



CREANDO UN MUNDO MÁS LIMPIO, SEGURO Y SALUDABLE.

EQUIPO



T600e

FREGADORA DE SUELOS
DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE

Excepcionales resultados de limpieza, durabilidad y fiabilidad
día tras día.

RENDIMIENTO DE LIMPIEZA EN EL QUE PUEDE CONFIAR CON UN RESISTENTE DISEÑO Y UNA AMPLIA GAMA DE FUNCIONES QUE MEJORAN LA PRODUCTIVIDAD



- **Friegue por más tiempo entre los ciclos de llenado y vaciado** con los depósitos de solución y recuperación de gran capacidad.
- **Limpie prácticamente todo tipo de superficies duras** con una amplia gama de cabezales de limpieza.
- **Maximice la productividad y la vida de su batería** con la tecnología Smart-Fill™ (opcional) de llenado automático.
- **Ayude a evitar averías y simplifique el mantenimiento preventivo** con los puntos de contacto en amarillo de fácil identificación.
- **Simplifique el funcionamiento y la formación** con controles fáciles de entender, como arco variable de velocidad, interruptor de dirección de propulsión y configuración de la velocidad de fácil acceso.
- **Supere los entornos más difíciles** gracias a la calidad industrial de construcción, con materiales resistentes a la corrosión en el cabezal de fregado, y cuerpo y depósitos de polietileno antioxidación.

TECNOLOGÍAS INNOVADORAS Y EXCLUSIVAS

SMART-FILL™

SISTEMA AUTOMÁTICO DE RELLENADO DE AGUA DE LA BATERÍA

Smart-Fill™ le permite hacer más seguro el mantenimiento de la batería al eliminar la necesidad de comprobar, abrir y rellenar las baterías húmedas.



La tecnología ec-H2O NanoClean® convierte eléctricamente el agua en una innovadora solución de limpieza que limpia con eficacia, ahorra dinero, mejora las condiciones de seguridad y reduce el impacto medioambiental en comparación con otros limpiadores químicos y métodos de limpieza de suelos de uso diario.*

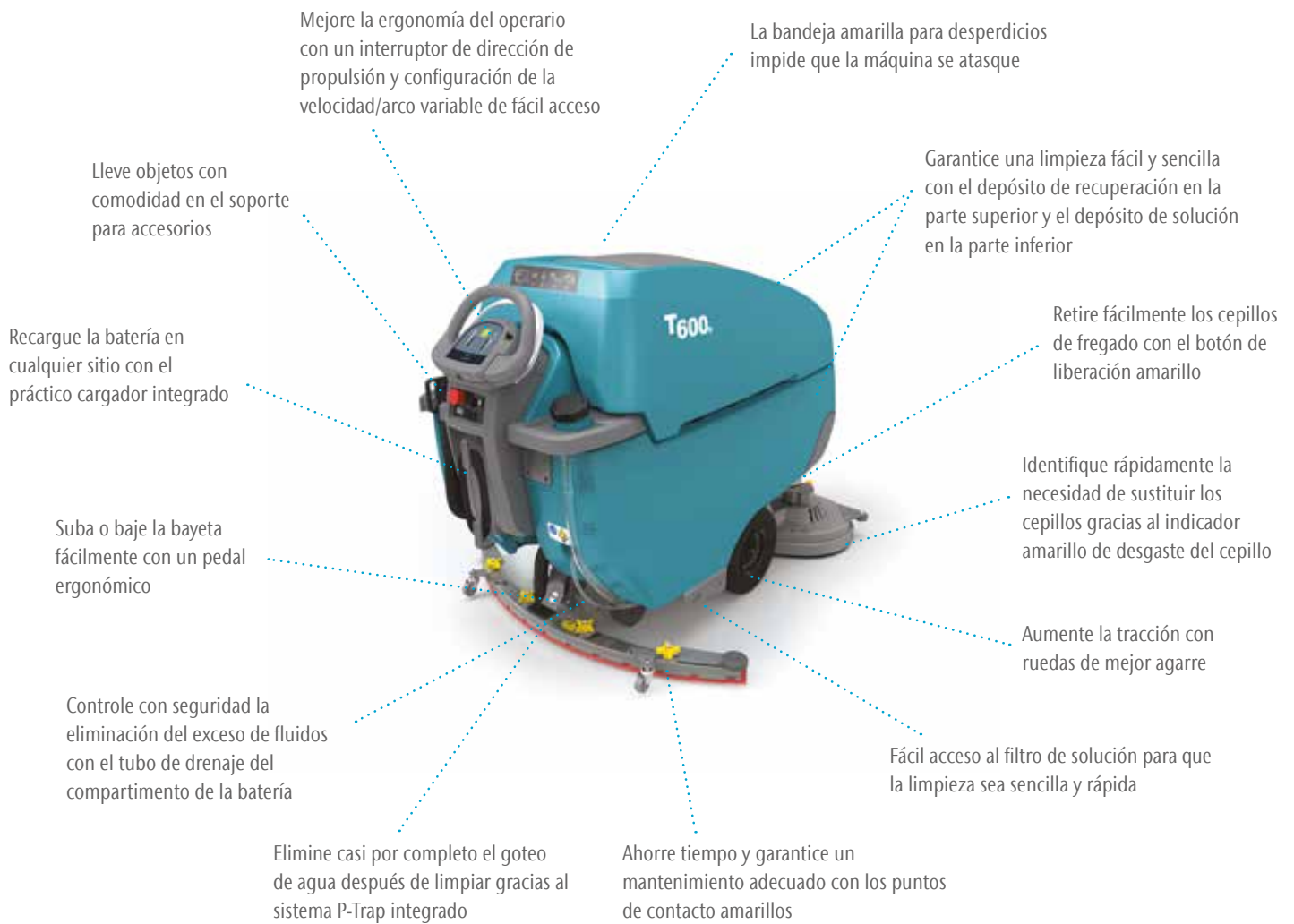


Aumente la productividad, reduzca los costes de limpieza y tome decisiones fundamentadas gracias a la información del gestor de flotas IRIS®.

