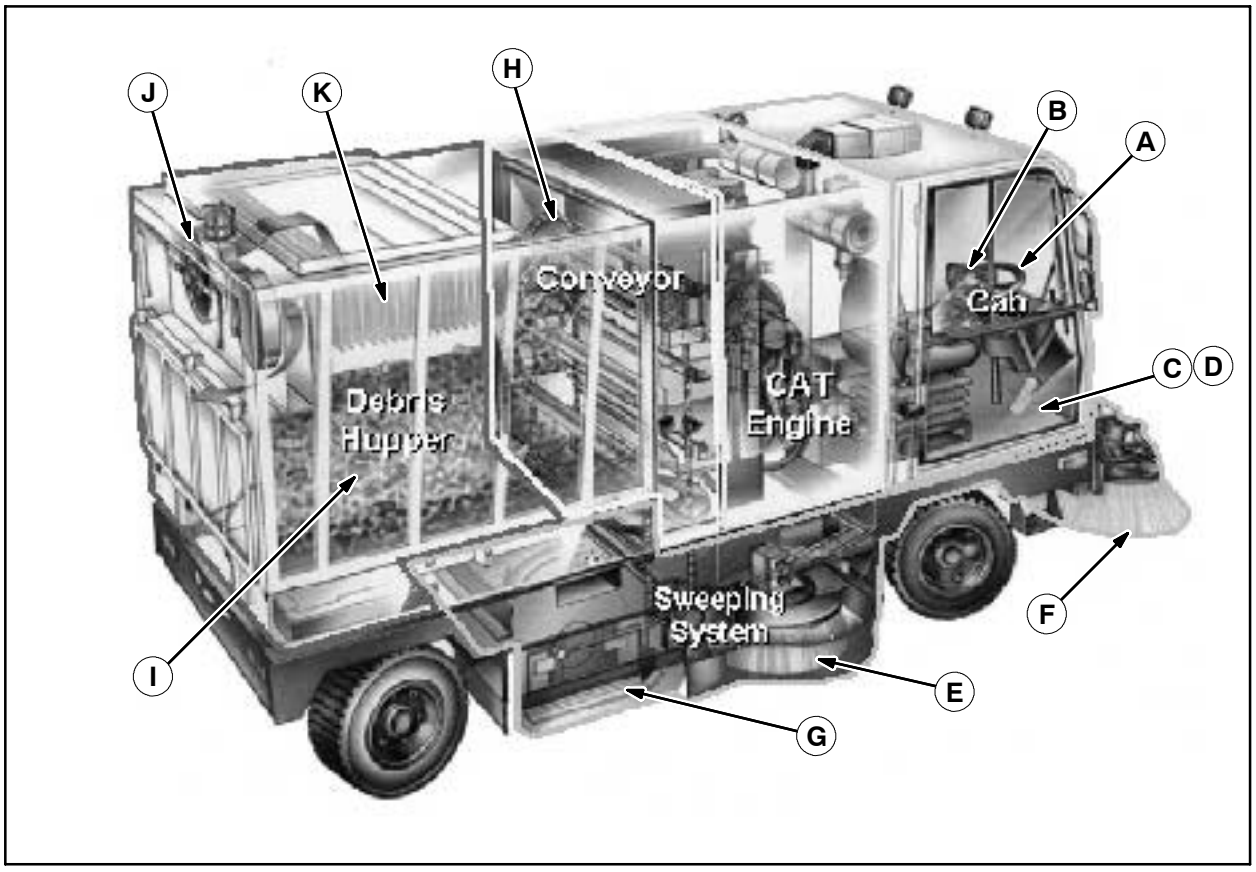
Rygiel pojemnika odpadów podtrzymuje podniesiony pojemnik, aby można było pod nim pracować. NIE NALEŻY polegać na t5ym, że system hydrauliczny utrzyma pojemnik podniesiony. Patrz sekcja ***ZACIĄGANIE RYGLA POJEMNIKA ODPADÓW*** w tym podręczniku.



OSTRZEŻENIE: Podniesiony pojemnik może wypaść. Użyć rygla podpierającego pojemnik odpadów

Rygiel pojemnika odpadów jest przechowywany po prawej stronie ramion podnośnika.





JAK DZIAŁA MASZYNA

Kierownica ***(A)*** służy do kontrolowania toru jazdy maszyny. Dźwignia zmiany kierunku ***(B)*** reguluje poruszanie się do przodu i do tyłu. Pedał przyśpieszenia ***(C)*** służy do kontrolowania szybkości. Pedał hamulca ***(D)*** spowalnia i zatrzymuje maszynę.

Szczotka boczna ***(E)*** i szczotka Vario (opcja) ***(F)*** zmiatają śmiecie w kierunku szczotki głównej ***(G)***. Szczotka główna ***(G)*** zamiata śmiecie z podłogi na przenośnik ***(H)***, przesyłający śmiecie do pojemnika odpadów ***(I)***. System odsysania ***(J)*** wyciąga pył i powietrze przez pojemnik odpadów ***(I)*** i filtr pyłu pojemnika ***(K)***.

Maszyna jest wyposażona w szczotkę z prawej strony ***(E)***, opcjonalną szczotkę zmiatającą Vario™ ***(F)*** oraz opcjonalną szczotkę z lewej strony. Na wyposażeniu jest także system kontroli mokrego lub suchego zapylenia.

Po zakończeniu zamiatania oczyścić filtr pyłu ***(K)*** i opróżnić pojemnik odpadów ***(I)***.

LISTA KONTROLNA CZYNNOŚCI PRZED URUCHOMIENIEM

- ❑ Sprawdzić poziom oleju w silniku.
- ❑ Sprawdzić poziom płynu chłodniczego.
- ❑ Sprawdzić poziom płynu do mycia przedniej szyby.
- ❑ Sprawdzić, czy żeberka chłodnicy silnika i chłodnicy płynu hydraulicznego nie są zanieczyszczone.
- ❑ Sprawdzić poziom płynu hydraulicznego.
- ❑ Sprawdzić wskaźnik filtru powietrza.
- ❑ Sprawdzić, czy obrzeża i uszczelki nie są uszkodzone lub zużyte.
- ❑ Sprawdzić stan szczotek zmiatających. Należy usunąć wszelkie sznurki, paski, opakowania plastikowe lub inne zanieczyszczenia, które się na nie nawinęły.
- ❑ Sprawdzić i wyregulować ślady szczotki zmiatającej.
- ❑ Sprawdzić stan uszczelek pojemnika odpadów i filtru pyłu. Oczyścić w razie potrzeby.
- ❑ Sprawdzić prawidłowe działanie hamulców i układu kierowniczego.
- ❑ Sprawdzić poziom paliwa.
- ❑ Opróżnić pojemnik odpadów.
- ❑ Sprawdzić zapisy eksploatacyjne, aby określić wymagane czynności konserwacyjne.

URUCHAMIANIE MASZYNY

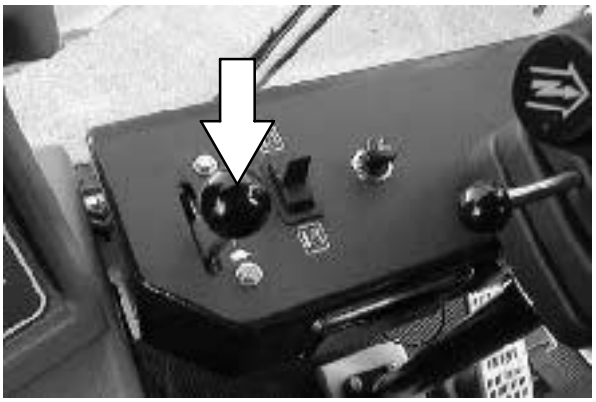
1. Sprawdzić ***dźwignię zmiany kierunku***, czy znajduje się w środkowym położeniu neutralnym.

UWAGA: Maszyny nie można uruchomić, jeśli dźwignia zmiany kierunku nie znajduje się w położeniu neutralnym.

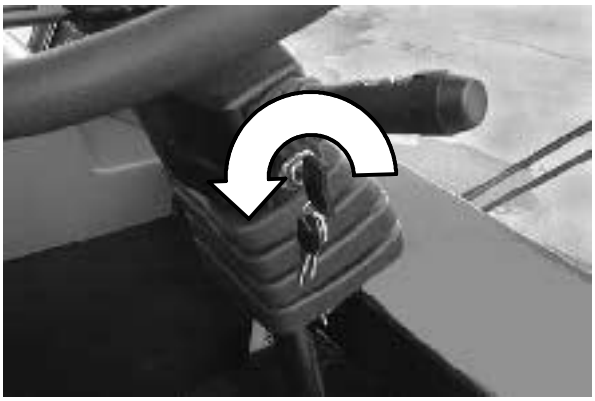
2. Usiąść w fotelu operatora i zapiąć pasy. Umieścić stopę na ***pedale hamulca*** lub ustawić hamulec postojowy.

UWAGA: Maszyna nie ruszy, jeśli operator nie siedzi w fotelu.

3. Cofnąć ***dźwignię przepustnicy*** do położenia wolnych obrotów.

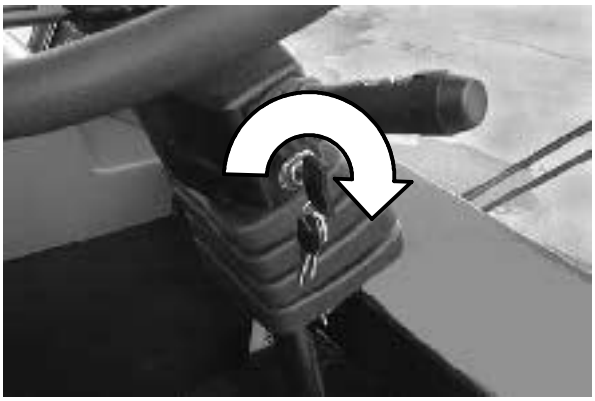


4. Obrócić kluczyk w lewo. Zapali się lampka wskaźnika świecy żarowej. Gdy lampka świecy żarowej zgaśnie, zwykle po 5 do 15 sekundach, w zależności od warunków pogodowych, silnik jest gotowy do uruchomienia.



UWAGA: Wstępne podgrzewanie nie jest konieczne, jeśli temperatura wynosi powyżej 10° C.

5. Przekręcić kluczyk zapłonu w prawo, aż silnik uruchomi się.



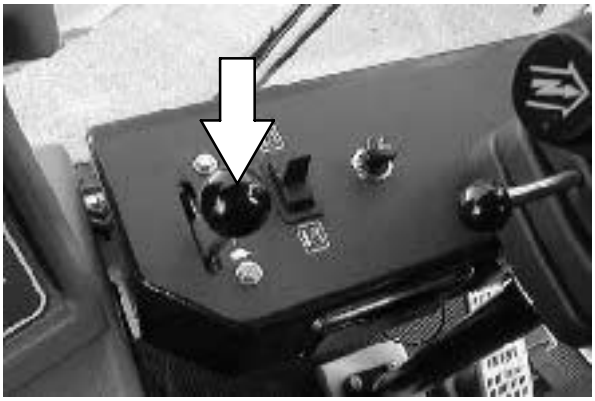
UWAGA: Nie włączać rozrusznika silnika na dłużej niż 10 sekund ani po uruchomieniu silnika. Przed kolejnymi próbami uruchomienia silnika rozrusznik powinien ostygnąć, w przeciwnym razie może ulec uszkodzeniu.

6. Silniki z doładowaniem turbo: Zapewnić pracę silnika na wolnych obrotach przez okres co najmniej 30 sekund przed regulacją dźwigni przepustnicy.

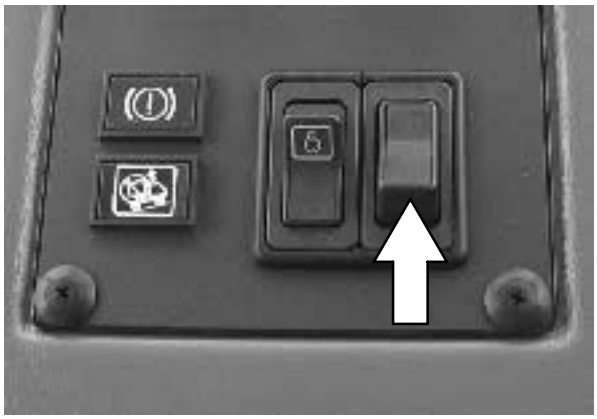
7. Po uruchomieniu pozwolić, aby silnik i układ hydrauliczny rozgrzały się przez około 3 do 5 minut.

OSTRZEŻENIE: Silnik wydziela toksyczne spaliny. Może spowodować poważne uszkodzenia układu oddechowego lub uduszenie. Zapewnić odpowiednią wentylację. Skonsultować ze specjalistami maksymalny czas ekspozycji. Silnik powinien być prawidłowo wyregulowany.

8. Wyregulować ***dźwignię przepustnicy***, aby uzyskać żądaną prędkość silnika.



9. Nacisnąć do dołu ***przełącznik hamulca postojowego***, aby zwolnić hamulec parkingowy.

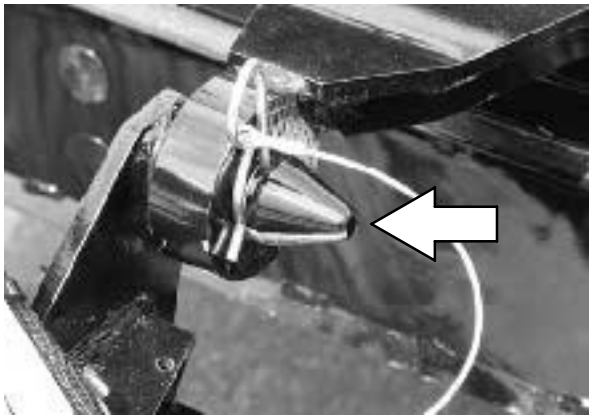


10. Umieścić ***dźwignię zmiany kierunku*** w położenie ***Do przodu***.

11. Zwolnić pedał hamulca i nacisnąć pedał przyśpieszenia, aby przetransportować maszynę. Im większy nacisk stopy, tym szybciej porusza się maszyna.

UWAGA: Maszyna nie ruszy z miejsca, jeśli operatora nie ma w fotelu i hamulec postojowy nie jest zwolniony.

12. Podjechać maszyną do miejsca, które ma być czyszczone. Podczas transportowania w rejon zamiatania i w przypadku, gdy maszyna jest wyposażona ***w szczotkę do zamiatania Vario***™, należy zablokować szczotkę na podporze transportowej za pomocą zawleczki prowadnic.



DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas używania maszyny zawsze stosować się do zasad bezpieczeństwa i ruchu.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMIATANIA I SZCZOTEK

Ciężar całkowity modelu Sentinel wynosi 9072 kg brutto lub nacisk na oś wynosi 4536 kg. Należy pracować wyłącznie na powierzchniach o nośności zdolnej przenieść ten ciężar.

Należy unikać dużych odpadów, takich jak skrzynki, pudełka, gałęzie drzew i bardzo ciężkich materiałów. Należy unikać kawałków taśm, szpagatu, sznurka, itp. które mogą się owinąć wokół szczotki, piast szczotki lub przenośnika.

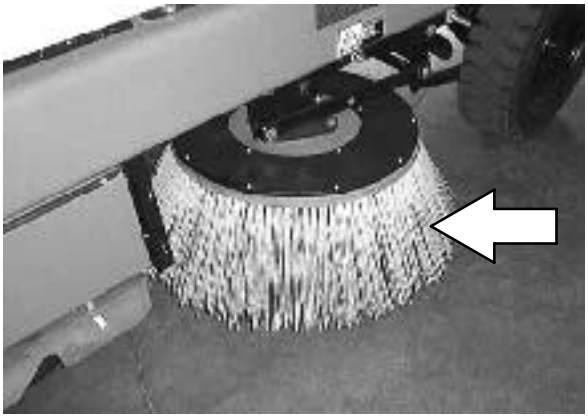
Zamiatanie należy wcześniej zaplanować. Należy dążyć do zapewnienia długich przebiegów z minimalną liczbą zatrzymań i uruchomień. Tor jazdy powinien być jak najbardziej prosty. Ślady przejścia powinny się częściowo pokrywać.

W trakcie jazdy należy unikać zbyt gwałtownych ruchów kierownicą. Maszyna jest bardzo czuła na ruch kierownicy. Należy unikać gwałtownych skrętów z wyjątkiem nagłych wypadków.

Korzystaj z opcji kontroli mokrego zapylenia w warunkach wystąpienia zapylenia. W przypadku zwilżonych powierzchni nie używać opcji kontroli mokrego zapylenia.

W celu uzyskania najlepszych wyników należy używać typu szczotki odpowiedniego do zamiatania. Główna szczotka zmiatająca jest szczotką polipropylenową. Poniżej przedstawiono zalecenia dla szczotki bocznej i ***szczotki zmiatającej Vario***™.

Szczotka polipropylenowa i druciana szczotka boczna - Zalecane do zwykłego zamiatania. Najlepsza kombinacja używana do zamiatania, bez agresywnych środków oddziaływania.

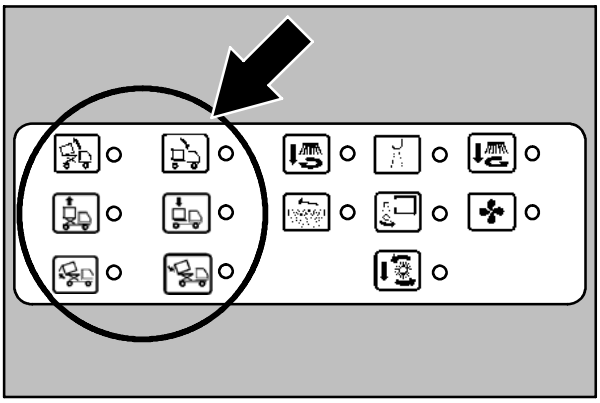


Płaska druciana szczotka boczna - zalecana do stosowania na zewnątrz i wzdłuż krawężników, gdy zanieczyszczenia są duże i zbite. Sztywna, druciana szczecina szczotki dobrze wchodzi w zanieczyszczenia. Ta szczotka nie zamiata tak dobrze jak ***szczotka polipropylenowa i druciana szczotka boczna*** ale jest zalecana do stosowania w odlewniach, gdzie wysoka temperatura mogłaby uszkodzić szczecinę syntetyczną szczotek.

Polipropylenowa szczotka boczna - Zalecana do zamiatania wszędzie tam, gdzie nie wskazane jest użycie szczeciny drucianej. Ta szczotka nie zamiata tak dobrze jak ***szczotka polipropylenowa i druciana szczotka boczna*** ale jest zalecana do użycia w takich obiektach jak lotniska.

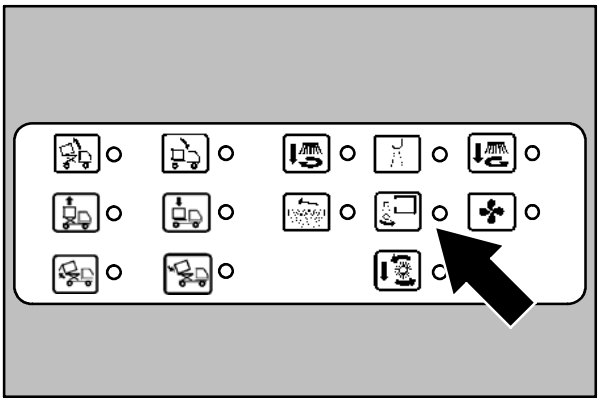
ZAMIATANIE

1. Sprawdzić na panelu przełączników, że wszystkie lampki sterowania pojemnikiem odpadów nie świecą się. Przed przystąpieniem do zamiatania upewnić się, że pojemnik odpadów znajduje się w skrajnym dolnym i wysuniętym do przodu położeniu z zamkniętymi drzwiami.



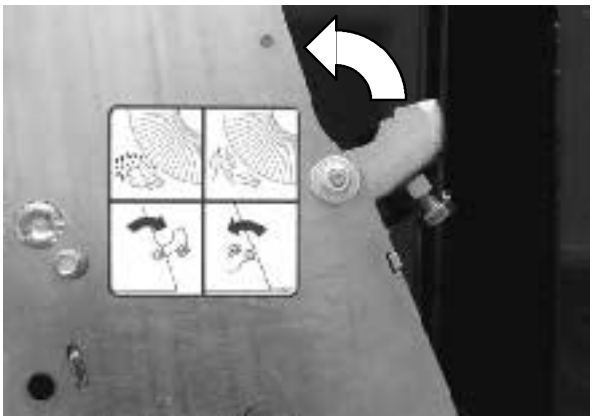
351926

2. Sprawdzić na panelu przełączników, że ***przełącznik ruchu do tyłu przenośnika*** NIE świeci się. Jeśli lampka się NIE świeci, wskazuje kierunek zamiatania przenośnika do przodu.

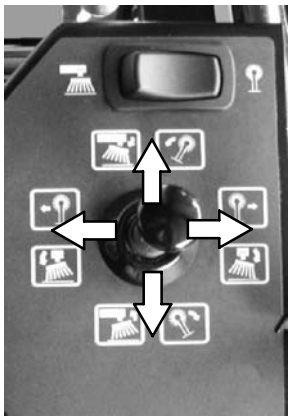


351926

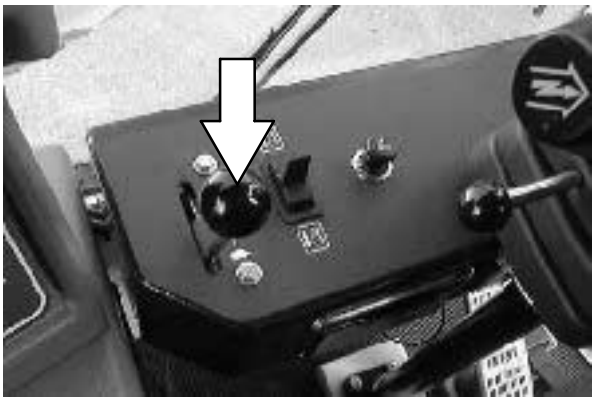
3. Jeśli lampka zamiatania świeci się (liście lub śmiecie lekkie), należy sprawdzić, czy wsporniki zatrzymania przenośnika po obu stronach maszyny znajdują się w położeniu tylnym.



4. Wyreguluj i uruchom ***szczotkę do zamiatania Vario***™, jeśli znajduje się na wyposażeniu. Jak to zrobić, opisano w sekcji ***Szczotka do zamiatania Vario***™ tego podręcznika.

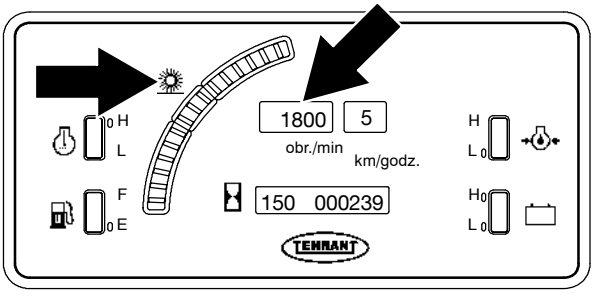


5. Przesunąć ***dźwignię przepustnicy*** do momentu, gdy na tachometrze pokaże się wymagana liczba obr./min dla danego rodzaju zamiatania. Wymagane dane znajdują się w tabeli poniżej.



Odpady	***Obr./min silnika***	***Szybkość poruszania się***
Zwykłe śmiecie	1600-1800 obr./min	(5-13 km/godz.)
Drobny pył	1500-1800 obr./min	(5-13 km/godz.)
Lekkie śmiecie (liście, trawa) (wytrząsacz filtru w trybie częstym)	1800-2000 obr./min	(5-13 km/godz.)
Zmiatanie wilgotnych odpadów (wentylator odsysania włączony)	1800-2000 obr./min	(5-13 km/godz.)
Cięższe śmiecie	1800-2000 obr./min	wolniej niż 5 km/godz.
System odsysania z trudno dostępnych miejsc (zatyczki do uszu obowiązkowo)	2300-2400 obr./min	Brak

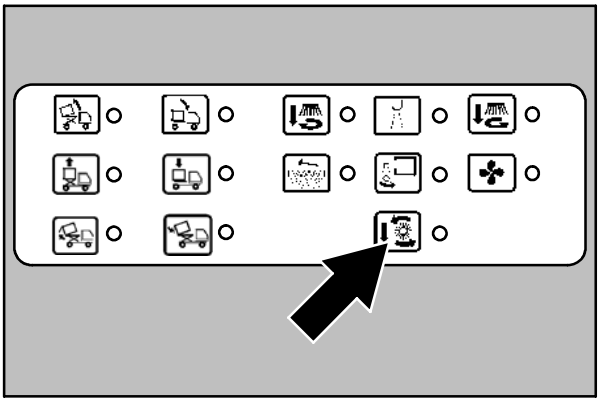
UWAGA: NIE należy zamiatać stosując obroty silnika wyższe niż 2000 obr./min. Jeśli obroty silnika są wyższe niż 2000 obr./min, miga zielona lampka SWEEP i włącza się alarm dźwiękowy. Ta procedura trwa przez 15 sekund, a następnie zapalają się wskaźniki i główne funkcje zamiatania wyłączają się.



351927

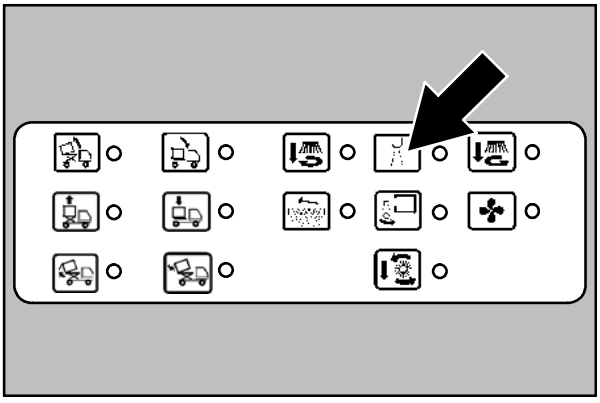
6. Nacisnąć ***przełącznik zamiatania***. Nastąpi opuszczenie mechanizmu i uruchomienie funkcji zamiatania. Zapalą się lampki obok przełączników.

UWAGA: Szczotki boczne automatycznie włączą się za pomocą PRZEŁĄCZNIKA ZAMIATANIA, ***JEŚLI*** *znajdują się one* ***w*** *samej pozycji, jak podczas ostatniego wyłączenia za pomocą przełącznika zamiatania.*



351926

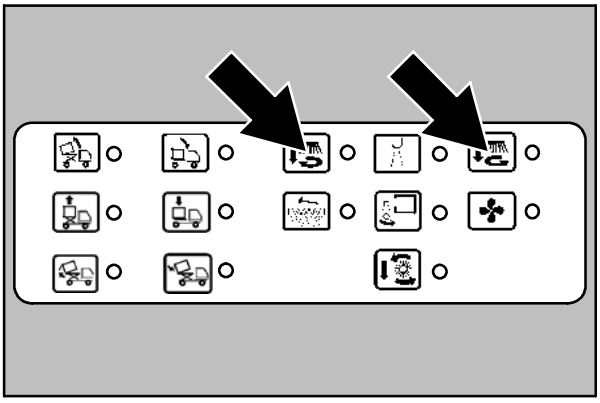
7. Uruchomić ***system kontroli mokrego zapylenia***, jeśli znajduje się w wyposażeniu. Jak to zrobić, opisano w sekcji ***system kontroli mokrego zapylenia*** w tym podręczniku.



351926

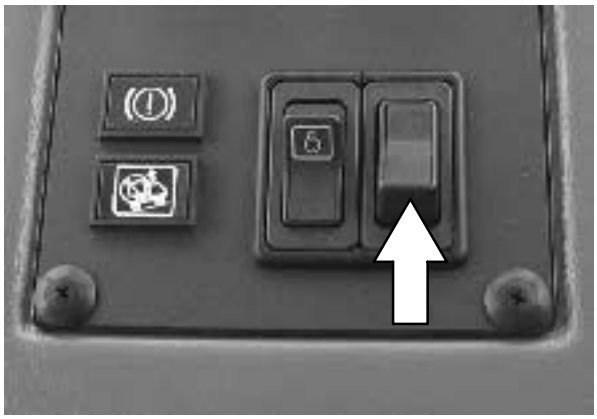
8. Nacisnąć przełącznik szczotki bocznej. Nastąpi opuszczenie mechanizmu i uruchomienie szczotki bocznej. Zapali się lampka obok przełączników.

