



Barredora compacta a batería de operador sentado **S16**

Al proporcionar una alta productividad y versatilidad en una barredora compacta a batería de operador sentado, el modelo S16 ofrece un desempeño excepcional de barrido en diferentes superficies y tipos de residuos. Logre un control impresionante de polvo con el sistema de filtrado multietapas y conserve la calidad del aire con una operación libre de humo.

Tecnologías Estándar y Disponibles



Tecnología de Barrido MaxPro™



Sistema de filtrado multietapa



Filtrado disponible HEPA



Fuentes de alimentación de baterías de alta capacidad



Sistema de agregado automático de agua a la batería Smart-Fill™ disponible



Gestor de activos IRIS® disponible

Fabricada para la productividad



- 1. La tecnología de barrido MaxPro™** proporciona una potencia coherente al cepillo principal para entregar resultados coherentes de limpieza en distintas superficies y tipos de residuos.
- 2. El sistema de filtrado multietapas** con un potente sistema de agitación de filtro conserva la calidad del aire al contener el polvo de forma eficiente durante el proceso de barrido.
- 3. La configuración de descarga manual inferior** con mango VarioHeight™ aumenta la facilidad de descarga de residuos para varios operadores.

- 4. La tolva de gran capacidad** mejora la productividad al reducir la frecuencia de descarga.
- 5. Operación fácil** con controles retroiluminados que cuentan con un botón de arranque 1-Step™ que simplifica la capacitación y garantiza un rendimiento coherente de limpieza.
- 6. Eco-Mode™** aumenta el tiempo de ejecución y permite una limpieza en cualquier momento con bajos niveles de ruido.

Accesorios opcionales



Aumente la operación segura y efectiva en los entornos más severos con una **protección superior opcional certificada por FOPs**.



Limpie fuera de pasillos y en lugares pequeños con el práctico **tubo de aspiración en seco opcional**.

Interior del modelo S16



1. Controles intuitivos del operador con botón de arranque 1-Step™.

2. Puntos de contacto de mantenimiento amarillos de sencilla identificación.

3. Sistema de filtrado multietapas con un poderoso sistema de agitador de filtro.

4. La tecnología MaxPro™ garantiza resultados coherentes en distintas superficies.

5. Barra fácilmente suciedad de mayor tamaño para dejar una superficie limpia con el pedal aleta y atrapa.

6. Proteja contra daños en las instalaciones con rodillos grandes de esquina sin marcas.

7. Seguridad a largo plazo en la que puede confiar con bastidor metálico completamente revestido, tolva de descarga alta de acero inoxidable o tolva de descarga baja moldeada rotativa.

Accesorios opcionales



Reduzca el tiempo de limpieza y aumente la productividad con los **cepillos laterales dobles opcionales**.



Limpie espacios alfombrados con faldones opcionales sin marca y **filtro de pelusa de alfombra FiberShield™**.

Especificaciones de la S16

SISTEMA DE BARRIDO

Trayectoria de limpieza: Cepillo lateral simple Cepillo lateral doble	46 in / 1170 mm 60 in / 1520 mm
Longitud del cepillo principal (tubular)	32 in / 810 mm
Diámetro del cepillo lateral (disco)	20 in / 510 mm
Capacidad de volumen de la tolva	5,3 ft³ / 150 l
Capacidad de peso de la tolva	200 lb / 91 kg
Alcance de descarga de la tolva	29,1 in / 740 mm

SISTEMA DE CONTROL DE POLVO

Sistema de filtro: Etapa 1 Etapa 2 Etapa 3 (opcional)	Perma-filter™ Filtro de panel Filtro HEPA
Filtro de panel Filtrado de polvo (hasta)	1 micrón a una eficiencia del 97,7 %
Filtro HEPA opcional Filtrado de polvo (hasta)	0,3 micrones a una eficiencia del 99,97 %
Ventilador de aspiración	0,6 kW
Velocidad del ventilador de aspiración: Modo de barrido normal Eco-Mode™	12 000 rpm 10 000 rpm
Diámetro del ventilador de aspiración	4,9 in / 124 mm

SISTEMA DE PROPULSIÓN

Fuente de energía	Batería, 36 voltios
Motor de propulsión	Eléctrico, accionamiento de CA, 1,2 kW, 1,6 HP
Velocidad de propulsión hacia adelante (variable hasta):	5,5 mph / 8,8 km/h
Velocidad de propulsión en reversa (variable hasta)	3,0 mph / 4,8 km/h
Capacidad de vencer pendientes: Tolva llena Tolva vacía	10,0 grados / 17,6 % 12,0 grados / 21,3 %
Separación del terreno	3,0 in / 76 mm

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Largo	71 in / 1815 mm
Ancho	45 in / 1165 mm
Altura: Con protección superior Sin protección superior	82,5 in / 2095 mm 58 in / 1500 mm
Peso: Descarga baja neta, baterías base	1940 lb / 880 kg
Giro mínimo en pasillo	84 in / 2130 mm

GARANTÍA

Consulte a su representante local para obtener información acerca de la garantía

Las especificaciones pueden sufrir cambios sin previo aviso.

Tennant - Reinvente la limpieza

Con la visión de convertirse en líder mundial en innovación de limpieza sustentable que permite a nuestros clientes crear un mundo más limpio, más seguro y más sano, Tennant crea soluciones que cambian la forma en que el mundo realiza las tareas de limpieza.



Estamos presentes allí donde se encuentre

Tennant tiene las mayores ventas directas y servicio de organización y una red con un apoyo importante de distribuidores autorizados mundialmente.



Soluciones para sus necesidades únicas

Cualquiera sea su necesidad de limpieza, Tennant le ofrece una variedad de equipo de alta calidad para ayudarlo a mejorar su productividad de limpieza.



Comprar, arrendar, alquilar

Ofrecemos opciones flexibles para que obtenga las máquinas que necesite de la manera que las necesite.



TennantTrue®

Optimice el rendimiento del equipo y proteja su inversión con las piezas y los servicios de TennantTrue®.

Para obtener una muestra o información adicional, llame al **+1.800.553.8033** o envíe un correo electrónico a **info@tennantco.com**

Tennant

701 North Lilac Drive,
Minneapolis, MN 55422, EE. UU.

EE. UU./Canadá: +1.800.553.8033

Quebec: +1.800.361.9050

Desde el extranjero: +1-763-540-1315

www.tennantco.com | info@tennantco.com