



EINE SAUBERERE, SICHERERE UND GESÜNDERE WELT
SCHAFFEN.

MASCHINEN



T600e

HANDGEFÜHRTE
SCHEUERSAUGMASCHINE

Außergewöhnliche Reinigungsleistung, Gebrauchsdauer
und Zuverlässigkeit – Tag für Tag.

REINIGUNGSLEISTUNG, AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN, MIT EINER ROBUSTEN KONSTRUKTION UND EINER REIHE PRODUKTIVITÄTSSTEIFERNDER FUNKTIONEN



- **Längeres Schrubben zwischen Leer- und Füllzyklen** mit Lösungs- und Aufnahmetanks mit großem Fassungsvermögen.
- **Reinigt praktisch jede harte Bodenfläche** mit einer breiten Palette von Schrubbköpfen.
- **Maximiert Batteriebensdauer und -laufzeit** mit dem optionalen automatischen Batteriebefüllsystem Smart-Fill™.
- **Vermeidet Betriebsausfälle und vereinfacht die Präventivwartung** durch leicht zu erkennende gelbe Wartungspunkte.
- **Vereinfacht Bedienung und Schulung** durch leicht verständliche Bedienelemente mit variabler Geschwindigkeitsregulierung, Fahrhebel und Geschwindigkeitseinstellung in Griffnähe.
- **Widersteht härtesten Umgebungen** durch die Bauweise in Industriequalität mit korrosionsbeständigem Schrubbdeck sowie Karosserie und Behältern, die rostfrei aus Polyethylen gefertigt sind.

INNOVATIVE UND EXKLUSIVE TECHNOLOGIEN

SMART-FILL™ AUTOMATISCHES BATTERIEBEFÜLLSYSTEM

Da das Kontrollieren, Öffnen und Nachfüllen der Nassbatterien entfällt, macht Smart-Fill™ die Batteriewartung sicherer.



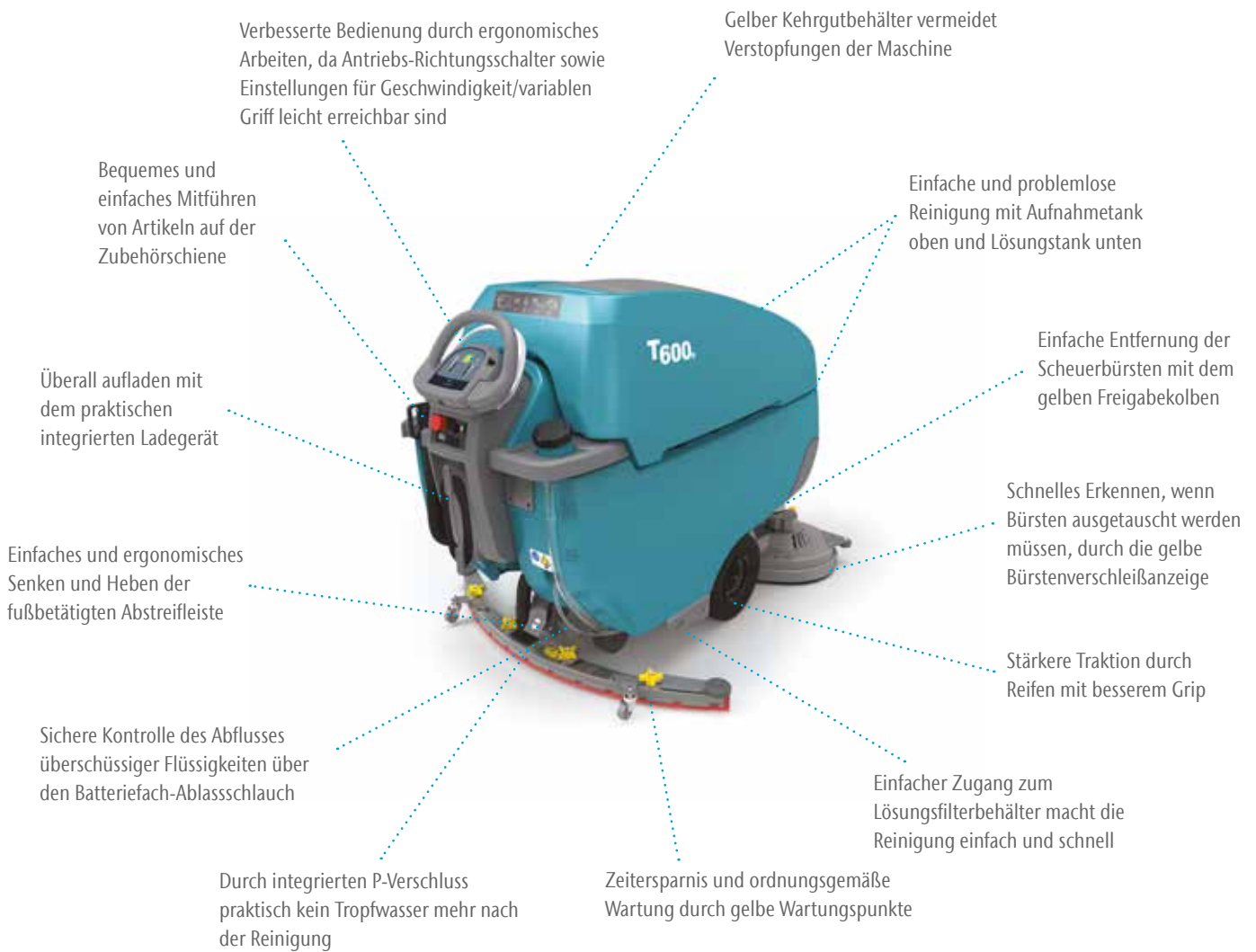
Bei der ec-H2O NanoClean®-Technologie handelt es sich um eine Reinigungstechnologie, bei der Wasser auf elektrischem Weg in eine innovative Reinigungslösung verwandelt wird, die sehr gute Reinigungsergebnisse erzielt und die im Vergleich zu herkömmlichen Bodenreinigungsmitteln und -methoden zu Einsparungen, verbesserter Arbeitssicherheit und weniger Umweltbelastung führt.*



Mit intelligenten Hinweisen aus dem Flottenmanager IRIS® können Sie die Produktivität steigern, die Reinigungskosten senken und informierte Entscheidungen treffen.