UWAGA: Szczotki boczne automatycznie włączą się za pomocą PRZEŁĄCZNIKA ZAMIATANIA, ***JEŚLI*** *znajdują się one* ***w*** *samej pozycji, jak podczas ostatniego wyłączenia za pomocą przełącznika zamiatania.*



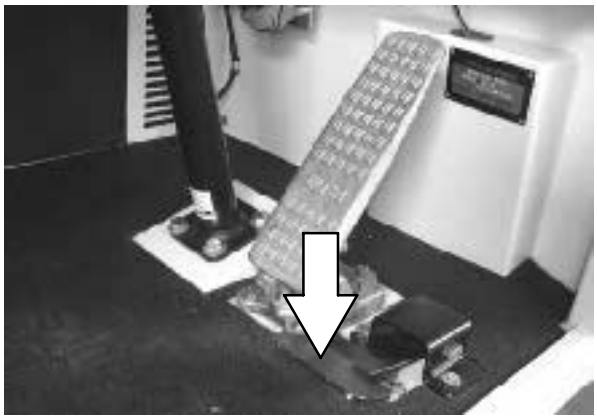
351926

9. Nacisnąć do dołu ***przełącznik hamulca postojowego***, aby zwolnić hamulec parkingowy.



10. Nacisnąć ***pedał przyśpieszenia*** i uruchomić czynność zamiatania.

UWAGA: W warunkach zapylenia, okresowo umieszczać przepustnicę silnika w położeniu wolnych obrobotów i wstrząsnąć filtr pyłu pojemnika odpadów, aby go oczyścić.

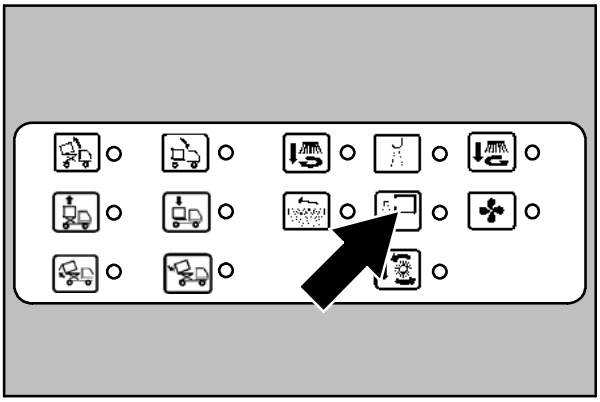


11. Zatrzymać funkcję zamiatania, jeśli uruchomi się alarm dźwiękowy przeciążenie przenośnika. Ten alarm oznacza: duży obiekt został zakleszczony na przenośniku, zbyt dużo ciężkich śmieci na przenośniku lub zatkany otwór pojemnika odpadów.

    Jeśli duży obiekt został zakleszczony na przenośniku, dźwięk alarmu jest ciągły, nawet ***po*** zatrzymaniu maszyny. Aby odblokować zakleszczony obiekt, zatrzymać funkcję zamiatania, zmniejszyć obroty silnika i umieścić przełącznik kierunku podnoszenia śmieci w odwrotnym kierunku, aż do momentu usunięcia śmieci. Następnie umieścić przełącznik z powrotem w położeniu do przodu i kontynuować zamiatanie.

    Jeśli na przenośniku znajduje się zbyt dużo ciężkich śmieci, dźwięk alarmu jest ciągły, ***do momentu*** zatrzymania maszyny. Oznacza to, że śmiecie należy zamiatać z mniejszą prędkością zamiatania.

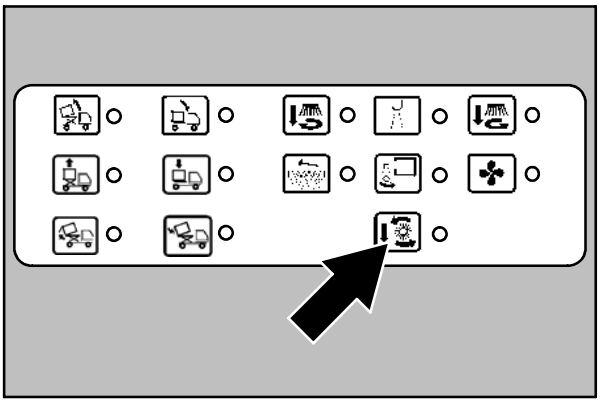
    Jeśli zatkany jest otwór pojemnika odpadów, alarm uruchamia ***dźwięk*** przerywany. Otwór należy oczyścić przemieszczając śmiecie wewnątrz pojemnika odpadów. Aby to wykonać, należy zatrzymać funkcję zamiatania i przechylić z powrotem pojemnik odpadów. Następnie przesunąć pojemnik odpadów z powrotem do pozycji zamiatania i kontynuować zamiatanie.



351926

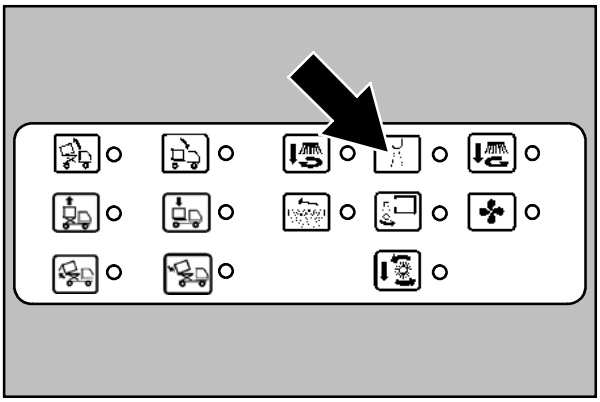
ZATRZYMYWANIE ZAMIATANIA

1. Nacisnąć ***przełącznik zamiatania***. Nastąpi uniesienie mechanizmu do góry i zatrzymanie funkcji zamiatania. Lampki obok tych przełączników funkcji zamiatania przestaną świecić.



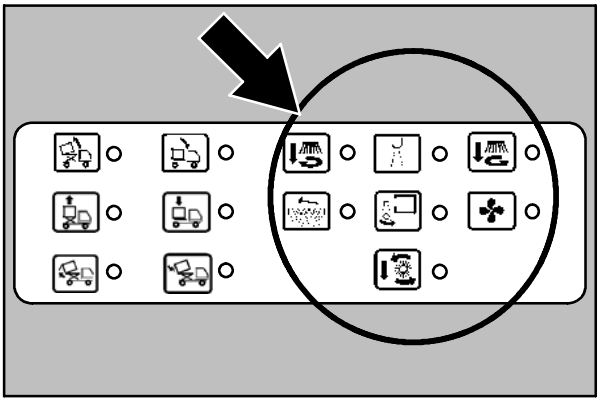
351926

2. Zatrzymać ***system kontroli mokrego zapylenia***, jeśli znajduje się w wyposażeniu. Jak to zrobić, opisano w sekcji ***system kontroli mokrego zapylenia*** w tym podręczniku.



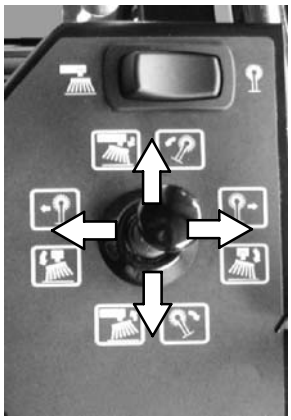
351926

3. Sprawdzić i upewnić się, że wszystkie lampki funkcji zamiatania nie świecą się. Jeśli jakaś lampka świeci się, naciśnij przełącznik, aby go wyłączyć.



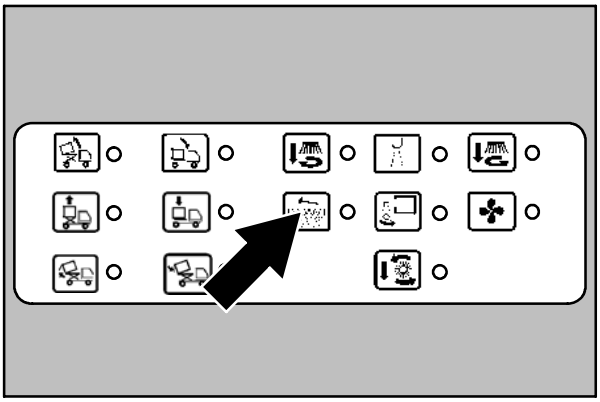
351926

4. Zatrzymać ***szczotkę do zamiatania Vario***™, jeśli znajduje się w wyposażeniu. Jak to zrobić, opisano w sekcji ***Szczotka do zamiatania Vario***™ tego podręcznika.



5. Umieścić ***przepustnicę silnika*** w położeniu wolnych obrotów i nacisnąć ***przełącznik wytrząsacza filtru,*** aby oczyścić filtr pojemnika odpadów. Wstrząsanie filtru trwa około 30 sekund. Zapali się lampka obok przełącznika podczas czynności wstrząsania filtru i zgaśnie po jej zakończeniu.

*UWAGA: Czynność wstrząsania filtru pyłu należy wykonać **przed** przechyleniem pojemnika odpadów.*



351926

OPRÓŻNIANIE POJEMNIKA ODPADÓW

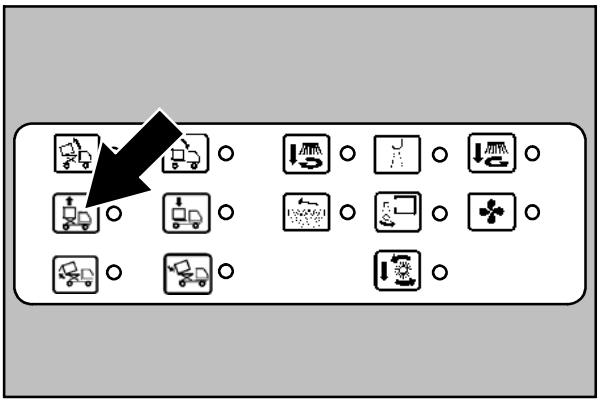
1. Podjechać powoli maszyną do miejsca gromadzenia odpadów lub do kontenera odpadów. Upewnić się przed opróżnieniem pojemnika odpadów, że maszyna stoi na poziomej powierzchni.

   DLA BEZPIECZEŃSTWA: Opróżniać pojemnik odpadów wyłącznie na równej powierzchni.

2. Naciśnij stopą i przytrzymaj pedał hamulca, a następnie popchnij dźwignię przepustnicy do przodu, aby zwiększyć obroty silnika.

UWAGA: Pojemnik odpadów nie opuści się i nie przechyli, jeśli hamulec parkingowy lub hamulec serwisowy nie jest zaciągnięty.

3. W przypadku modelu z wysokim rozładowaniem odpadów: Nacisnąć i przytrzymać ***przełącznik podnoszenia pojemnika odpadów***, aż pojemnik znajdzie się na żądanej wysokości, a następnie zwolnić przełącznik. Podczas ruchu pojemnika odpadów słychać alarm dźwiękowy.



351926

UWAGA: Pojemnik odpadów nie podnosi się, jeśli świeci się opcjonalna lampka przechylenia pojemnika lub jego przeciążenia. Oznacza to, że maszyna jest w niebezpiecznej pozycji przechylonej lub pojemnik odpadów jest zbyt ciężki, aby go móc rozładować.

UWAGA: Minimalna wymagana wysokość pomieszczenia umożliwiająca rozładowanie pojemnika odpadów wynosi 5060 mm.

OSTRZEŻENIE: Wysokość wymagana do rozładowania odpadów. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od nadziemnych przeszkód i napowietrznych przewodów zasilania.

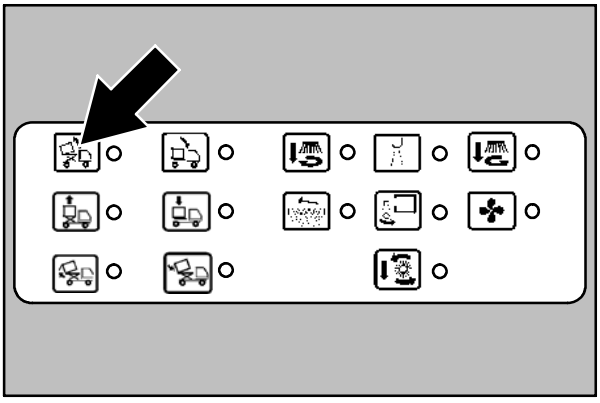
4. Umieść ***dźwignię zmiany kierunku*** w położeniu ***do tyłu*** , zwolnij hamulec i powoli cofaj maszynę do miejsca gromadzenia odpadów lub do kontenera odpadów.

   DLA BEZPIECZEŃSTWA: Należy poruszać się ostrożnie maszyną, gdy uniesiony jest pojemnik odpadów.

5. Nacisnąć stopą i przytrzymać pedał hamulca.

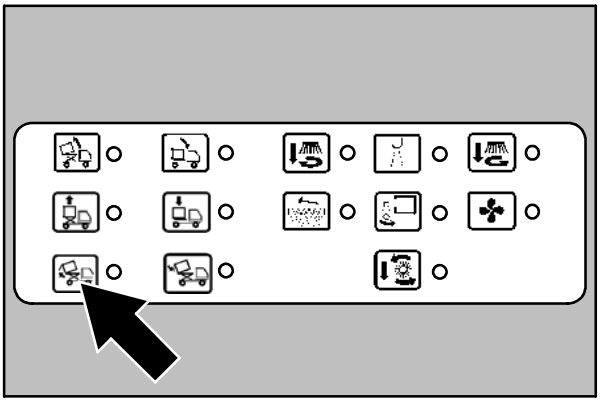
UWAGA: Pojemnik odpadów nie opuści się i nie przechyli, jeśli hamulec parkingowy lub hamulec serwisowy nie jest zaciągnięty.

6. Nacisnąć i przytrzymać ***przełącznik przechylania pojemnika odpadów***, aż pojemnik znajdzie się w żądanym przechyleniu, a następnie zwolnić przełącznik. Podczas ruchu pojemnika odpadów słychać alarm dźwiękowy.



351926

7. Nacisnąć i przytrzymać ***przełącznik otwierania drzwi pojemnika odpadów*** przez 2-3 sekundy. Nastąpi otwarcie drzwi pojemnika odpadów i wysypanie śmieci.



351926

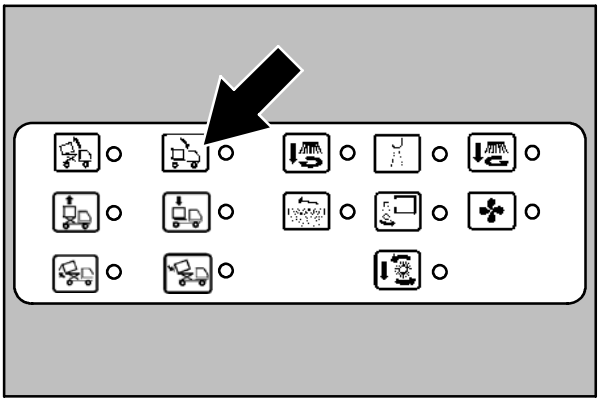
8. Umieścić ***dźwignię zmiany kierunku*** w położeniu ***do przodu*** , zwolnij hamulec i powoli odjechać maszyną od miejsca gromadzenia odpadów lub od kontenera odpadów.

   DLA BEZPIECZEŃSTWA: Należy poruszać się ostrożnie maszyną, gdy uniesiony jest pojemnik odpadów.

9. Nacisnąć stopą i przytrzymać pedał hamulca.

UWAGA: Pojemnik odpadów nie opuści się i nie przechyli, jeśli hamulec parkingowy lub hamulec serwisowy nie jest zaciągnięty.

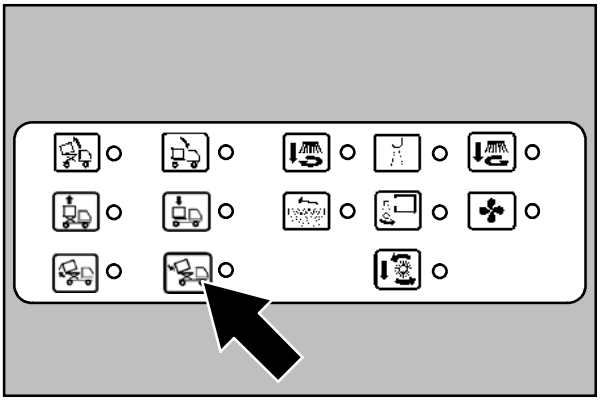
10. Nacisnąć i przytrzymać ***przełącznik przechylania pojemnika odpadów do przodu***, aż pojemnik znajdzie się w krańcowym przednim położeniu, a następnie zwolnić przełącznik. Podczas ruchu pojemnika odpadów słychać alarm dźwiękowy.



351926

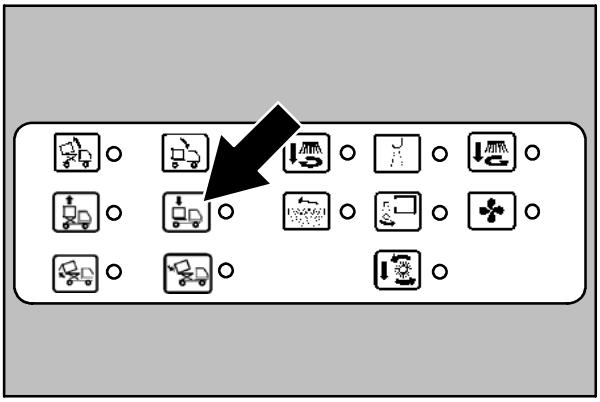
11. Nacisnąć i przytrzymać ***przełącznik zamykania drzwi pojemnika odpadów*** przez 2-3 sekundy. Drzwi pojemnika odpadów zatrzasną się w położeniu zamknięcia.

OSTRZEŻENIE: Drzwi pojemnika odpadów mogą ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od drzwi pojemnika odpadów.



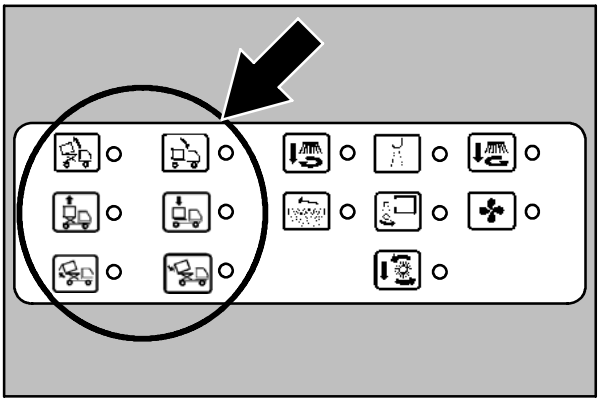
351926

12. W przypadku modelu z wysokim rozładowaniem odpadów: Nacisnąć i przytrzymać ***przełącznik opuszczania pojemnika odpadów***, aż pojemnik znajdzie się w krańcowym dolnym położeniu, a następnie zwolnić przełącznik. Podczas ruchu pojemnika odpadów słychać alarm dźwiękowy.



351926

13. Sprawdzić na panelu przełączników, że wszystkie lampki sterowania pojemnikiem odpadów nie świecą się. Przed przystąpieniem do zamiatania upewnić się, że pojemnik odpadów znajduje się w skrajnym dolnym i wysuniętym do przodu położeniu z zamkniętymi drzwiami.



351926

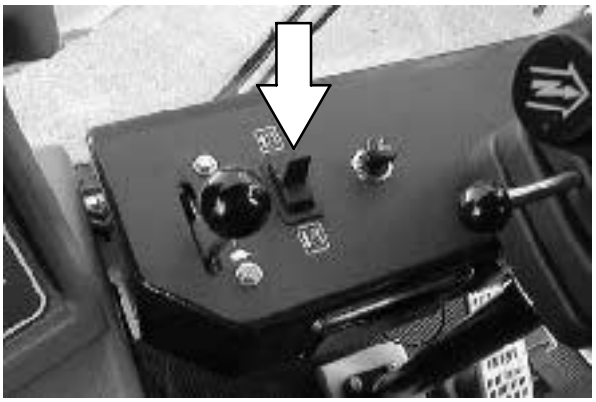
ZATRZYMYWANIE MASZYNY

1. Zatrzymywanie zamiatania. Jak to zrobić, opisano w sekcji ***ZATRZYMYWANIE ZAMIATANIA*** w tym podręczniku.

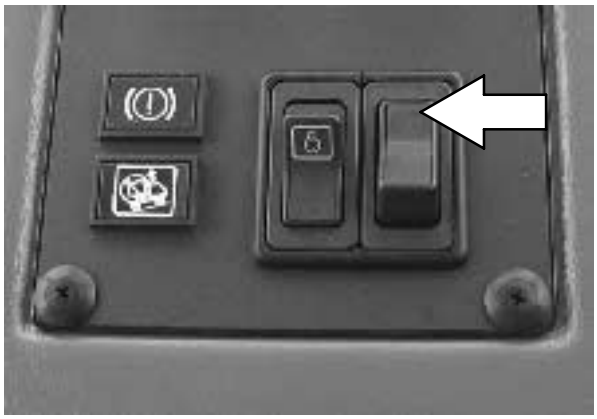
2. Zdjąć nogę z pedału przyśpieszenia. Nacisnąć pedał hamulca.

3. Cofnąć ***dźwignię przepustnicy*** do położenia wolnych obrotów.

4. Silniki z doładowaniem turbo: Pozwól na pracę silnika na wolnych obrotach przez okres co najmniej 30 sekund przed wyłączeniem silnika.

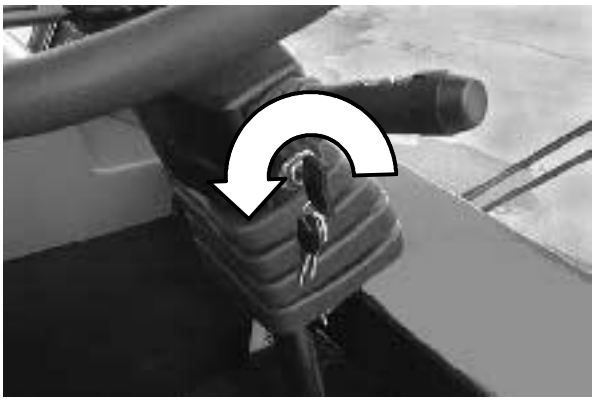


5. Nacisnąć górną część ***przełącznika hamulca postojowego***, aby zaciągnąć hamulec postojowy.



6. Obrócić w lewo kluczyk wyłącznika zapłonu, aby zatrzymać silnik. Wyjąć kluczyk ze stacyjki.

   DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem, lub serwisowaniem maszyny, należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy, wyłączyć i wyjąć kluczyk.



7. Wyłączyć wszystkie akcesoria, takie jak światła, zawory wody i wentylator kabinowy. Nawet po wyłączeniu maszyny wiele z tych akcesoriów nadal działa, jeśli nie zostanie wyłączona.

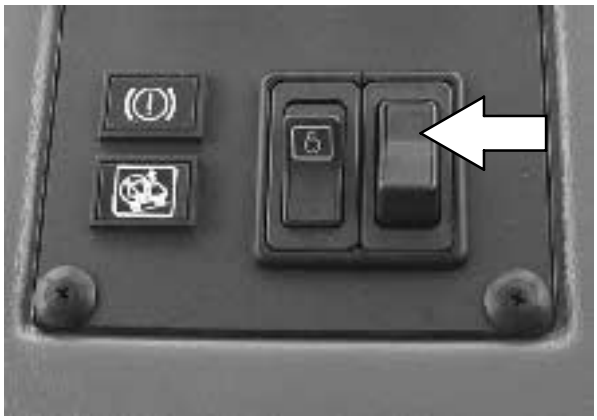
LISTA KONTROLNA CZYNNOŚCI PO ZATRZYMANIU

- ❑ Sprawdzić poziom oleju w silniku.
- ❑ Sprawdzić poziom płynu chłodniczego.
- ❑ Sprawdzić, czy żeberka chłodnicy silnika i chłodnicy płynu hydraulicznego nie są zanieczyszczone.
- ❑ Sprawdzić poziom płynu hydraulicznego.
- ❑ Sprawdzić wskaźnik filtru powietrza.
- ❑ Sprawdzić, czy obrzeża i uszczelki nie są uszkodzone lub zużyte.
- ❑ Sprawdzić stan szczotek zmiatających. Należy usunąć wszelkie sznurki, paski, opakowania plastikowe lub inne zanieczyszczenia, które się na nie nawinęły.
- ❑ Sprawdzić i wyregulować ślady szczotki zmiatającej.
- ❑ Sprawdzić stan uszczelek pojemnika odpadów i filtru pyłu. Oczyścić w razie potrzeby.
- ❑ Sprawdzić prawidłowe działanie hamulców i układu kierowniczego.
- ❑ Sprawdzić poziom paliwa
- ❑ Opróżnić pojemnik odpadów.
- ❑ Sprawdzić zapisy eksploatacyjne, aby określić wymagane czynności konserwacyjne.

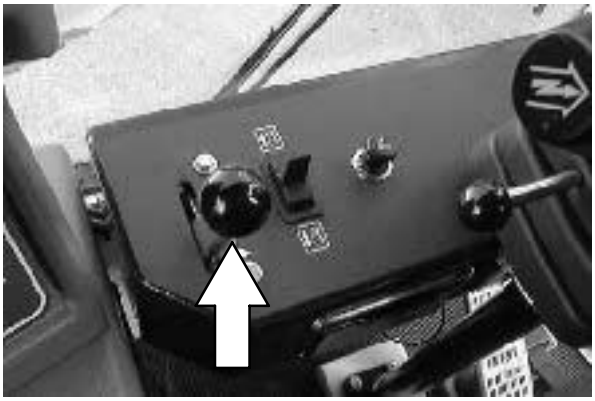
BLOKOWANIE PRZETYCZKI POJEMNIKA ODPADÓW

1. Nacisnąć górną część ***przełącznika hamulca postojowego***, aby zaciągnąć hamulec postojowy.

   DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem, lub serwisowaniem maszyny, należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy, wyłączyć i wyjąć kluczyk.

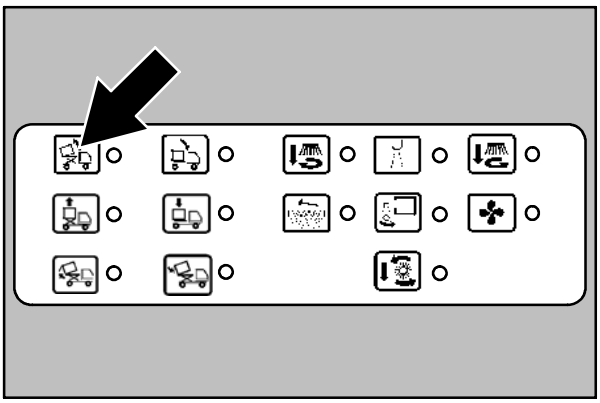


2. Uruchomić silnik i nacisnąć dźwignię przepustnicy do przodu, aby zwiększyć obroty silnika.



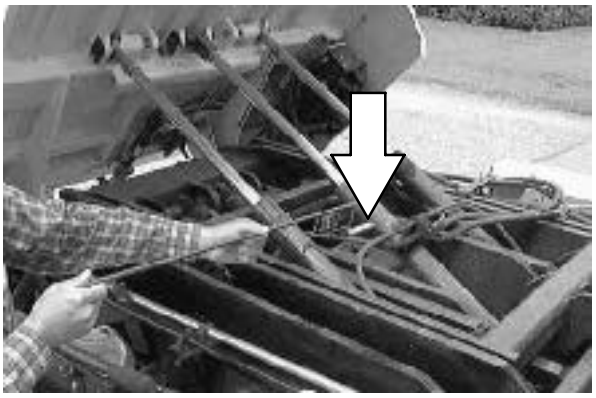
3. Nacisnąć i przytrzymać ***przełącznik przechylenia pojemnika odpadów do tyłu***, dopóki pojemnik nie zostanie w pełni przechylony. Podczas ruchu pojemnika odpadów słychać alarm dźwiękowy.

