

M17 ESPECIFICACIONES

Barredora-restregadora versátil, accionada a baterías y de alto rendimiento



SISTEMA DE RESTREGADO

Trayectoria de limpieza	
Restregado (cabezal de restregado principal)	40 in 1015 mm
Con cepillo lateral de restregado	48 in 1220 mm
Cepillos de restregado cilíndricos principales	
Velocidad del cepillo	500 rpm
Diámetro del cepillo (2)	9 in 230 mm
Fuerza descendente del cepillo (hasta)	550 lb 250 kg
Motores de los cepillos, sin escobillas (2)	1,5 hp 1,125 kW
Clasificación del motor	IP44
Tolva de residuos	0,7 pies ³ 20 L
Cepillos de restregado principales de disco	
Velocidad del cepillo	315 rpm
Medidas del diámetro del cepillo (2)	20 in 510 mm
Fuerza descendente del cepillo (hasta)	550 lb 250 kg
Motor de los cepillos, sin escobillas (2)	1,5 hp 1,125 kW
Clasificación del motor	IP44
Depósitos	
Depósito de solución	75 gal 285 l
Capacidad de la solución (ES®)	115 gal 435 l
Depósito de recuperación	91,1 gal 346 l
Cámara de desempañado	16,1 gal 61 l
Ventiladores de aspiración – recuperación del agua (doble)	
	2 x 0,8 hp 2 x 0,6 kW
Velocidad	14 500 rpm
Elevación del agua	65 in 1650 mm

SISTEMAS DE BARRIDO

Tecnología (DFS™) barrido de doble potencia	
Barrido (sistema de barrido principal)	36 in 915 mm
Con cepillo lateral doble de barrido	67 in 1700 mm
Barrido directo	
Barrido (sistema de barrido principal)	35 in 889 mm
Con cepillo lateral doble de barrido	67 in 1700 mm
Otro sistema de barrido especificaciones:	
Diámetro de la escoba lateral de barrido	19 in 480 mm
Capacidad de residuos (residuos livianos)	3 pies ³ 85 l
Altura de descarga (variable a)	60 in 1525 mm
Capacidad de elevación	300 lb 136 kg
Cartucho de filtro	54,9 pies ² 5,1 m ²
Ventilador de aspiración (sin mantenimiento de las escobillas)	1,1 hp 0,85 kW

SISTEMA DE PROPULSIÓN

Velocidad de propulsión hacia adelante (traslado variable a)	
	5,5 mph 9 km/h
Velocidad de propulsión hacia adelante (restregado variable a)	
	4 mph 6,5 km/h
Velocidad de propulsión hacia atrás (variable a)	
	3 mph 5 km/h
Motor de propulsión	3 hp 2,25 kW
Control de velocidad	Electrónica - CA
Capacidad de inclinación – Sistema de doble potencia	
Transporte (Restregado)	6,0 grados 10,5 %
Transporte (vacío)	7,5 grados 13 %
Transporte (remolque cargando*)	11,5 grados 20 %
Capacidad de inclinación – Sistema de alcance directo	
Transporte (Restregado)	3,0 grados 5,0 %
Transporte (vacío)	7,5 grados 13 %
Transporte (remolque cargando*)	7,5 grados 13 %

*La tolva de barrido debe ser levantada antes de ir a la rampa Distancia al suelo (transporte)

Neumático delantero (1), sin marca	13,8 x 5,8 in 350 x 150 mm
Neumáticos traseros (2), sin marca	15 x 5 in 380 x 125 mm

SELECCIONES DE BATERÍA (tiempo de ejecución cont. estimado: modo económico, barrido/restregado simultáneo, la función independiente tiene mayor duración)

Paquetes de baterías húmedas opcionales	(hasta 1,9 h) 36 V, 510 AH C6
	(hasta 3,1 h) 36 V, 750 AH C6
	(hasta 4,1 h) 36 V, 930 AH C6

NIVEL DE SONIDO

Oído del operador*: 75 dBA; Kpa 3 dBA
El nivel de presión sonora se sometió a prueba según IEC 60335-2-72
*Unidad de disco, aspiración encendida (recolección de agua y control de polvo), recogedor abajo, cepillos encendidos, cepillos elevados

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Largo de la máquina básica	112,8 in 2865 mm
Ancho	
Cuerpo	54 in 1370 mm
Cuerpo (con cepillo lateral de restregado)	55,3 in 1405 mm
Recogedor trasero (ancho)	49 in 1245 mm
Altura (parte superior del volante)	58,25 in 1480 mm
Con barra protectora superior	82,5 in 2096 mm
Peso	
Vacío (sin batería)	3335 lb 1515 kg
Con baterías húmedas 510 AH	4770 lb 2165 kg
Con baterías húmedas 930 AH	5450 lb 2475 kg
Peso bruto del vehículo (GVW)	7150 lb 3245 kg
Giro mínimo en el pasillo	118,25 in 3003 mm

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDARES

Módulo de control 1-Step™
Diagnósticos a bordo
Módulo montado en volante Touch-N-Go™
Bocina montada en volante
Indicador de depósito de recuperación
Depósitos y cubiertas Duramer™
Lleno Cierre de agua montado en volante
Indicador de depósito de solución vacío
Parachoques de acero envolvente
Volante de conducción sin marca Rodillos esquineros acolchados apilados (delantero)
Puntos de toque para mantenimiento amarillos
Freno de estacionamiento manual
Recogedor trasero SmartRelease™
Bandeja de residuos del depósito de recuperación
Filtro de ventilador de aspiración alineado
Drenajes del depósito de flujo variable
Barrido de doble potencia (DFS™)
Recogedor parabólico trasero de seguimiento
Cambio de recogedor sin herramientas
Cambio de cepillo sin herramientas
Underwriters Laboratory (UL®) Certificación E Agitador de filtro automático

M17 ESPECIFICACIONES

Barredora-restregadora versátil, accionada a baterías y de alto rendimiento



EQUIPO OPCIONAL

Barrido de alcance directo
Controles Pro-Panel™
Interruptor de condiciones ambientales extremas (Severe Environment™)
Sistema de solución ec-H2O™
IRIS® solución*
Sistema de llenado automático de solución
Cepillo lateral de restregado
Celda de combustible lista
Lavador de presión (2500 psi)
Alarma de marcha atrás AV (LED)
Desconexión rápida de batería
Carga de oportunidad
Manguera rociadora (10 pies/3 m) con riel de retracción
Sistema de agregado de agua de la batería
Vara aspiradora (recolección en húmedo)
Sistema de batería deslizante
Techo protector FOPS certificado
Faros delanteros (LED)
Protección de recogedor trasero de alta resistencia
Neumáticos traseros de alta tracción
Asiento de lujo con apoyabrazos y cinturón de seguridad
Extintor de incendios
ES® Restregado ampliado con medición de detergente
Certificación Tipo "ES" de Underwriters Laboratory (UL®)
**Disponible en algunas regiones*

GARANTÍA

Consulte a su representante de Tennant local para obtener información.
Para obtener una selección completa de cepillos y almohadillas Tennant originales, consulte la Guía de referencia de piezas e insumos de M17