



Especificaciones del modelo T1

RESTREGADORA DE OPERADOR CAMINANDO CON CABLE ELÉCTRICO

Características	Especificaciones
Sistema de restregado	
Trayectoria de limpieza	15 pulg / 380 mm
Capacidad del tanque de solución	3.0 galones / 11.4 litros
Productividad (por hora) Máximo teórico Estimación real*	15,920 pies ² / 1480 m ² 8690 pies ² / 810 m ²
Velocidad de flujo de la solución	0.10 gpm / 0.38 lpm
Motores de restregadora	0.4 CV / 0.3 kW
Velocidad del motor de la restregadora	2400 rpm
Presión de carga del cepillo	33 lbs / 15 kg
Tamaño del cepillo	3.5 pulg / 89 mm
Sistema de recuperación	
Capacidad del tanque de recuperación	4.5 galones / 17.0 litros (Incluye cámara de condensación)
Ventilador de aspiración Motor Etapas Elevación de agua Flujo de aire	1.2 CV / 0.88 kW 2 etapas 86 pulg / 2180 mm 99 cfm / 2.8 m ³ /min
Estructura y sistema de potencia	
Estructura de chasis	Armazón de aluminio fundido, tanques moldeados rotacionales y cubierta de plástico moldeado a inyección
Alimentación	120 V o 230 V
Frecuencia	50/60 Hz
Longitud del cable	50 - 60 pies / 15 - 20 m depende del cable regional
Aprobación de seguridad eléctrica	Prueba de ETL para estándares UL y CSA
Dimensiones / Peso / Nivel de ruido	
Longitud Agarradera de trabajo en posición de trabajo Agarradera de manejo en la posición plegada	45.4 pulg / 1150 mm 27.3 pulg / 690 mm
Ancho Base Squeegee	19.7 pulg / 500 mm 17.5 pulg / 440 mm
Altura Base (agarradera de manejo plegada para almacenamiento) Con la agarradera hacia arriba	23.8 pulg / 600 mm 34 pulg / 860 mm
Peso neto	97 lbs / 44 kg
Peso de trabajo (con agua)	121 lbs / 55 kg
Nivel de ruido** (oído del operador)	72 dBA

* Las tasas de superficie de cobertura estimadas utilizan los estándares de tiempo de vaciado/llenado y de velocidad práctica del manual de Tiempos de limpieza ISSA 2004.

** Niveles de ruido según ISO 11201 como recomienda la American Association of Cleaning Equipment Manufacturers y OSHA.