UWAGA: Pojemnik odpadów nie opuści się i nie przechyli, jeśli hamulec parkingowy lub hamulec serwisowy nie jest zaciągnięty.



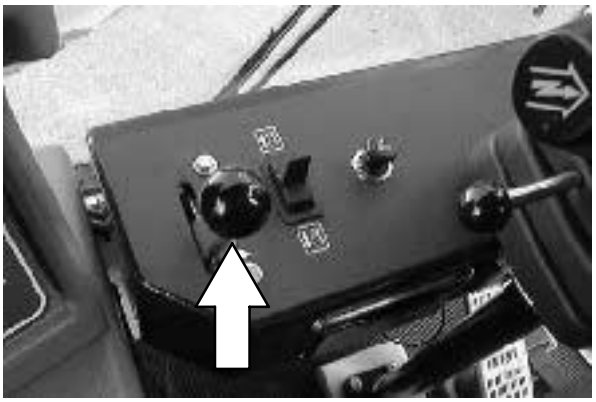
351926

4. Wyjąc przetyczkę pojemnika odpadów z położenia spoczynkowego z prawej strony tylnego zderzaka i umieścić ją w otworze cylindra pojemnika odpadów.



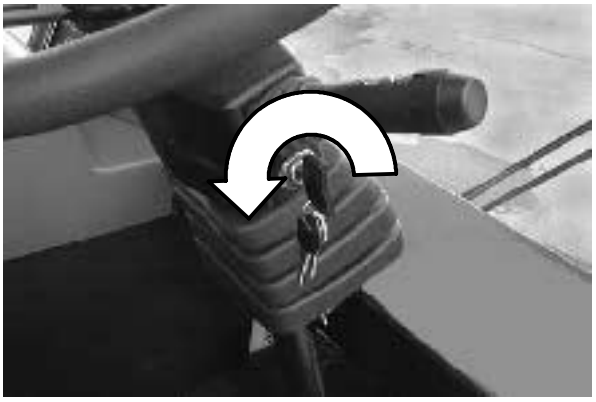
OSTRZEŻENIE: Podniesiony pojemnik może wypaść. Użyć rygla podpierającego pojemnik odpadów

5. Pociągnąć dźwignię przepustnicy do tyłu w położenie wolnych obrotów, a następnie przekręcić kluczyk w kierunku przeciwnym do obrotu wskazówek zegara, aby zatrzymać silnik. Wyjąć kluczyk ze stacyjki.



6. Obrócić w lewo kluczyk wyłącznika zapłonu, aby zatrzymać silnik. Wyjąć kluczyk ze stacyjki.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem, lub serwisowaniem maszyny, należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy, wyłączyć i wyjąć kluczyk.

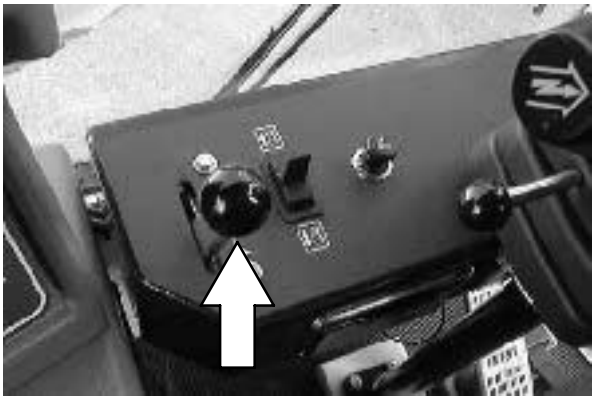


ODBLOKOWANIE PRZETYCZKI POJEMNIKA ODPADÓW

1. Wyjąć przetyczkę pojemnika odpadów i umocować ją w położeniu spoczynkowym z prawej strony tylnego zderzaka.

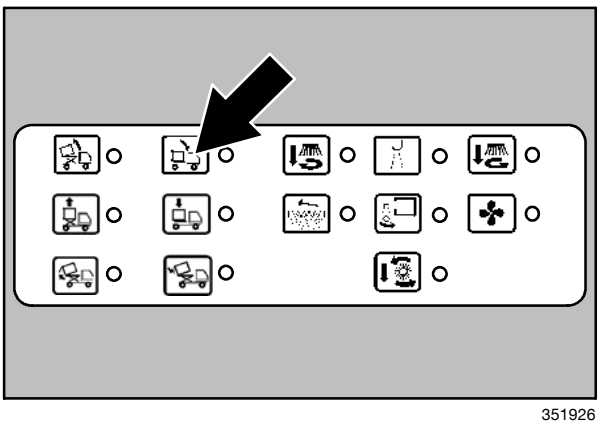
OSTRZEŻENIE: Ramię podnośnika może ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od ramienia.

2. Uruchomić silnik i nacisnąć dźwignię przepustnicy do przodu, aby zwiększyć obroty silnika.



3. Nacisnąć i przytrzymać ***przełącznik przechylania pojemnika odpadów do przodu***, aż pojemnik znajdzie się w krańcowym przednim położeniu. Podczas ruchu pojemnika odpadów słychać alarm dźwiękowy.

UWAGA: Pojemnik odpadów nie opuści się i nie przechyli, jeśli hamulec parkingowy lub hamulec serwisowy nie jest zaciągnięty.



351926

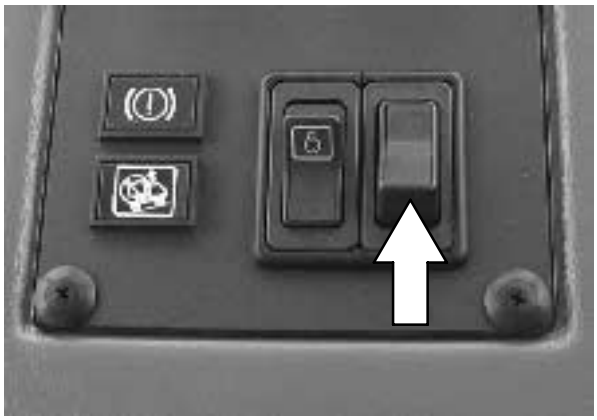
4. Pociągnąć dźwignię przepustnicy do tyłu w położenie wolnych obrotów, a następnie przekręcić kluczyk w kierunku przeciwnym do obrotu wskazówek zegara, aby zatrzymać silnik. Wyjąć kluczyk ze stacyjki.

ZACIĄGANIE RYGLA POJEMNIKA ODPADÓW (model z wysokim rozładowaniem odpadów)

1. Nacisnąć górną część ***przełącznika hamulca postojowego***, aby zaciągnąć hamulec postojowy.

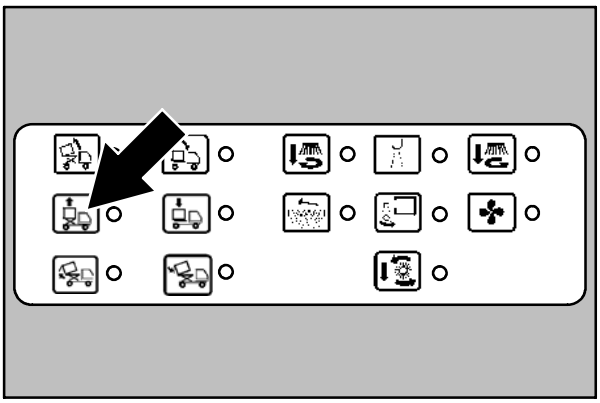
   DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem, lub serwisowaniem maszyny, należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy, wyłączyć i wyjąć kluczyk.

2. Uruchomić silnik i nacisnąć dźwignię przepustnicy do przodu, aby zwiększyć obroty silnika.



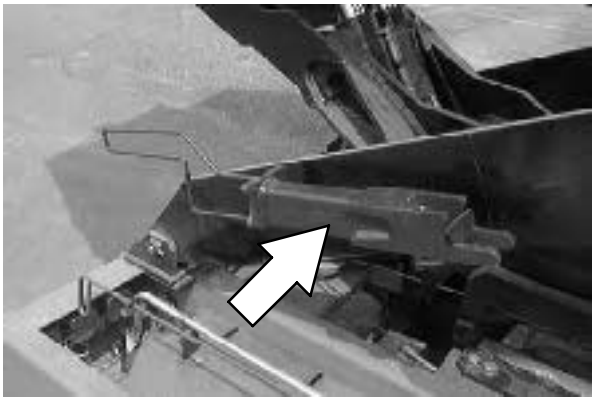
3. Nacisnąć i przytrzymać ***przełącznik podnoszenia pojemnika odpadów***, aż pojemnik znajdzie się na pełnej wysokości, a następnie zwolnić przełącznik. Podczas ruchu pojemnika odpadów słychać alarm dźwiękowy.

UWAGA: Pojemnik odpadów nie opuści się i nie przechyli, jeśli hamulec parkingowy lub hamulec serwisowy nie jest zaciągnięty.



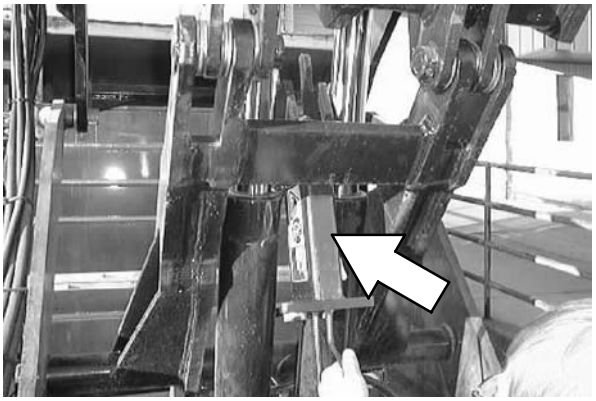
351926

4. Wyjąć rygiel pojemnika odpadów z położenia spoczynkowego z prawej strony ramion podnośnika.

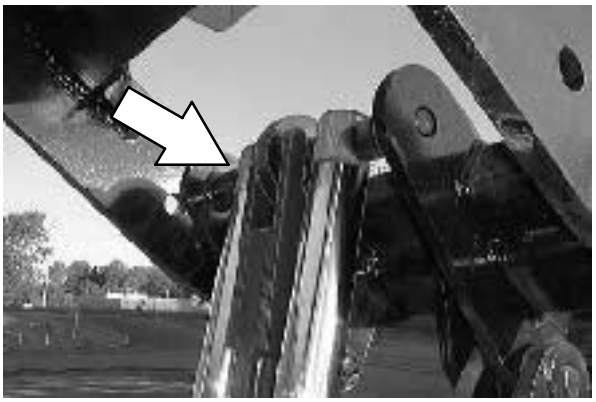


5. Zainstalować rygiel umieszczając go z tyłu maszyny, najpierw za poziomym prętem ramion podnośnika.

OSTRZEŻENIE: Podniesiony pojemnik może wypaść. Użyć rygla podpierającego pojemnik odpadów



6. Ustawić występy rygla w osi z wałem ramion podnośnika. Dłuższe występy umieścić w kierunku przodu maszyny.

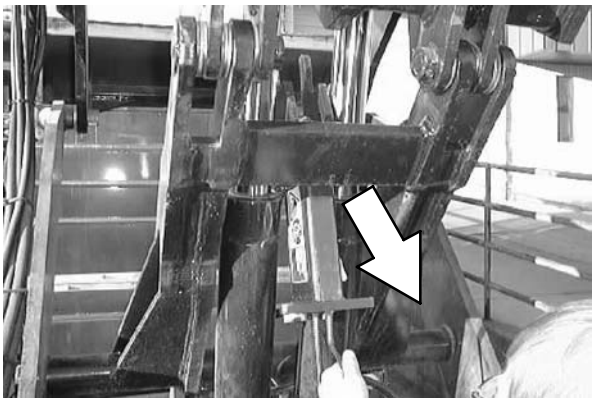


7. Umieścić część podstawową rygla u góry cylindrów podnośnika. Następnie zwolnić pręt.

8. Pociągnąć dźwignię przepustnicy do tyłu w położenie wolnych obrotów, a następnie przekręcić kluczyk w kierunku przeciwnym do obrotu wskazówek zegara, aby zatrzymać silnik. Wyjąć kluczyk ze stacyjki.

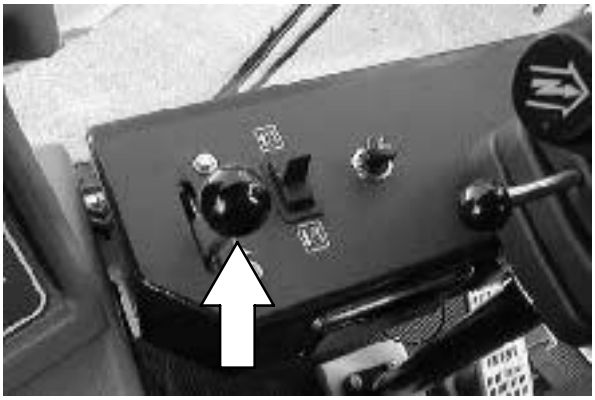
ZWALNIANIE RYGLA POJEMNIKA ODPADÓW (model z wysokim rozładowaniem odpadów)

1. Wyjąć rygiel pojemnika odpadów z ramion podnośnika i umocować go w położeniu spoczynkowym z prawej strony tylnego zderzaka.

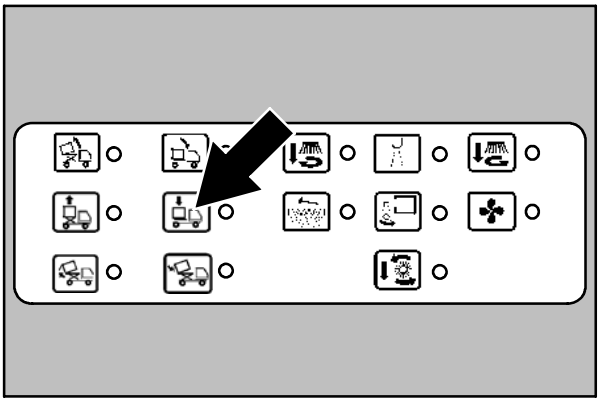


OSTRZEŻENIE: Ramię podnośnika może ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od ramienia.

2. Uruchomić silnik i nacisnąć dźwignię przepustnicy do przodu, aby zwiększyć obroty silnika.



3. Nacisnąć i przytrzymać ***przełącznik opuszczania pojemnika odpadów***, aż pojemnik znajdzie się w krańcowym dolnym położeniu, a następnie zwolnić przełącznik. Podczas ruchu pojemnika odpadów słychać alarm dźwiękowy.



351926

UWAGA: Pojemnik odpadów nie opuści się i nie przechyli, jeśli hamulec parkingowy lub hamulec serwisowy nie jest zaciągnięty.

4. Pociągnąć dźwignię przepustnicy do tyłu w położenie wolnych obrotów, a następnie przekręcić kluczyk w kierunku przeciwnym do obrotu wskazówek zegara, aby zatrzymać silnik. Wyjąć kluczyk ze stacyjki.

ZASADA DZIAŁANIA NA POWIERZCHNIACH POCHYŁYCH

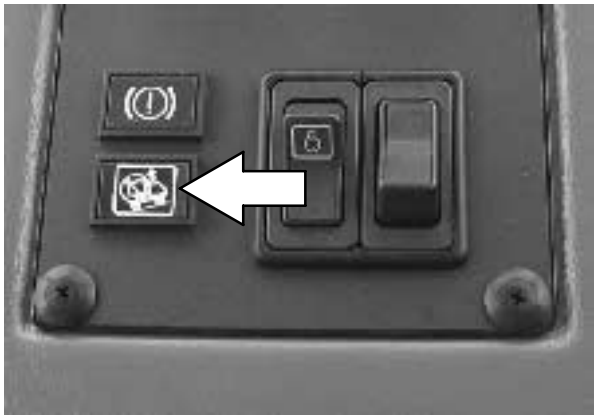
Na powierzchniach pochyłych należy jechać maszyną powoli z zapiętymi pasami bezpieczeństwa. Przy zjeździe maszyną z pochyłości używać pedału hamulca do kontrolowania szybkości.

Maksymalny kąt nachylenia podczas jazdy wynosi 11° (20%).

Nie należy jeździć po pochyłościach z podniesionym pojemnikiem odpadów.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Należy poruszać się ostrożnie maszyną, gdy uniesiony jest pojemnik odpadów.

Lampka przechyłu zaczyna świecić, jeśli maszyna jest na pochyłości, która zagraża bezpieczeństwu wysokiemu rozładowaniu odpadów. Tak się dzieje, jeśli pochyłość liczona pomiędzy przodem i tyłem jest większa niż 11° (20%), a pochyłość boczna wynosi powyżej 4°. Jeśli ta lampka świeci, nie należy w maszynie uruchamiać wysokiego rozładowania odpadów.

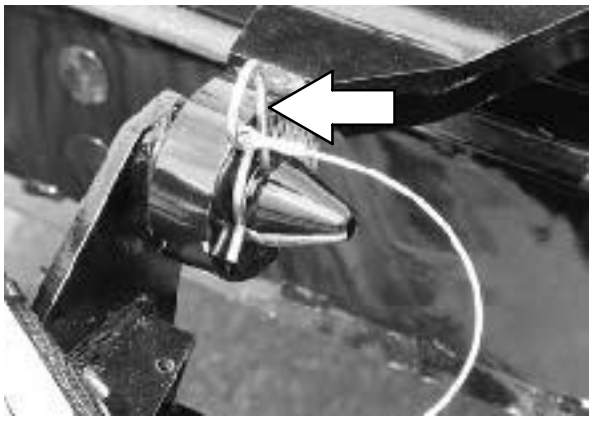


OPCJE DODATKOWE

SZCZOTKA DO ZAMIATANIA VARIO™

Szczotka do zamiatania Vario™ umożliwia szczotce bocznej zamiatanie powierzchni z lewej i prawej strony maszyny. Ramię szczotki porusza się wzdłuż przodu maszyny. Kąt szczotki, przemieszczenie, pochylenie do przodu i na boki oraz kierunek obrotów są regulowane w przypadku prawej lub lewej strony.

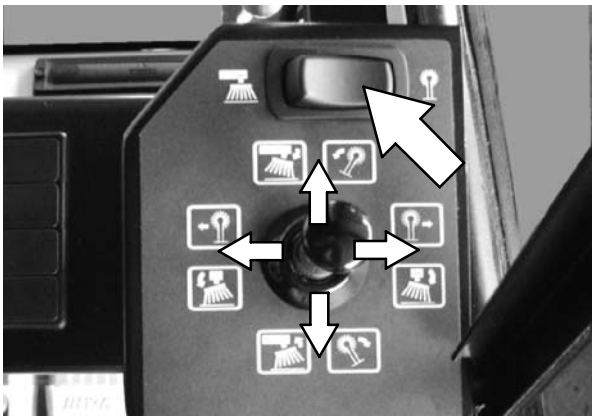
UWAGA: Ramię szczotki jest blokowane z przodu maszyny podczas transportu. Upewnij się, że spinka zawleczki jest wyjęta z trzpienia blokującego przed uruchomieniem szczotki.



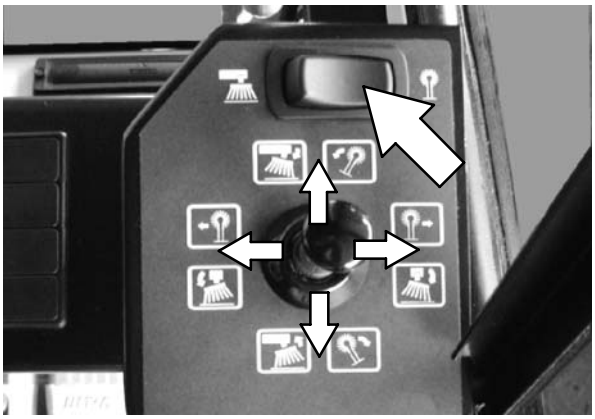
OSTRZEŻENIE: Mechanizm dźwigniowy szczotki może ścisnąć. Nie zbliżaj się do mechanizmu dźwigniowego podczas jego ruchu.

1. Uruchomić szczotkę za pomocą ***przełącznika wł./wył. szczotki do zmiatania Vario***™. Wcisnąć część prawą przełącznika, aby obracać szczotką w kierunku przeciwnym do obrotu wskazówek zegara. Wcisnąć część lewą przełącznika, aby obracać szczotką w kierunku obrotu wskazówek zegara.

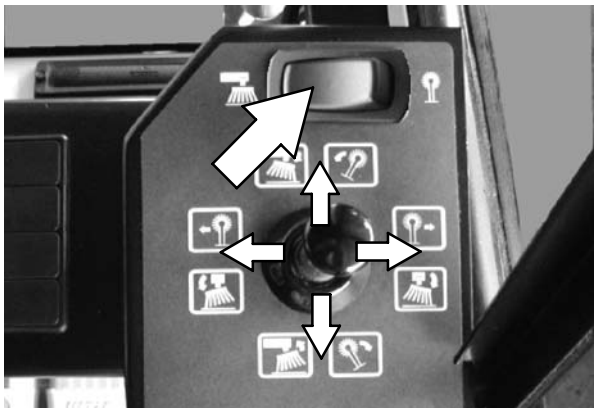
2. Przesunąć ***szczotkę do zamiatania Vario***™ z położenia spoczynkowego za pomocą joysticka. Następnie użyć przełącznika ramienia/pochylenia ***szczotki do zamiatania Vario***™ i joysticka, aby przesunąć szczotkę w żądane położenie w lewo/w prawo oraz do przodu/do tyłu.



3. Ustawić ***przełącznik ramienia/pochylenia szczotki do zamiatania Vario***™ w pozycji ramienia szczotki do zamiatania. Przesuwać ruchem posuwistym lub wahadłowym ***szczotkę do zamiatania Vario***™ z prawej na lewą stronę maszyny według potrzeby za pomocą joysticka ***szczotki do zamiatania Vario***™ .



4. Ustawić ***przełącznik ramienia/pochylenia szczotki do zamiatania Vario***™ w pozycji pochylenia szczotki i wyregulować kąt szczotki do przodu i na boki za pomocą joysticka ***szczotki do zamiatania Vario***™ .

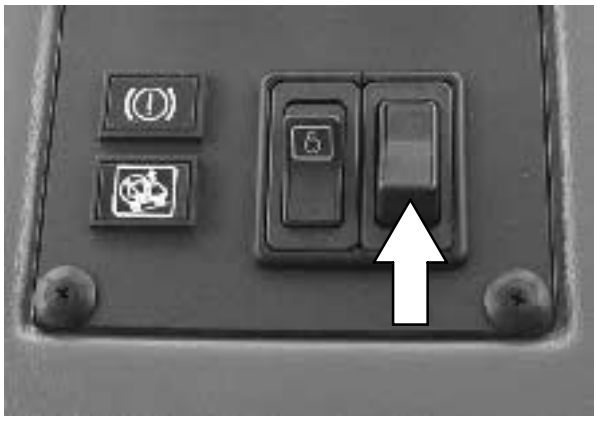


SYSTEM KONTROLI MOKREGO ZAPYLENIA

System kontroli mokrego zapylenia jest użyteczny w warunkach zapylenia do kontroli pyłu wytwarzanego przez szczotki boczne i ***szczotkę do zamiatania Vario***™. System składa się ze zbiornika na wodę, pompy wodnej i dysz rozpylających dla każdej szczotki bocznej.

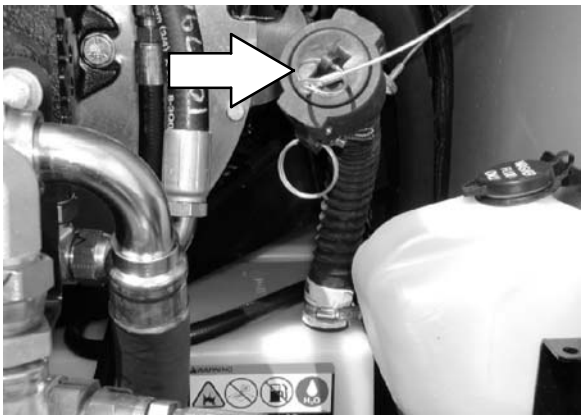
1. Nacisnąć górną część ***przełącznika hamulca postojowego***, aby zaciągnąć hamulec postojowy i wyłączyć maszynę.

   DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem, lub serwisowaniem maszyny, należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy, wyłączyć i wyjąć kluczyk.

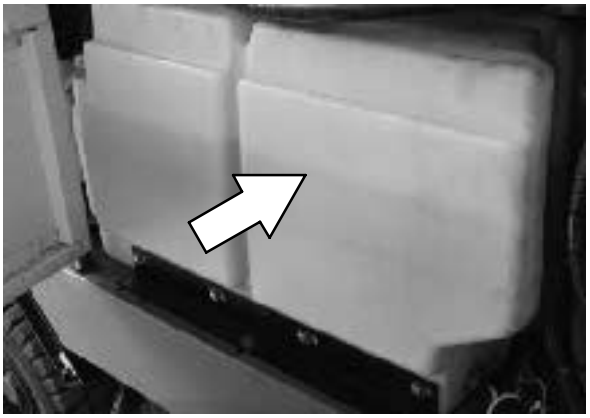


2. Uzupełnić wodę w zbiorniku. Dziubek do napełniania jest położony za drzwiami dostępu do silnika z prawej strony maszyny.

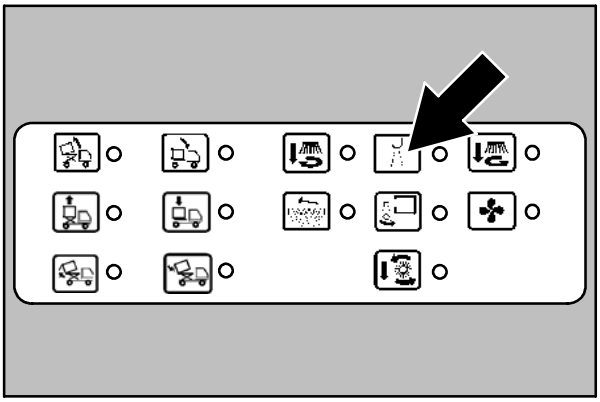
OSTRZEŻENIE: Materiały łatwopalne mogą spowodować eksplozję lub pożar. W zbiorniku nie wolno używać materiałów łatwopalnych. Wyłącznie stosować wodę.



3. Poziom wody jest łatwy do obserwacji z boku zbiornika do wodę. Zbiornik na wodę jest położony za drzwiami dostępu do silnika z lewej strony maszyny.



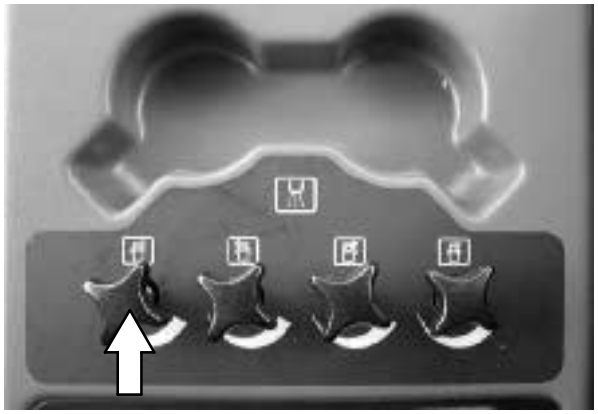
4. Uruchomić maszynę i włączyć pompę wodną za pomocą ***przełącznika pompy wodnej***. Zapali się lampka obok przełącznika.



351926

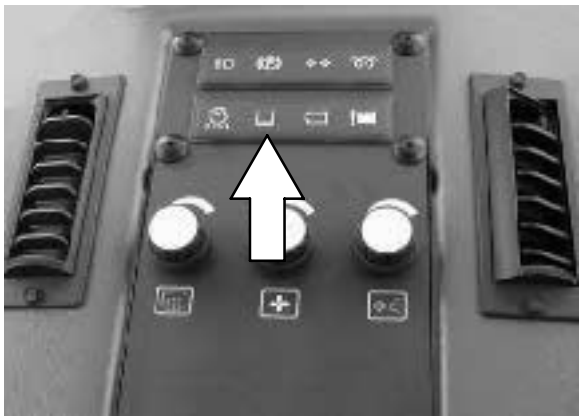
5. Wyregulować ilość rozpylanej wody na każdą ze szczotek za pomocą pokręteł zaworu do wody. Obracanie pokrętła zaworu do wody w kierunku zgodnym z obrotem wskazówek zegara zmniejsza dopływ wody, aż do zupełnego jego zamknięcia. Jeśli ta czynność nie zostanie wykonana po wyłączeniu maszyny, woda nadal będzie wypływać.