* La tecnología ec-H2O NanoClean™ no es apta para todo tipo de suciedad, como por ejemplo suciedad con altas concentraciones de grasas y aceites. Según el tipo de suciedad, puede que sea necesario el uso de limpiadores químicos convencionales.

RADIOGRAFÍA DE LA

T600e



Reduzca el tiempo que tarda en llenar con precisión el depósito de solución con la función de llenado automático y monitor del nivel del agua.

Optimize el rendimiento del equipo y proteja su inversión con piezas y servicio de Tennant True®.

CARACTERÍSTICAS DISPONIBLES



FREGADORA DE SUELOS DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE T600e

SISTEMA DE FREGADO	DISCO DOBLE		
	700 mm	800 mm	
Máximo teórico de productividad (por hora)	3434 m ² /h	3924 m ² /h	4415 m ² /h
Superficie de cobertura estimada* - convencional	2230 m ² /h	2573 m ² /h	2916 m ² /h
Superficie de cobertura estimada* - ec-H2O NanoClean®	2681 m ² /h	3094 m ² /h	3248 m ² /h
SISTEMA DE ACCIONAMIENTO DE CEPILLOS			
Motor de fregado	2x 36 V CC, 0,75 CV / 0,56 kW / 22A	2x 36 V CC, 0,75 CV / 0,56 kW / 22A	2x 36 V CC, 0,75 CV / 0,56 kW / 22A
RPM del pad del cepillo	200 rpm	200 rpm	200 rpm
Presión descendente del cepillo	68 kg	68 kg	68 kg
Baja:			
Alta:	90 kg	90 kg	90 kg
SISTEMA DE RECUPERACIÓN/SOLUCIÓN			
Capacidad del depósito de solución	121 L	121 L	121 L
Capacidad del depósito de recuperación	140 L	140 L	140 L
Motor de aspiración	36 V CC, 0,75 CV 0,56 kW, 15,6 A	36 V CC, 0,75 CV 0,56 kW, 15,6 A	36 V CC, 0,75 CV 0,56 kW, 15,6 A
Aspiración de agua	1270 mm	1270 mm	1270 mm
TECNOLOGÍA DE LIMPIEZA			
Convencional	De serie	De serie	De serie
ec-H2O NanoClean®	Opcional	Opcional	Opcional
SISTEMA DE BATERÍA			
Voltaje del sistema	36 voltios	36 voltios	36 voltios
Tipos de batería			
Húmeda 210 Ah	Opcional	Opcional	Opcional
Selladas de 180 Ah	Opcional	Opcional	Opcional
Autonomía de la batería húmeda 210 Ah (horas máx.)**	3,4	3,4	3,3
Capacidad del depósito del sistema automático de rellenado de la batería Smart-Fill™ (opcional)	4 L	4 L	4 L
SISTEMA DE PROPULSIÓN			
Velocidad de fregado	4,8 km/h	4,8 km/h	4,8 km/h
Velocidad de desplazamiento	5,3 km/h	5,3 km/h	5,3 km/h
ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA			
Largo	1617 mm	1671 mm	1761 mm
Ancho	764 mm	856 mm	955 mm
Alto	1107 mm	1107 mm	1107 mm
Ancho de la bayeta	973 mm	1049 mm	1234 mm
Ancho de giro de pasillo	1650 mm	1700 mm	1775 mm
Peso (con las baterías más pesadas)	487 kg	488 kg	490 kg
GVWR (clasificación del peso bruto del vehículo)	608 kg	610 kg	612 kg
Nivel de ruido (en el oído del operario)***	69,5 dBA	69,5 dBA	69,5 dBA

GARANTÍA

Consulte a su representante local para comprobar la información de la garantía.

* Las tasas de superficie de cobertura estimadas utilizan los estándares de tiempo de vaciado/llenado y de velocidad práctica del manual de Tiempos y tareas de limpieza ISSA 612 de 2014.

** La autonomía de la batería se calcula con fregado continuo, baterías 210 Ah, presión descendente baja, y el modo ec-H2O desactivado.

*** Niveles de ruido según normas ISO 11201 tal y como lo recomiendan la Asociación Estadounidense de Fabricantes de Equipos de Limpieza y la OSHA.

Especificaciones sujetas a modificaciones sin previo aviso.



La tecnología ec-H2O NanoClean® posee la certificación del Instituto Nacional para la Seguridad de los Suelos (National Floor Safety Institute, NFSI)



La tecnología ec-H2O NanoClean está registrada por NSF International

VÉALA EN ACCIÓN

Si desea ver una demostración u obtener más información contacte con nosotros:

Tennant Sales & Services Spain S.A.

900 900 150



info@tennant.es

