



## Caractéristiques

## Spécifications

### CONTAINERS DE TRANSPORT – MultiSurface Concentrate

Volume container de transport	4,7 L
Capacité de génération de solution prête à l'emploi avec container	47,0 L
Poids container de transport (rempli)	5,9 kg
pH MultiSurface Concentrate	12,2 - 12,49
Durée de vie MultiSurface concentrate	90 jours

### CONTAINERS DE TRANSPORT – MultiMicro Concentrate

Volume container de transport	4,7 L
Capacité de génération de solution prête à l'emploi avec container	35,0 L
Poids container de transport (rempli)	5,9 kg
pH MultiMicro Concentrate	5 - 6
Durée de vie MultiMicro Concentrate	30 jours

### SYSTEME DE DISTRIBUTION - MultiSurface Cleaner

Taux de dilution du Distributeur	10:1
Débit du distributeur pour remplissage de bouteille	5,7 lpm
Débit de remplissage de seau	13,2 lpm
pH du nettoyant MultiSurface Cleaner (Prêt à l'emploi)	10 - 11,5
Durée de vie du nettoyant MultiSurface Cleaner (Prêt à l'emploi)	30 jours dans un container clos

### SYSTEME DE DISTRIBUTION - MultiMicro 200\*

Taux de dilution du Distributeur	7,5:1
Débit du distributeur pour remplissage de bouteille	5,7 lpm
Débit de remplissage de seau	8,3 lpm
pH MultiMicro 200 (Prêt à l'emploi)	6 - 8
Durée de vie du MultiMicro 200 (Prêt à l'emploi)	7 jours dans un container clos

**PRE-REQUIS POUR L'ETABLISSEMENT – Distributeur Satellite uniquement - SANS adoucisseur d'eau****ALIMENTATION EN EAU**

Débit d'eau (min) 13,2 lpm

Débit d'eau (max) n/a

Pression d'eau (min) 2,4 bar

Pression d'eau (max) 5,9 bar

**ALIMENTATION ELECTRIQUE**

Aucune

**VIDANGE/DECHARGE**

Aucune

**PRE-REQUIS POUR L'ETABLISSEMENT – Distributeur Satellite avec Adoucisseur d'eau****ALIMENTATION EN EAU**

Débit d'eau (min) 13,2 lpm

Débit d'eau (max) n/a

Pression d'eau (min) 2,4 bar

Pression d'eau (max) 5,9 bar

**ALIMENTATION ELECTRIQUE**

Aucune

**VIDANGE/DECHARGE**

UNIQUEMENT en phase de régénération de l'adoucisseur d'eau. Une régénération intervient tous les 75 gal/284 L de solutions RTU générées.

19 L

ppH de décharge Même pH que l'alimentation d'eau en entrée

Composition de décharge Faible concentration de minéraux durs tels que calcium et magnésium éliminés de l'eau entrante par l'adoucisseur d'eau.

**SATELLITE D'ADOUCCISEUR D'EAU****CONSOMMABLE**

Type de sel Pastilles standards de sel pour adoucir l'eau (solaire ou évaporée) – pas de sel ordinaire ou en cristaux

Utilisation du sel, estimation 9,1 kg /11.350 L de solution prête à l'emploi (RTU)

Volume du réservoir de sel 9,1 kg

**DIMENSIONS/TEMPERATURE**

Profondeur/Largeur/Hauteur 457 mm (D)/210 mm (W) 485 mm (H)

Température ambiante de travail 10 - 43 °C

\*MultiMicro 200 se réfère à un Concentré MultiMicro qui a été dilué par le distributeur Orbio® os3 sous forme de prêt à l'emploi contenant 200 ppm de chlore libre disponible.