UWAGA: Pompa wodna musi być włączona, aby działały zawory do wody.



6. Opcjonalna ***lampka niskiego poziomu wody w zbiorniku*** świeci, jeśli poziom wody w zbiorniku jest niski. Pompa wodna zostanie wyłączona wkrótce po zapaleniu się lampki.

UWAGA: Nie należy używać systemu wodnego w przypadku mokrych nawierzchni. Wyłączyć pompę wodną i zawory do wody.

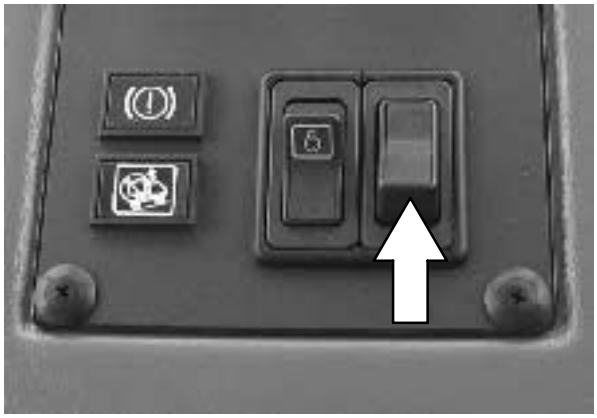


SYSTEM ODSYSANIA Z TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSC

System odsysania w trudno dostępnych miejscach używa systemu odsysania maszyny do przechwycenia śmieci niedostępnych podczas zwykłej pracy maszyny.

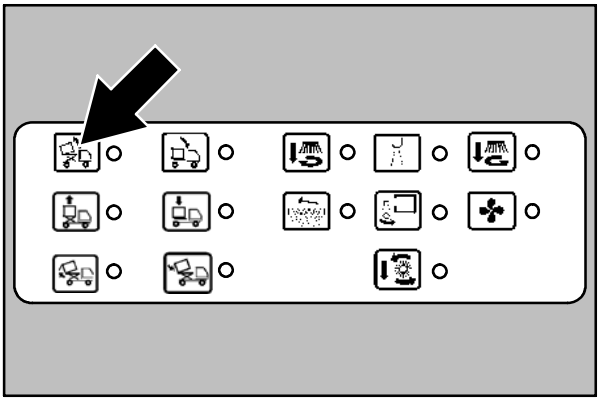
1. Nacisnąć górną część ***przełącznika hamulca postojowego***, aby zaciągnąć hamulec postojowy.

   DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem, lub serwisowaniem maszyny, należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy, wyłączyć i wyjąć kluczyk.



2. Nacisnąć i przytrzymać ***przełącznik przechylenia pojemnika odpadów do tyłu***, dopóki pojemnik nie zostanie na tyle przechylony, aby otworzyły się drzwi podciśnieniowe.

UWAGA: Pojemnik odpadów nie opuści się i nie przechyli, jeśli hamulec parkingowy lub hamulec serwisowy nie jest zaciągnięty.

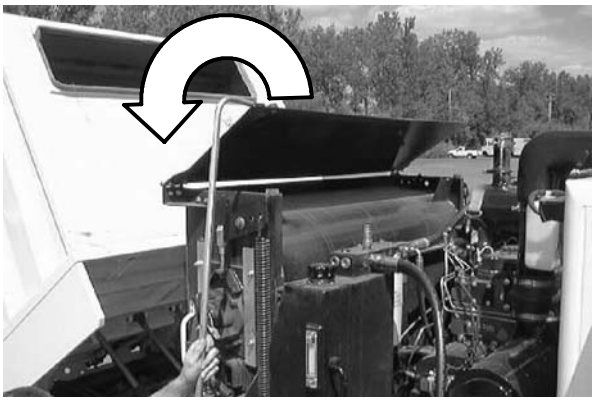


351926

3. Wyjmij narzędzie do drzwi systemu odsysania z trudno dostępnych miejsc z położenia spoczynkowego z prawej strony tylnego zderzaka.

OSTRZEŻENIE: Ramię podnośnika może ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od ramienia.

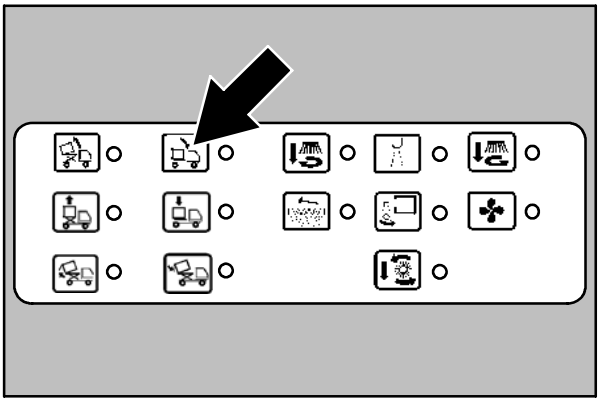
4. Zamknąć drzwi podciśnieniowe za pomocą narzędzia do drzwi systemu odsysania z trudno dostępnych miejsc. Umieścić z powrotem narzędzie w położenie spoczynkowe pod podajnikiem odpadów.



OSTRZEŻENIE: Przenośnik wyrzuca odpady. Przenośnik może ścisnąć. Nie zbliżać się podczas pracy.

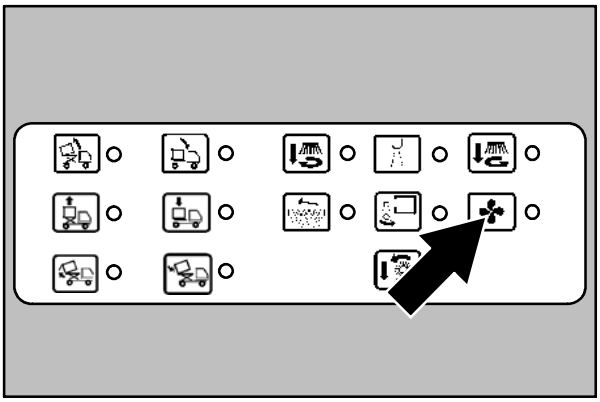
5. Nacisnąć i przytrzymać ***przełącznik przechylania pojemnika odpadów do przodu***, aż pojemnik znajdzie się w krańcowym przednim położeniu.

UWAGA: Pojemnik odpadów nie opuści się i nie przechyli, jeśli hamulec parkingowy lub hamulec serwisowy nie jest zaciągnięty.



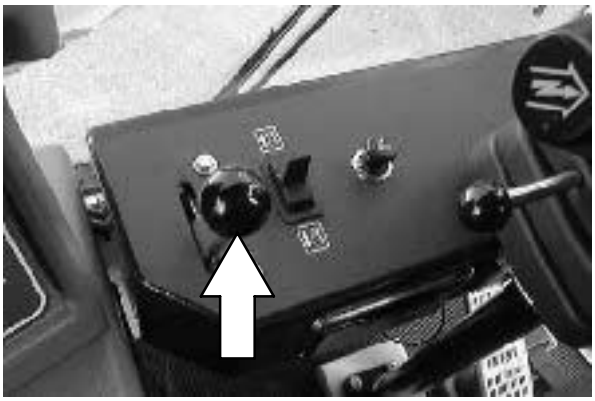
351926

6. Nacisnąć ***przełącznik wentylatora odsysania***, aby go włączyć. Zapali się lampka obok przełącznika.



351926

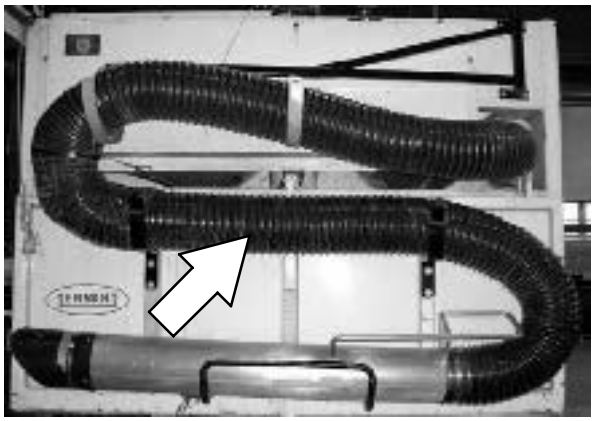
7. Przesunąć ***dźwignię przepustnicy*** do momentu osiągnięcia obrotów silnika w przedziale 2 300 - 2 400 obr./min.



OSTRZEŻENIE: Maszyna może emitować nadmierny hałas. Skonsultować ze specjalistami maksymalny czas ekspozycji. Skutkiem może być utrata słuchu. Stosuj ochronę na uszy.

8. Wyjąć system odsysania z trudno dostępnych miejsc z uchwytu na drzwiach pojemnika odpadów, jeśli to jest wymagane.

9. Po zakończeniu umieścić system odsysania z trudno dostępnych miejsc w uchwycie na drzwiach pojemnika odpadów.

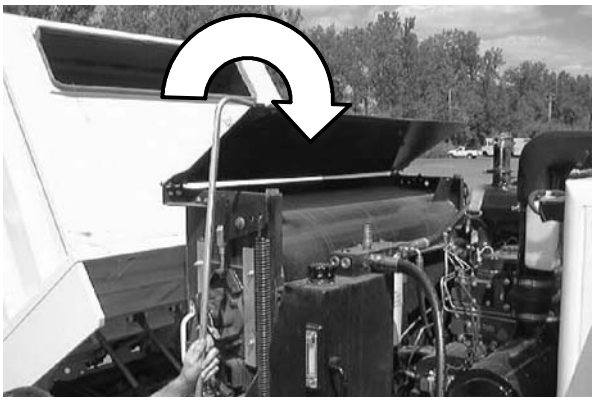


10. Przesunąć dźwignię przepustnicy do położenia wolnych obrotów.

11. Nacisnąć ***przełącznik wentylatora odsysania***, aby go wyłączyć. Zgaśnie lampka obok przełącznika.

12. Nacisnąć i przytrzymać ***przełącznik przechylenia pojemnika odpadów do tyłu***, dopóki pojemnik nie zostanie w pełni przechylony.

13. Otworzyć drzwi podciśnieniowe za pomocą narzędzia do drzwi systemu odsysania z trudno dostępnych miejsc. Umieścić z powrotem narzędzie w położenie spoczynkowe z prawej strony tylnego zderzaka.



OSTRZEŻENIE: Ramię podnośnika może ścisnąć. Należy przebywać w bezpiecznej odległości od ramienia.

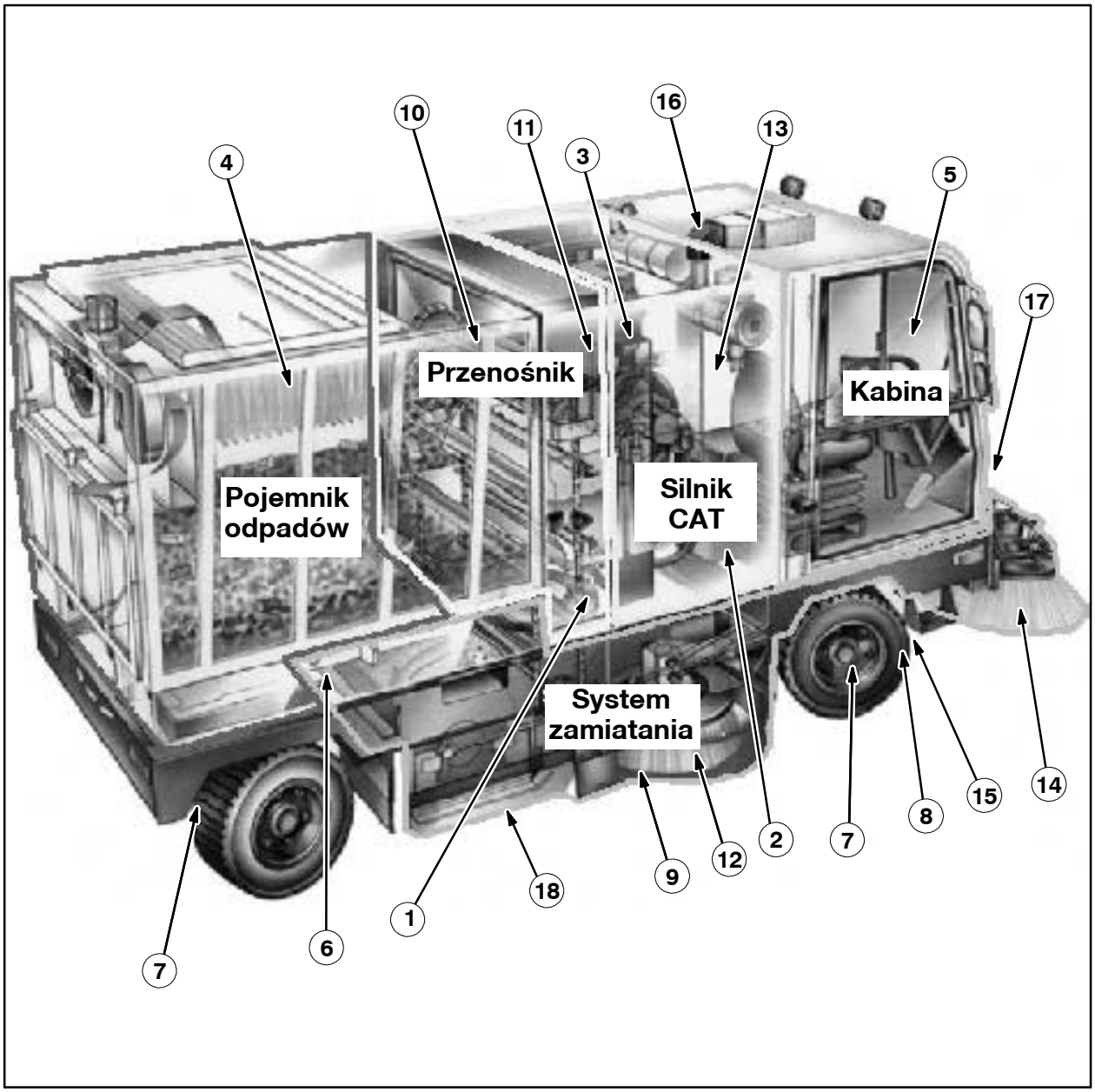
14. Nacisnąć i przytrzymać ***przełącznik przechylania pojemnika odpadów do przodu***, aż pojemnik znajdzie się w krańcowym przednim położeniu.

WYKRYWANIE I USUWANIE USTEREK W MASZYNIE

Problem	Przyczyna	Środek zaradczy
Maszyny nie można uruchomić	Dźwignia zmiany kierunku w położeniu do przodu lub do tyłu	Umieścić dźwignię zmiany kierunków w położeniu neutralnym
	Świeca żarowa nie podgrzewa	Podgrzać świecę żarową
	Pusty zbiornik paliwa	Uzupełnić paliwo w zbiorniku
	Zbyt niskie ciśnienie oleju silnika	Sprawdzić poziom oleju w silniku
	Zbyt wysoka temperatura silnika	Sprawdzić poziom płynu chłodniczego
Nadmierne zapylenie	Obrzeża szczotki i uszczelki przeciwpyłowe zużyte, uszkodzone lub wymagają regulacji.	Wymienić lub wyregulować obrzeża i uszczelki przeciwpyłowe.
	Zatkany filtr pyłu pojemnika odpadów.	Wytrząsnąć, oczyścić lub wymienić filtr pyłu pojemnika odpadów.
	Pojemnika odpadów nie można umieścić w skrajnie dolnym położeniu	Obniżyć pojemnik odpadów do końca
	Otwarte drzwi tylne pojemnika odpadów	Zamknąć i zatrzasnąć drzwi tylne pojemnika odpadów
	Zamknięte drzwi systemu odsysania z trudno dostępnych miejsc	Otworzyć drzwi systemu odsysania z trudno dostępnych miejsc
	Nie można włączyć wentylatora odsysania	Włącz wentylator odsysania
	Uszkodzony wentylator odsysania	Skontaktować się z przedstawicielem serwisu firmy TENNANT
	Zadziałał wyłącznik systemu Thermo Sentry™.	Zresetować wyłącznik Thermo Sentry™.
	Pusty zbiornik na wodę	Napełnić zbiornik na wodę
	Nie można włączyć pompy wodnej do mokrego zapylenia lub zaworów	Włączyć pompę wodną do kontroli mokrego zapylenia i zawory
	Zatkany filtr kontroli mokrego zapylenia	Oczyścić lub wymienić filtr
Funkcje zamiatania są w położeniu uniesionym i wyłączone	Zbyt wysokie obroty silnika	Zmniejszyć obroty silnika
Przełącznik zamiatania nie działa	Pojemnik odpadów w położeniu podniesionym lub nie w pełni do przodu	Obniżyć i przesunąć pojemnik odpadów w pełni do przodu
	Przepustnica silnika zbyt otwarta	Przymknąć przepustnicę silnika
Nie można podnieść lub przechylić pojemnika odpadów	Maszyna na zbyt stromym spadku	Przemieścić maszynę na równą powierzchnię
	Nie zaciągnięty hamulec serwisowy lub postojowy	Zaciągnąć hamulec serwisowy lub postojowy

Problem	Przyczyna	Środek zaradczy
Nie można podnieść lub przechylić pojemnika odpadów	Zbyt ciężki pojemnik odpadów	Usunąć śmiecie z pojemnika odpadów
	Za bardzo przymknięta przepustnica silnika	Otworzyć przepustnicę silnika
Maszyna nie przyśpiesza	Ciśnienie w układzie hamulcowym zbyt niskie	Skontaktować się przedstawicielem serwisu
	Operator nie siedzi w fotelu	Usiąść w fotelu
	Włączony hamulec postojowy	Zwolnić hamulec postojowy
	Dźwignia zmiany kierunku w położeniu neutralnym	Przesunąć dźwignię zmiany kierunku w położenie do przodu lub do tyłu
Mała skuteczność zmiatania	Zużyta szczecina szczotki.	Wymienić szczotki
	Nieodpowiednia szczotka zmiatająca	Spytać o zalecenia przedstawiciela firmy TENNANT
	Szczotki główna, boczna lub Vario nieprawidłowo wyregulowane	Wyregulować szczotki główną, boczną lub Vario
	Uszkodzenie napędu szczotek głównej, bocznej lub Vario	Skontaktować się z przedstawicielem serwisu firmy TENNANT
	Odpady zablokowały mechanizm napędowy szczotki głównej lub przenośnika	Usunąć śmiecie z mechanizmu napędowego lub przenośnika
	Przenośnik porusza się do tyłu	Przełączyć przenośnik na ruch w kierunku do przodu
	Uszkodzenie przenośnika	Skontaktować się z przedstawicielem serwisu firmy TENNANT
	Obrzeża przenośnika zużyte lub uszkodzone	Wymienić obrzeże przenośnika
	Pełny pojemnik na odpady	Opróżnić pojemnik
	Pojemnika odpadów nie można umieścić w skrajnie dolnym położeniu	Obniżyć pojemnik odpadów do końca
	Otwarte drzwi tylne pojemnika odpadów	Zamknąć i zatrzasnąć drzwi tylne pojemnika odpadów
	Zamknięte drzwi systemu odsysania z trudno dostępnych miejsc	Otworzyć drzwi systemu odsysania z trudno dostępnych miejsc
	Nie można włączyć wentylatora odsysania	Włącz wentylator odsysania
	Uszkodzony wentylator odsysania	Skontaktować się z przedstawicielem serwisu firmy TENNANT
	Zużyte ślizgacze szczotek	Wymienić ślizgacze szczotki
	Ślizgacze szczotki w położeniu dolnym, ale nie skrajnym	Sprawdzić obecność przeszkód, a następnie obniżyć ślizgacze w położenie skrajne

KONSERWACJA

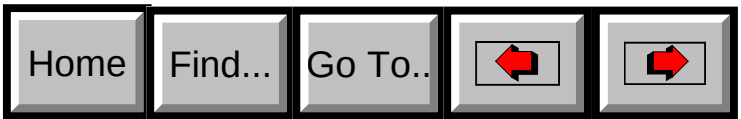


UWAGA: Tabela czynności dotyczących konserwacji na stronach 85 i 86.

SCHEMAT KONSERWACJI

UWAGA: Wykonaj również procedury oznaczone przez (*) po pierwszych 50 godzinach pracy.

Okres	*Klucz*	*Opis*	*Procedura*	*Smar/ płyn*	*Liczba punktów serwisowania*
Codziennie	10	Przenośnik	Sprawdzenie łańcuchów i zapadek	-	2
			Smarowanie łańcucha	OS	2
			Mycie od wewnątrz	-	1
			Smarowanie łożysk	WBG	4
	10	Obrzeża przenośnika i łopatki	Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń lub śladów zużycia	-	Wszystkie
	16	Osłona wlotu powietrza do silnika	Sprawdzić i oczyścić	-	1
	3	Skrzynia korbowa silnika	Sprawdzić poziom oleju	OS	1
	3	Odwadniacz paliwa	Sprawdzić wodę, otwór spustowy	-	1
	3	Chłodnica	Sprawdzić i oczyścić zewnętrzną stronę	-	1
			Sprawdzić poziom płynu chłodniczego w zbiorniku przepełnienia	WG	1
	3	Chłodnica płynu hydraulicznego	Sprawdzić i oczyścić żeberka chłodnicy	-	1
	3	Skraplacz klimatyzatora (opcja)	Sprawdzić i oczyścić żeberka chłodnicy	-	1
	11	Zbiornik płynu hydraulicznego	Sprawdzić poziom płynu	HYDO	1
	9	Obrzeża przedziału szczotki	Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń lub śladów zużycia	-	3
		Szczotka główna	Sprawdzić uszkodzenia, stopień zużycia i wyregulowanie	-	1
			Sprawdzić ślad szczotki	-	1
			Nasmarować wsporniki	-	1
	12	Szczotka(ki) boczna(e) (opcja)	Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń lub śladów zużycia	-	1-3
	4	Filtr pyłu pojemnika odpadów	Wytrząsnąć	-	1
	13	Zbiornik spryskiwacza szyb	Sprawdzić poziom płynu	WF	1
50 godzin	3	Przewody paliwa i ich zaciski	Sprawdzić szczelność i zużycie	-	1
	7	Opony	Sprawdzić ciśnienie	-	4
	8	Układ kierowniczy	Sprawdzić ustawienie kół		1
	17	Filtry kabiny	Oczyścić	-	1
	1	Szczotka główna/podnośnik przenośnika	Odpowietrzyć płyn hydrauliczny	-	1
100 godzin	9	Przedział szczotki, uszczelki przenośnika i pojemnika odpadów, klapa ślizgaczy	Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń lub śladów zużycia	-	Wszystkie
	3	Alternator/pasek wentylatora	Sprawdzić naprężenie	-	1
	3	Pasek klimatyzatora (opcja)	Sprawdzić naprężenie	-	1
	3	Filtr powietrza silnika	Sprawdzić pokrywę pyłową	-	1
	6	Przechylenie pojemnika odpadów	Nasmarować	WBG	8



UWAGA: Wykonaj również procedury oznaczone przez (*) po pierwszych 50 godzinach pracy.

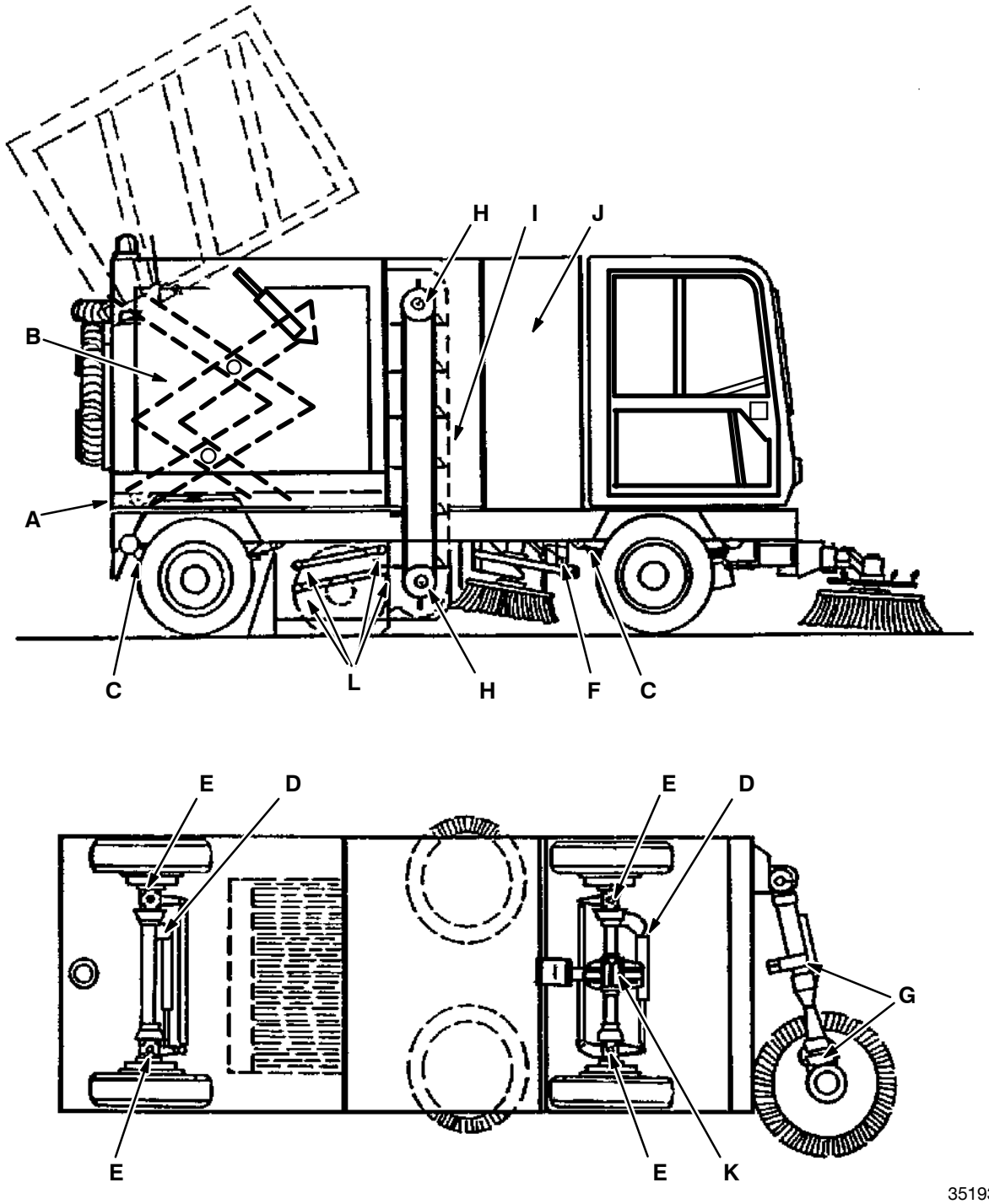
Okres	Klucz	Opis	Procedura	Smar/płyn	Liczba punktów serwisowania
100 godzin	6	Podnośnik pojemnika odpadów (opcja)	Nasmarować	WBG	13
	7	Koła	Sprawdzić moment dokręcenia śrub kół	-	4
	18	Ślizgacze	Sprawdzić zużycie	-	2
200 godzin	3	Węże i zaciski chłodnicy	Sprawdzić szczelność i zużycie	-	2
	8	Układ kierowniczy	Nasmarować siłownik sterowania	WBG	2
	8	Zawieszenie	Nasmarować resory piórowe i przeguby	WBG	16
	14	Szczotka do zamiatania Vario	Nasmarować części obrotowe i prowadnice	WBG	2
	12	Szczotka(ki) boczna(e) (opcja)	Nasmarować przeguby	WBG	2
	7	Opony	Sprawdzić pod kątem stopnia zużycia i obroty	-	4
	-	Przewody hydrauliczne	Sprawdzić, czy nie ma uszkodzeń lub śladów zużycia	-	Wszystkie
	2	Akumulator	*Oczyścić i dokręcić połączenia przewodów akumulatora	-	1
	8	System kontroli mokrego zapylenia (opcja)	Oczyścić filtr wody	-	1
	5	Pióra wycieraczek przedniej szyby	Sprawdzić zużycie	-	2
250 godzin	3	Skrzynia korbowa silnika	*Zmienić olej i wkład filtru	OS	1
	3	Filtr paliwa	Wymienić	-	1
400 godzin	15	Mechanizm różnicowy	Sprawdzić poziom oleju	-	1
	7	Hamulce serwisowe	Sprawdzić poziom płynu	-	4
800 godzin	11	Zbiornik płynu hydraulicznego	Wymienić korek napełnienia i wkład filtru	-	1
			Wymienić płyn hydrauliczny	HYDO	1
		Filtr płynu hydraulicznego	Wymienić wkład filtru	-	1
1600 godzin	15	Mechanizm różnicowy	Zmienić smar w przekładni	SP	1
	7	Hamulce serwisowe	Sprawdzić poziom płynu	UTF	4
	3	Układ chłodzenia	Przepłukać	WG	1

SMAR/PŁYN

Płyn UTF Universal tractor fluid (Mobil 424)
EO . . . . . olej silnikowy, 10W30 SAE-API CG4/CH4, ACEA E3/E5
HYDO . . Płyn hydrauliczny firmy Tennant lub inny zatwierdzony przez nią
WBG . . . Smar do łożysk odporny na działanie wody (TENNANT nr części 765819)
WG . . . . woda destylowana, płyn chłodniczy klimatyzatora (TENNANT nr części 77072) i środki zabezpieczające przed zamarzaniem typu glikol etylenowy, -34° C
WF . . . . . Płyn do mycia przedniej szyby w samochodach
SP . . . . . Smar do przekładni o gęstości SAE 90 (Grade GL5)

UWAGA: Częstsze przerwy mogą być wymagane w bardzo zapylonym otoczeniu pracy.

