

Especificaciones del T17 | Restregadora de operador sentado a batería de uso intensivo y alto rendimiento

SISTEMA DE RESTREGADO

Ancho de limpieza	40 pulg. 1015 mm
Con cepillo lateral de restregado	52 pulg. 1320 mm
Con cepillo lateral de barrido en el lado derecho (solo restregadora cilíndrica)	46 pulg. 1165 mm
Con cepillo lateral de barrido doble (solo restregadora cilíndrica)	52 pulg. 1320 mm
Barrido con prebarrido	49,4 pulg. 1254 mm
Cepillos cilíndricos principales	
Velocidad del cepillo	500 rpm
Diámetro del cepillo (2)	9 pulg. 230 mm
Presión descendente del cepillo (hasta)	550 lb 250 kg
Motores del cepillo sin escobillas (2)	1,5 hp 1,125 kW
Clasificación del motor	IP44
Tolva de residuos	0,7 ft ³ 20 L
Cepillos principales de disco	
Velocidad del cepillo	315 rpm
Diámetro del cepillo (2)	20 pulg. 510 mm
Presión descendente del cepillo (hasta)	550 lb 250 kg
Motor del cepillo sin escobillas (2)	1,5 hp 1,125 kW
Clasificación del motor	IP44
Prebarrido opcional	
Capacidad de residuos (general)	1,3 ft ³ 37 L
Capacidad de la bolsa del filtro	1 ft ³ 28 L
Tanques	
Tanque de solución	75 gal 285 L
Capacidad de la solución (ES [®])	115 gal 435 L
Tanque de recuperación	75 gal 285 L
Cámara de condensación	16,1 gal 61 L
Ventilador de aspiración (doble)	2 x 0,8hp hp 2 x 0,6 kW
Velocidad	14.500 rpm
Elevación de agua	65 pulg. 1650 mm

SISTEMA DE PROPULSIÓN

Velocidad de propulsión hacia adelante (traslado variable hasta)	5,5 km/h 9 km/h
Velocidad de propulsión hacia adelante (restregado variable hasta)	4,0 mph 6,5 km / h
Velocidad de propulsión en reversa (variable hasta)	3 mph 5 km/h
Motor de propulsión	3,0 hp 2,25 kW
Control de velocidad	Electrónico - CA
Inclinabilidad	Unidad base con juego de rampa
Transporte (vacío para remolque)	12 grados / 21% 12 grados / 21%
Peso bruto de transporte	7 grados / 12% 8,5 grados / 14,8%
De trabajo (restregado)	5 grados / 8,7% 6 grados / 10,5%
Distancia al suelo (transporte)	2,5 pulg. 64 mm
Rueda delantera (1), no deja marcas	13,8 x 5,8 pulg. 350 x 150 mm
Ruedas traseras (2), no dejan marcas	15 x 5 pulg. 380 x 125 mm

SELECCIONES DE BATERÍA (tiempo de funcionamiento estimado: modo económico)

Opciones de batería	
Paquetes de batería opcionales	(hasta 3,5 horas) 36 V, 510 AH C6
	(hasta 5,75 horas) 36 V, 750 AH C6
	(hasta 7,5 horas) 36 V, 930 AH C6

Cargadores de batería disponibles para todas las baterías opcionales

NIVEL DE RUIDO

Oído del operador:	
Disco: Modo N.º 2*	65 dBA; Kpa 3 dBA
Cilíndrico: Modo N.º 2*	66 dBA; Kpa 3 dBA
<i>Nivel de presión de sonido evaluado según IEC 60335-2-72</i>	
<i>*Aspiración encendida, recuperador de agua hacia abajo, cepillos activados, cepillos hacia arriba</i>	

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Largo de la máquina básica	87,9 pulg. 2230 mm
Largo con prebarrido	113 pulg. 2870 mm
Ancho	
Cuerpo	46 pulg. 1168 mm
Cuerpo (con cepillo lateral)	53 pulg. 1346 mm
Recuperador trasero (ancho)	49 pulg. 1245 mm
Altura (parte superior del volante)	58,25 pulg. 1480 mm
Con protector superior	82,5 pulg. 2096 mm
Peso	
Vacía (Unidad básica)	1925 lb 875 kg
Con baterías estándar 510 AH	3365 lb 1525 kg
Peso bruto del vehículo (GVW)	5940 lb 2700 kg
Giro mínimo en pasillos	93,25 pulg. 2370 mm

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Operación de restregado con un solo botón 1-Step™	Diagnósticos a bordo
Módulo montado en el volante Touch-N-Go™	Bocina montada en el volante
Indicador de tanque de recuperación lleno	
Indicador de tanque de solución vacío	Cierre de agua montado en volante
Rueda de conducción que no deja marcas	Protectores de esquinas acolchados (frente)
Puntos de contacto amarillos para mantenimiento	Freno manual de estacionamiento
Bandeja de desperdicios del tanque de recuperación	Tanques y cubiertas Duramer™
Filtro del ventilador de aspiración en línea	Drenajes de tanques de flujo variable
Recuperador parabólico trasero con seguimiento	Cambio de recuperador sin herramientas
Recuperador trasero con liberación SmartRelease™	Cambio de cepillo sin herramientas
Certificación "E" de Underwriters Laboratory (UL®)	Parachoques de acero completamente envolvente

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Sistema de solución ec-H2O™	S.E. Interruptor (condiciones ambientales severas)
ES [®] Restregado ampliado con medición de detergente	Sistema de llenado automático de solución
Manguera rociadora (15 ft / 4,5 m) con bobina de retracción	Cepillo lateral de restregado
Tubo de aspiración	Cepillo lateral de barrido (lado derecho o doble)
Sistema de batería deslizable	Protector superior con certificación FOPS
Protector de alta resistencia del recuperador trasero	Prebarrido con control de polvo seco
Asiento Deluxe con apoyabrazos y cinturón de seguridad	Dirección asistida
Faros delanteros (LED)	Alarma audiovisual para retroceso (LED)
Rueda(s) de alta tracción	Sistema de llenado a batería
Extintor de incendios	Certificación Tipo "ES" de Underwriters Laboratory (UL®)

GARANTÍA

Si desea obtener más información, consulte a su representante local de Tennant.

Para acceder a una selección completa de cepillos y almohadillas originales de Tennant, consulte la Guía de referencia de piezas y artículos consumibles del modelo T17.