

# M17 ESPECIFICACIONES

## Barredora-restregadora versátil, accionada a baterías y de alto rendimiento



### SISTEMA DE RESTREGADO

Trayectoria de limpieza	
Restregado (cabezal de restregado principal)	40 in   1015 mm
Con cepillo lateral de restregado	48 in   1220 mm
Cepillos de restregado cilíndricos principales	
Velocidad del cepillo	500 rpm
Diámetro del cepillo (2)	9 in   230 mm
Fuerza descendente del cepillo (hasta)	550 lb   250 kg
Motores de los cepillos, sin escobillas (2)	1,5 hp   1,125 kW
Clasificación del motor	IP44
Tolva de residuos	0,7 pies <sup>3</sup>   20 L
Cepillos de restregado principales de disco	
Velocidad del cepillo	315 rpm
Medidas del diámetro del cepillo (2)	20 in   510 mm
Fuerza descendente del cepillo (hasta)	550 lb   250 kg
Motor de los cepillos, sin escobillas (2)	1,5 hp   1,125 kW
Clasificación del motor	IP44
Depósitos	
Depósito de solución	75 gal   285 l
Capacidad de la solución (ES®)	115 gal   435 l
Depósito de recuperación	91,1 gal   346 l
Cámara de desempañado	16,1 gal   61 l
Ventiladores de aspiración – recuperación del agua (doble)	
	2 x 0,8 hp   2 x 0,6 kW
Velocidad	14 500 rpm
Elevación del agua	65 in   1650 mm

### SISTEMAS DE BARRIDO

Tecnología (DFS™) barrido de doble potencia	
Barrido (sistema de barrido principal)	36 in   915 mm
Con cepillo lateral doble de barrido	67 in   1700 mm
Barrido directo	
Barrido (sistema de barrido principal)	35 in   889 mm
Con cepillo lateral doble de barrido	67 in   1700 mm
Otro sistema de barrido especificaciones:	
Diámetro de la escoba lateral de barrido	19 in   480 mm
Capacidad de residuos (residuos livianos)	3 pies <sup>3</sup>   85 l
Altura de descarga (variable a)	60 in   1525 mm
Capacidad de elevación	300 lb   136 kg
Cartucho de filtro	54,9 pies <sup>2</sup>   5,1 m <sup>2</sup>
Ventilador de aspiración (sin mantenimiento de las escobillas)	1,1 hp   0,85 kW

### SISTEMA DE PROPULSIÓN

Velocidad de propulsión hacia adelante (traslado variable a)	
	5,5 mph   9 km/h
Velocidad de propulsión hacia adelante (restregado variable a)	
	4 mph   6,5 km/h
Velocidad de propulsión hacia atrás (variable a) 3 mph   5 km/h	
Motor de propulsión	3 hp   2,25 kW
Control de velocidad	Electrónica - CA
Capacidad de inclinación – Sistema de doble potencia	
Transporte (Restregado)	6,0 grados   10,5 %
Transporte (vacío)	7,5 grados   13 %
Transporte (remolque cargando*)	11,5 grados   20 %
Capacidad de inclinación – Sistema de alcance directo	
Transporte (Restregado)	3,0 grados   5,0 %
Transporte (vacío)	7,5 grados   13 %
Transporte (remolque cargando*)	7,5 grados   13 %

\*La tolva de barrido debe ser levantada antes de ir a la rampa Distancia al suelo (transporte)

Neumático delantero (1), sin marca	13,8 x 5,8 in   350 x 150 mm
Neumáticos traseros (2), sin marca	15 x 5 in   380 x 125 mm

**SELECCIONES DE BATERÍA** (tiempo de ejecución cont. estimado: modo económico, barrido/restregado simultáneo, la función independiente tiene mayor duración)

Paquetes de baterías húmedas opcionales	(hasta 1,9 h) 36 V, 510 AH C6
	(hasta 3,1 h) 36 V, 750 AH C6
	(hasta 4,1 h) 36 V, 930 AH C6

### NIVEL DE SONIDO

Oído del operador\*: 75 dBA; Kpa 3 dBA  
El nivel de presión sonora se sometió a prueba según IEC 60335-2-72  
\*Unidad de disco, aspiración encendida (recolección de agua y control de polvo), recogedor abajo, cepillos encendidos, cepillos elevados

### DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Largo de la máquina básica	112,8 in   2865 mm
Ancho	
Cuerpo	54 in   1370 mm
Cuerpo (con cepillo lateral de restregado)	55,3 in   1405 mm
Recogedor trasero (ancho)	49 in   1245 mm
Altura (parte superior del volante)	58,25 in   1480 mm
Con barra protectora superior	82,5 in   2096 mm
Peso	
Vacío (sin batería)	3335 lb   1515 kg
Con baterías húmedas 510 AH	4770 lb   2165 kg
Con baterías húmedas 930 AH	5450 lb   2475 kg
Peso bruto del vehículo (GVW)	7150 lb   3245 kg
Giro mínimo en el pasillo	118,25 in   3003 mm

### CARACTERÍSTICAS ESTÁNDARES

Módulo de control 1-Step™  
Diagnósticos a bordo  
Módulo montado en volante Touch-N-Go™  
Bocina montada en volante  
Indicador de depósito de recuperación  
Depósitos y cubiertas Duramer™  
Lleno Cierre de agua montado en volante  
Indicador de depósito de solución vacío  
Parachoques de acero envolvente  
Volante de conducción sin marca Rodillos esquineros acolchados apilados (delantero)  
Puntos de toque para mantenimiento amarillos  
Freno de estacionamiento manual  
Recogedor trasero SmartRelease™  
Bandeja de residuos del depósito de recuperación  
Filtro de ventilador de aspiración alineado  
Drenajes del depósito de flujo variable  
Barrido de doble potencia (DFS™)  
Recogedor parabólico trasero de seguimiento  
Cambio de recogedor sin herramientas  
Cambio de cepillo sin herramientas  
Underwriters Laboratory (UL®) Certificación E Agitador de filtro automático

# M17 ESPECIFICACIONES

Barredora-restregadora versátil, accionada a baterías y de alto rendimiento



## EQUIPO OPCIONAL

Barrido de alcance directo  
Controles Pro-Panel™  
Interruptor de condiciones ambientales extremas (Severe Environment™)  
Sistema de solución ec-H2O™  
IRIS® solución\*  
Sistema de llenado automático de solución  
Cepillo lateral de restregado  
Celda de combustible lista  
Lavador de presión (2500 psi)  
Alarma de marcha atrás AV (LED)  
Desconexión rápida de batería  
Carga de oportunidad  
Manguera rociadora (10 pies/3 m) con riel de retracción  
Sistema de agregado de agua de la batería  
Vara aspiradora (recolección en húmedo)  
Sistema de batería deslizante  
Techo protector FOPS certificado  
Faros delanteros (LED)  
Protección de recogedor trasero de alta resistencia  
Neumáticos traseros de alta tracción  
Asiento de lujo con apoyabrazos y cinturón de seguridad  
Extintor de incendios  
ES® Restregado ampliado con medición de detergente  
Certificación Tipo "ES" de Underwriters Laboratory (UL®)  
*\*Disponible en algunas regiones*

## GARANTÍA

Consulte a su representante de Tennant local para obtener información.  
Para obtener una selección completa de cepillos y almohadillas Tennant originales, consulte la Guía de referencia de piezas e insumos de M17