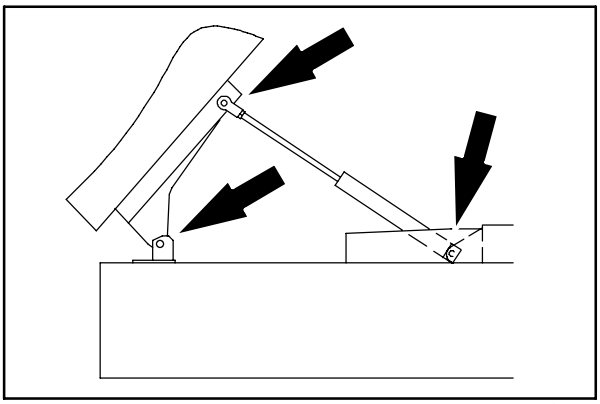
SMAROWANIE



UWAGA: Sekcja Kolejność czynności smarowania w tym podręczniku na stronach od 88 do 92.

A. PRZECHYLENIE POJEMNIKA ODPADÓW (Z NISKIM ROZŁADOWANIEM)

Mechanizm przechylenia pojemnika odpadów ma osiem smarowniczek. Cztery smarowniczki znajdują się na cylindrach przechylania, po jednym na każdym z końców dwóch cylindrów. Dwie smarowniczki znajdują się na cylindrach wsporników bezpieczeństwa pojemnika odpadów, po jednym na każdym z końców. Dwie ostatnie smarowniczki znajdują się na przegubach przechylania pojemnika odpadów, po jednym z każdej strony. Nasmarować każdy z tych punktów smarem Waterproof Bearing (TENNANT nr części 765819) po każdych 100 godzinach pracy.

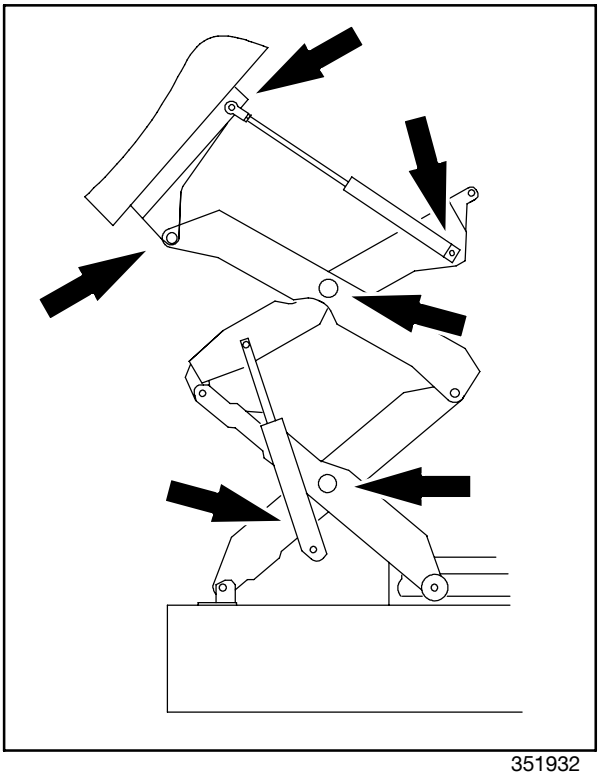


351933

OSTRZEŻENIE: Podniesiony pojemnik może wypaść. Zablokować przetyczkę pojemnika odpadów

B. PRZECHYLANIE/PODNOSZENIE POJEMNIKA ODPADÓW (OPCJA Z WYSOKIM ROZŁADOWANIEM)

Podnośnik pojemnika odpadów z wysokim rozładowaniem ma trzynaście smarowniczek. Cztery smarowniczki są umieszczone na górnych cylindrach przechylania, po jednym na każdym końcu dwóch cylindrów. Dwie smarowniczki znajdują się na dolnych cylindrach podnośnika, po jednym na każdej podstawie. Jedna smarowniczka jest umieszczony u góry cylindra wsporników bezpieczeństwa pojemnika odpadów. Dwie smarowniczki są umieszczone na przegubie przechylania pojemnika odpadów, po jednym z każdej strony. Cztery ostatnie smarowniczki znajdują się na przegubach półosi ramion podnośnika pojemnika odpadów, po jednym na każdym z czterech przegubów. Nasmarować każdy z tych punktów smarem Waterproof Bearing (TENNANT nr części 765819) po każdych 100 godzinach pracy.

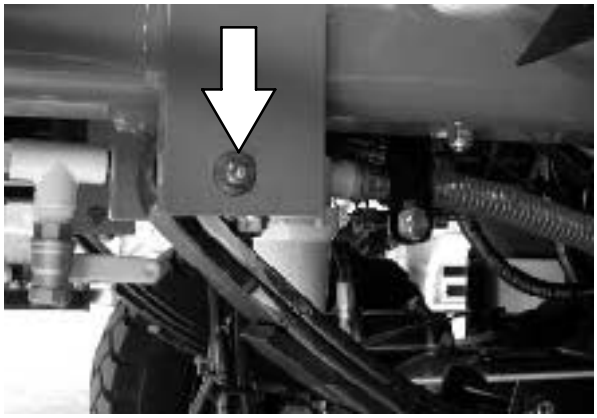


351932

OSTRZEŻENIE: Podniesiony pojemnik może wypaść. Użyć rygla podpierającego pojemnik odpadów

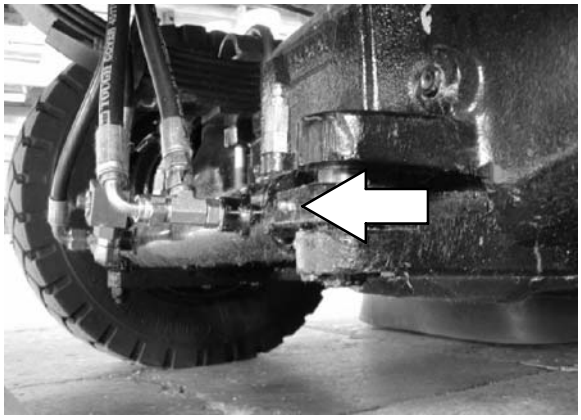
C. OSIOWE RESORY PIÓROWE

Osiowe resory piórowe mają dwanaście smarowniczek. Nasmarować smarem Waterproof Bearing (TENNANT nr części 765819) po każdych 200 godzinach pracy.



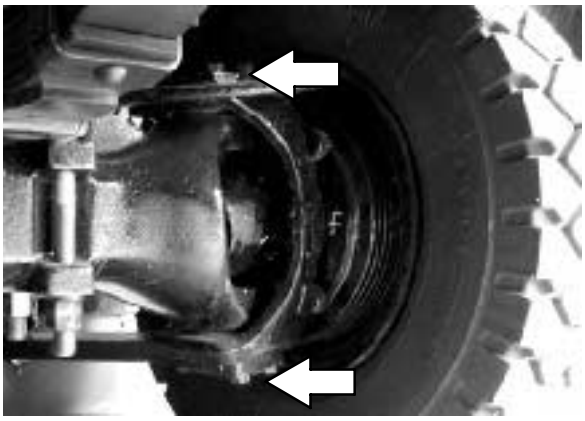
D. SIŁOWNIK STEROWANIA

Każdy cylinder sterowania ma jedną smarowniczkę. Nasmarować smarem Waterproof Bearing (TENNANT nr części 765819) po każdych 200 godzinach pracy.



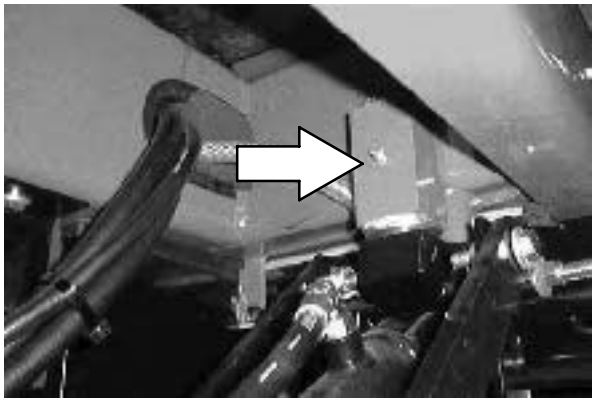
E. PRZEGUBY KOŁA

Osie przegubu koła mają osiem smarowniczek. Nasmarować smarem Waterproof Bearing (TENNANT nr części 765819) po każdych 200 godzinach pracy.



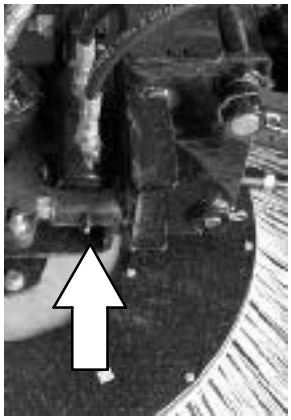
F. PRZEGUBY SZCZOTKI BOCZNEJ

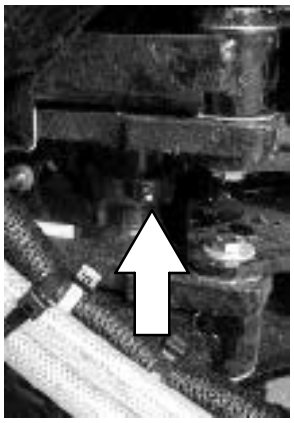
Każdy przegub szczotki bocznej ma smarowniczkę. Nasmarować smarem Waterproof Bearing (TENNANT nr części 765819) po każdych 200 godzinach pracy.



G. SZCZOTKA DO ZAMIATANIA VARIO™ OPCJA)

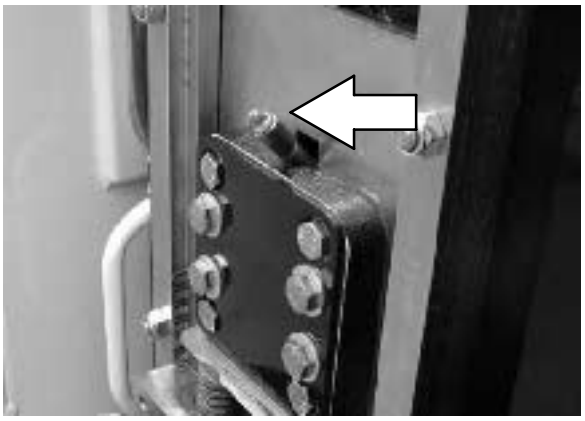
Przegub szczotki ma dwie smarowniczki. Nasmarować smarem Waterproof Bearing (TENNANT nr części 765819) po każdych 200 godzinach pracy.

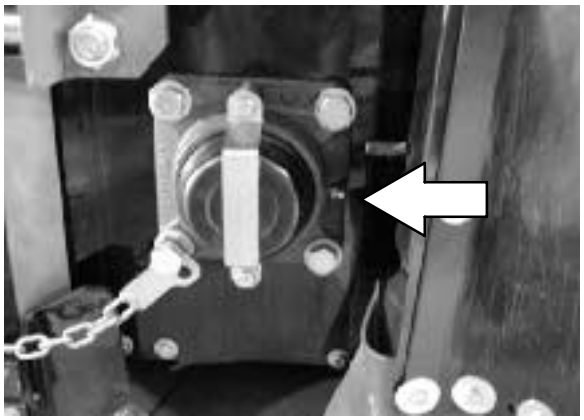




H. ŁOŻYSKA PRZENOŚNIKA

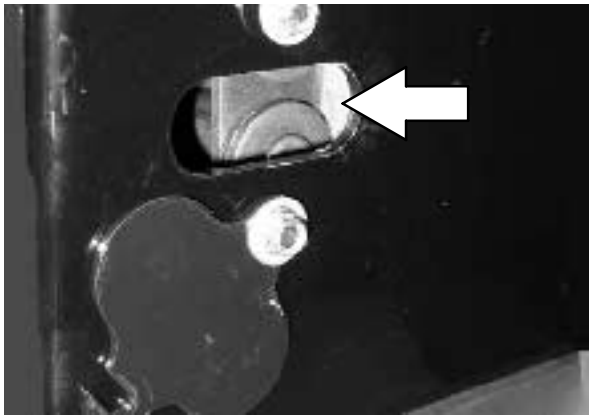
Są cztery smarowniczki łożysk. Smarować raz na dzień smarem Waterproof Bearing (TENNANT nr części 765819).





I. ŁAŃCUCH PRZENOŚNIKA

Łańcuchy przenośnika należy smarować olejem silnikowym raz na dzień.

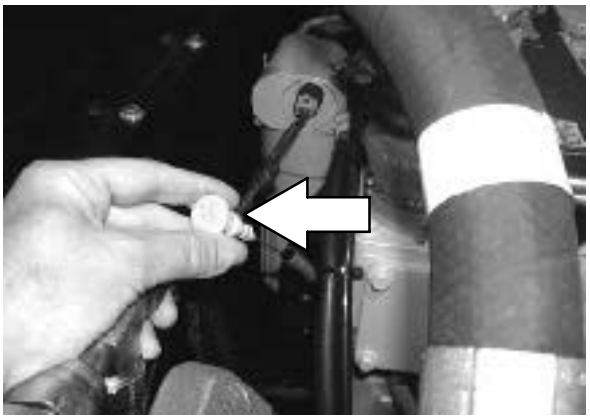


Usunąć pokrywy dostępu z boków przenośnika. Uruchomić przenośnik na wolnych obrotach w kierunku do tyłu. Naoliwić łańcuch, szczególnie pamiętając o nasmarowaniu pierścieni o ring na łańcuchu. Nałożyć pokrywy dostępu z boków przenośnika.

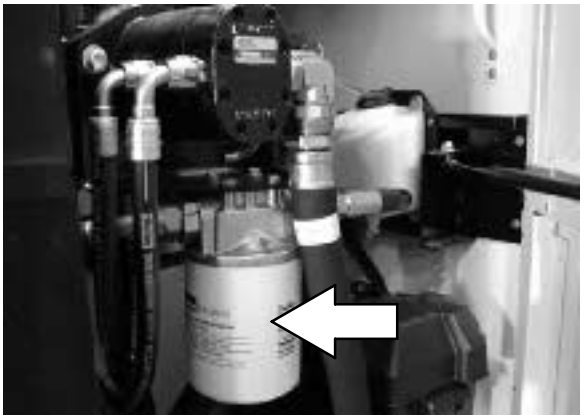
DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania nie dotykać ruchomych części maszyny. Nie wolno nosić luźnych kurtek oraz koszul z długimi rękawami.

J. SILNIK

Sprawdzać codziennie poziom oleju w silniku. Bagnet wskaźnika poziomu oleju silnikowego jest dostępny za drzwiami dostępu do silnika z prawej strony maszyny.



Wymienić olej w silniku i filtr oleju po każdych 250 godzinach pracy maszyny. Używać olejów silnikowych 10W30 API CG4/CH4, ACEA E3/E5.



Spust oleju silnikowego jest dostępny po otwarciu drzwi po prawej stronie.

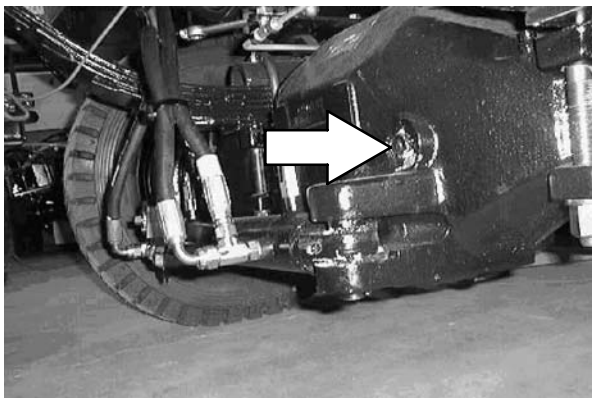
Napełnić silnik olejem do poziomu zaznaczonego na bagnecie wskaźnika poziomu oleju. Objętość oleju w silniku wynosi 11,7 litrów licząc z filtrem oleju.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania nie dotykać ruchomych części maszyny. Nie wolno nosić luźnych kurtek oraz koszul z długimi rękawami.

K. MECHANIZM RÓŻNICOWY

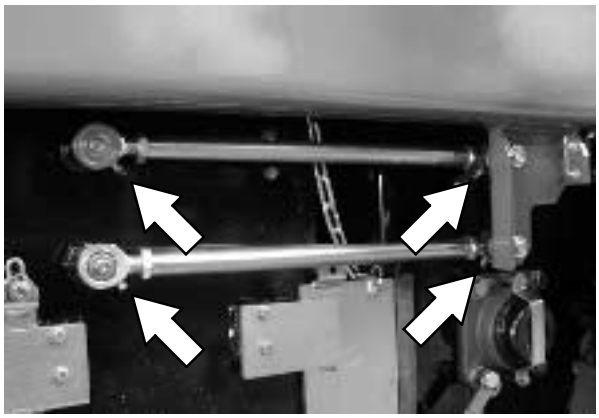
Sprawdzać poziom smaru w mechanizmie różnicowym po każdych 400 godzinach pracy przez wyjęcie korka wlewu.

Wymienić olej w silniku po każdych 1600 godzinach pracy maszyny. Stosować smar do przekładni SAE 90



L. WSPORNIKI SZCZOTKI GŁÓWNEJ

Wsporniki szczotki głównej mają osiem smarowniczek, po cztery z każdej strony. Smarować raz na dzień smarem Waterproof Bearing (TENNANT nr części 765819).

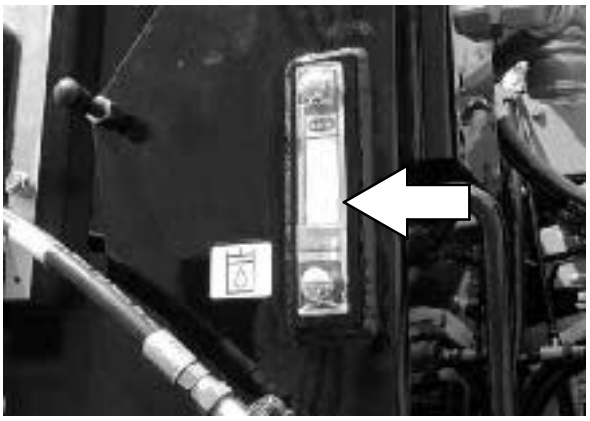


UKŁAD HYDRAULICZNY

ZBIORNIK PŁYNU HYDRAULICZNEGO

Zbiornik jest umieszczony po prawej strony maszyny obok silnika.

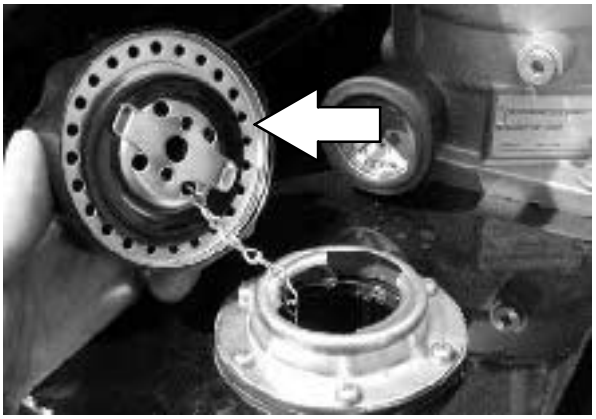
Sprawdzić raz na dzień poziom płynu hydraulicznego w ***temperaturze pracy***. Upewnić się, że pojemnik odpadów jest opuszczony, gdy sprawdza się poziom płynu hydraulicznego. Wziernik poziomu płynu hydraulicznego w zbiorniku oznaczony jest czarną linią FULL (pełny) i czerwoną ADD (dolać). Poziom zimnego płynu powinien znajdować się po środku oznaczeń stanu pełnego i dolania.



UWAGA! Nie przepełniać zbiornika płynu hydraulicznego ani nie pracować przy niskim poziomie płynu w zbiorniku. Mogło by to spowodować uszkodzenie układu hydraulicznego.

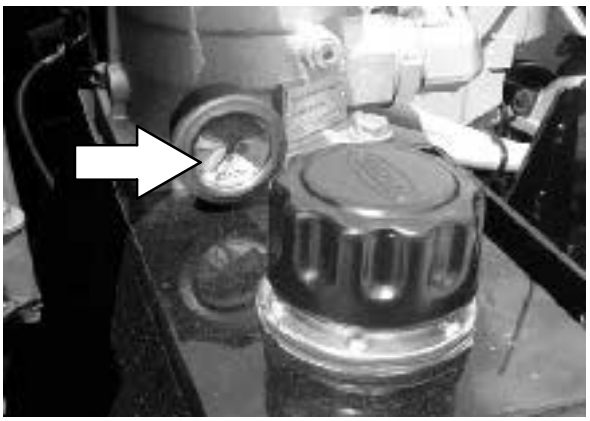
Opróżnić i napełnić nowym płynem zbiornik płynu hydraulicznego po każdych 800 godzinach pracy maszyny.

U góry zbiornika znajduje się korek wlewowy z wbudowanym odpowietrzaczem. Wymienić korek po każdych 800 godzinach pracy maszyny.



Przed założeniem pokrywy na zbiornik nasmarować uszczelkę pokrywy filtru cienką warstwą płynu hydraulicznego.

Wskaźnik filtru płynu hydraulicznego znajduje się z przodu filtru płynu hydraulicznego, u góry zbiornika na płyn hydrauliczny. Przed odczytem upewnić się, że płyn znajduje się w temperaturze pracy i obroty maszyny wynoszą 2 000 obr./min.

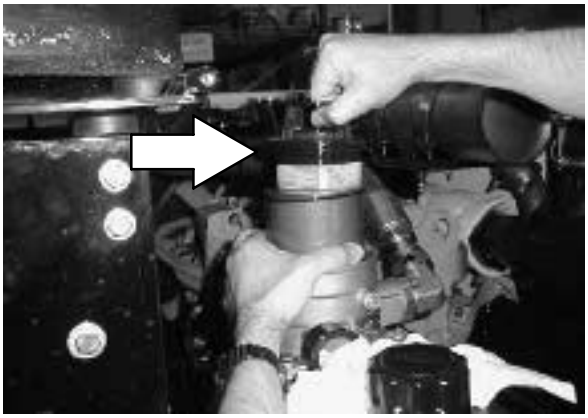


Wymienić wkład filtru płynu hydraulicznego po każdych 800 godzinach pracy lub jeśli wskaźnik wskazuje zakres poza zielonym obszarem.

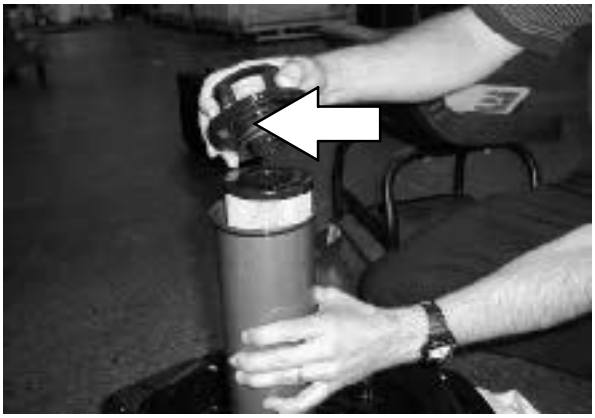
WYMIANA FILTRU PŁYNU HYDRAULICZNEGO

Zbiornik jest umieszczony po prawej strony maszyny obok silnika.

1. Poluzować lub wyjąć korek odpowietrzacza zbiornika płynu hydraulicznego.
2. Wyjąć pokrywę filtru zbiornika płynu hydraulicznego.
3. Pozwolić na wypływ oleju z filtru do zbiornika. (Umożliwić wypływ przez ok. 5 minut).



4. Podnieść filtr oraz wewnętrzny pływak zbiornika i umieścić na misie olejowej. Wyjąć górną część wkładu filtru.



5. Wylać pozostały olej do misy olejowej.
6. Wyjąć i wymienić wkład filtru.
7. Włożyć z powrotem nowy wkład filtru i zespół wewnętrznego pływaku do zbiornika płynu hydraulicznego.

PŁYN HYDRAULICZNY

Jakość i stan płynu hydraulicznego odgrywają ważną rolę w dobrym funkcjonowaniu maszyny. Płyn hydrauliczny stosowany w maszynach TENNANT jest specjalnie dobrany do wymagań tych maszyn.

Płyn hydrauliczny TENNANT zapewnia dłuższą pracę elementów systemu hydraulicznego. Są dwa rodzaje płynu hydraulicznego TENNANT dla różnych zakresów temperatur:

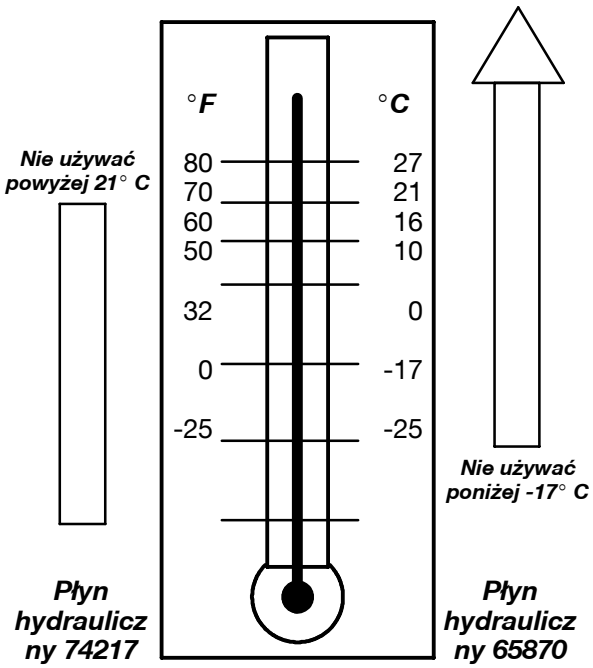
Tennant, nr części	*Temperatura otoczenia*
65870 (Mobil nr DTE13M)	powyżej 0°C
74217 (Mobil nr DTE11M)	poniżej 0°C

Płyn przeznaczony do wyższych temperatur ma większą lepkość i nie powinien być używany w niższych temperaturach. Mogło by to spowodować uszkodzenie pompy hydraulicznej ze względu na niedostateczne smarowanie.

Płyn przeznaczony do niższych temperatur jest mniej gęsty.

