



## S16 – Kompakte, batteriebetriebene Aufsitz-Kehrsaugmaschine

Die S16 bietet hohe Produktivität und Vielseitigkeit in einer kompakten batteriebetriebene Aufsitz-Kehrsaugmaschine und erbringt damit eine außergewöhnliche Reinigungsleistung auf einer Vielzahl von Oberflächen und bei verschiedenen Arten von Schmutz. Erzielen Sie eine beeindruckende Staubkontrolle mit einem mehrstufigen Filtersystem und erhalten Sie die Luftqualität bei rauchfreiem Betrieb.

### Verfügbare Standard- Technologien

-  MaxPro™-Kehrtechnologie
-  Mehrstufiges Filtrierungssystem
-  HEPA-Filtrierung verfügbar
-  Energieversorgung mit Batterien hoher Kapazität
-  IRIS®-Flottenmanager verfügbar

# Entwickelt für optimale Produktivität



1. Die Kehrtechnologie **MaxPro™** bietet konsistente Reinigungsergebnisse auf verschiedenen Oberflächen und bei unterschiedlichen Kehrgutarten.

2. Ein **mehrstufiges Filtersystem** mit einem leistungsstarken Filterabrüttlersystem sorgt für optimale Luftqualität, da der beim Kehrvorgang erzeugte Staub effektiv zurückgehalten wird.

3. **Dank der automatisierten Hochentleerung** entfällt die manuelle Beseitigung des Kehrgutes; grober Schmutz wird im Kehrgutbehälter gesammelt und später entsorgt.

4. **Manuelle Niedrigentleerungskonfiguration** mit VarioHeight™-Griff und optionalen, abnehmbaren Behältern.

5. **Einfache Bedienung** mit hintergrundbeleuchteten Bedienelementen und einer 1-Step™-Starttaste, welche die Bedienung vereinfacht und eine konstante Reinigungsleistung gewährleistet.

6. Der **Eco-Mode™** verlängert die Laufzeit und ermöglicht ein Reinigen bei reduziertem Geräuschpegel.

## Optionales Zubehör



Erhöhen Sie die Sicherheit mit einem optionalen **FOPS-zertifizierten Fahrerschutzdach und Blaulicht** für die Annäherungswarnung.



Reinigen Sie Gänge und enge Räume mit dem praktischen optionalen **Trockensprüh Schlauch**.

# Innenleben der S16



**1. Intuitiv verwendbare Bedienelemente** mit 1-Step™-Starttaste.

**2. Leicht zu erkennende** gelbe Wartungspunkte für die Wartung.

**3. Mehrstufiges Filtersystem** mit einem leistungsstarken Filterabrüttlersystem.

**4. MaxPro™-Technologie** sorgt für konsistente Ergebnisse auf mehreren Oberflächen.

**5. Nutzen Sie das Pedal für den Klappmechanismus,** um größeres Kehrgut leichter aufzunehmen und eine saubere Fläche zu hinterlassen.

**6. Schutz vor Schäden am Objekt** durch große, nicht markierende Eckrollen.

**7. Verlassen Sie sich auf langfristige Zuverlässigkeit** mit einem vollbeschichteten Metallrahmen, einem Hochentleerungskehrgutbehälter aus Edelstahl oder einem Niedrigentleerungskehrgutbehälter aus Rotomold.

## Optionales Zubehör



Erhalten Sie die Luftqualität mit optionaler **HEPA-Filterung und Staubkontrollschürzen**.



Reduzieren Sie die Reinigungszeit und erhöhen Sie die Produktivität mit optionalen **zweiseitigen Seitenbesen**.



Reinigen Sie Teppichböden mit optionalen, nicht markierenden Schürzen und **FiberShield™-Teppichfusselschutz**.

# S16-Spezifikationen

## KEHRSYSTEM

Reinigungsbahn: Einzel-Seitenbesen   Doppel-Seitenbesen	1.170 mm   1.520 mm
Hauptbürstenlänge (zylindrisch)	810 mm
Durchmesser des Seitenbesens (Teller)	510 mm
Volumenkapazität des Kehrgutbehälters	150 l
Gewichtskapazität des Kehrgutbehälters: Niedrigentleerung   Hochentleerung	91 kg   159 kg
Maximale Höhe des Kehrgutbehälters (Hochentleerung)	1.570 mm
Ausladung des Kehrgutbehälters	740 mm

## STAUBFILTERSYSTEM

Filtersystem: Stufe 1   Stufe 2   Stufe 3 (optional)	Permafilter™   Plattenfilter   HEPA-Filter
Plattenfilter-Staubfiltrierung (bis)	1 Mikrometer bei einer Effizienz von 97,7 %
Optionale HEPA-Filterstaubfiltrierung (bis)	0,3 Mikrometer bei einer Effizienz von 99,95 % (H13)
Sauggebläse	0,6 kW
Drehzahl des Sauggebläses: Normaler Kehrmodus   Eco-Mode™	12.000 U/min   10.000 U/min
Durchmesser des Sauggebläses	124 mm

## FAHRANTRIEB

Stromquelle	Batterie, 36 Volt
Antriebsmotor	Elektrisch, Wechselstrom, 1,2 kW, 1,6 PS
Transportgeschwindigkeit vorwärts (variabel bis):	8,8 km/h
Transportgeschwindigkeit rückwärts (variabel bis):	4,8 km/h
Steigfähigkeit: Bei vollem Kehrgutbehälter   Bei leerem Kehrgutbehälter	10,0 Grad/17,6 %   12,0 Grad/21,3 %
Bodenfreiheit: Niedrigentleerung   Hochentleerung	76 mm   64 mm

## MASCHINENSPEZIFIKATIONEN

Länge	1.815 mm
Breite	1.165 mm
Höhe: Mit Fahrerschutzdach   Ohne Fahrerschutzdach	2.095 mm   1.500 mm
Gewicht: Hochentleerung, Basisbatterien, netto   Niedrigentleerung, Basisbatterien, netto	975 kg   880 kg
Kleinsten Wendekreis	2.130 mm

## GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Ansprechpartner nach den Garantieleistungen.

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.

## Tennant – Definieren Sie Reinigung neu

Mit der Vision, der weltweit führende Anbieter für nachhaltige Reinigungsinnovationen zu werden und unseren Kunden zu ermöglichen, eine saubere, sichere und gesündere Welt zu schaffen, stellt Tennant Reinigungslösungen vor, die das Reinigungsverhalten auf der ganzen Welt verändern.



### Wir sind in Ihrer Nähe

Tennant verfügt über die branchenweit größte Direktvertriebs- und Serviceorganisation und ein gut unterstütztes Netzwerk von autorisierten Händlern weltweit.



### Lösungen für einzigartige Bedürfnisse

Was auch immer Ihre Reinigungsanforderungen sind, Tennant bietet eine Vielzahl hochwertiger Geräten, die Ihnen helfen, Ihre Reinigungsproduktivität zu steigern.



### Kauf, Leasing, Vermietung

Wir bieten Ihnen flexible Optionen, um Ihnen die Maschinen zu liefern, die Sie benötigen, ganz nach Ihren individuellen Bedürfnissen.



### TennantTrue®

Optimieren Sie die Anlagenleistung und schützen Sie Ihre Investition mit TennantTrue®-Ersatzteilen und Serviceleistungen.

Kontaktieren Sie uns telefonisch unter **01805 836 626** oder per E-Mail unter **DE.Tennant@tennantco.com**, um eine Demonstration oder zusätzliche Informationen zu erhalten

**Tennant GmbH & Co. KG**  
tennant.de