



S16 Especificaciones

Barredora compacta de operador sentado

SISTEMA DE BARRIDO

Tipo	Carga trasera
Ancho de limpieza, cepillo lateral individual	46 in. 1170 mm
Ancho de limpieza, cepillo lateral doble	60 in. 1520 mm
Tasa de barrido por hora: cepillo lateral individual	
Promedio (3 mph / 4,8 km/h, 3 pulgadas / 76 mm de superposición)	56 760 ft ² 5270 m ²
Máxima (a máxima velocidad, sin superposición)	111 320 ft ² 10 340 m ²
Tasa de barrido por hora: cepillo lateral doble	
Promedio (3 mph / 4,8 km/h, 3 pulgadas / 76 mm de superposición)	75 240 ft ² 6990 m ²
Máxima (a máxima velocidad, sin superposición)	145 200 ft ² 13 490 m ²
Longitud del cepillo principal (tubular)	32 in. 810 mm
Elevación del cepillo principal	Eléctrico, MaxPro™
Cambio del cepillo principal	Sin herramientas
Diámetro del cepillo lateral (disco)	20 in. 510 mm
Capacidad de volumen de la tolva	5,3 ft ³ 150 l
Capacidad de peso de la tolva (descarga alta)	350 lb 159 kg
Capacidad de peso de la tolva (descarga baja)	200 lb 91 kg
Altura máxima de vertido de la tolva (descarga alta)	61,8 in. 1570 mm
Alcance de descarga de la tolva	29,1 in 740 mm

SISTEMA DE PROPULSIÓN

Fuente de alimentación	Batería, 36 voltios
Motor de propulsión	eléctrico, accionamiento de CA, 1,2 kW, 1,6 HP
Velocidad de propulsión hacia delante (variable hasta)	5,5 mph 8,8 km/h
Velocidad de propulsión hacia atrás (variable hasta)	3,0 mph 4,8 km/h
Inclinabilidad de la tolva llena	10,0 grados 17,6 %
Inclinabilidad de la tolva vacía	12,0 grados 21,3 %
Distancia del suelo (descarga alta)	2,5 pulg 64 mm
Distancia del suelo (descarga baja)	3,0 pulg 76 mm
Neumático delantero (1), sólido sin marcas	4x12 pulg 102x300 mm
Neumático trasero (2), sólido	4x12 pulg 102x300 mm

SISTEMA DE CONTROL DE POLVO

Sistema de filtro (multietapa)	
Etapa 1	Perma-Filter™
Etapa 2	Filtro de panel
Etapa 3 (opcional)	Filtro HEPA
Área de filtro de panel	97,0 ft ² 9,0 m ²
Filtro de panel Filtrado de polvo (hasta)	1 micrón a una eficiencia del 97,7 %
Filtro opcional HEPA área	50,0 ft ² 4,6 m ²
Filtro opcional HEPA Filtrado de polvo (hasta)	0,3 Micrones a una eficiencia del 99,97 %
Mecanismo del agitador	Sincronizado, Placa del agitador
Ventilador de aspiración	0,6 kW
Diámetro del ventilador de aspiración	4,9 in. 124 mm
Velocidad del ventilador de aspiración	
Modo de barrido normal	12 000 rpm
Eco-Mode™	10 000 rpm

BATERÍA Y CARGADOR (tiempo de ejecución: Eco-Mode™)

Baterías base	(hasta 3,9 horas) 240 aH
Baterías de alta capacidad	(hasta 6,5 horas) 360 aH
Baterías de iones de litio	(hasta 2,8 horas) 4,1 kWh (110 aH)
	(hasta 5,6 horas) 8,2 kWh (221 aH)
	(hasta 8,5 horas) 12,2 kWh (331 aH)

Cargadores de batería internos y externos disponibles para baterías base, de alta capacidad y de iones de litio.

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Largo	71 in 1815 mm
Ancho	45 in 1165 mm
Altura sin protector superior	58 in 1500 mm
Altura con protector superior	82,5 in 2095 mm
Peso	
Neto (descarga alta, batería base)	2150 lb 975 kg
Neto (descarga baja, batería base)	1940 lb 880 kg
Giro mínimo en pasillos	84 in 2130 mm

SISTEMA DE SEGURIDAD

Protección contra incendios	Thermo-Sentry™
Certificación de seguridad	Tipo de etiqueta UL E
Velocidad de propulsión cuando se realiza el vaciado	1,5 mph 2,4 km/h
Interruptor de asiento	Estándar
Bocina	Estándar
Interruptor de apagado de alimentación	Estándar
Luz de tolva de descarga segura	Estándar (descarga alta)
Controles de descarga de tolva manos libres	Estándar (descarga alta)
Nivel de ruido	tan silencioso como 67 dBA

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ESTÁNDAR

Cepillo lateral derecho retráctil	Cronómetro
Luz de indicación de cepillo gastado	Paneles laterales desmontables
Pedal de trampa y aleta de desechos	Módulo de control 1-Step™
Rodillos blandos de bordes todo alrededor	
Indicador de nivel de carga de batería	Perma-Filter™
Tecnología de barrido MaxPro™	Soportes de copa
Cambio de cepillo sin herramientas	Tolva de descarga alta de acero inoxidable
Freno de estacionamiento automático	Desvío a barrido húmedo
Tolva de descarga baja Duramer™	Diagnósticos a bordo
Puntos de contacto amarillos para mantenimiento	

EQUIPO OPCIONAL

Alarma audiovisual de respaldo	Tubo de aspiración
Paquetes contra el polvo de sílice	Paquete de cuidado de alfombras
Paquetes de luces	IRIS® Gestor de activos
Contenedores de tolva doble (descarga baja)	
Asiento de lujo con cinturón de seguridad	Faldón para residuos livianos
Protector superior (FOPS)	Extintor de incendios
Cepillos laterales dobles	Certificación ES tipo UL
Sistema de agregado automático de agua a la batería Smart-Fill™	

GARANTÍA

Consulte a su representante de Tennant local para obtener información.

Para acceder a una selección completa de cepillos originales de Tennant y otras piezas, consulte la Guía de referencia de *piezas e insumos de Tennant*.