

FÜR EINE SAUBERERE, SICHERERE,
GESÜNDERE WELT.



ATLV[®] 4300

ATLV (ALL-TERRAIN LITTER VACUUM)

- Verbessert das Image und trägt zur Gesundheit Ihrer Gemeinde mit hervorragender Schmutzaufnahmekapazität bei
- Steigert die Produktivität durch Anpassung an alle Terrains
- Gewährleistet die Sicherheit des Bedieners durch eine stabile Bauart mit niedrigem Schwerpunkt

DIE SICHERE UND EFFIZIENTE LÖSUNG FÜR KEHRAUFGABEN IN ALLEN AUSSENBEREICHEN



Tennant kreierte die ATLV® 4300 für die Bewältigung von realen Einsatzbedingungen. Ob es um das Überwinden von Bordsteinen, das Befahren von Hügeln oder die Reinigung entlang von Zaunreihen geht, die robuste ATLV schafft diese Aufgaben. Die ATLV hält Ihre Außenflächen sauber. Von Asphalt und Beton über Rasen und Gras machen Sie stets einen guten Ersteindruck.

VERBESSERN SIE DAS IMAGE UND DIE GESUNDHEIT IHRER GEMEINDE

Die Hochleistungsaukraft der ATLV hält, unterstützt durch den langen Saugarm, geländegängige Reifen und Kantensteigfähigkeit Grasflächen, Parkplätze, Zaunreihen und Staudenbeete frei von Abfällen, Zigarettenstummeln, Flaschen und mehr.