W wypadku używania innych płynów hydraulicznych należy upewnić się, czy spełniają one wymagania specyfikacji firmy Tennant. Używanie zastępczych płynów hydraulicznych może spowodować przedwczesne zużycie i uszkodzenie elementów układu hydraulicznego.

UWAGA! Elementy układu hydraulicznego smarowane są wewnętrznie płynem hydraulicznym. Dostanie się zanieczyszczeń lub innych środków do układu hydraulicznego może spowodować jego złe funkcjonowanie, szybsze zużycie lub uszkodzenie.



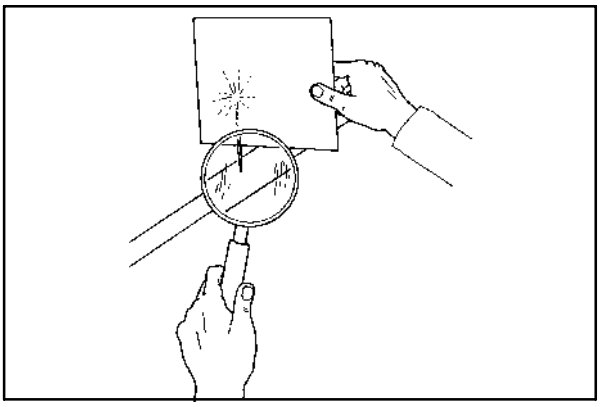
PRZEWODY HYDRAULICZNE

Sprawdzić, czy przewody hydrauliczne nie są zużyte lub uszkodzone, po każdych 200 godzinach pracy maszyny.

Płyn wyciekający pod dużym ciśnieniem z małych otworów może być prawie niewidoczny i może spowodować poważne obrażenia.

Zasięgnąć natychmiast porady lekarskiej, gdy wyciekający płyn hydrauliczny spowodował obrażenia. Jeśli nie zastosuje się natychmiast właściwych środków leczniczych, mogą wystąpić poważne infekcje lub reakcje.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania maszyny użyć kartonu to wykrywania nieszczelności układu hydraulicznego pod ciśnieniem.



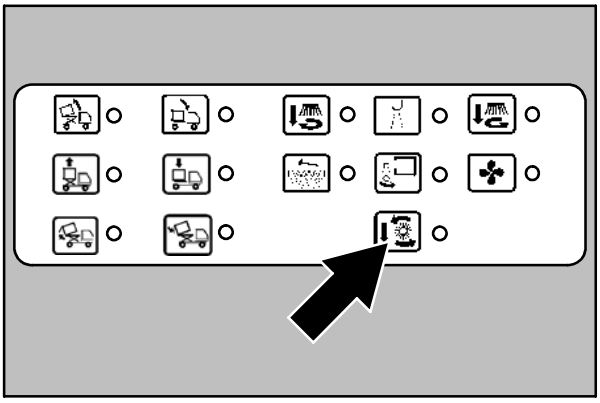
00002

W przypadku stwierdzenia wycieku płynu hydraulicznego skontaktować się z mechanikiem lub konserwatorem maszyny.

ODPOWIETRZANIE HYDRAULICZNEGO SYSTEMU PODNOŚNIKA PRZENOŚNIKA

Podczas wymiany składnika układu hydraulicznego w systemie podnośnika do płynu hydraulicznego dostaje się powietrze. To powietrze należy usunąć z systemu.

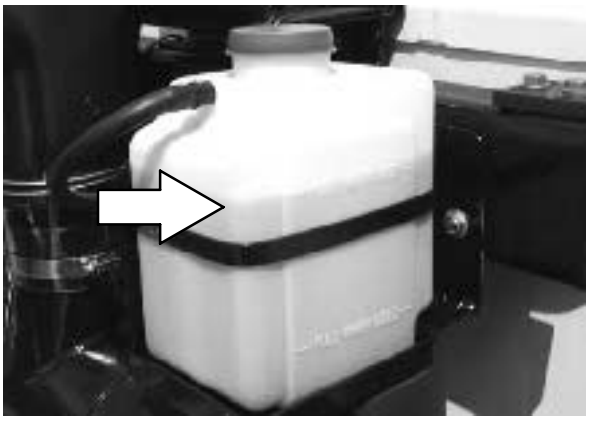
Odpowietrzanie systemu hydraulicznego po wymianie składnika układu hydraulicznego w systemie podnośnika. Aby odpowietrzyć system hydrauliczny, umieścić dźwignię przepustnicy w położeniu wolnych obrotów. W momencie opuszczenia i włączenia systemu zamiatania, delikatnie poluzować gwintowane punkty dostępu na każdym cylindrze podnośnika i cylindrze rozciągania. Pozostawić punkty dostępu poluzowane, aż do momentu usunięcia z systemu całego powietrza i wypływania z cylinderków samej cieczy hydraulicznej.



351926

SILNIK

UKŁAD CHŁODZENIA



Codziennie sprawdzać poziom płynu chłodniczego w zbiorniku przepełnienia. Jako płynu chłodniczego używać mieszaniny destylowanej wody z glikolem, niezamarzającego do temperatury -34° C. Dodaj płyn chłodniczy do zbiornika przepełnienia. Dodaj ok. 0,5 litra ulepszacza (TENNANT nr części 770172) przy każdej wymianie płynu chłodniczego.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Unikać kontaktu z gorącym płynem chłodniczym podczas serwisowania.

Sprawdzić przewody chłodnicy i zaciski po każdych 200 godzinach pracy maszyny. Dociągnąć zaciski na przewodach, jeśli są obluzowane. Wymienić przewody i zaciski, jeśli są pęknięte, stwardniałe lub rozdęte.

Sprawdzać codziennie stan zanieczyszczenia zewnętrznej strony chłodnicy oraz żeberek chłodnicy płynu hydraulicznego. Jeśli maszyna jest wyposażona w klimatyzację, sprawdzić także skraplacz klimatyzatora. Otworzyć uchylnie skraplacz klimatyzatora w celu jego oczyszczenia. Przedmuchać lub wypłukać cały kurz, jaki mógł się zebrać na radiatorze lub skraplaczu, pomiędzy kratką wlotową a żeberkami radiatora, stosując strumień od przeciwnej strony niż normalny wlot powietrza. Czyścić ostrożnie, aby nie powyginać żeberek chłodnicy. Oczyścić dokładnie, aby nie dopuścić do zebrania się zastarzałego brudu na żeberkach chłodnicy. Radiator, chłodnicę i skraplacz klimatyzatora czyścić po ostygnięciu, aby uniknąć pęknięcia chłodnicy.

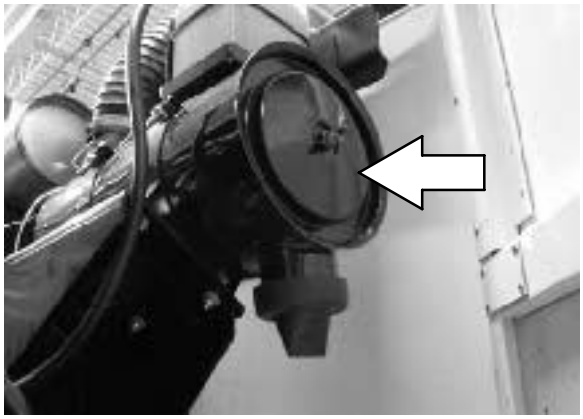
DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas stosowania powietrza lub wody pod ciśnieniem należy stosować sprzęt chroniący oczy i uszy.

UWAGA! Nie myć pompy wtrysku paliwa lub turbosprężarki doładowującej podczas pracy silnika, lub gdy jest gorący. Może to spowodować uszkodzenie tych elementów.

Przepłukać chłodnicę i przewody systemu chłodzenia po każdych 1600 godzinach pracy maszyny, używając odpowiedniego środka czyszczącego. Dodaj ok. 0,5 litra ulepszacza (TENNANT nr części 770172) przy każdej wymianie płynu chłodniczego.

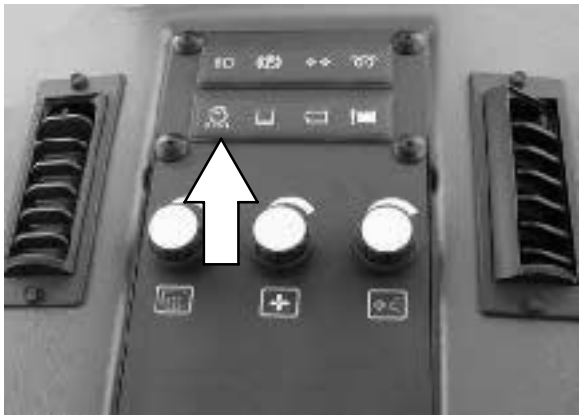
FILTR POWIETRZA

Obudowa filtru powietrza silnika składa się z pokrywy zewnętrznej, gumowej pokrywy pyłowej i suchego wkładu filtru powietrza. Po każdych 100 godzinach pracy maszyny sprawdzić gumową pokrywę pyłową, aby upewnić się, że eliminuje kurz. Wymienić pokrywę pyłową, jeśli jej guma jest zużyta.



Wkład filtru powietrza musi być wymieniony, jeśli jest uszkodzony. Wewnątrz wkładu filtru jest element zabezpieczający. Wymienić ten element, nie czyścić, gdy normalny wkład został uszkodzony lub wymieniony trzykrotnie.

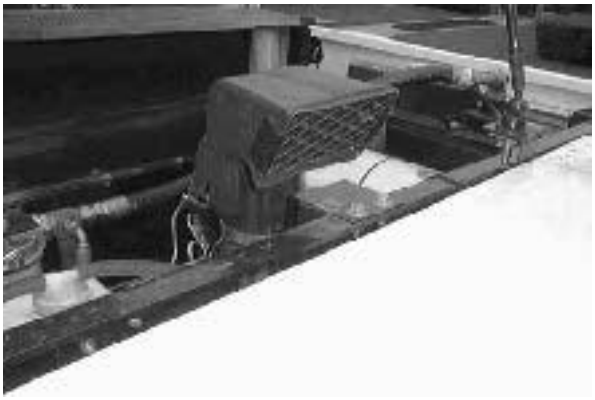
Wkład filtru powietrza należy wymieniać tylko, gdy ***wskaźnik filtru*** pokaże utrudniony wlot powietrza. Nie wyjmować wkładu filtru z obudowy, jeżeli nie ogranicza on przepływu powietrza.



W standardowych silnikach zainstalować pokrywę zewnętrzną na obudowie filtru powietrza tak, aby guma pokrywy pyłowej była na dole. W silnikach turbo pokrywa pyłowa jest na obudowie.

OSŁONA WLOTU POWIETRZA

Sprawdzać codziennie ***osłonę wlotu powietrza*** pod kątem zanieczyszczeń. Znajduje się ona u góry oczyszczacza powietrza silnika.

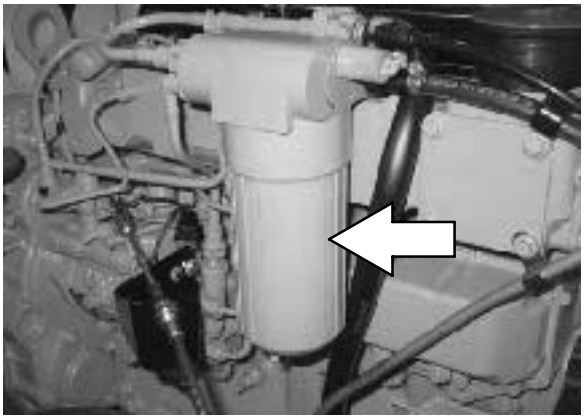


FILTR PALIWA

Filtr paliwa ma element filtrujący zanieczyszczenia z paliwa do silników diesel. Znajduje się on od strony silnika przenośnika.

Wymienić filtr paliwa po każdych 250 godzinach pracy maszyny.

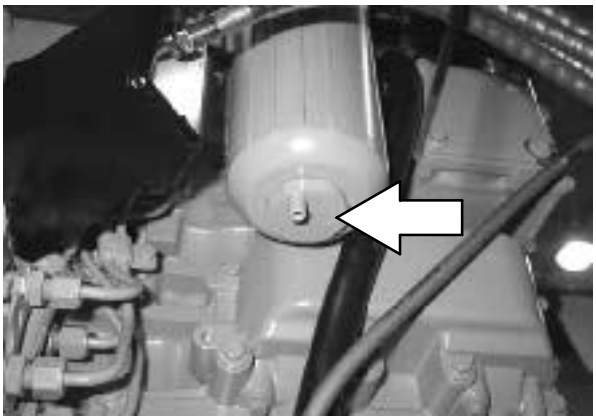
DLA BEZPIECZEŃSTWA: Otwarty płomień i iskry trzymać w bezpiecznej odległości od przewodów paliwa. Pomieszczenie powinno być dobrze wentylowane



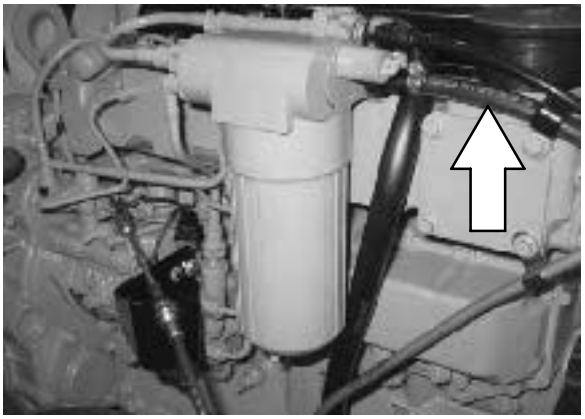
ODWADNIACZ PALIWA

Odwadniacz paliwa oddziela wodę od paliwa do silników diesel. Znajduje się on u dołu filtra paliwa.

Należy otwierać odwadniacz raz dziennie w celu usunięcia zebranej tam wody.



PRZEWODY PALIWA



Sprawdzić przewody paliwa po każdych 50 godzinach pracy maszyny. Jeśli zacisk taśmowy przewodu jest luźny, nalać na śrubę zacisku kroplę oleju i dociągnąć zacisk.

Kauczukowe przewody paliwa mogą ulec zużyciu niezależnie od stopnia eksploatacji silnika. Przewody paliwa i zaciski taśmowe należy wymieniać co dwa lata.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Otwarty płomień i iskry trzymać w bezpiecznej odległości od przewodów paliwa. Pomieszczenie powinno być dobrze wentylowane

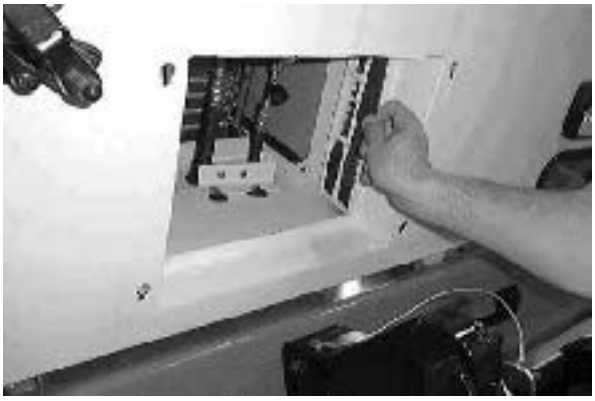
Jeśli przewody paliwa i zaciski taśmowe zużyły się lub zostały uszkodzone przed upływem dwóch lat, należy je natychmiast wymienić lub zreperować. Kiedy przewody paliwa nie są założone należy zatkać oba końce czystą ściereczką lub papierem, aby zapobiec dostaniu się zanieczyszczeń do przewodów. Zabrudzenia przewodów mogą spowodować złe działanie pompy wtryskowej.

FILTRY KABINY

Filtry powietrza zewnętrznego są umieszczone z przodu kabiny.

OSTRZEŻENIE: Mechanizm dźwigniowy szczotki może ścisnąć. Nie zbliżaj się do mechanizmu dźwigniowego podczas jego ruchu.

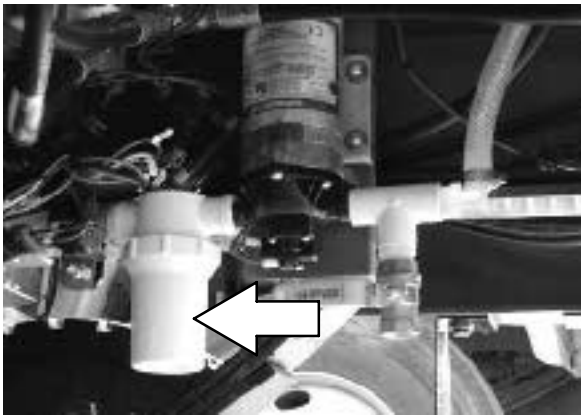
Oczyścić te filtry mydłem i wodą. Sprawdzić i oczyścić filtry kabiny po każdych 50 godzinach pracy. W razie potrzeby wymienić.



FILTR SYSTEMU KONTROLI MOKREGO ZAPYLENIA (OPCJA)

Filtr systemu kontroli mokrego zapylenia jest umieszczony pod kabiną, pomiędzy przednimi kołami.

Czyścić filtr wodny po każdych 200 godzinach pracy przez wyjęcie go i opłukanie pod strumieniem czystej wody.

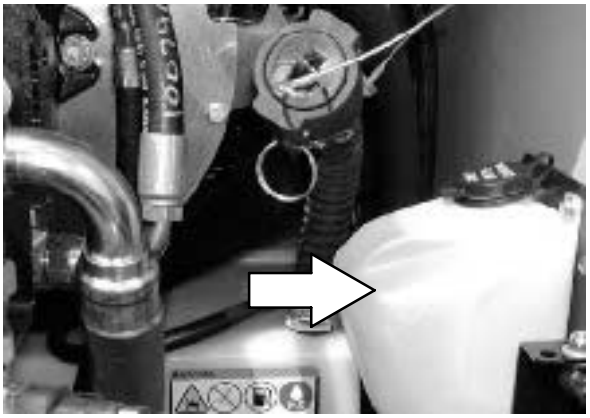


PIÓRA WYCIERACZEK PRZEDNIEJ SZYBY

Sprawdzać pióra wycieraczek przedniej szyby po każdych 200 godzinach pracy maszyny. W razie potrzeby wymienić.

PŁYN DO MYCIA PRZEDNIEJ SZYBY

Płyn do mycia przedniej szyby znajduje się za kabina operatora, a dostęp do niego jest możliwy przez prawe drzwi dostępu do silnika. Sprawdzać raz dziennie poziom płynu do mycia przedniej szyby. Napełniać płynem do mycia przedniej szyby.



AKUMULATOR

Akumulator znajduje się za kabiną operatora, a dostęp do niego jest możliwy przez prawe drzwi dostępu do silnika.

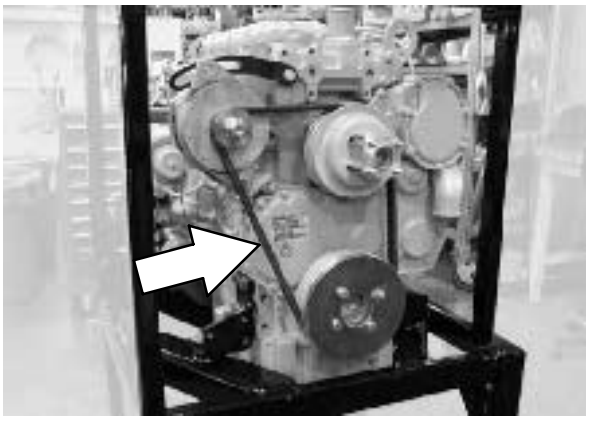
Po pierwszych 50 godzinach, a następnie po każdych 200 godzinach pracy maszyny oczyścić i dociągnąć złącza akumulatora.

> **DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania maszyny należy unikać kontaktu z kwasem akumulatorowym. Używać okularów i słuchawek ochronnych na uszy.**

UWAGA: W przypadku odłączenia akumulatora hamulec postojowy uruchamia się automatycznie.

PASKI I ŁAŃCUCHY

PASKI ALTERNATORA/WENTYLATORA



Paski alternatora/wentylatora są napędzane przez koło pasowe wału korbowego silnika i napędzają koło pasowe alternatora. Prawidłowo naprężony pasek ma ugięcie 10 mm po przyłożeniu siły od 4 do 5 kG w połowie odcinka o największej długości paska.

Sprawdzić i wyregulować naprężenie paska po każdych 100 godzinach pracy.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania nie dotykać ruchomych części maszyny. Nie wolno nosić luźnych kurtek oraz koszul z długimi rękawami.

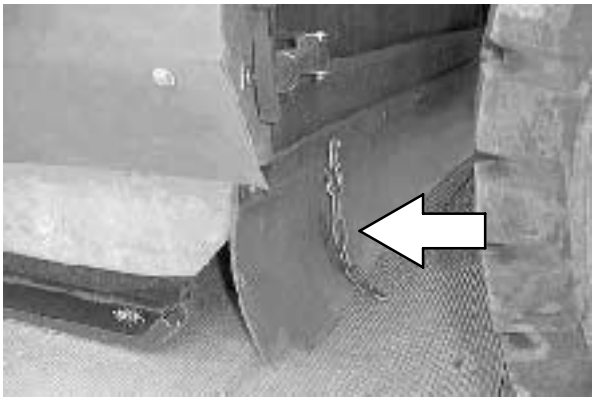
PASEK KLIMATYZATORA (OPCJA)

Pasek klimatyzatora jest napędzany przez koło pasowe wału korbowego silnika i napędza sprężarkę. Prawidłowo naprężony pasek ma ugięcie 4 mm po przyłożeniu siły palcem w połowie odcinka o największej długości paska.

Sprawdzić i wyregulować naprężenie paska po pierwszych 10 godzinach pracy, a następnie po każdych 100 godzinach.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania nie dotykać ruchomych części maszyny. Nie wolno nosić luźnych kurtek oraz koszul z długimi rękawami.

ŁAŃCUCH ODPROWADZAJĄCY ŁADUNEK ELEKTROSTATYCZNY

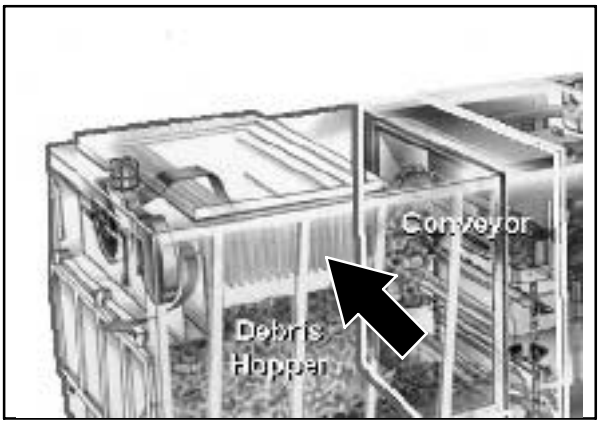


Łańcuch odprowadzający ładunek elektrostatyczny zapobiega gromadzeniu się ładunku elektrostatycznego na maszynie. Łańcuch jest umocowany do maszyny do tylnego obrzeża szczotki głównej.

Upewnić się, że łańcuch cały czas dotyka do podłogi.

POJEMNIK ODPADÓW

FILTR PYŁU POJEMNIKA ODPADÓW



Filtr zapylenia pojemnika odpadów filtruje powietrze wyciągane z pojemnika. Filtr pyłu wyposażony jest w wytrząsacz, który usuwa zebrane cząsteczki kurzu. Aby oczyścić filtr pyłu podczas pracy silnika na wolnych obrotach, naciśnij ***przełącznik wytrząsacza filtru***.

Wytrząsnąć filtr przed pochyleniem lub opróżnieniem pojemnika odpadów i na koniec pracy. Podczas zamiatania w warunkach dużego zapylenia, wytrząsać filtr częściej.

Filtry mogą się zapychać mułem lub ciężkimi materiałami w przypadku zamiatania w warunkach zawilgocenia. Lekki materiał włóknisty również może się ułożyć w zakamarkach filtru.

CZYSZCZENIE FILTRU PYŁU POJEMNIKA ODPADÓW

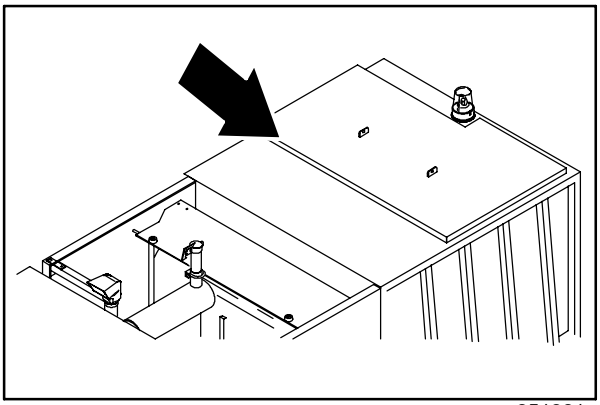
1. Wyłączyć maszynę i zaciągnąć hamulec postojowy.
2. Przechylić pojemnik odpadów do tyłu i zwolnic jego drzwi.
3. Zabezpieczyć drzwi za pomocą kabla obsługi drzwi.
4. Użyć węża ogrodowego lub miotły do czyszczenia filtru pojemnika odpadów od jego wewnętrznej strony.

WYJMOWANIE LUB WYMIANA FILTRU PYŁU POJEMNIKA ODPADÓW

1. Wyłączyć maszynę i zaciągnąć hamulec postojowy.

   DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem, lub serwisowaniem maszyny, należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy, wyłączyć i wyjąć kluczyk.

2. Wyjąć górną pokrywę pojemnika odpadów.
3. Wyjąć nakrętki przytrzymujące ramę wytrząsacza filtru w pojemniku odpadów.
4. Wyciągnąć ramę wytrząsacza filtru z pojemnika odpadów.
5. Przewiercić nity mocujące filtr do ramy wytrząsacza.



351931

6. Włożyć nowe odwadniacze do kieszeni nowego worka filtru.

7. Wyjąć pręty starego filtru i włożyć je do nowego filtru.

8. Włożyć filtr do ramy wytrząsacza.

9. Naciągnąć filtr na krawędzie ramy wytrząsacza. Zaciągnąć sznurek naciągowy

10. Nawiercić i przynitować filtr do ramy wytrząsacza.

11. Włożyć ramę filtru wytrząsacza z filtrem do pojemnika odpadów.

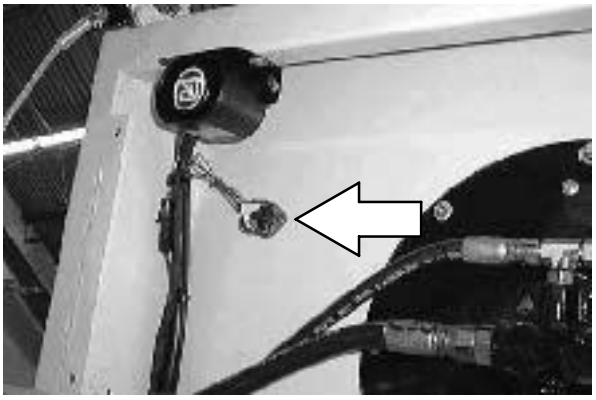
12. Zainstalować pozostałe nakrętki do ramy wytrząsacza filtru i zakręcić.

13. Sprawdzić uszczelki u góry pokrywy pojemnika odpadów, jak i pojemnika odpadów. Wymienić w przypadku zużycia lub uszkodzenia.

14. Położyć z powrotem pokrywę pojemnika odpadów na pojemnik odpadów. Sprawdzić szczelność zamknięcia pokrywy przed dociśnięciem zamocowania.

THERMO SENTRY™

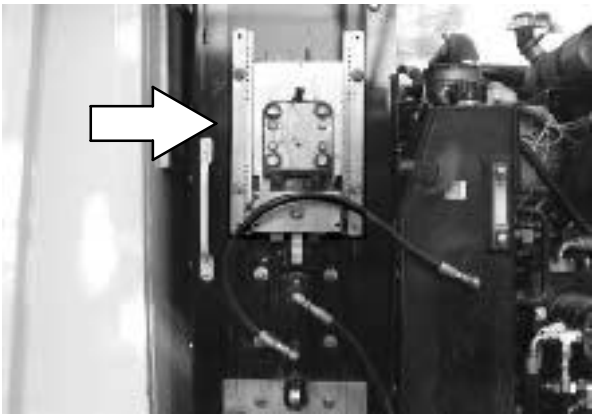
System Thermo Sentry™ mierzy temperaturę powietrza wyciąganego z pojemnika odpadów. Miejsce to znajduje się z tyłu pojemnika odpadów. Jeśli temperatura powietrza w pojemniku odpadów osiągnie wartość 71° ± 3° C, system Thermo Sentry™ zatrzyma wentylator odsysania i odetnie przepływ powietrza. Funkcje zamiatania przestaną działać, szczotki podniosą się, a ikona wentylatora odsysania zacznie migać.



