坦能清洁设备
TENNANT CLEANING EQUIPMENT

重新定义世界清洁之道
REINVENT HOW THE WORLD CLEANS

环保认证

NFSI HIGH-TRACTION 电解活性水洗地技术（ec-H2O™）通过美国国家地面安全协会（NFSI）认证。地面清洁产品必须通过 2 期测试后方可通过 NFSI 认证。通过该认证的地面清洁产品有助于减少行人打滑跌倒的风险。

NSF 电解活性水洗地技术（ec-H2O™）通过美国国家卫生基金会（NSF Inte）注册认证，美国国家卫生基金会是独立的，非盈利性组织，旨在确保所认证的清洁产品的配方和标识符合恰当的产品安全规定。

如果电解活性水洗地技术（ec-H2O™）符合其他相关标准，那么这项清洁创新技术还可能获得美国能源与环境设计标准（LEED）或美国能源与环境设计标准关于现有建筑在运营和维护标准（LEED EBOM）方面的认证。关于 LEED 认证更多信息，请联系您的销售代表或查阅 USGBC 网址：www.usgbc.org。

节约资源　减少清洁剂　更安全　提高空气质量　减少噪音

坦能中国销售热线
400-028-1870

T7驾驶式洗地机

特征	盘刷
清洁宽度	32 in/800 mm
工作效率(每小时)	
理论最大工作效率	56.320 ft²/5.230 m²
预计实际清洁面积*(传统模式)	29.700 ft²/2.760 m²
预计实际清洁面积(电解水纳米微泡技术 ec-H2O NanoClean)	39.600 ft²/3.680 m²
洗地系统	
清水箱描述	完全可接触、可清洗
清水箱容量	29 gal/110 L
洗地马达(2)	0.6 h p/0.45 kw
洗地马达速度	225 rpm
刷子/垫子向下压力	80, 120, 160 lb/36, 54, 73 kg
回收系统	
污水箱描述	完全可接触、可清洗
污水箱容量	29 gal/110 L
真空马达	0.6 h p/0.45 kw
真空吸水高度	70 in/1.780 mm
电瓶系统	
系统电压	24volt
电瓶容量额定	260 AH
选配锂电瓶	**4.1kWh**
选配大容量铅酸电瓶	**360 AH**
选配AGM电瓶	**260 AH**
驱动系统	
前进运行速度(可变，最大可达)	4 mph/6.4 km/h
前进工作速度(可变，最大可达)	3.6 mph/5.8 km/h
倒退驱动速度(可变，最大可达)	2.5 mph/4 km/h
尺寸/重量	
产品高度	50 in/1,270 mm
产品长度	60 in/1,520 mm
产品宽度(包括吸水扒)	39.25 in/1,000 mm
洗地机重量(包括260AH电瓶)	850 lb/386 kg
噪音级别(操作人员在工作时听到的噪音)	67 dBA

*根据《2004ISSA清洁时间》手册上的实际速度和清空/注水时间标准对"预估清洁效率"进行估算.
**根据'持续洗地工作时间'，计算洗地机工作时间.
**由根据美国清洁设备制造商协会(AACEM)和美国职业安全健康管理局(OSHA)推荐的ISO11201噪音级别测试标准对噪级别进行测定.

眼见为实
SEEING IS BELIEVING
如需产品演示或更多产品信息，请与我们联系。
服务热线：400 820 0885
网 址：www.tennantco.com.cn
邮 箱：tennantchina@tennantco.com

坦能清洁系统设备（上海）有限公司
地址：上海市青浦区白鹤镇漕盈路3777 号1幢(201712)
电话：(8621) 6700 8000
传真：(8621) 6700 8006

坦能北京分公司
地址：北京市朝阳区高碑店高井文化园南广场1号楼西区(100123)
电话：(8610) 8579 5990
传真：(8610) 8576 0990

坦能广州分公司
地址：广州市黄埔区伴河路96号易博士大厦1栋101(510535)
电话：(8620) 3703 9887
传真：(8620) 3703 9820

坦能成都分公司
地址：成都市锦江区南三环路三段238 号(610023)
电话：(8628) 8671 7119
传真：(8628) 8671 7303

请扫描关注坦能最新动态

1.000.001.am.cn　T7手册　02/16
@2015坦能商标和其他带"®"的商标均是坦能公司的注册商标，其产品的销售和服务通过坦能的销售和服务公司以及经销商进行。

创造一个更清洁、更安全、更健康的世界

T7

驾驶式洗地机

- 采用电解水纳米微泡技术ec-H2O NanoClean™洗地，地面数秒后即可干燥，确保行人行走安全。
- 工作噪音为67分贝。
- 可方便清洗的Hygenic®卫生型清水箱和污水箱。

通过ISO 9001:2008
质量管理体系认证

特别采用了荣获褒奖的电解水纳米微泡技术ec-H2O NanoClean™的洗地机，清洁性能卓越。

内部

T7

创造一个更清洁、更安全的环境

采用电解水纳米微泡技术ec-H2O NanoClean™洗地后，用水量可节省70%。

创造一个更健康的工作环境

易于接触的卫生型水箱，可快速清洗，使密闭使用的箱体内减少真菌和细菌的滋生。

在噪音敏感的环境里静音工作

即使在对噪音最敏感的区域也可以实现静音工作，T7洗地机的工作噪音仅为67分贝。

安全设计

最大程度地减少行人打滑跌倒的风险并且有助于控制风险成本。T7采用电解水纳米微泡技术ec-H2O NanoClean™清洁地面后立即洁净、干燥，并可安全投入使用。

减轻操作人员的疲劳感，同时提高生产力

T7的人体工程学设计，使您的员工在操作时更加舒适。

有效提升洗地效率和质量

简洁的操控系统和清晰的操作视野使操作人员专注于环境清洁。

A T7洗地机机身紧凑、操作非常灵活，在狭小的空间里清洗自如。

B 操作简单、直观、员工培训方便。

C 采用电解水纳米微泡技术ec-H2O NanoClean

D 清水箱和污水箱易于清洗。采用独特的卫生型水箱，可完全清洗到水箱内部。

E T7洗地机洗地采用压力均匀的圆弧吸水扒，即使机身180度大转弯时，地面也不会留下水渍。

F 可快速拆换刷子和吸水扒。此外，采用“无忧”吸水扒系统后，无需使用工具即可进行维护工作，吸水扒胶条在出厂时就已调好最适合的污水回收角度。

G 采用自动刹车装置和停车刹车装置，减少发生意外事故。

独特的洗地技术

（可选用的创新技术）

采用电解水纳米微泡技术（ec-H2O NanoClean™），一箱水的洗地时间将延长三倍。

ec-H2O NanoClean™ 电解水纳米微泡技术—第二代无化学境界技术，与日常化学清洁剂相比，它有效清洁大范围的污渍，节省成本，降低对环境的影响。