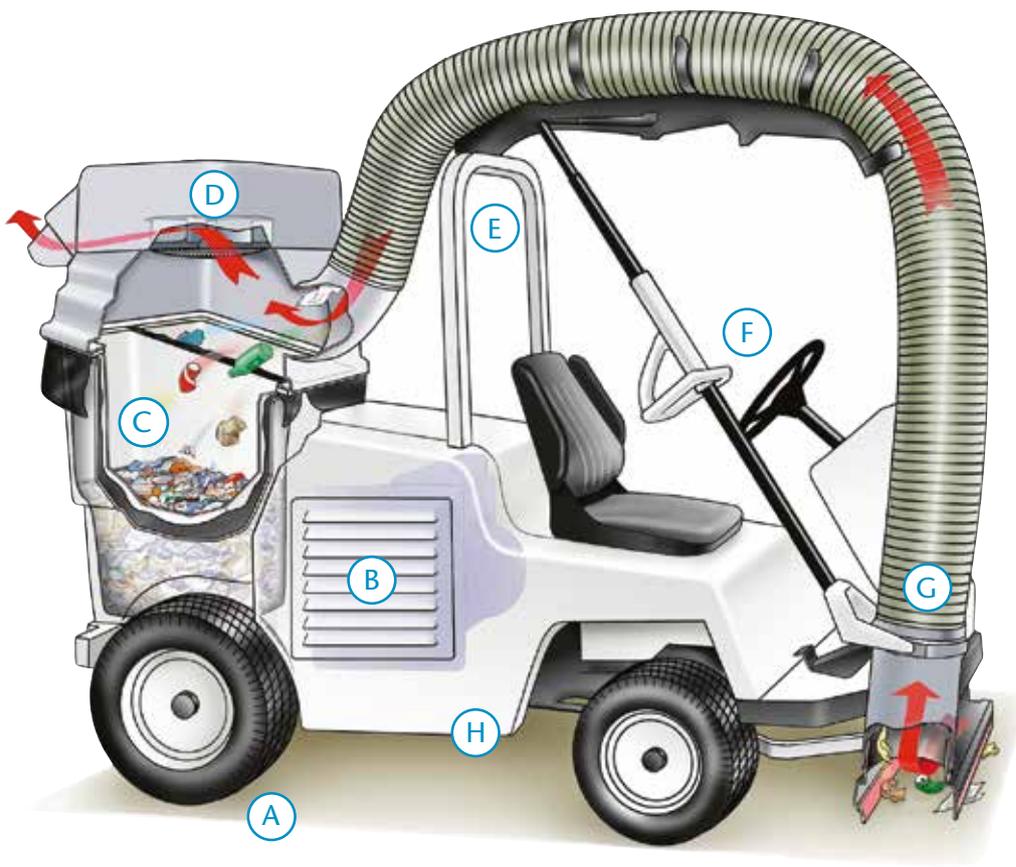
MAXIMIERUNG DER PRODUKTIVITÄT

Einfach verwendbare Funktionen erfordern weniger Einarbeitungszeit, damit die Bediener in kürzerer Zeit ihre Reinigungsaufgaben wahrnehmen können. Während des Betriebs reicht ein kurzer Blick durch die Sichtfenster der Behälter, um den Füllstand der Abfallmenge in dem extra großen Trichter der ATLV zu überprüfen. Die Bediener reinigen effizient längere Zeiträume zwischen den Stopps und wissen, dass der oben angebrachte Sauglüfter für ungehinderten Luftfluss sorgt. Das Entleeren wird dank des kippbaren Weitwinkel-Abfallbehälters zum Kinderspiel.

VERTRAUEN SIE AUF EINEN SICHEREN, STABILEN BETRIEB

Reinigen Sie mit Zuversicht, stets im Bewusstsein, dass die ATLV dank ihres niedrigen Schwerpunkts einen sicheren, stabilen Betrieb gewährleistet. Weitere Sicherheitsfaktoren sind die wirkungsvollen Scheibenbremsen und der serienmäßige Überrollschutz.

EIGENSCHAFTEN DES ATLV 4300



HALTBARKEIT UND LANGE LEBENSDAUER

Ein korrosionsbeständiger Behälter aus Polyethylen mit optionalen beutellosen Einsätzen und das selbstreinigende Einlasssieb am Antriebsrad sorgen für längere Reinigungsleistung und ein ordentliches Erscheinungsbild der ATL V.

NÜTZLICHE OPTIONEN

Erweitern Sie Ihren Reinigungsbereich

Verwenden Sie den Saugerschlauch für zusätzliche Reinigungsreichweite mit der optionalen Düse für Zaunabgrenzungen.

Staubkontrolle

Wassergestützte Staubkontrollkonfigurationen binden den Staub aus der Luft.

Reinigung mit Komfort

Eine ROPS-zertifizierte Kabine schützt vor Witterungseinflüssen.

- A** Vier geländegängige Räder maximieren die Mobilität und minimieren die Bodenverdichtung.
- B** Ausschwenkbarer Hydraulikkühler mit schnellem Zugang für die einfache Reinigung.
- C** Abfallbehälter mit serienmäßigen Abfallbeuteln für geringe Verbrauchsmaterialkosten. Der Behälter lässt sich für die problemlose Reinigung einfach kippen.
- D** Oben montierter Saugerfilter verhindert das Ansaugen von Abfällen durch den Saugerfilter hindurch.

- E** ROPS-zertifizierter Bügel bietet Bedienschutz vor Überschlägen.
- F** Ergonomisches Design inkl. Antriebs-/Kippsteuerung und einfach zugänglichem Saugerschlauch.
- G** Anpassbarer Saugerschlauch kann für die einfache Abfallaufnahme neu positioniert werden.
- H** Hohe Bodenfreiheit für unebenes Gelände und Bordsteine.



UMWELT- VERANTWORTUNG



ec-H2O und FaST Technologien sind NFSI (National Floor Safety Institute)-zertifiziert. Die NFSI-Zertifizierung stellt sicher, dass ein Produkt einen Testdurchlauf in 2 Phasen durchlaufen hat, wodurch nachgewiesen wird, dass das Bodenprodukt das Potenzial für Stürze durch Ausrutschen reduziert.



Die ec-H2O und FaST Technologien sind durch NSF International eingetragen. NSF International ist eine unabhängige und gemeinnützige Organisation, die sicherstellt, dass die Formulierung und Etikettierung dieser Produkte die jeweiligen Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllen.



Die Reinigungsmittel FaST 365 und FaST 965 von Tennant wurden mit dem europäischen Öko-Zeichen ausgezeichnet.

Das besagt, dass unsere Tennant FaST Reinigungsmittel im Vergleich zu Standard-Reinigungsmitteln umweltfreundlicher sind.