* Die ec-H2O NanoClean™ Technologie ist nicht für alle Oberflächen geeignet, z. B. bei hohen Konzentrationen von Fetten und Ölen. Je nach Bodenart sind eventuell herkömmliche chemische Reinigungsmittel erforderlich.

T600e



Weniger Zeitaufwand zum genauen Befüllen des Lösungstanks durch automatisches Befüllsystem und Füllstandsüberwachung.

Optimieren Sie die Anlagenleistung und schützen Sie Ihre Investition mit Tennant True®-Ersatzteilen und Serviceleistungen.

WICHTIGSTE FUNKTIONEN



T600e HANDGEFÜHRTE SCHEUERSAUGMASCHINE

MIT ORBITALKOPF	DOPPELTELLER		
	700 MM	800 MM	900 MM
Produktivität (pro Stunde) – theoretisches Max.	3.434 m ² /h	3.924 m ² /h	4.415 m ² /h
Geschätzte Abdeckung* – konventionell	2.230 m ² /h	2.573 m ² /h	2.916 m ² /h
Geschätzte Abdeckung* – ec-H2O NanoClean®	2.681 m ² /h	3.094 m ² /h	3.248 m ² /h
BÜRSTENANTRIEBSSYSTEM			
Schrubbmotor	2 x 36 V DC, 0,75 PS / 0,56 kW / 22A	2 x 36 V DC, 0,75 PS / 0,56 kW / 22A	2 x 36 V DC, 0,75 PS / 0,56 kW / 22A
Bürste/Treibteller U/min	200 U/min	200 U/min	200 U/min
Bürstenanpressdruck	Niedrig: 68 kg Hoch: 90 kg	68 kg 90 kg	68 kg 90 kg
LÖSUNGS-/AUFNAHME SYSTEM			
Fassungsvermögen des Lösungstanks	121 l	121 l	121 l
Fassungsvermögen des Aufnahmetanks	140 l	140 l	140 l
Saugmotor	36 V DC, 0,75 PS 0,56 kW, 15,6 A	36 V DC, 0,75 PS 0,56 kW, 15,6 A	36 V DC, 0,75 PS 0,56 kW, 15,6 A
Saugwassersäule	1.270 mm	1.270 mm	1.270 mm
REINIGUNGSTECHNOLOGIE			
Konventionell	Serienmäßig	Serienmäßig	Serienmäßig
ec-H2O NanoClean®	Optional	Optional	Optional
BATTERIESYSTEM			
Systemspannung	36 Volt	36 Volt	36 Volt
Batterietypen			
Nass 210 Ah	Optional	Optional	Optional
Versiegelt 180 Ah	Optional	Optional	Optional
Batterie-Laufzeit, nass 210 Ah (maximale Laufzeit in Std.)*	3,4	3,4	3,3
Smart-Fill™ automatische Batterienbefüllung	4 l	4 l	4 l
Fassungsvermögen des Tanks (optional)			
ANTRIEBSSYSTEM			
Schrubbgeschwindigkeit	4,8 km/h	4,8 km/h	4,8 km/h
Fahrgeschwindigkeit	5,3 km/h	5,3 km/h	5,3 km/h
MASCHINEN-SPEZIFIKATIONEN			
Länge	1.617 mm	1.671 mm	1.761 mm
Breite	764 mm	856 mm	955 mm
Höhe	1.107 mm	1.107 mm	1.107 mm
Abstreifleisten-Breite	973 mm	1.049 mm	1.234 mm
Wendekreis	1.650 mm	1.700 mm	1.775 mm
Gewicht (mit schwersten Batterien)	487 kg	488 kg	490 kg
Gesamtgewicht	608 kg	610 kg	612 kg
Geräuschpegel (am Ohr des Bedieners)***	69,5 dBA	69,5 dBA	69,5 dBA

GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Vertriebspartner nach den Garantieleistungen.

* Die geschätzten Abdeckungsraten wurden anhand der Praxisgeschwindigkeiten und der Füllzyklus-Standards aus dem Handbuch ISSA 612 Cleaning Times & Tasks von 2014 errechnet.

** Die maximalen Laufzeiten basieren auf kontinuierlichem Schrubben, 210 Ah Batterien, geringem Anpressdruck und ausgeschaltetem ec-H2O Nanoclean.

*** Lärmpegel (ISO 11201) laut Empfehlung der American Association of Cleaning Equipment Manufacturers (AACEM) und OSHA.

Wir behalten uns Änderungen der technischen Daten vor.



Die Technologie ec-H2O NanoClean® ist vom NFSI (National Floor Safety Institute) zertifiziert.



Die ec-H2O NanoClean Technologie wurde von NSF International registriert.

SEHEN IST GLAUBEN

Wenden Sie sich für eine Vorführung oder zusätzliche Informationen an uns:

TENNANT GmbH & Co. KG

07021-504 080
Lokale Rufnummer: 01805-836626



info@tennant.de