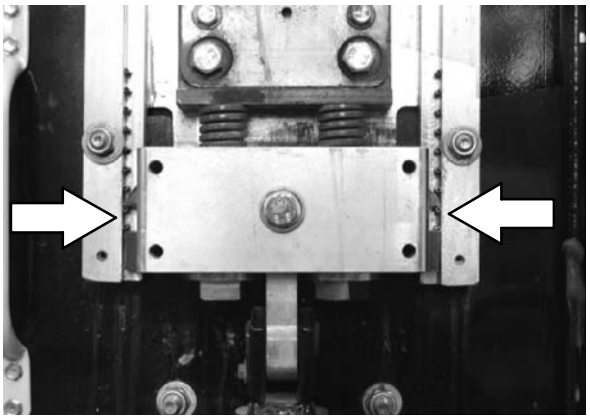
System Thermo Sentry™ automatycznie zresetuje się w momencie, gdy temperatura powietrza w pojemniku odpadów spadnie poniżej 60° ± 3° C.

PRZENOŚNIK

Przenośnik transportuje odpady zmiecione przez szczotkę główną do pojemnika odpadów za pomocą systemu łopatek. Sprawdzić raz dziennie napięcie łańcucha przenośnika, oczyścić go i nasmarować. Aby nasmarować, sprawdź punkt ***Łańcuch przenośnika*** w sekcji ***Smarowanie*** w tym podręczniku.



Łańcuch przenośnika jest napinany automatycznie podczas jego działania za pomocą cylindrów hydraulicznych. Na wypadek wyłączenia systemy zamiatania przenośnik jest wyposażony w blokujący mechanizm zapadkowy uniemożliwiający spadnięcie łańcucha z zębów napędowego koła łańcuchowego.



Jeśli łańcuch przenośnika ulegnie zużyciu blokujące mechanizmy zapadkowe przesuwają do góry kołki zamontowane na ślizgowych prowadnicach po dwóch stronach maszyny. Oczyszczać raz dziennie mechanizmy zapadkowe. Sprawdzać raz dziennie zakończenia zapadek i kołki pod kątem uszkodzenia i zużycia.

Sprawdzać raz dziennie obrzeża przenośnika i łopatki pod kątem uszkodzenia i zużycia.

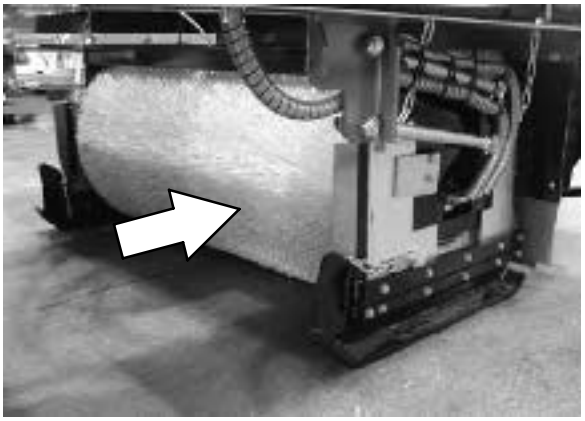
OSTRZEŻENIE: Przenośnik wyrzuca odpady. Przenośnik może ścisnąć. Nie zbliżać się podczas pracy.

Gruntownie czyścić raz dziennie przenośnik za pomocą węża ogrodowego. Aby to zrobić, należy przechylić do tyłu pojemnik odpadów aż do zablokowania rygla pojemnika i wyłączyć zasilanie maszyny. Wyjąć górny panel przenośnika z tyłu przenośnika w celu uzyskania dostępu do wnętrza przenośnika.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania maszyny używać okularów i słuchawek ochronnych na uszy w przypadku użycia do czyszczenia sprężonego powietrz lub wody pod ciśnieniem.

SZCZOTKI

SZCZOTKA GŁÓWNA



Główna, cylindryczna szczotka ma rozpiętość szerokości maszyny i zmiata śmiecie do pojemnika odpadów przekazywanych następnie do pojemnika odpadów.

Codziennie należy sprawdzać, czy szczotka nie jest uszkodzona lub zużyta. Usunąć sznurki i druty owinięte wokół szczotki, głowicy napędowej szczotki lub koła pasowego.

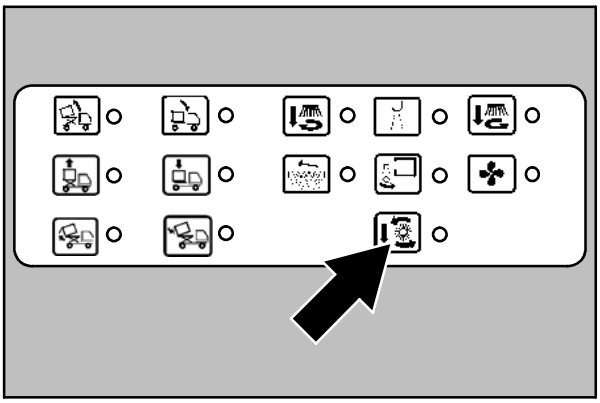
Codziennie sprawdzać ślad szczotki głównej. Jak to zrobić, opisano w sekcji ***SPRAWDZANIE I REGULACJA ŚLADU SZCZOTKI GŁÓWNEJ*** w tym podręczniku. Ślad szczotki powinien mieć szerokość 100 mm do 125 mm . Wyregulować ślad głównej szczotki, obracając nakrętkę docisku szczotki pod pojemnikiem odpadów.

Wymienić szczotkę główną, jeśli długość jej szczeciny wynosi 50 mm .

WYMIANA SZCZOTKI GŁÓWNEJ

1. Zaparkować maszynę na równej powierzchni i zaciągnąć hamulec postojowy.

2. Nacisnąć ***przełącznik zamiatania***, aby obniżyć szczotkę główną.

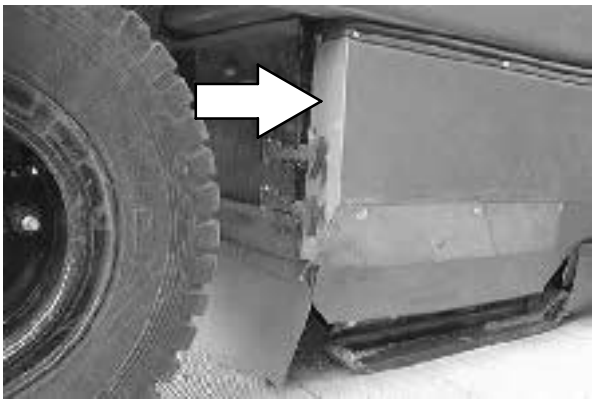


351926

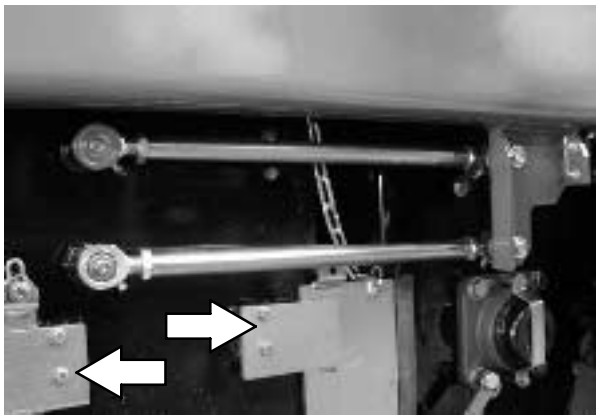
3. Zatrzymać silnik.

   DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem, lub serwisowaniem maszyny, należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy, wyłączyć i wyjąć kluczyk.

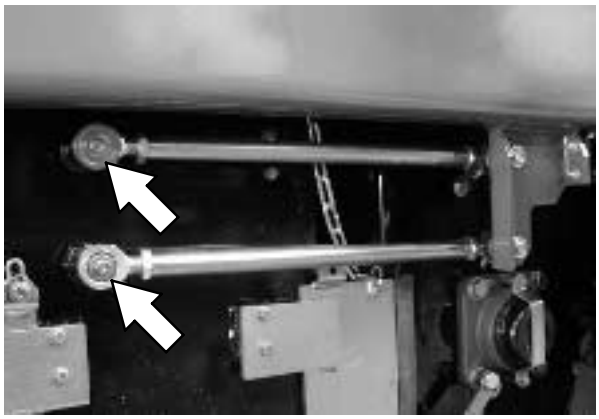
4. Zdjąć prawe boczne drzwi dostępu do szczotki głównej.



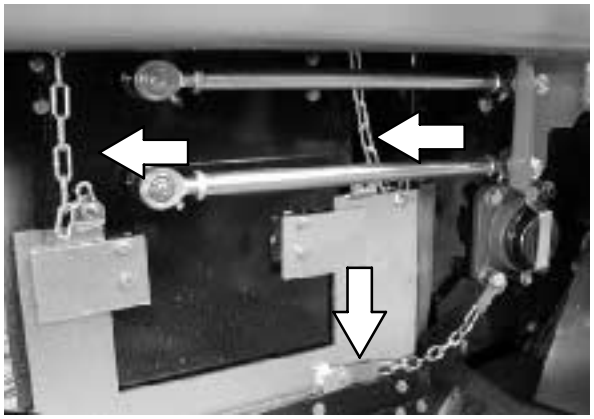
5. Zdjąć mocowanie płyty ślizgaczy do płyty koła pasowego luźnego.



6. Zdjąć mocowanie łączy do płyty koła pasowego luźnego.



7. Zdjąć łańcuchy szczotki i łańcuch ślizgaczy.



8. Zdjąć mocowanie płyty koła pasowego luźnego do maszyny.

9. Zdjąć koło pasowe luźne szczotki.

10. Chwycić szczotkę, ściągnąć z piasty i wyciągnąć z wnętrza komory szczotki.

11. Położyć nową szczotkę na ziemi obok drzwi dostępu.

12. Nasunąć szczotkę na piastę. Obrócić szczotkę, aż zaskoczy na piastę napędową, następnie nasunąć całkowicie na piastę.

13. Nasunąć płytę koła pasowego na szczotkę.

14. Zamontować płytę koła pasowego luźnego w maszynie za pomocą mocowania zdjętego uprzednio.

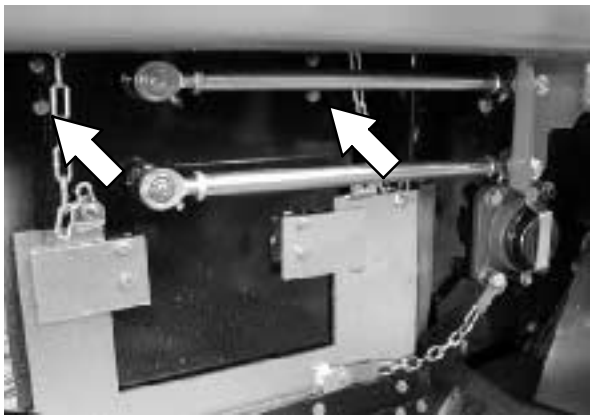
15. Zamontować łańcuchy szczotki i łańcuch ślizgaczy.

16. Zamontować łącza do płyty koła pasowego luźnego za pomocą mocowania zdjętego uprzednio.

17. Zamontować płytę ślizgaczy do płyty koła pasowego luźnego za pomocą mocowania zdjętego uprzednio.

18. Włożyć z powrotem prawe boczne drzwi dostępu do szczotki głównej.

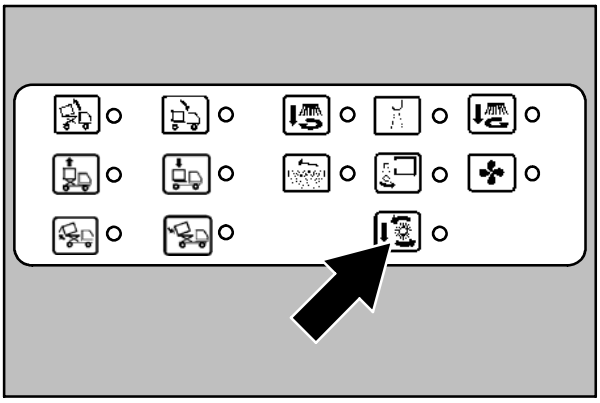
19. Sprawdzanie i regulacja śladu szczotki głównej.



SPRAWDZANIE I REGULACJA ŚLADU SZCZOTKI GŁÓWNEJ

1. Zaparkować maszynę na równej powierzchni i zaciągnąć hamulec postojowy.

2. Nacisnąć ***przełącznik zamiatania***, aby obniżyć i uruchomić szczotkę główną. Pozwolić szczotce pracować w miejscu przez 2 minuty.



351926

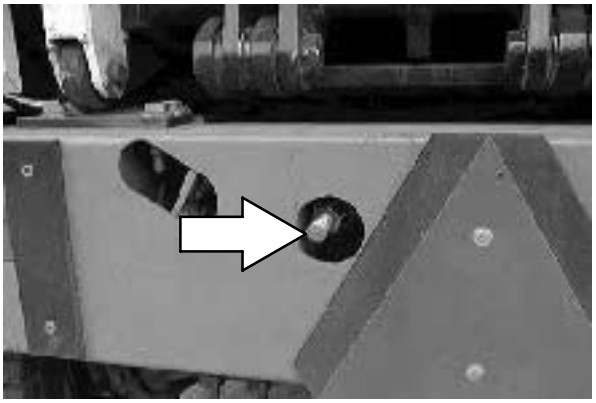
3. Nacisnąć ponownie ***przełącznik zamiatania***, aby podnieść i zatrzymać szczotkę główną.

4. Odjechać maszyną z miejsca testowania.

5. Zwrócić uwagę na szerokość śladu szczotki. Prawidłowa szerokość śladu szczotki wynosi 100 do 125 mm wzdłuż całej długości śladu szczotki.

6. Aby zwiększyć szerokość śladu szczotki głównej, obrócić pokrętło docisku szczotki głównej w lewo.

   Aby zmniejszyć szerokość śladu szczotki głównej, obrócić pokrętło docisku szczotki głównej w prawo.



SZCZOTKA BOCZNA

Szczotka boczna zmiata śmiecie w kierunku szczotki głównej.

Sprawdzać codziennie, czy szczotki nie są uszkodzone lub zużyte. Usunąć sznurki i drut owinięte wokół szczotek bocznych lub piasty napędowej szczotek.

Ślad szczotki bocznej jest ustawiany fabrycznie.

Szczotkę boczną należy wymienić, gdy pogorszy się jej efektywność zmiatania. Jako regułę wymiany można przyjąć długość szczeciny mniejszą niż 75 mm. Szczotkę boczną można wymienić wcześniej, jeśli zmiata się lekkie śmiecie, a później, gdy zmiata się cięższe śmiecie.

WYMIANA SZCZOTKI BOCZNEJ

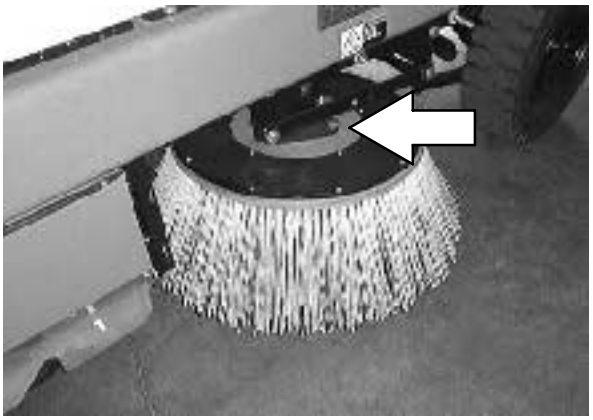
1. Podnieść i zatrzymać szczotkę boczną.
2. Wyłączyć maszynę i zaciągnąć hamulec postojowy.

   DLA BEZPIECZEŃSTWA: Przed zaparkowaniem, lub serwisowaniem maszyny, należy ustawić ją na równej powierzchni, zaciągnąć hamulec postojowy, wyłączyć i wyjąć kluczyk.

3. Wyjąć zespół obrzeża systemu kontroli suchego zapylenia (opcja), jeśli jest na wyposażeniu.
4. Zdjąć mocowanie szczotki bocznej do piasty napędu.

OSTRZEŻENIE: Szczotka boczna nie porusza się. Nie stawać na szczotce bocznej.

5. Założyć na piastę i zamocować nową szczotkę boczną za pomocą mocowania zdjętego wcześniej.
6. Sprawdzić połączenia szczotki bocznej pod kątem zużycia i luzu zamocowania.

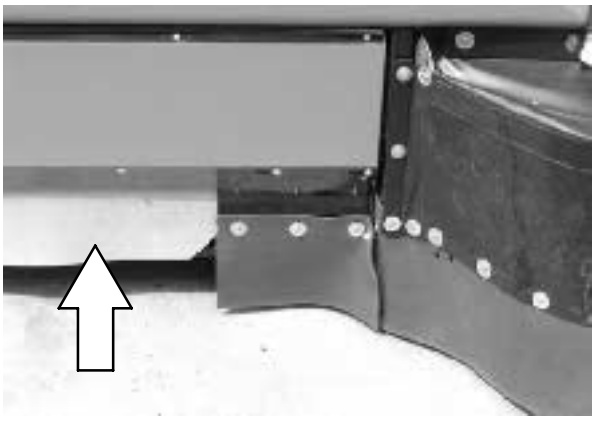


OBRZEŻA I USZCZELKI

OBRZEŻA DRZWI DOSTĘPU DO SZCZOTKI

Obrzeża drzwi dostępu do szczotki znajdują się u dołu i z przodu obu drzwi dostępu do szczotki głównej. Obrzeża dolne powinny dotykać do płyt ślizgaczy z każdej strony maszyny.

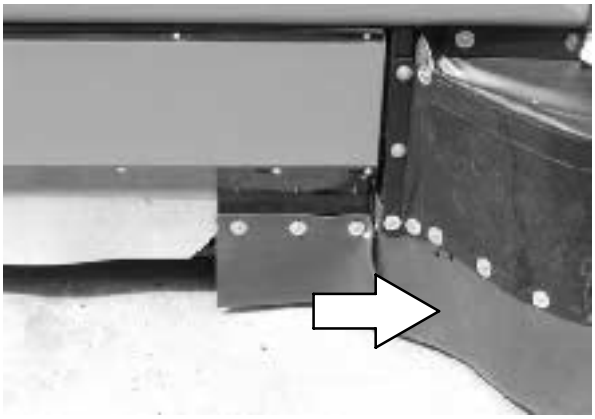
Sprawdzać codziennie obrzeża pod kątem zużycia i uszkodzenia.



OBRZEŻA SYSTEMU KONTROLI MOKREGO ZAPYLENIA (OPCJA)

Obrzeża systemu kontroli suchego zapylenia są montowane nad szczotkami bocznymi z każdej strony maszyny. Obrzeża powinny dochodzić do podłogi na mniej niż 3 mm.

Sprawdzać codziennie obrzeża pod kątem zużycia i uszkodzenia.

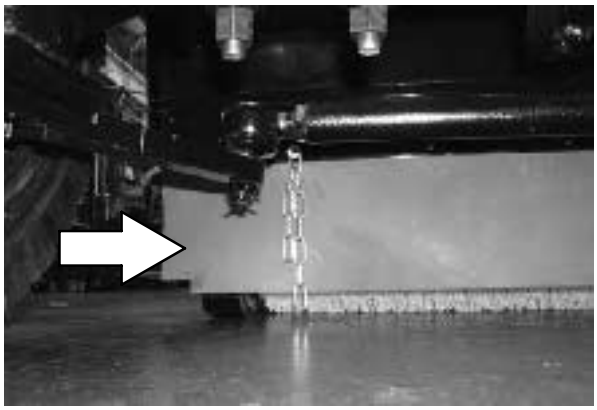


OBRZEŻE TYLNIEGO PRZEDZIAŁU SZCZOTKI

Obrzeże przedziału szczotki jest umieszczone z tyłu przedziału szczotki. Obrzeża powinny dochodzić do podłogi na mniej niż 3 mm.

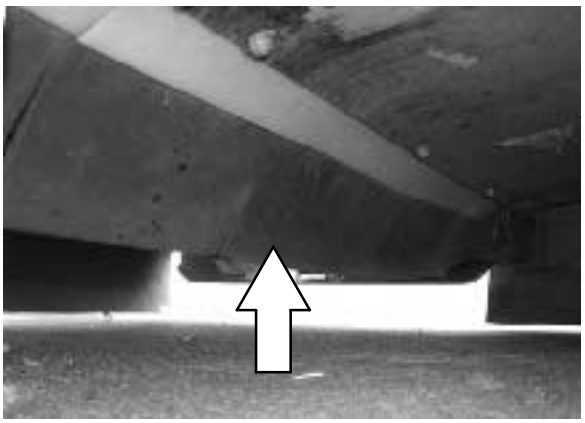
Sprawdzać codziennie obrzeże pod kątem zużycia i uszkodzenia.

UWAGA: Ciśnienie powietrza w oponach i pełny podajnik odpadów ma wpływ na odstęp obrzeży od podłoża.



OBRZEŻA PRZENOŚNIKA

Przenośnik ma obrzeże krawędziowe umieszczone z tyłu u dołu przenośnika i dwa obrzeża boczne. Obrzeża powinny dotykać do podłoża w przypadku przenośnika w dolnym położeniu, w pozycji do zamiatania.



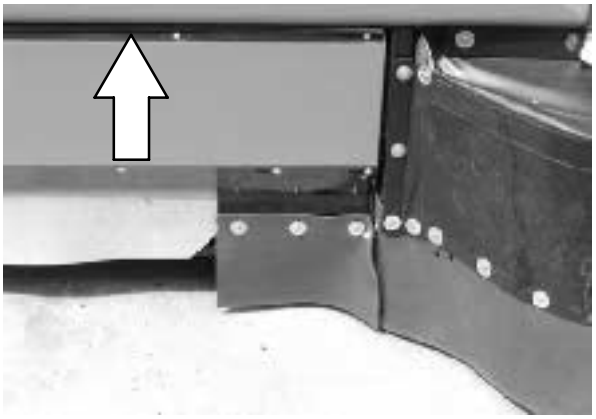
Sprawdzać codziennie obrzeża pod kątem zużycia i uszkodzenia.

Wymienić obrzeża, gdy przestają dotykać do podłoża.

UWAGA: Ciśnienie powietrza w oponach i pełny podajnik odpadów ma wpływ na odstęp obrzeży od podłoża.

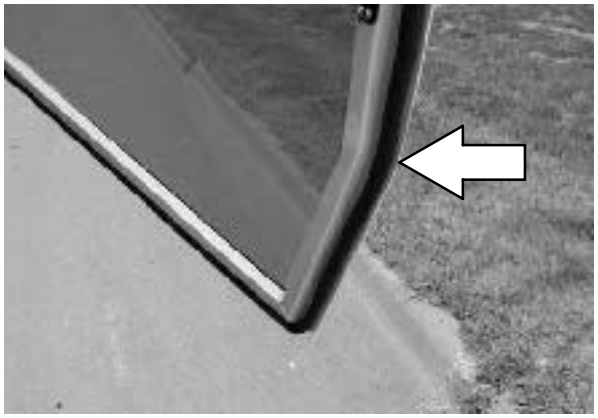
USZCZELKI DRZWI

Drzwi dostępu do szczotki mają uszczelki ułożone wzdłuż ich krawędzi.



Sprawdzić, czy uszczelki nie są uszkodzone lub zużyte po każdych 100 godzinach pracy.

Drzwi do kabiny mają uszczelki ułożone wzdłuż ich krawędzi.

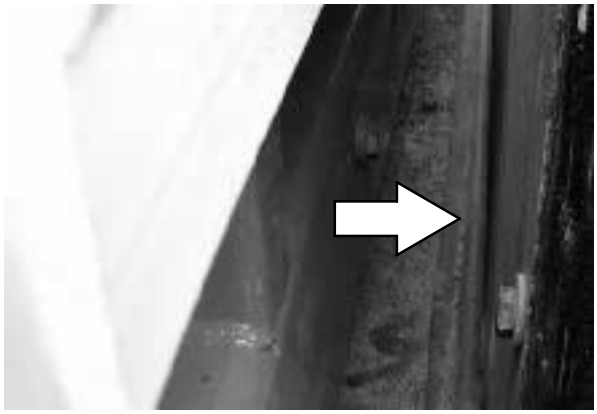


Sprawdzić, czy uszczelki nie są uszkodzone lub zużyte po każdych 100 godzinach pracy.

USZCZELKI PRZENOŚNIKA

Uszczelki przenośnika są umieszczone na ramie maszyny w miejscu kontaktu przenośnika z ramą.

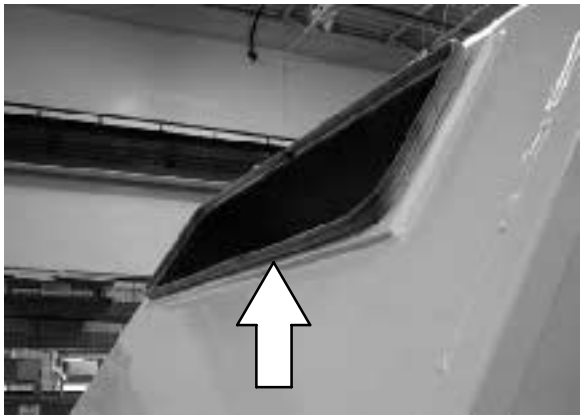
Sprawdzić, czy uszczelki nie są uszkodzone lub zużyte po każdych 100 godzinach pracy.



USZCZELKI POJEMNIKA ODPADÓW

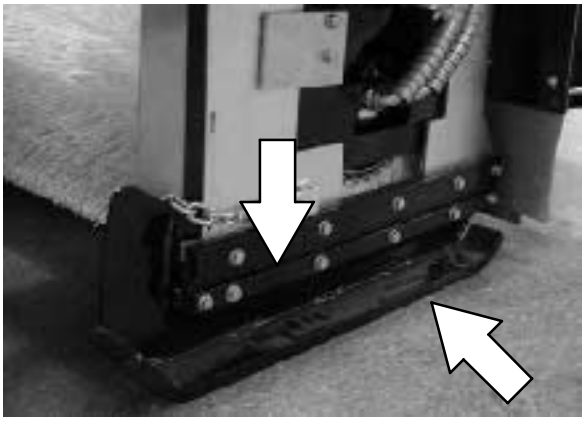
Uszczelki pojemnika odpadów są umieszczone na drzwiach pojemnika, pokrywie filtru pojemnika odpadów, filtrze pyłu i przednim otworze pojemnika odpadów.

Sprawdzić, czy uszczelki nie są uszkodzone lub zużyte po każdych 100 godzinach pracy.



ŚLIZGACZE

ŚLIZGACZE



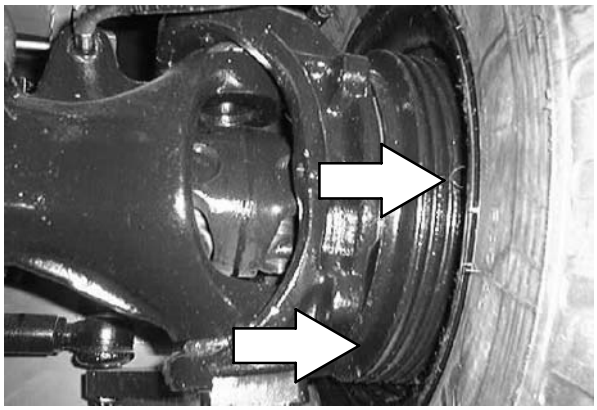
Ślizgacze są umieszczone na każdej stronie przedziału szczotki. Ślizgacze zbierają z podłoża w dolnym położeniu przenośnika, w pozycji do zamiatania i mają za zadanie obejmować śmiecie znajdujące się pomiędzy szczotką główną i krawędzią przenośnika.