Die ec-H2O™ Technologie hat den europäischen Business Award 2009 für die Unternehmensinnovation des Jahres gewonnen. Hierbei handelt es sich um eine der prestigeträchtigsten Unternehmensauszeichnungen. Bei den „European Business Awards“ (www.businessawardseurope.com) handelt es sich um ein unabhängiges Auszeichnungsprogramm, das Exzellenz, Best Practices und Innovationen in der europäischen Unternehmensgemeinschaft auszeichnet und anerkennt.



Schonung von Ressourcen



Reduzierung des Reinigungsmittelverbrauchs



Mehr Sicherheit



Verbesserung der Luftqualität



Geräuscharm

ORIGINAL-ERSATZ- UND VERBRAUCHSTEILE UND DIENSTLEISTUNGEN VON TENNANT

Tennant Serviceangebot

- Maximierung von Sicherheit, Produktivität und Laufzeit
- Kontrollieren und schützen Sie Ihre Investition und senken Sie Ihre Betriebskosten
- Vertrauen Sie auf über 200 im Werk geschulte Servicetechniker in ganz Europa

Ersatz- und Verbrauchsteile von Tennant

- Bedienen Sie Ihre Maschine mit Zuversicht
- Genießen Sie jahrelange, reibungslose Funktion im Einsatz

Tennant Reinigungslösungen

- Verfolgen Sie Ihre Ziele für eine nachhaltige Reinigung
- Entscheiden Sie sich für nachhaltigen Nutzen für Ihr Unternehmen

ATLV® 4300 ALL TERRAIN LITTER VACUUM

SAUGERSYSTEM

Typ	Ansaugdüse
Erforderliche Zeit für das Abfahren eines Fußballfeldes	1/2-Stunde
Abfalltrichter	
Aufnahmekapazität	416 L
Beutelkapazität jeweils	208 L
Beutelgröße	1.120 X 1.400 mm

ANSAUGDÜSE

SAUGERSYSTEM

Düsengröße (Durchmesser)	200 U/min.
Vakuumlüfter (Durchmesser)	430 mm
Saugbreite	1.200 mm

ANTRIEBSSYSTEM

Antriebsgeschwindigkeit vorwärts (variabel bis)	26,0 km/h
Antriebsgeschwindigkeit rückwärts (variabel bis)	8,0 km/h
Antriebsmotor	
Diesel, flüssigkeitsgekühlter Kubota @3000 U/min. 28 kW	
Typ	Hydrostatik
Motoren	beide mit Hinterradantrieb
Hydraulikpumpen	
Ölkühler	1 Antrieb, 1 Anbauteile Lamellen
Steigfähigkeit	
Voller und leerer Trichter	12,0 Grad / 21 %

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Länge	2.590 mm
Breite	1.170 mm
Höhe	2.130 mm
Nettogewicht Maschine	844 kg
Wenderadius	460 mm

SONDERAUSSTATTUNG

Lackierung nach Kundenwunsch
Handabsaugung
Vario-Bürste
Nassstaubsteuerung
Überrollschutz und Wetterschutz-Paket
Funkenfänger

Für weitere Optionen und Zubehör wenden Sie sich bitte an Ihren regionalen Tennant Vertriebspartner

GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Vertriebspartner nach den Garantieleistungen.

Wir behalten uns Änderungen der technischen Daten vor.

SEHEN IST GLAUBEN

Wenden Sie sich für eine Vorführung oder zusätzliche Informationen an uns:

TENNANT GmbH & Co. KG
Karl-Arnold-Strasse 5
73230 Kirchheim u. Teck
DEUTSCHLAND
Tel: 00800-2255 8366
Fax: 00800-3298 3662
Lokale Rufnummer: 01805-836626
Lokale Faxnummer: 01805-836329
E-Mail: info@tennant.de

TCS EMEA GmbH
Sommerfeld 1
5202 Neumarkt am Wallersee
AUSTRIA
Tel: +43 (0)6216 4524 & 4525
Fax: +43 (0)6216 4524 20
E-mail: office@tennant-cee.com

TENNANT EUROPE NV
Roderveldlaan 3
2600 Antwerp
BELGIUM
Tel: +32 3 217 94 11
Fax: +32 3 217 94 19
E-mail: europe@tennantco.com