Po każdych 100 godzinach pracy maszyny należy sprawdzić zużycie ślizgaczy. Ślizgacze należy wymienić, gdy ich grubość jest mniejsza niż 1 mm.

Ślizgacze są zamontowane do górnej płyty za pomocą gumowych wzmocnień absorbujących drgania. Sprawdzić gumowe wzmocnienia po każdych 100 godzinach pracy pod kątem uszkodzenia i zużycia.

HAMULCE I OPONY

HAMULCE SERWISOWE



Ta maszyna jest wyposażona w hamulce obsługujące układ wielodyskowy umieszczone na wszystkich kołach. Te hamulce są napełniane uniwersalnym płynem UTF (Mobil 424). Punkty napełniania/sprawdzania są umieszczone od strony piast kół. Punkty odpływu są umieszczone od dołu każdej z piast kół. Poziom płynu należy sprawdzać po każdych 400 godzinach pracy. Wymienić płyn po każdych 1600 godzinach pracy maszyny.

HAMULEC POSTOJOWY

Hamulec postojowy jest ustawiany za pomocą ***przełącznika hamulca postojowego***. Zespół hamulca z układem wielodysków jest umieszczony pomiędzy mechanizmem różnicowym i silnikiem napędowym.

OPONY

Opony kół maszyny są pneumatyczne. Koła składają się z 3 częściowych obręczy, zaworu, dętki i opony.

Po każdych 50 godzinach pracy sprawdzić ciśnienie w oponach. Właściwe ciśnienie powietrza opony wynosi:

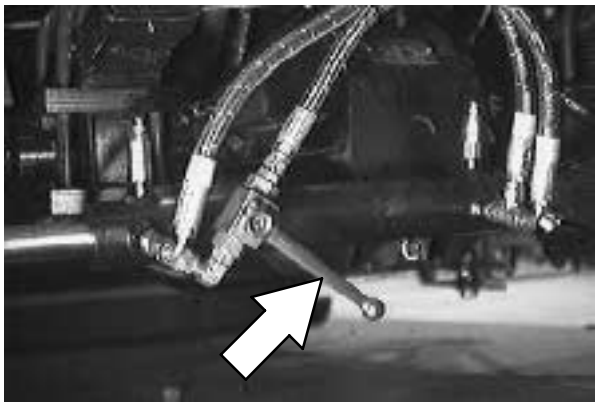
Opona diagonalna	930-1000 kPa
Opona promieniowa	930-1000 kPa

UWAGA: Maszyna jest wyposażona w 3 częściowe obręcze. Jeśli ciśnienie w oponie spadnie poniżej 550 kPa*, oponę z felgą należy oddać do warsztatu wulkanicznego w celu jej naprawy lub doładowania.*

Sprawdzić stan zużycia opon po każdych 200 godzinach pracy maszyny.

USTAWIENIE KÓŁ

Podczas sporadycznego używania maszyny do hydraulicznego układu kierownicy może przedostać się powietrze. To może być przyczyną, że koła nie trzymają się wytyczonej trasy. Przednia os jest wyposażona w zawór hydrauliczny do ustawiania kół. Ustawienie należy wykonać po każdych 50 godzinach pracy lub w przypadku, gdy maszyna nie trzyma się wytyczonej trasy.



Aby ustawić koła, uruchomić maszynę i obrócić kierownicą w lewo do oporu. Przesunąć maszynę powoli do przodu i tyłu, aby zapewnić pełny obrót lewą ręką. Zaciągnąć hamulec postojowy. Znaleźć czerwoną rączkę zaworu i umieścić ją na zaworze układu kierownicy umieszczonym na przedniej osi. Otworzyć zawór, obracając rączką o 90° w lewo. Zwolnić hamulec postojowy i obrócić koło kierownicy do oporu w prawą stronę. Przesunąć maszynę powoli do przodu i tyłu, aby zapewnić pełny obrót prawą ręką. Zaciągnąć hamulec postojowy. Zamknąć zawór, obracając rączką o 90° w prawo. Zdjąć czerwoną rączkę zaworu i przechowywać ją w celu użycia jej w przyszłości.

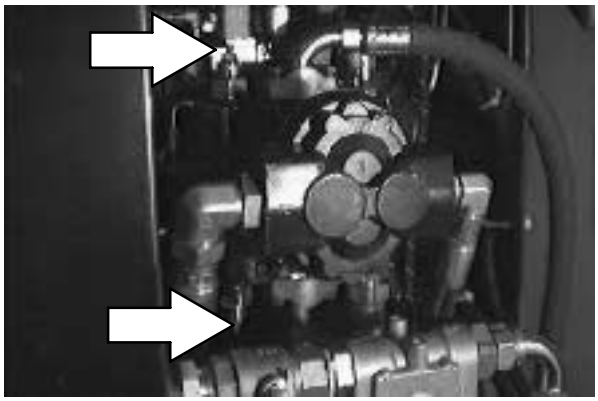
NAKRĘTKI KÓŁ

Sprawdzić kluczem dynamometrycznym dociągnięcie nakrętek kół po każdych 100 godzinach pracy maszyny. Właściwy moment wynosi 260 - 305 Nm.

PCHANIE, HOLOWANIE I TRANSPORTOWANIE MASZYNY

PCHANIE LUB HOLOWANIE MASZYNY

Jeśli maszyna jest unieruchomiona, można ją pchać od tyłu lub holować od przodu.



Pompa napędu ma zawór obejścia, aby zapobiec uszkodzeniu układu hydraulicznego przy pchaniu lub holowaniu maszyny. ***Przed operacją pchania lub ciągnięcia kluczyk należy obrócić do pozycji włączenia w celu zwolnienia hamulca postojowego.*** Podczas przemieszczania maszyny NIE przekraczać szybkości 1,6 km/godz. lub dystansu 30 metrów. Funkcji obejścia używa się w przypadku awarii maszyny. NIE przemieszczać maszyny na duże odległości ze względu na możliwość uszkodzenia pompy napędu, mimo włączenia zaworu obejścia.

UWAGA! Nie przepychać ani nie holować maszyny na duże odległości lub bez użycia zaworu obejścia, gdyż może to spowodować uszkodzenie układu hydraulicznego.

Poluzować nakrętki na zaworach obejścia za pomocą klucza maszynowego 13 mm. Wkręcić śruby ustalające za pomocą klucza do śrub z sześciokątnym gniazdem 4 mm ***aż do momentu przemieszczenia ich do pozycji poniżej płaszczyzny nakrętki***. Dociągnąć nakrętki.

Po skończeniu operacji pchania lub holowania poluzować nakrętki na zaworach obejścia za pomocą klucza maszynowego 13 mm. Wykręcić śruby ustalające za pomocą klucza do śrub z sześciokątnym gniazdem 4 mm aż do momentu przemieszczenia ich do górnej pozycji. Dociągnąć nakrętki.

TRANSPORTOWANIE MASZYNY

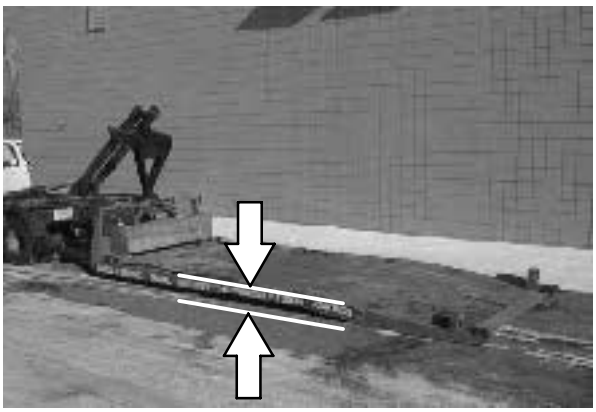
1. Umieścić maszynę przodem do strony załadunku na samochód ciężarowy lub przyczepę.

   DLA BEZPIECZEŃSTWA: skorzystać z ciężarówki lub przyczepy, które utrzymają ciężar maszyny;

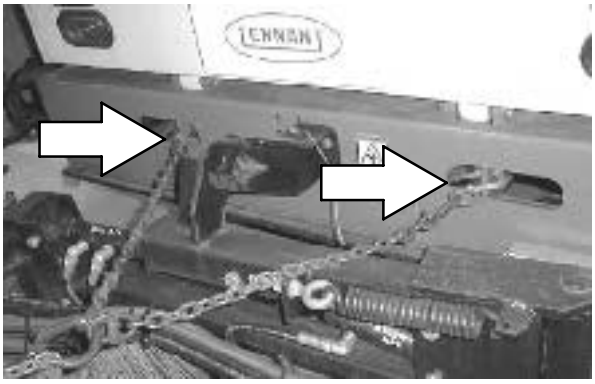
UWAGA: Przed transportem maszyny należy opróżnić pojemnik odpadów i zbiorniki wody.

2. Jeśli platforma załadowcza nie jest pozioma lub znajduje się wyżej niż 380 mm ponad powierzchnią podłoża, należy do załadunku użyć wyciągu.

   Jeśli platforma załadowcza jest pozioma lub znajduje się niżej niż 380 mm ponad powierzchnią podłoża, można wjechać maszyną na samochód ciężarowy lub przyczepę.

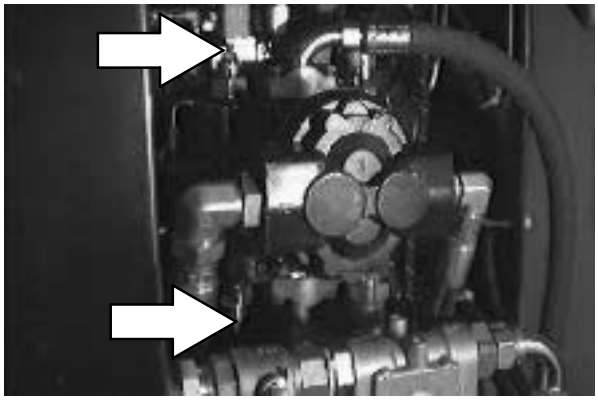


3. Aby wciągnąć maszynę na samochód ciężarowy lub przyczepę, należy zamocować łańcuchy wyciągarki do ceownika ramy maszyny.



4. Przed wciągnięciem maszyny na samochód ciężarowy lub przyczepę otworzyć zawory obejścia. Patrz sekcja ***PCHANIE LUB HOLOWANIE MASZYNY*** w tym podręczniku. Upewnić się, że maszyna jest wyśrodkowana.

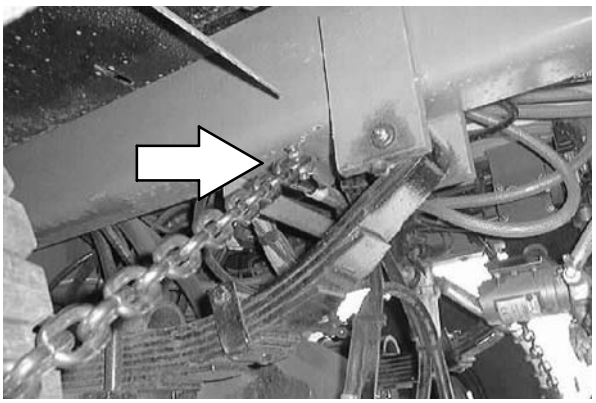
   DLA BEZPIECZEŃSTWA: Do załadunku maszyny na samochód ciężarowy lub przyczepę należy użyć wyciągu. Nie wjeżdżać maszyną na samochód ciężarowy lub przyczepę, chyba że platforma załadowcza jest pozioma ORAZ wysokość platformy załadowczej jest nie wyższa niż 380 mm, licząc od podłoża.



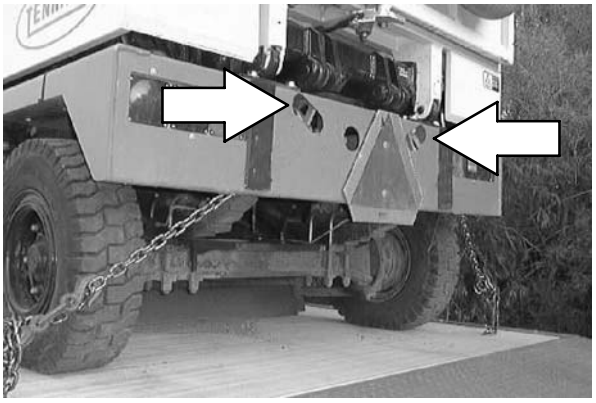
5. Umieścić maszynę możliwie najdalej na samochodzie ciężarowym lub przyczepie. Jeśli maszyna zaczyna schodzić z linii środkowej samochodu ciężarowego lub przyczepy, należy zatrzymać się i obrócić koło kierownicy tak, aby naprowadzić maszynę na środek.

6. Zaciągnąć hamulec postojowy i zablokować koła maszyny. Przed rozpoczęciem transportu uwiązać dołem maszynę do samochodu ciężarowego lub przyczepy.

   Miejsca wiązania z przodu znajdują się od strony wewnętrznej ceownika ramy głównej.



   Miejsca wiązania z tyłu znajdują się w tylnych ceownikach ramy głównej.



7. Jeśli platforma załadowcza nie jest pozioma lub znajduje się wyżej niż 380 mm ponad powierzchnią podłoża, należy do rozładunku użyć wyciągu.

   Jeśli platforma załadowcza jest pozioma lub znajduje się niżej niż 380 mm ponad powierzchnią podłoża, można zjechać maszyną z samochodu ciężarowego lub przyczepy.

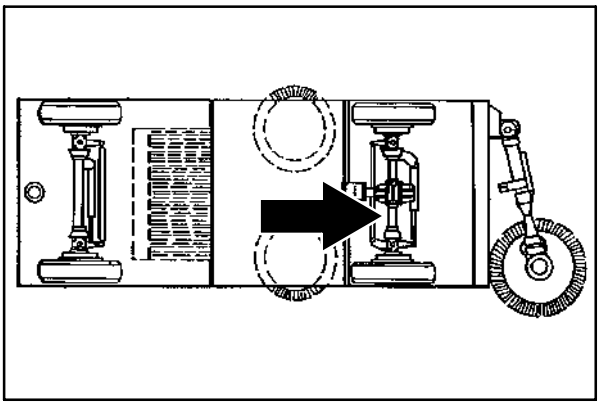
   DLA BEZPIECZEŃSTWA: Do rozładunku maszyny z samochodu ciężarowego lub przyczepy należy użyć wyciągu. Nie zjeżdżać maszyną z samochodu ciężarowego lub przyczepy, chyba że platforma załadowcza jest pozioma ORAZ wysokość platformy załadowczej jest nie wyższa niż 380 mm, licząc od podłoża.

PODNOSZENIE MASZYNY

Maszynę należy podnosić do serwisowania w wyznaczonych do tego miejscach. Należy użyć podnośnika lub wyciągu, który utrzyma ciężar maszyny; 4 tonowy wyciąg w przypadku pustego pojemnika odpadów oraz 6 tonowy wyciąg w przypadku pełnego pojemnika odpadów. Przed wciąganiem maszyny należy opróżnić pojemnik odpadów i zbiornik wody.

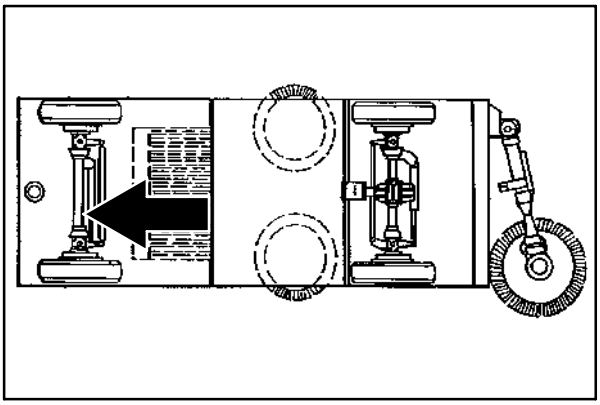
Przed podniesieniem maszyny należy zawsze ją zatrzymać na płaskiej, równej powierzchni i zablokować opony.

Miejscami z przodu do wciągania jest przednia oś.



351930

Miejscami z tyłu do wciągania jest tylnia oś.



351930

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania maszyny należy zablokować koła maszyny przed jej podniesieniem.

DLA BEZPIECZEŃSTWA: Podczas serwisowania maszyny podnosić ją w oznaczonych miejscach. Maszynę należy podnosić za pomocą podnośnika.

PRZECHOWYWANIE MASZYNY

Przed przechowywaniem maszyny przez dłuższy czas należy poddać ją serwisowaniu, aby zapobiec powstaniu rdzy i innych zanieczyszczeń. Skontaktować się z przedstawicielem serwisu firmy TENNANT

ZABEZPIECZENIE SYSTEMU MOKREGO ZAPYLENIA PRZED ZAMARZANIEM

1. Otworzyć pokrętła zaworu do wody na panelu dodatkowym w celu udrożnienia przewodów.

2. Opróżnić zbiornik wody za pomocą zaworu spustu znajdującym się pod zbiornikiem.

3. Opróżnić przewody wodne i pompę przez otwarcie zaworu spustu znajdującego się na pompie wodnej pod kabiną.

4. Wyjąc pokrywę filtru wody umieszczonego obok pompy wodnej i opróżnić.

5. Pozostawić zawory otwarte, jeśli maszyna ma być przechowywana.

SPECYFIKACJE

OGÓLNE WYMIARY/CECHY MASZYNY

Element	Wymiar/pojemność
Długość	4445 mm
Długość z opcjami ze szczotką Vario i systemem odsysania z trudno dostępnych miejsc	5460 mm
Szerokość	1780mm
Wysokość ze światłem ostrzegawczym	2540 mm
Rozstaw kół	1510 mm
Rozstaw osi	2970 mm
Średnica szczotki głównej	610 mm
Długość szczotki głównej	1295 mm
Średnica szczotki bocznej	810 mm
Średnica szczotki do zamiatania Vario™	965 mm
Szerokość drogi zamiatania, wyłącznie szczotka główna	1300 mm
Szerokość drogi zamiatania, szczotka główna i prawa szczotka boczna	1750 mm
Szerokość drogi zamiatania, szczotka główna i dwie szczotki boczne	2210 mm
Szerokość drogi zamiatania, szczotka główna i dwie szczotki boczne i przednia szczotka do zamiatania Vario™	3200 mm
Szerokość śladu szczotki głównej	100 do 125 mm
Ładowność pojemnika odpadów, model z niskim rozładowaniem	3175 kg
Ładowność pojemnika odpadów, model z wysokim rozładowaniem	1850 kg
Pojemność pojemnika odpadów	2 600 litrów
Powierzchnia filtru pyłu	20 m^2
Zbiornik na wodę kontroli mokrego zapylenia (opcja)	356 litrów
Ciężar brutto	9072 kg
Wartość znamionowa nacisku na oś (przód i tył)	5000 kg
Minimalna wysokość sufitu w pomieszczeniu, w którym następuje opróżnianie pojemnika, model z niskim załadowaniem	3045 mm
Minimalna wysokość sufitu w pomieszczeniu, w którym następuje opróżnianie pojemnika, model z wysokim rozładowaniem	5060 mm
Wysokość rozładowania pojemnika odpadów (niskie rozładowanie)	1015 mm
Wysokość rozładowania pojemnika odpadów (wysokie rozładowanie)	2895 mm

OGÓLNA WYDAJNOŚĆ MASZYNY

Element	Wielkość
Maksymalna szybkość do przodu	40,2 km/godz.
Maksymalna szybkość do tyłu	19,3 km/godz
Minimalna średnica kierowania	7,92 m
Minimalny promień skrętu	3,96 m
Maksymalny kąt podjazdu i zjazdu	11° (20%)

TYP ZASILANIA

<table>
<tr><td>Silnik</td><td>Typ</td><td>Zapłon</td><td>Cykle</td><td>Zasysanie</td><td>Cylindry</td><td>Średnica</td><td>Skok</td></tr>
<tr><td>CAT 3054C</td><td>Piston</td><td>Diesel</td><td>4</td><td>Natural (Turbo)</td><td>4</td><td>105 mm</td><td>127 mm</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">Przesunięcie</td><td colspan="2">Moc, regulowana</td><td colspan="2">Moc, maksymalna</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">4,41 l - (standard)</td><td colspan="2">56 kW przy 2 200 obr./min (standard)</td><td colspan="2">62 kW przy 2400 obr./min (standard)</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">4,41 l - (Turbo)</td><td colspan="2">89 kW przy 2 200 obr./min (Turbo)</td><td colspan="2">95 kW przy 2400 obr./min (Turbo)</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">Paliwo</td><td colspan="2">Układ chłodzenia</td><td colspan="2">System elektryczny</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3" rowspan="3">Diesel
Zbiornik paliwa: 90,9 L</td><td colspan="2">Mieszanina wody i glikolu etylenowego niezamarzająca z mieszalnikiem</td><td colspan="2">12 V nominalne</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="2">Całkowita: 35 l</td><td colspan="2">144 A alternator</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="2">Chłodnica: 24,2 l</td><td colspan="2">12 V akumulator - 730 cca</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">Bieg jałowy, bez obciążenia</td><td colspan="4">Szybkość regulowana, z obciążeniem</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">Nie dotyczy obr./min</td><td colspan="4">2 400 obr./min maks.</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="7">Olej w silniku wraz z filtrem</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="7">7,9 l bez filtru 11,7 l z filtrem, 10W30 SAE,
Silnik bezsprężarkowy: API CG4/CH4, ACEA E3
Turbo: API CG4/CH4, ACEA E3/E5</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="7">Klimatyzator</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="7">Czynnik chłodniczy R134a - całkowita pojemność systemu, 1,9 kg</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="7">PAG - olejowy czynnik chłodniczy, 59,148 ml</td></tr>
</table>

UKŁAD KIEROWNICZY

Typ	Wspomaganie	Kierowanie awaryjne
Na przednie i tylnie koło, kontrolowane przez cylinder hydrauliczny, drążek kierowniczy i zawór obrotowy	Pompa hydrauliczna	Ręczne

UKŁAD HYDRAULICZNY

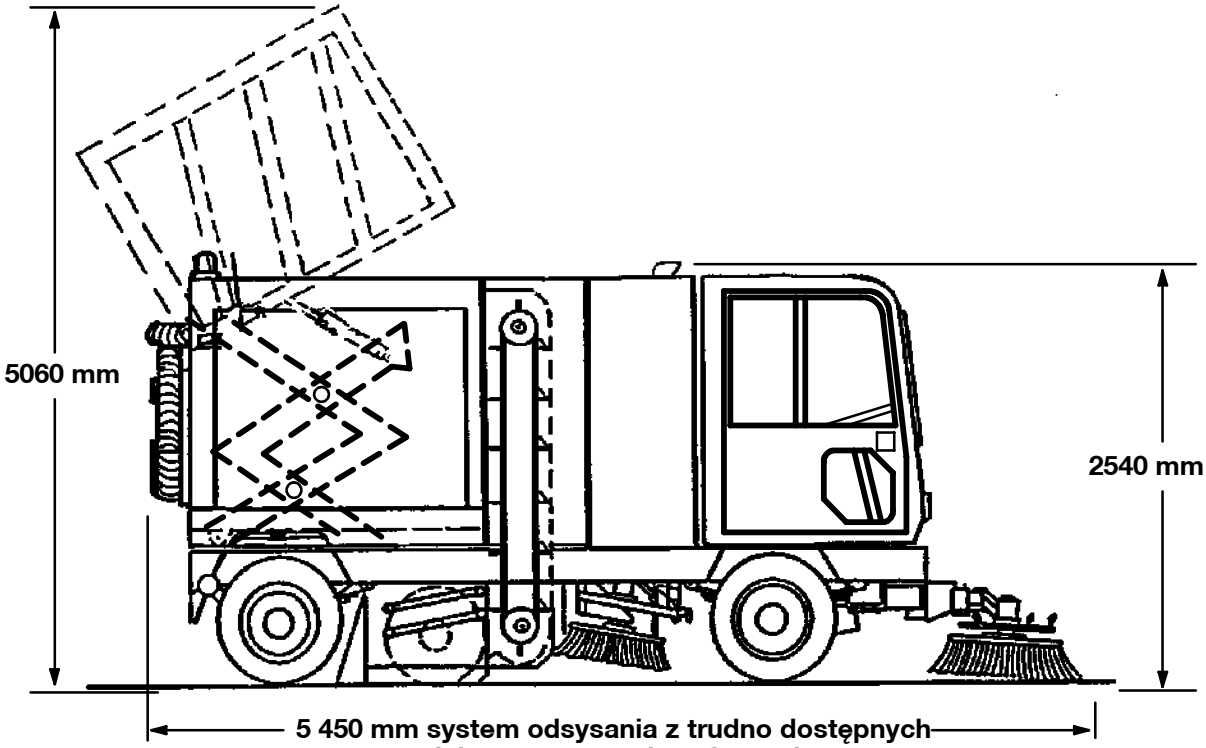
System	Pojemność	Rodzaj płynu
Zbiornik płynu hydraulicznego	68,2 L	TENNANT nr części 65870 (Mobil nr DTE13M) - powyżej 0° C
Układ hydrauliczny całkowicie	121 L	TENNANT nr części 74217 (Mobil nr DTE11M) - poniżej 0° C

UKŁAD HAMULCOWY

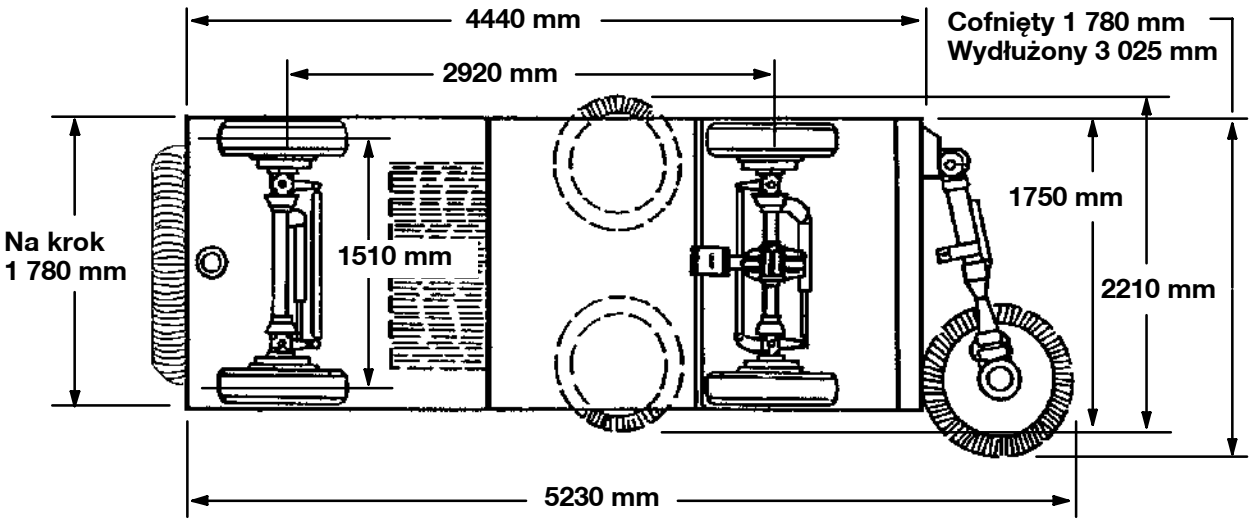
Typ	Płyn	Obsługa
Hamulce serwisowe	Płyn UTF (Universal tractor fluid) (Mobil 424)	Wielodyskowy aktywowany hydraulicznie na mokro na wszystkie cztery koła
Hamulec postojowy	Brak	Wielodyskowy aktywowany sprężynowo na sucho na przednią oś

OPONY

Lokalizacja	Typ	Rozmiar	Liczba Ply Rating	Ciśnienie
Przód i tył (4)	Pneumatyczna diagonalna	7 x 12 cali	12	759 - 828 kPa
Przód i tył (4)	Pneumatyczne promieniowe	7 x 12 cali	16	930-1000 kPa



WIDOK Z BOKU



WIDOK OD DOŁU

351930

WYMIARY MASZYNY